



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204078166 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420533269. 1

(22) 申请日 2014. 09. 17

(73) 专利权人 江苏百穗行饲料有限公司

地址 225776 江苏省泰州市兴化市经济开发
区纬五路南

(72) 发明人 李兴伟

(74) 专利代理机构 江苏永衡昭辉律师事务所

32250

代理人 王斌

(51) Int. Cl.

B65B 37/02 (2006. 01)

B65B 37/00 (2006. 01)

B65B 37/18 (2006. 01)

B65B 63/00 (2006. 01)

B65G 47/00 (2006. 01)

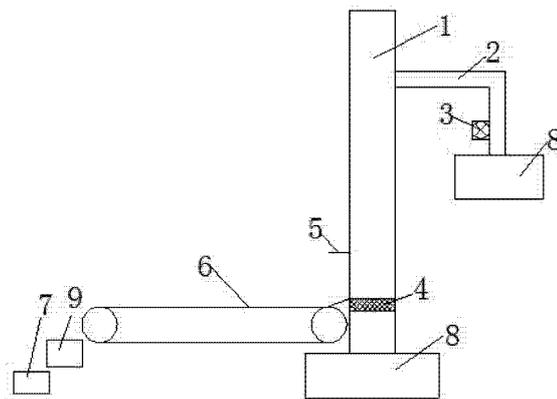
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

颗粒饲料包装装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种颗粒饲料包装装置，包括进料管道，所述进料管道上方连接制粒机的出口，在所述进料管道一侧设置有清除微尘的微尘管道，在所述微尘管道上安装有吸风机，在所述进料管道的下方设置有滤网，在所述滤网上方一侧的进料管道上设有开口，所述开口连接出料通道，在所述出料通道末端设置有包装设备，所述滤网与进料管道在开口处转动连接。本实用新型的颗粒饲料包装装置，通过设置微尘管道并在微尘管道上安装吸风机来清除颗粒产品中的微尘，通过设置滤网来清除颗粒产品中大一点的碎颗粒，通过两道装置去除杂质后再包装，保证了产品的质量。



1. 一种颗粒饲料包装装置，其特征在于：包括进料管道(1)，所述进料管道(1)上方连接制粒机的出口，在所述进料管道(1)一侧设置有清除微尘的微尘管道(2)，在所述微尘管道(2)上安装有吸风机(3)，在所述进料管道(1)的下方设置有滤网(4)，在所述滤网(4)上方一侧的进料管道(1)上设有开口(5)，所述开口(5)连接出料通道(6)，在所述出料通道(6)末端设置有包装设备(7)，所述滤网(4)与进料管道(1)在开口处转动连接。

2. 如权利要求1所述的颗粒饲料包装装置，其特征在于：在所述微尘管道(2)的出口设置有收集箱(8)，在所述滤网(4)下方也设置有收集箱(8)。

3. 如权利要求1或2所述的颗粒饲料包装装置，其特征在于：所述出料通道(6)为皮带传送通道，在所述出料通道(6)和包装设备(7)之间还设置有称重装置(9)。

颗粒饲料包装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饲料加工设备技术领域,特别涉及一种颗粒饲料包装装置。

背景技术

[0002] 颗粒饲料的生产是通过将饲料粉末加湿后在制粒,由于颗粒饲料在生产过程中可能会出现碎裂产生一些小的微尘和一些大一点的碎颗粒,所以在包装的过程中容易将这些杂质带进包装袋,影响产品的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型需要解决的技术问题是现有的颗粒饲料包装的过程中容易混入碎颗粒等杂质,影响产品的质量。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种颗粒饲料包装装置,包括进料管道,所述进料管道上方连接制粒机的出口,在所述进料管道一侧设置有清除微尘的微尘管道,在所述微尘管道上安装有吸风机,在所述进料管道的下方设置有滤网,在所述滤网上方一侧的进料管道上设有开口,所述开口连接出料通道,在所述出料通道末端设置有包装设备,所述滤网与进料管道在开口处转动连接。本实用新型的颗粒饲料包装装置,通过设置微尘管道并在微尘管道上安装吸风机来清除颗粒产品中的微尘,通过设置滤网来清除颗粒产品中较大一点的碎颗粒,通过两道装置去除杂质后再包装,保证了产品的质量。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,在所述微尘管道的出口设置有收集箱,在所述滤网下方也设置有收集箱。所述出料通道为皮带传送通道,在所述出料通道和包装设备之间还设置有称重装置。在微尘管道的出口和滤网下方均设置收集箱,收集的微尘和碎颗粒可以回收利用,在粉碎加湿后作为制粒的原料,节省成本,也减少环境污染;出料通道设置为皮带传送比较稳定,也避免破坏颗粒的完整度,提高产品质量,在包装之前设置称重装置可以保证每袋包装的重量均衡。

[0006] 本实用新型的颗粒饲料包装装置,通过两道工序去除颗粒产品中的杂质,提高产品质量,结构简单实用,而且去除的杂质可以回收利用,一举两得,既保证了产品质量也降低了成本。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0008] 其中,1-进料管道,2-微尘管道,3-吸风机,4-滤网,5-开口,6-出料通道,7-包装设备,8-收集箱,9-称重装置。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选技术方案。

[0010] 如图所示,本实用新型的颗粒饲料包装装置,包括进料管道1,所述进料管道1上

方连接制粒机的出口,在所述进料管道 1 一侧设置有清除微尘的微尘管道 2,在所述微尘管道 2 上安装有吸风机 3,在所述进料管道 1 的下方设置有滤网 4,在所述滤网 4 上方一侧的进料管道 1 上设有开口 5,所述开口 5 连接出料通道 6,在所述出料通道 6 末端设置有包装设备 7,所述滤网 4 与进料管道 1 在开口 5 处转动连接。

[0011] 其中,在所述微尘管道 2 的出口设置有收集箱 8,在所述滤网 4 下方也设置有收集箱 8,所述出料通道 6 为皮带传送通道,在所述出料通道 6 和包装设备 7 之间还设置有称重装置 9。

[0012] 本实用新型的颗粒饲料包装装置,通过设置微尘管道并在微尘管道上安装吸风机来清除颗粒产品中的微尘,通过设置滤网来清除颗粒产品中大一点的碎颗粒,通过两道装置去除杂质后再包装,保证了产品的质量。

[0013] 在微尘管道的出口和滤网下方均设置收集箱,收集的微尘和碎颗粒可以回收利用,在粉碎加湿后作为制粒的原料,节省成本,也减少环境污染;出料通道设置为皮带传送比较稳定,也避免破坏颗粒的完整度,提高产品质量,在包装之前设置称重装置可以保证每袋包装的重量均衡。

[0014] 本实用新型的工作过程为,饲料颗粒从制粒机的出口进入进料管道,在掉落的过程中先通过微尘管道,在吸风机的作用下将颗粒中一些小的微尘吸入收集箱,完成第一道清理,然后掉落到滤网上,通过滤网的网孔大小设置将大一点的碎颗粒过滤到收集箱中,滤网上留存合格的饲料颗粒,然后转动滤网将合格的饲料颗粒送到出料通道上,通过皮带传送进行称重包装等等下一步工序。

[0015] 本实用新型的颗粒饲料包装装置,通过两道工序去除颗粒产品中的杂质,提高产品质量,结构简单实用,而且去除的杂质可以回收利用,一举两得,既保证了产品质量也降低了成本。

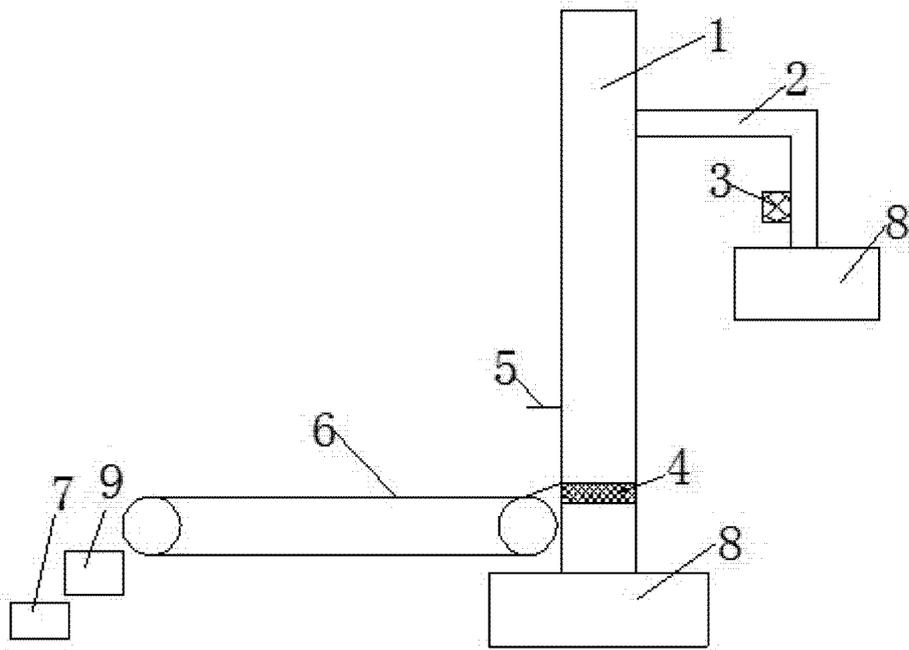


图 1