(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213739280 U
(45)授权公告日 2021.07.20

(21)申请号 202022449687.0

(22)申请日 2020.10.29

(73)专利权人 四川羽玺新材料股份有限公司
地址 612150 四川省内江市隆昌市金鹅镇环城东路222号

(72)发明人 代申强 许显成 王中正 于洋 杨林 陈国虎 陈仁秀

(74)专利代理机构 重庆金橙专利代理事务所(普通合伙) 50273
代理人 李梅

(51)Int.Cl.
C09J 7/40(2018.01)

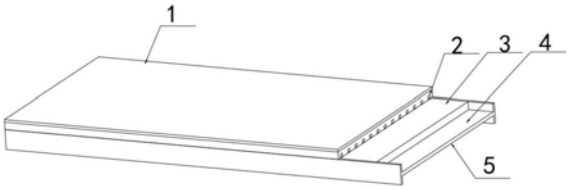
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于剥离离型材料的双面胶带

(57)摘要

本实用新型提供一种便于剥离离型材料的双面胶带，涉及双面胶带技术领域。该便于剥离离型材料的双面胶带包括支撑体，所述支撑体外侧设有辅助机构；所述辅助机构包括剥离层，所述剥离层设有支撑体顶部，所述剥离层底部开设有多个空槽，多个所述空槽内部顶端均固定连接有第一粘接块，所述剥离层顶部固定连接有隔离层，所述支撑体顶部两侧和底部两侧均固定连接有第二粘接块。该便于剥离离型材料的双面胶带通过多个空槽的开设，从而减小剥离层与第一功能层之间的粘接面积，然后再利用第一功能层通过粘接层与支撑体固定连接，从而在进行剥离上层时，由于粘接面积的减小从而增大了剥离效率，便于工作人员使用。



CN 213739280 U

1.一种便于剥离离型材料的双面胶带，包括支撑体(5)，其特征在于：所述支撑体(5)外侧设有辅助机构；

所述辅助机构包括剥离层(2)，所述剥离层(2)设有支撑体(5)顶部，所述剥离层(2)底部开设有多个空槽(8)，多个所述空槽(8)内部顶端均固定连接有第一粘接块(7)，所述剥离层(2)顶部固定连接有隔离层(1)，所述支撑体(5)顶部两侧和底部两侧均固定连接有第二粘接块(6)，所述支撑体(5)通过多个第二粘接块(6)与剥离层(2)固定连接，多个所述空槽(8)均匀的分布于剥离层(2)底部。

2.根据权利要求1所述的一种便于剥离离型材料的双面胶带，其特征在于：所述支撑体(5)顶部和底部均开设有放置槽(4)，所述支撑体(5)截面形状设置为工字形。

3.根据权利要求2所述的一种便于剥离离型材料的双面胶带，其特征在于：两个所述放置槽(4)内部分布设有第一功能层(3)和第二功能层(10)，所述第一功能层(3)设于剥离层(2)底部。

4.根据权利要求1所述的一种便于剥离离型材料的双面胶带，其特征在于：所述支撑体(5)内部两侧均固定设有粘接层(9)，两个所述粘接层(9)分别设于第一功能层(3)与支撑体(5)之间和第二功能层(10)与支撑体(5)之间。

5.根据权利要求3所述的一种便于剥离离型材料的双面胶带，其特征在于：所述第一功能层(3)和第二功能层(10)均通过粘接层(9)与支撑体(5)固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种便于剥离离型材料的双面胶带，其特征在于：所述隔离层(1)为离型膜，所述第一粘接块(7)、第二粘接块(6)和粘接层(9)均由粘接剂制成。

7.根据权利要求1所述的一种便于剥离离型材料的双面胶带，其特征在于：所述剥离层(2)底部与第一功能层(3)之间固定连接有离型膜。

一种便于剥离离型材料的双面胶带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及双面胶带技术领域，具体为一种便于剥离离型材料的双面胶带。

背景技术

[0002] 胶带是由基材和胶黏剂两部分组成的物品，通过粘接能使两个或多个不相连的物体连接在一起。胶带按它的功效可分为高温胶带、双面胶带、绝缘胶带、特种胶带、压敏胶带、模切胶带，不同的功效适合不同的行业需求，胶带是由基材和胶黏剂两部分组成，通过粘接使两个或多个不相连的物体连接在一起。其表面上涂有一层粘着剂。最早的粘着剂来自动物和植物，在十九世纪，橡胶是粘着剂的主要成份；而现代则广泛应用各种聚合物。粘着剂可以粘住东西，是由于本身的分子和欲连接物品的分子间形成键结，这种键结可以把分子牢牢地黏合在一起。粘着剂的成份，依不同厂牌、不同种类，有各种不同的聚合物，双面胶是以纸、布、塑料薄膜为基材，再把弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶均匀涂布在上述基材上制成的卷状胶粘带，由基材、胶粘剂、离型纸(膜)或者叫硅油纸三部分组成，双面胶带种类也很多：网格双面胶带、补强双面胶带、Rubber双面胶带、高温双面胶带、无纺布双面胶带、无残胶双面胶带、绵纸双面胶带、双面玻璃布胶带、PET双面胶带、泡棉双面胶带、热熔胶带、导电胶带、PET胶带、美纹胶带、电工胶带、耐高温胶带、玛拉胶带、无基材胶带、醋酸布胶带、PVC胶带等应用于各行各业的生产过程中。

[0003] 传统的双面胶带在使用的过程中不易剥离，导致工作人员操作麻烦，不便捷，从而影响工作效率并且降低了使用感受。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种便于剥离离型材料的双面胶带，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种便于剥离离型材料的双面胶带，包括支撑体，所述支撑体外侧设有辅助机构；

[0008] 所述辅助机构包括剥离层，所述剥离层设有支撑体顶部，所述剥离层底部开设有多个空槽，多个所述空槽内部顶端均固定连接有第一粘接块，所述剥离层顶部固定连接有隔离层，所述支撑体顶部两侧和底部两侧均固定连接有第二粘接块，所述支撑体通过多个第二粘接块与剥离层固定连接，多个所述空槽均匀的分布于剥离层底部。

[0009] 优选的，所述支撑体顶部和底部均开设有放置槽，所述支撑体截面形状设置为工字形。

[0010] 优选的，两个所述放置槽内部分布设有第一功能层和第二功能层，所述第一功能层设于剥离层底部。

[0011] 优选的，所述支撑体内部两侧均固定设有粘接层，两个所述粘接层分别设于第一

功能层与支撑体之间和第二功能层与支撑体之间。

[0012] 优选的，所述第一功能层和第二功能层均通过粘接层与支撑体固定连接。

[0013] 优选的，所述隔离层为离型膜，所述第一粘接块、第二粘接块和粘接层均由粘接剂制成。

[0014] 优选的，所述剥离层底部与第一功能层之间固定连接有离型膜。

[0015] 本实用新型提供了一种便于剥离离型材料的双面胶带，其具备的有益效果如下：

[0016] 1、该便于剥离离型材料的双面胶带，通过多个空槽的开设，从而减小剥离层与第一功能层之间的粘接面积，然后再利用第一功能层通过粘接层与支撑体固定连接，从而在进行剥离上层时，由于粘接面积的减小从而增大了剥离效率，便于工作人员使用，并且利用多个第二粘接块的设置避免边角翘起，提高了使用效率，然后再利用多个第一粘接块的设置可以在人们进行截断时可以利用挤压带动第一粘接块与第一功能层粘接，从而使空槽闭合，避免外界灰尘进入，而导致影响粘接能力，整体本实用新型便于剥离和方便操作。

[0017] 2、该便于剥离离型材料的双面胶带，通过利用多个空槽为均匀设置，从而使多个空槽不连通，提高隔断效果，然后再利用多个粘接层的设置，提高了整体稳定性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型的侧视图；

[0020] 图3为本实用新型的剥离层俯视图；

[0021] 图4为本实用新型的支撑体立体图。

[0022] 图中：1、隔离层；2、剥离层；3、第一功能层；4、放置槽；5、支撑体；6、第二粘接块；7、第一粘接块；8、空槽；9、粘接层；10、第二功能层。

具体实施方式

[0023] 本实用新型实施例提供一种便于剥离离型材料的双面胶带，如图1-4所示，包括支撑体5，所述支撑体5内部两侧均固定设有粘接层9，两个所述粘接层9分别设于第一功能层3与支撑体5之间和第二功能层10与支撑体5之间，所述第一功能层3和第二功能层10均通过粘接层9与支撑体5固定连接，所述支撑体5顶部和底部均开设有放置槽4，两个所述放置槽4内部分布设有第一功能层3和第二功能层10，所述第一功能层3设于剥离层2底部，所述支撑体5截面形状设置为工字形，所述支撑体5外侧设有辅助机构；

[0024] 所述辅助机构包括剥离层2，所述剥离层2底部与第一功能层3之间固定连接有离型膜，利用第一功能层3通过粘接层9与支撑体5固定连接，从而在进行剥离上层时，由于粘接面积的减小从而增大了剥离效率，便于工作人员使用，所述剥离层2设有支撑体5顶部，所述剥离层2底部开设有多个空槽8，多个所述空槽8内部顶端均固定连接有第一粘接块7，所述剥离层2顶部固定连接有隔离层1，所述隔离层1为离型膜，所述第一粘接块7、第二粘接块6和粘接层9均由粘接剂制成，所述支撑体5顶部两侧和底部两侧均固定连接有第二粘接块6，利用多个第二粘接块6的设置避免边角翘起，提高了使用效率，所述支撑体5通过多个第二粘接块6与剥离层2固定连接，多个所述空槽8均匀的分布于剥离层2底部，用多个空槽8为均匀设置，从而使多个空槽8不连通，提高隔断效果，然后再利用多个粘接层9的设置，提高

了整体稳定性；

[0025] 实施方式具体为：在使用本实用新型时，首先由于传统的双面胶带在使用的过程中不易剥离，导致工作人员操作麻烦，不便捷，从而影响工作效率并且降低了使用感受，这时通过多个空槽8的开设，从而减小剥离层2与第一功能层3之间的粘接面积，然后再利用第一功能层3通过粘接层9与支撑体5固定连接，从而在进行剥离上层时，由于粘接面积的减小从而增大了剥离效率，便于工作人员使用，并且利用多个第二粘接块6的设置避免边角翘起，提高了使用效率，然后再利用多个第一粘接块7的设置可以在人们进行截断时可以利用挤压带动第一粘接块7与第一功能层3粘接，从而使空槽8闭合，避免外界灰尘进入，而导致影响粘接能力，整体本实用新型便于剥离和方便操作，然后再利用多个空槽8为均匀设置，从而使多个空槽8不连通，提高隔断效果，然后再利用多个粘接层9的设置，提高了整体稳定性。

[0026] 工作原理：通过多个空槽8的开设，从而减小剥离层2与第一功能层3之间的粘接面积，然后再利用第一功能层3通过粘接层9与支撑体5固定连接，从而在进行剥离上层时，由于粘接面积的减小从而增大了剥离效率，便于工作人员使用，并且利用多个第二粘接块6的设置避免边角翘起，提高了使用效率，然后再利用多个第一粘接块7的设置可以在人们进行截断时可以利用挤压带动第一粘接块7与第一功能层3粘接，从而使空槽8闭合，然后再利用多个空槽8为均匀设置，从而使多个空槽8不连通，提高隔断效果。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

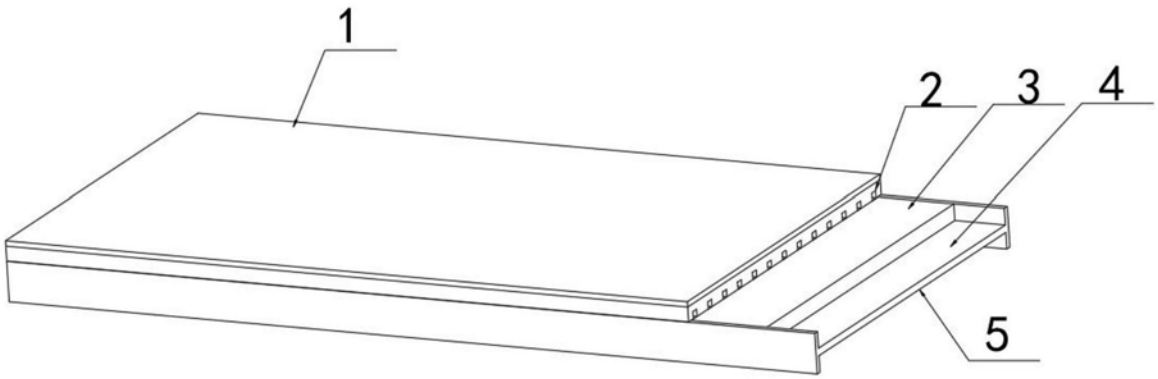


图1

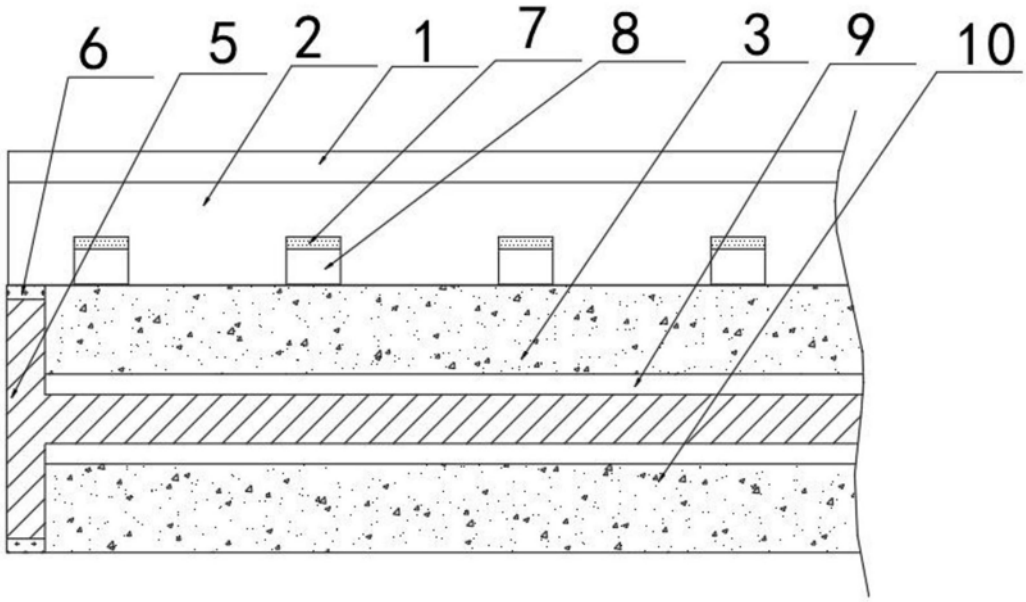


图2

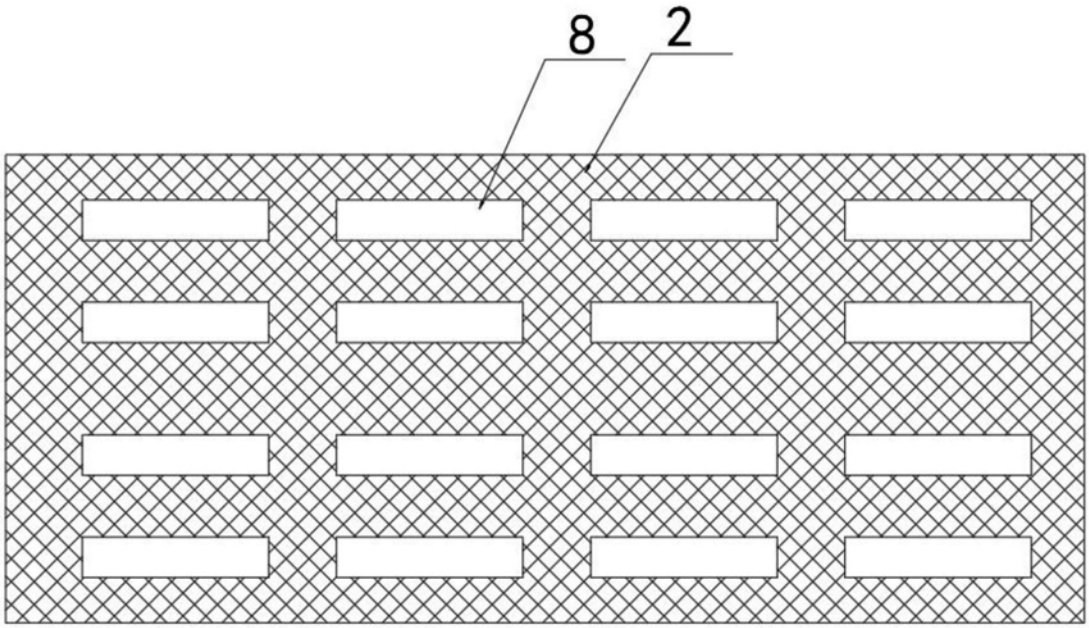


图3

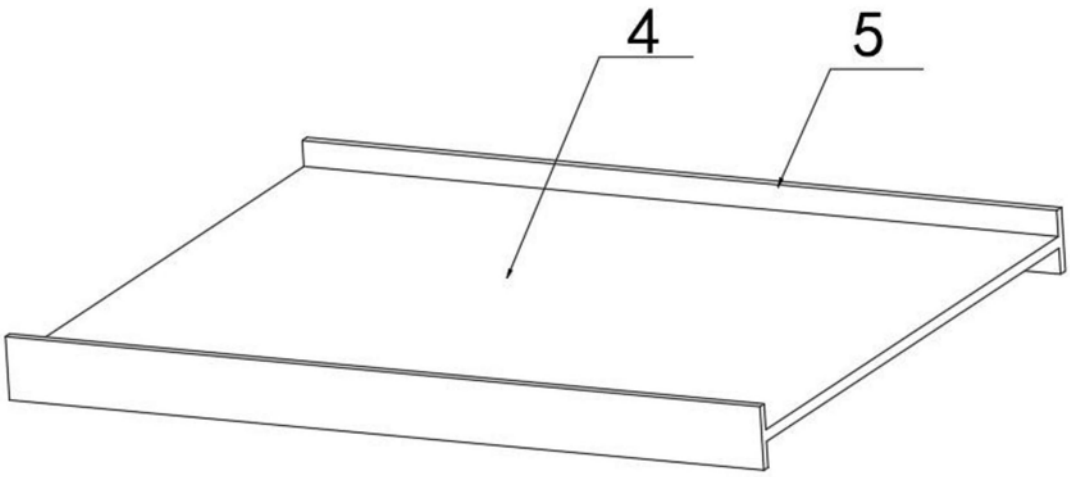


图4