



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203268952 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320279730. 0

(22) 申请日 2013. 05. 22

(73) 专利权人 湖州安达汽车配件有限公司

地址 313000 浙江省湖州市经济技术开发区  
梦溪路 558 号

(72) 发明人 褚勇根 龙炫坤 郭圣 孙键  
宋佳惠

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务  
所(普通合伙) 33232

代理人 赵卫康

(51) Int. Cl.

B65G 35/00(2006. 01)

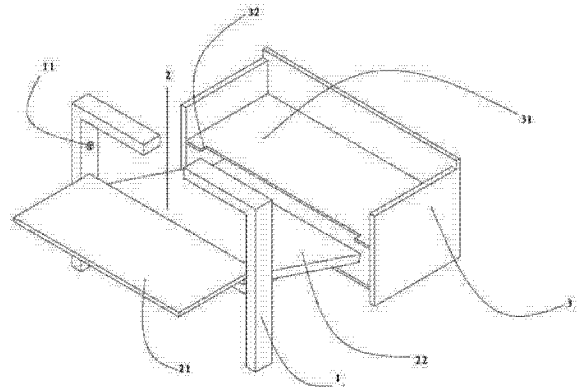
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称



一种汽车零件输送装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种机械搬运技术,特别涉及一种汽车零件输送装置。一种汽车零件输送装置,包括支架,其所述支架为感应支架,所述支架内下方设置有输送机,所述输送机包括固定导轨板、与所述固定导轨板活动连接的活动导轨板以及驱动所述活动导轨板作升降运动的汽缸,所述活动导轨板远离所述固定导轨板的一端外设有接收架。将所述支架设置为感应支架,在使用机械臂或机械抓手将汽车零件成品输送时,可精确定位输送到接收架中,并且所述输送机的结构设置使得活动导轨板自由地在所述接收架上输送汽车零件,因而汽车零件能够有序堆放。



1. 一种汽车零件输送装置,包括支架(1),其特征在于:所述支架(1)为感应支架,所述支架(1)内下方设置有输送机(2),所述输送机(2)包括固定导轨板(21)、与所述固定导轨板(21)活动连接的活动导轨板(22)以及驱动所述活动导轨板(22)作升降运动的汽缸(23),所述活动导轨板(22)远离所述固定导轨板(21)的一端外设有接收架(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车零件输送装置,其特征在于:所述支架(1)为“”形和“”,对称设置在所述固定导轨板(21)与所述活动导轨板(22)相接的轴线上。

3. 根据权利要求1或2所述的一种汽车零件输送装置,其特征在于:所述支架(1)上设置有感应装置(11)。

4. 根据权利要求3所述的一种汽车零件输送装置,其特征在于:所述感应装置(11)为电磁感应装置(11)或重力感应装置(11)。

5. 根据权利要求3所述的一种汽车零件输送装置,其特征在于:所述接收架(3)为两层以上。

6. 根据权利要求4或5所述的一种汽车零件输送装置,其特征在于:所述接收架(3)设置有可拆卸架板(31),所述架板(31)靠近所述活动导轨板(22)的一端上开设有槽口(32)。

7. 根据权利要求6所述的一种汽车零件输送装置,其特征在于:所述固定导轨板(21)与活动导轨板(22)铰接。

8. 根据权利要求7所述的一种汽车零件输送装置,其特征在于:所述汽缸(23)设置在所述活动导轨板(22)的下方。

9. 根据权利要求8所述的一种汽车零件输送装置,其特征在于:所述汽缸(23)为液压汽缸。

## 一种汽车零件输送装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械搬运技术,特别涉及一种汽车零件输送装置。

### 背景技术

[0002] 目前的汽车零件输送装置是使用机械臂或机械抓手将汽车零件成品输送到堆放区,然后再输送到后加工区,然而该装置缺乏定位性,汽车零件不能精确输送,CN102615200A(2012-8-1)公开了一种多工位零散汽车零件输送装置,然后该汽车零件输送后的堆放方式有待改进。



### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种可有效定位的且能使汽车零件堆放有序的汽车零件输送装置。

[0004] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0005] 一种汽车零件输送装置,包括支架,其所述支架为感应支架,所述支架内下方设置有输送机,所述输送机包括固定导轨板、与所述固定导轨板活动连接的活动导轨板以及驱动所述活动导轨板作升降运动的汽缸,所述活动导轨板远离所述固定导轨板的一端外设有接收架。

[0006] 将所述支架设置为感应支架,在使用机械臂或机械抓手将汽车零件成品输送时,可精确定位输送到接收架中,并且所述输送机的结构设置使得活动导轨板自由地在所述接收架上输送汽车零件,因而汽车零件能够有序堆放。

[0007] 作为优选,所述支架为“”形和“”,对称设置在所述固定导轨板与所述活动导轨板相接的轴线上。

[0008] 作为优选,所述支架上设置有感应装置。

[0009] 更优选地,所述感应装置为电磁感应装置或重力感应装置。

[0010] 作为优选,所述接收架为两层以上。

[0011] 用于使活动导轨板上的汽车零件有效堆放在接收架上,并且设置多层可以提高工作效率。

[0012] 更优选地,所述接收架设置有可拆卸架板,所述架板靠近所述活动导轨板的一端上开设有槽口。

[0013] 所述槽口用于供所述活动导轨板自由升降。

[0014] 作为优选,所述固定导轨板与活动导轨板铰接。

[0015] 作为优选,所述汽缸设置在所述活动导轨板的下方。

[0016] 更优选地,所述汽缸为液压汽缸。

### 附图说明



[0017] 图1是本实用新型汽车零件输送装置的示意图;

[0018] 图 2 是本实用新型汽车零件输送装置的剖面图；

[0019] 图中,1- 支架 ;11- 感应装置 ;2- 输送机 ;21- 固定导轨板 ;22- 活动导轨板 ;23- 汽缸 ;3- 接收架 ;31- 架板 ;32- 槽口。

### 具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0021] 如图 1 和图 2 所示,汽车零件输送装置包括支架 1,所述支架 1 为感应支架 1,所述支架 1 为“”形和“”,对称设置在所述固定导轨板 21 与所述活动导轨板 22 相接的轴线上。所述支架 1 内下方设置有输送机 2,所述输送机 2 包括固定导轨板 21、与所述固定导轨板 21 活动连接的活动导轨板 22 以及驱动所述活动导轨板 22 作升降运动的汽缸 23,所述固定导轨板 21 与活动导轨板 22 例如可以为铰接。所述活动导轨板 22 远离所述固定导轨板 21 的一端外设有接收架 3。所述支架 1 可通过设置感应装置 11 成为感应支架。所述感应装置 11 可以为电磁感应装置 11 或重力感应装置 11。所述接收架 3 可以两层以上,所述接收架 3 设置有可拆卸架板 31,所述架板 31 靠近所述活动导轨板 22 的一端上开设有用于供所述活动导轨板自由升降的槽口 32 ;所述汽缸 23 设置在所述活动导轨板 22 的下方,所述汽缸 23 为液压汽缸。

[0022] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

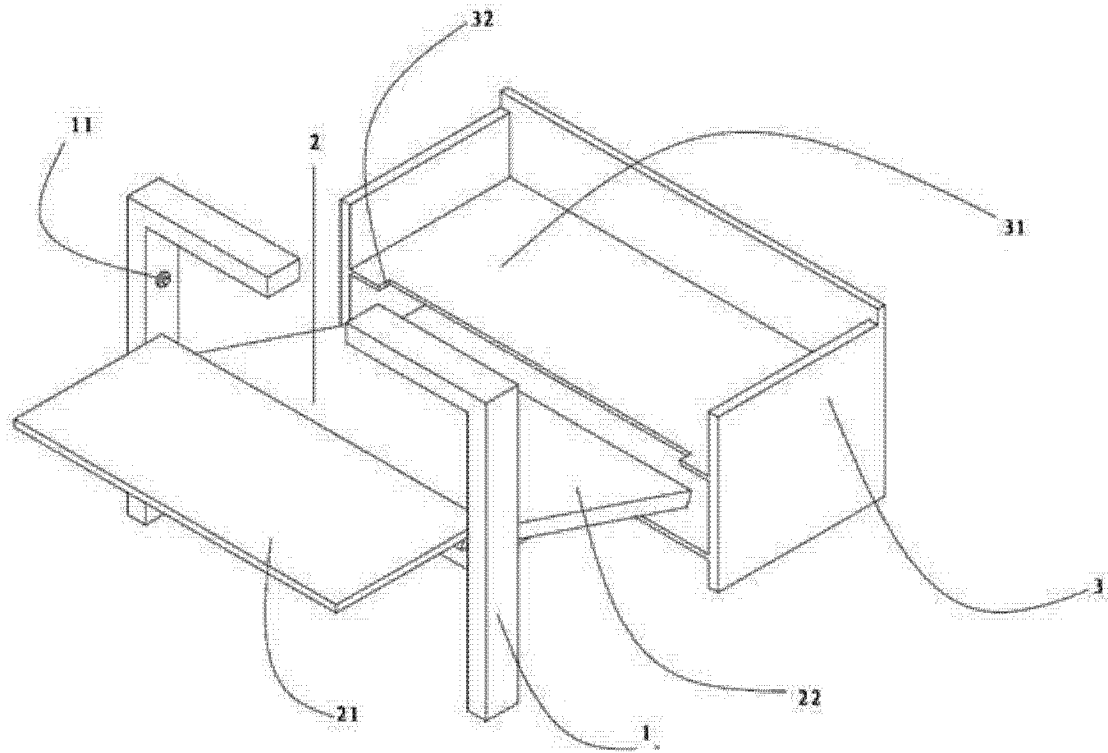


图 1

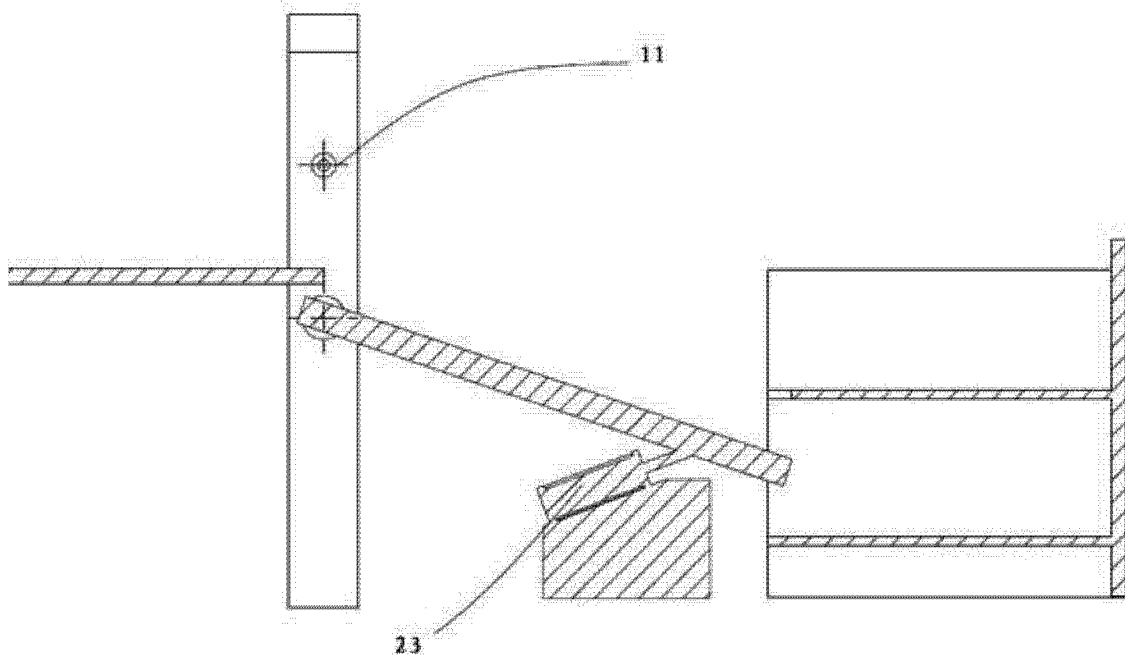


图 2