



C (45) Patentti julkaisi 11.03.1985
Patent meddelat
(51) Kv.Hk./Int.Cl. E 06 B 1/12

SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(21) Patentihakemus — Patensöknings	800369
(22) Hakemispäivä — Ansökningsdag	06.02.80
(23) Alkuperä — Giltighetsdag	06.02.80
(41) Tulut julkaisti — Blivit offentlig	08.08.80
(44) Nähtävölkäpanon ja kuul.julkaisun pvm. — Ansökan utlagd och utskriften publicerad	30.11.84
(32)(33)(31) Pyydetty etuoikeus — Begärd prioritet	07.02.79

Saksan Liittotasavalta-Föbundsrepubliken
Tyskland(DE) G 7903259.0 Toteennäytetty-
Styrkt

- (71) SCHÜCO Heinz Schürmann GmbH & Co., Karolinenstrasse 1-15,
D-4800 Bielefeld 1, Saksan Liittotasavalta-Föbundsrepubliken
Tyskland(DE)
- (72) Tilo Jäger, Bielefeld, Günther Bock, Bielefeld,
Siegfried Habicht, Leopoldshöhe, Edmond Günther, Oerlinghausen,
Saksan Liittotasavalta-Föbundsrepubliken Tyskland(DE)
- (74) Berggren Oy Ab
- (54) Metalliprofiilitanko - Metallprofilstång

Keksinnön kohteena on lämpöeristetty, kahdesta metalliprofiili-
lista ja metalliprofiileja yhdistävistä muovilistoista muodos-
tuva profiilitanko, jossa toinen metalliprofiili muodostuu
ontosta profiilista ja ontossa profiilissa on liitosalueen
viereen sovitettu sisäseinä, oven pystysuorista ja vaakasuo-
rista palkeista muodostuvan kehyksen tai karmin valmistamiseksi.

Tähän mennessä on ollut tapana valmistaa mainitun laatuksia
metalliprofiilitankoja valmistajan toimesta määrätyn pituisina
ja toimittaa ne edelleentyyöstäville yritysille. Näissä yri-
tyksissä leikataan kulloinkin tarvittavat pituudet ja tällöin
on tarpeellista sijoittaa oven kahvan puolella olevan kehyksen
tai karmin alueelle koverruksia, reikiä tms., joihin kiinnite-
tään lukkokotelo, sähkölukko tms.

Käytännössä tämä aiheuttaa metalliverstaille suurta työmäärää,
koska useimmiten näissä töissä tarvittavia koneita ja työkaluja
ei ole käytettävissä.

Keksinnön tehtävänä on tästä syystä muodostaa alussa mainitun

laatuinen metalliprofiilitanko siten, että oven kehyksen tai karmin valmistamisessa tarvitaan enää vain sahaus- ja poraustöitä.

Tämä tehtävä ratkaistaan keksinnön mukaisesti siten, että liitosprofiilitangossa on sen valmistuslaitteessa aikaansaatu lukko-kotelo varten oleva koverrus tai sähkölukkoa varten oleva koverrus, jotka ulottuvat sisäseinään molemmille puolille, ja lukkosylinteriä varten on järjestetty suorassa kulmassa sivuseinää kohti oleva aukko, jolloin koverrusten ja aukkojen etäisyys profiilitangon päästä on suunnilleen puolet pystysuoran palkin pituudesta.

Tällä tavoin esivalmistetun metalliprofiilitangon avulla, joka voidaan valmistaa valmistajayrityksessä suhteellisen edullisesti, metalliurakoitsija voi vaikeuksitta valmistaa oven kehyksen tai karmin, koska on suoritettava enää vain sahaus- ja poraustöitä.

Keksinnön suoritusesimerkkejä on esitetty piirustuksissa ja niitä selitetään seuraavassa lähemmin. Piirustuksessa nähdään:

kuvio 1: kuva metalliprofiileista valmistetusta ovipuoliskon ja ovikehän kehyksestä,
kuvio 2: etukuva keksinnön mukaisesta metalliprofiilitangosta,
kuvio 3: kuva kuviossa 2 olevan nuolen III suunnassa,
kuvio 4: osakuva ovipuoliskon kehyksen metalliprofiilin tangosta osittain leikkauskuvana,
kuvio 5: kuviossa 4 olevan linjan V-V mukainen leikkauskuva,
kuvio 6: kuviota 5 vastaava leikkauskuva eräästä toisesta keksinnön mukaisesta suoritusesimerkistä,
kuvio 7: osakuva ovikehän kehyksen metalliprofiilitangosta osittain leikkauskuvana,
kuvio 8: leikkauskuva kuviossa 7 olevan linjan VIII-VIII mukaan,
kuvio 9: kuva kuviossa 7 olevan nuolen IX suunnassa.

Kuviossa 1 on esitetty ovipuoliskon kehys 1 sekä ovikehän kehys 2.

Ovipuoliskon kehys 1 muodostuu kahdesta pystysuorasta palkista 3 ja 4 sekä vaakasuorasta yläpalkista 5 ja samoin vaakasuorasta alaprofiilista 6.

67429

Ovikehän kehys muodostuu vain kahdesta pystysuorasta palkista 7 ja 8 sekä ylemmästä vaakasuorasta palkista 9.

Palkit 3, 4, 5, 7, 8 ja 9 muodostuvat metalliprofiilista, parhaiten lämpöeristetyistä profiilista, mikä valmistetaan sinänsä tunnetulla tavalla kahdesta yksittäisestä profiilitangosta, jotka on yhdistetty keskenään muovilistoilla.

Kuten kuvioista 2 ja 3 selviää, ovipuoliskon kehyksen 1 tai ovikehän kehyksen 2 valmistamiseksi on järjestetty metalliprofiilitanko 10, jonka koko pituus vastaa vähintään sitä pituutta, joka tarvitaan pystysuoria ja vaakasuoria palkkeja varten.

Metalliprofiilitanko 10 voi olla varustettu merkinnöillä 11, jotka helpottavat yksittäisten palkkien 3-5 tai 7-9 katkaisua.

Kuviossa 4 ja 5 on esitetty, miten metalliprofiilitanko 10 on varustettu ovipuoliskon kehyksen 1 valmistamiseksi lukkokoteloa varten tarkoitetulla koverruksella 12. Edelleen metalliprofiilitanko 10 on varustettu kahdella toisiaan vastakkain olevilla, lukkokotelon profiilisylinteriä varten tarkoitetuilla aukoilla 13.

Sekä lukkokoteloa varten oleva koverrus 12 että myös profiilisylinteriä varten olevat aukot 13 on järjestetty etäisyydelle metalliprofiilitangon 10 toisesta päätysivusta, mikä etäisyys on suunnilleen puolet pystysuoran palkin 3 pituudesta. Tämä tarkoittaa, että ilman lisätoimenpiteitä metalliprofiilitangon 10 leikkaamisen jälkeen yksittäiset kehysosat voidaan koota yhteen ja että lukkokoteloa varten oleva koverrus on heti oikealla kohdalla.

Kuviossa 6 on esitetty pitkälti kuviota 5 vastaava keksinnön mukainen suorituseseimerkki, jossa metalliprofiilitangon 10 profilointi on kuitenkin toisenlainen kuin kuvion 5 mukaisessa suorituseseimerkissä.

Kuviot 7-9 esittävät, miten ovikehän kehyksen 2 muodostamiseksi käytetään metalliprofiilitankoa, joka on varustettu sähkö-

lukkoa varten tarkoitettulla koverruksella 15. Sähkölukkoa varten tarkoitettu koverrus 15 on puolestaan ennalta määrättyllä etäisyydellä metalliprofiilitangon 10 toisesta päätysivusta 14, jolloin tämä etäisyys on suunnilleen puolet ovikehän kehysten 2 pystysuoran palkin 8 pituudesta.

Luonnollisestikaan keksintö ei ole rajoitettu vain piirustuksissa esitettyihin suoritusesimerkkeihin. Näin voidaan esimerkiksi tietenkin käyttää myös sellaisia metalliprofiilitankoja, jotka on muodostettu yhdestä kappaleesta. Samoin on ajateltavissa ja mahdollista se, että käytetään erilaisia profiloitteja käyttötarkoituksesta riippuen.

Metalliprofiilitangon 10 merkinnät 11, jotka on tarkoitettu yksittäisten palkkien katkaisemisen helpottamiseksi, voidaan järjestää edullisesti merkintäurina.

Viitenumerot:

- | | | | |
|---------|--------------------|-----|-------------------|
| 1. | ovipuoliskon kehys | 9. | vaakasuora palkki |
| 2. | ovikehän kehys | 10. | profiilitanko |
| 3. | pystysuora palkki | 11. | merkinnät |
| 4. | pystysuora palkki | 12. | koverrus |
| 5. | ylempi palkki | 13. | rei'ät |
| 6. | alaprofiili | 14. | päätysivu |
| 7 ja 8. | pystysuorat palkit | 15. | koverrus |

Patenttivaatimukset

1. Lämpöeristetty, kahdesta metalliprofiilista ja metalliprofiileja yhdistävistä muovilistoista muodostuva profiilitanko (10), jossa toinen metalliprofiili muodostuu ontosta profiilista (17) ja ontossa profiilissa on liitosalueen viereen sovitettu sisäseinä (16), oven pystysuorista ja vaakasuorista palkeista muodostuvan kehyksen tai karmin valmistamiseksi, t u n n e t t u siitä, että liitosprofiilitangossa on sen valmistuslaitteessa aikaansaatu lukkokotelo varten oleva koverrus (12) tai sähkölukkoa varten oleva koverrus (15), jotka ulottuvat sisäseinän (16) molemmille puolille, ja lukkosylinteriä varten on järjestetty suorassa kulmassa sisäseinää (16) kohti oleva aukko (13), jolloin koverrusten ja aukkojen etäisyys profiilitangon päästä (14) on suunnilleen puolet pystysuoran palkin (3, 8) pituudesta.

2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen metalliprofiilitanko, t u n n e t t u siitä, että profiilitanko (10) muodostuu sinänsä tunnetulla tavalla kahdesta yksittäisestä metalliprofiilista, jotka on yhdistetty keskenään muovilistoilla.

3. Patenttivaatimuksen 1 tai 2 mukainen metalliprofiilitanko, t u n n e t t u siitä, että profiilitanko (10) on varustettu merkinnöillä (11), jotka on sijoitettu 45^o:n kulmaan sen pituusakselin suhteen ja muodostettu parhaiten merkintäurina, joiden etäisyys profiilitangon (10) päätysivuihin on suunnilleen yhtä suuri.

Patentkrav

1. Värmeisolerad profilstång (10), som består av två metallprofiler och dessa sammanbindande plastlister, vilken ena metallprofil bildas av en ihålig profil (17), och den ihåliga profilen uppvisar en bredvid fogområdet anordnad inre vägg (16) för tillverkning av lodräta eller vågräta balkar vid dörramar eller -karmar, k ä n n e t e c k n a d av att fogprofilstången uppvisar en vid tillverkningsapparaten åstadkommen urgröpning (12) för ett låshus eller en urgröpning (15) för ett ellås, vilka urgröpningar sträcker sig längs den inre väggens (16) båda sidor, samt för låscylindern har anordnats en öppning (13) i rät vinkel mot den inre väggen (16), varvid urgröpningarnas och öppningarnas avstånd till profilstångens ände (14) är ungefär hälften av den lodräta balkens (3, 8) längd.

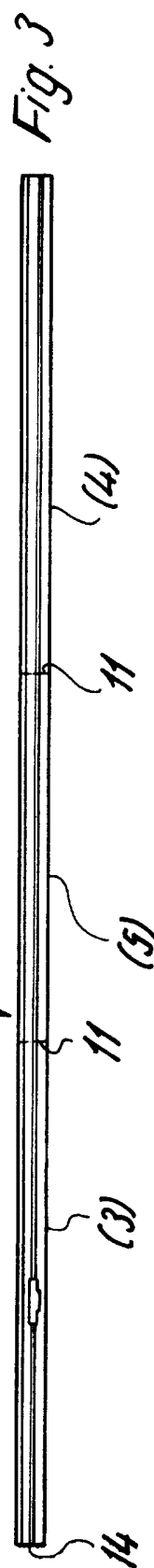
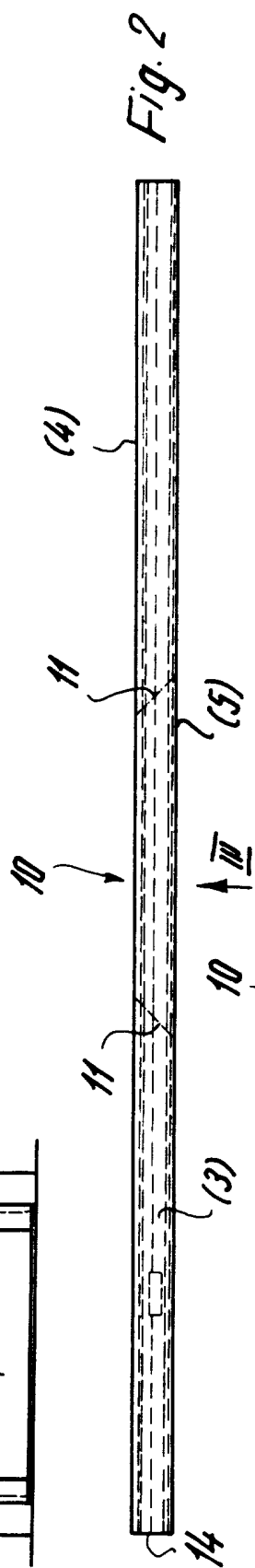
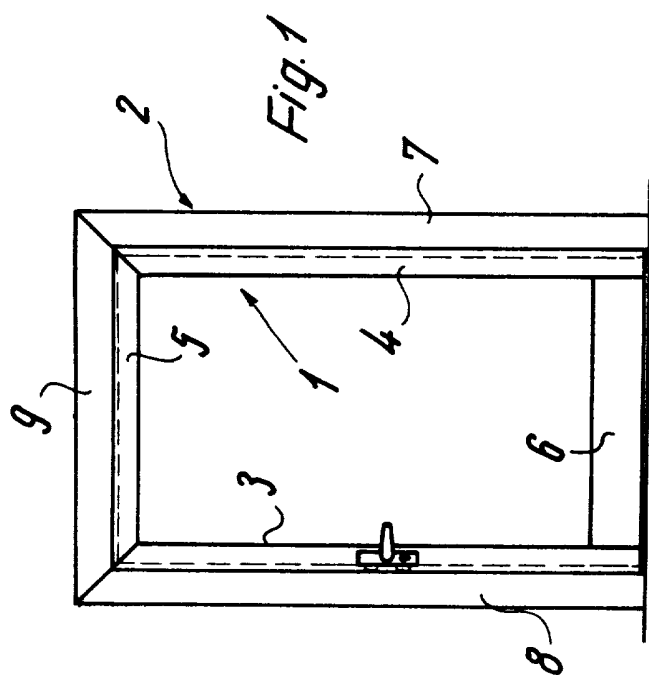
2. Metallprofilstång enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k n a d av att profilstången (10) utgörs på i och för sig känt sätt av två metallprofiler vilka förenats sinsemellan med plastlister.

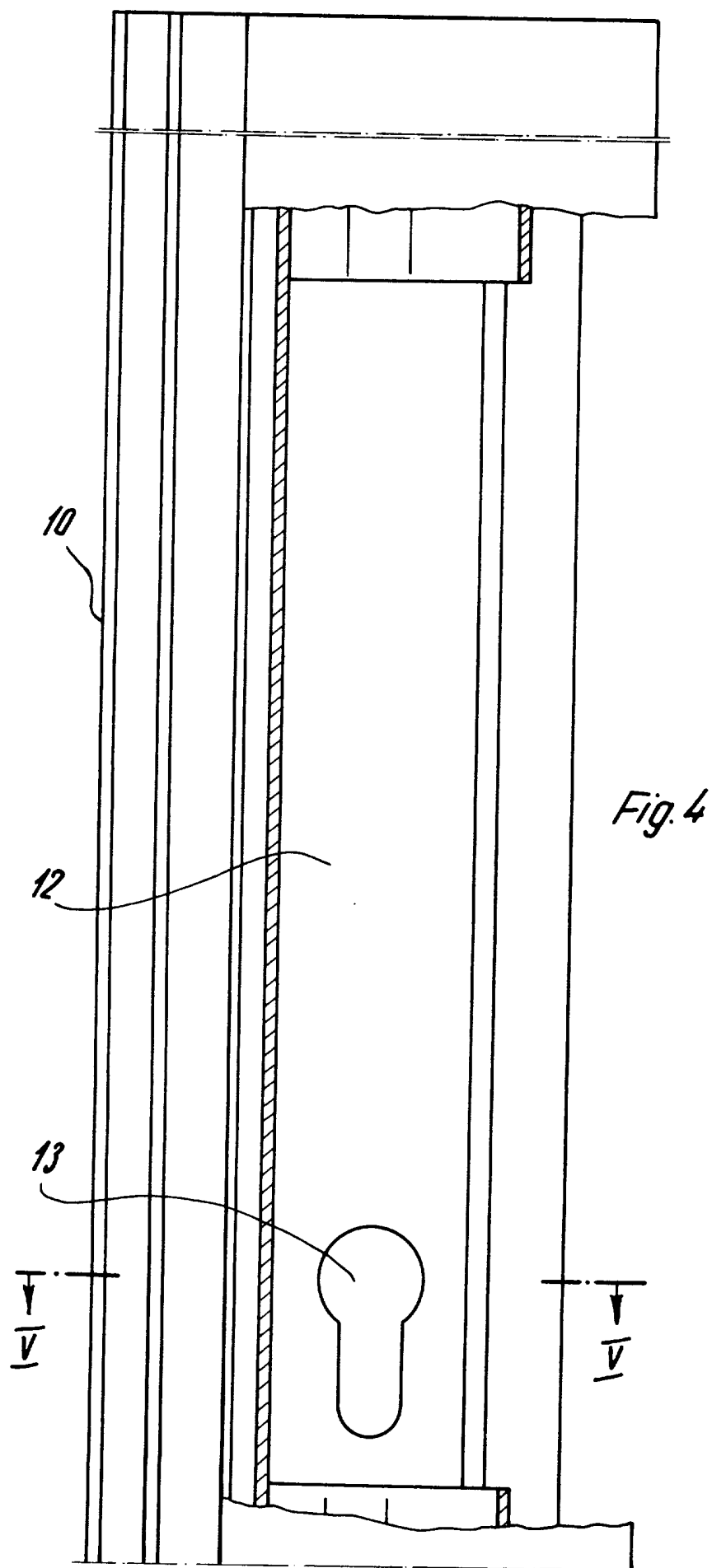
3. Metallprofilstång enligt patentkravet 1 eller 2, k ä n n e t e c k n a d av att profilstången (10) uppvisar teckningar (11), vilka placerats i 45° vinkel i förhållande till dess längsaxel och lämpligen utformats som märkspår vilkas avstånd till profilstångens (10) ändytor är ungefär lika stor.

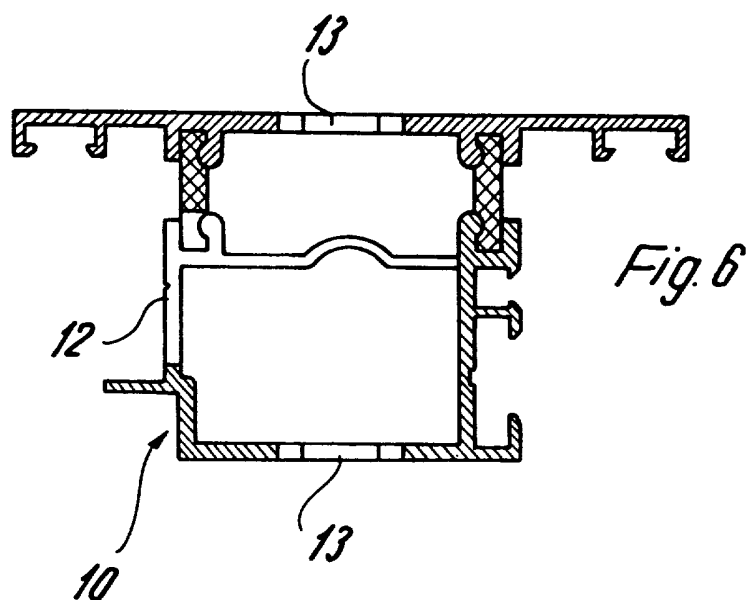
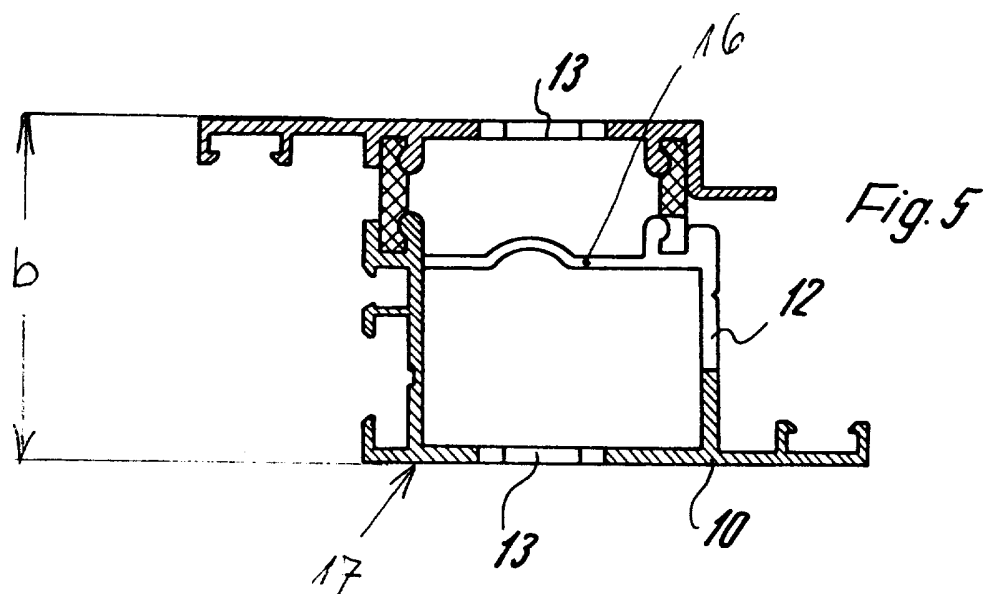
Viitejulkaisuja-Anförda publikationer

Kuulutusjulkaisuja:-Utläggningsskrifter: Ruotsi-Sverige(SE) 423 423 (E 06 B 3/26).

Patenttijulkaisuja:-Patentskrifter: Suomi-Finland(FI) 50 731 (E 06 B 3/26).







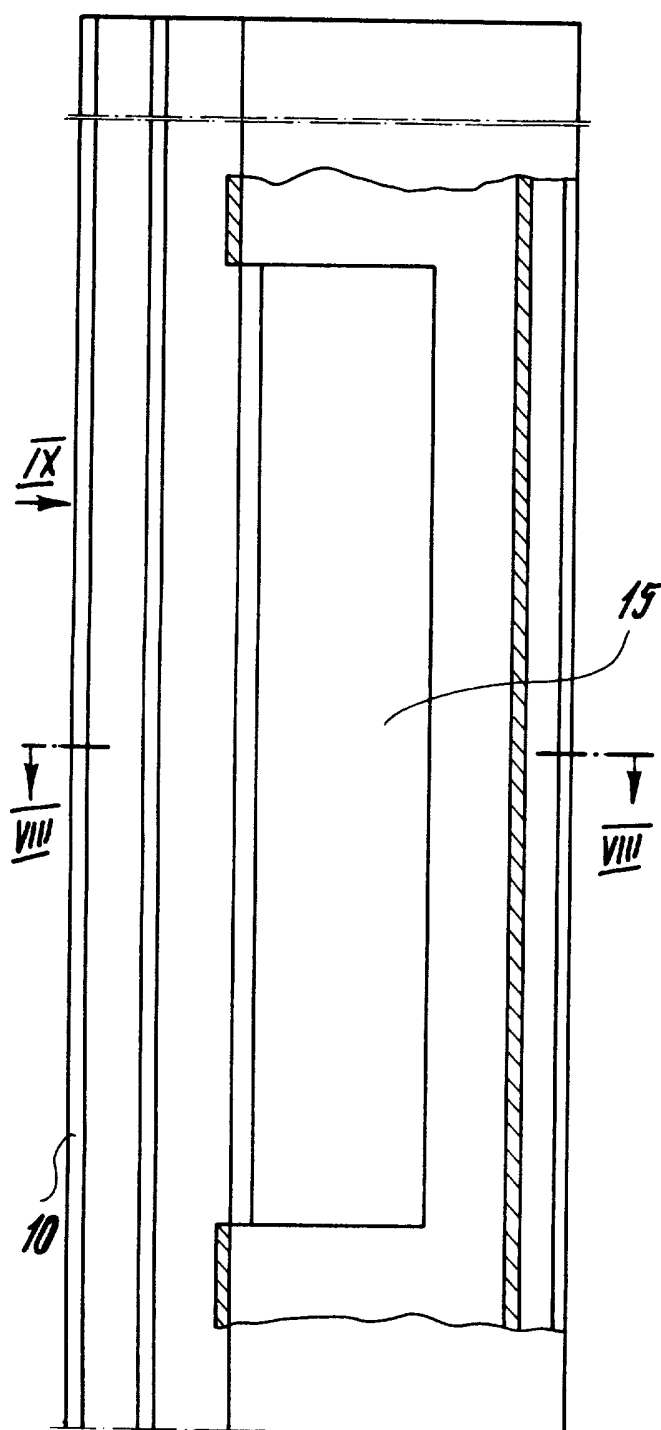


Fig. 7

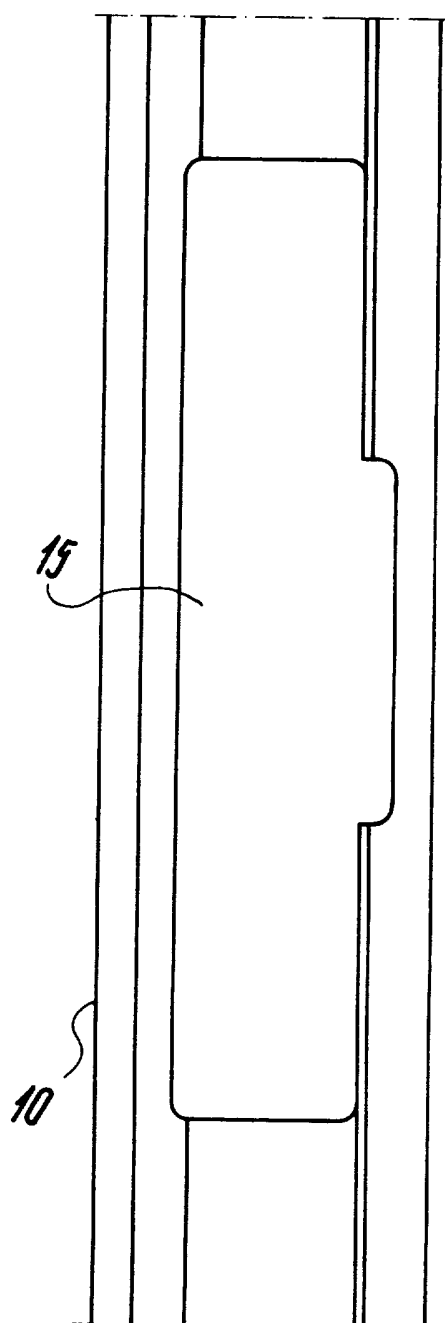


Fig. 9

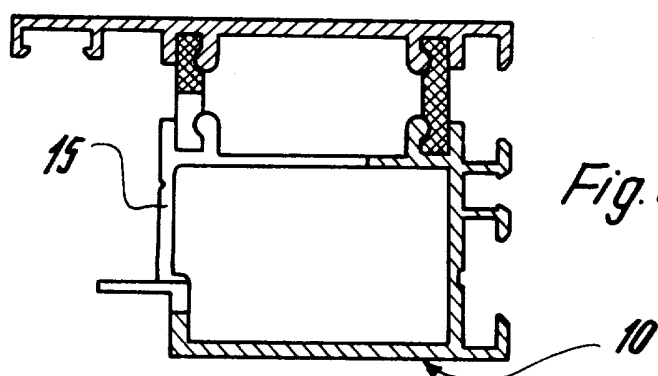


Fig. 8