

URZĄD PATENTOWY



F 216 7/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 16372.

Kl. 21 f 60.

Fabryka Elementów i Baterij W. Tomaszewski i S-ka
(Poznań, Polska).**Latarka kieszonkowa bez pochwy.**

Zgłoszono 1 maja 1929 r.

Udzielono 17 maja 1932 r.

Będące obecnie w użyciu latarki kieszonkowe posiadają zwykle osobne pochewki blaszane, w których umieszczone są łączniki oraz oprawki żarówek. Znane są wprawdzie latarki kieszonkowe bez pochewek blaszanych, które jednak posiadają żarówkę z oprawkami specjalnej budowy, umożliwiającą włączanie żarówek po przekręceniu oprawki w ten sposób, że sama żarówka znajduje się zewnątrz, a dno oprawki wewnątrz obsadki. Stosowanie tych latarek kieszonkowych z odwracalnemi żarówkami jest niedogodne, gdyż wymaga każdorazowego obracania oprawki, którą łatwo można zgubić.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest latarka kieszonkowa o zaletach latarek z pochewkami, nie posiadająca jednak

niedogodności tychże. Wynalazek polega na tem, że właściwa bateria, pokryta powłoką kartonową lub inną, jest wyposażona bezpośrednio w łącznik oraz w obsadkę na oprawkę żarówki, połączoną z reflektorem. W ten sposób unika się osobnej pochewki latarki, a więc większej wagi całości oraz znacznych jej kosztów. Łącznik jest utworzony z blaszki sprężynującej, np. mosiężnej, umieszczonej między warstwami izolującej powłoki baterji, zaopatrzonej w pokrywające się otwory, odsłaniające skrajną elektrodę cynkową. Blaszka ta jest połączona z obsadką oprawki żarówki i po przyciśnięciu jej styka się z elektrodą cynkową, zamykając obwód prądu żarówki. W innej odmianie wykonania latarki według wynalazku sprężynująca

Blaszka metalowa, np. mosiężna, połączona z obsadą oprawki i stanowiąca łącznik latarki, jest zaopatrzona w trzpień metalowy. Trzpień ten jest umieszczony bezpośrednio nad metalową powłoką skrajnej elektrody węglowej baterji, wskutek czego przy naciskaniu blaszki trzpień łącznika styka się z elektrodą węglową i zamyka obwód prądu żarówki, przyczem żarówka zaczyna świecić.

Na rysunku przedstawiono tytułem przykładów dwie odmiany wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia pionowy przekrój podłużny latarki kieszonkowej, a fig. 2 — jej widok z boku. Fig. 3 przedstawia podłużny przekrój pionowy, a fig. 4 — widok z góry innej odmiany wykonania latarki.

Właściwa bateria w wykonaniu według fig. 1 i 2 składa się z ogniw 6, 6', 6'', umieszczonych w kartonowej osłonie 11. Powłoka metalowa prawej elektrody węglowej połączona jest ze sprężynującym przewodem 7, który spoczywa na izolującej warstwie 8. W górnej części osłony 11 umieszczona jest w materiale izolującym obsadka 4, w którą wkręca się oprawkę 3, zaopatrzoną w żarówkę 2 i reflektor 1. Obsadka 4 jest połączona z przewodem metalowym 5, wykonanym w kształcie wąskiej np. mosiężnej taśmy. Taśma 5 przechodzi bezpośrednio przed otworami 10 i 12 w powłokach 11 i 11' baterji, odsłaniającami skrajną elektrodę cynkową baterji. Ponieważ wystający kontakt środkowy trzonka żarówki dotyka bezpośrednio przewodu 7, połączonego ze skrajną elektrodą węglową baterji, wystarczy zetknąć blaszkę 5 z elektrodą cynkową ogniwa 6, by wywołać przepływ prądu przez żarówkę 2. Okienko 10 może w razie potrzeby być przykryte materiałem podatnym, np. powłoką płócienną lub celuloidową. Materiał warstwy powłoki 11, znajdującej się między taśmą 5 a elektrodą cynkową ogniwa 6, winien być bardzo elastyczny, by ułatwić zetknię-

cie się taśmy 5 z tą elektrodą bez stosowania zbyt silnego nacisku na taśmę 5.

Inne wykonanie łącznika przedstawiono na fig. 3 i 4. Ogniwa 6, 6', 6'', tworzące baterję, znajdują się w osłonie tekturowej, pokrytej warstwą materiału izolującego. Elektroda cynkowa ogniwa 6'' jest połączona z przewodem sprężynującym, umieszczonym nad warstwą izolującą 8. Nad powłoką metalową 23 lewej elektrody węglowej ogniwa umieszczona jest tuleja izolująca 20, przechodząca przez materiał izolujący oraz ściankę 9 w górnej części baterji. Na ściance tej spoczywa obsadka, zawierająca oprawkę z żarówką. Do oprawki 3 przyłączona jest blaszka sprężynująca 5', zaopatrzona w trzpień metalowy 19 i spoczywająca całą swą długością na płycie 22 z miękkiej gumy lub innego materiału sprężystego.

Po wkręceniu żarówki środkowy kontakt jej trzonka styka się z przewodem 7. Przy naciskaniu sprężynki trzpień 19, poruszający się w tulei 20, styka się bezpośrednio z powłoką metalową 23 elektrody węglowej, wskutek czego prąd przepływa przez żarówkę, która zaczyna świecić.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Latarka kieszonkowa bez pochwy, której właściwa bateria, pokryta powłoką kartonową lub inną, jest wyposażona bezpośrednio w łącznik i obsadkę na oprawkę żarówki wraz z reflektorem, znamienna tem, że łącznik jest utworzony z blaszki sprężynującej (5), np. mosiężnej, połączonej z obsadką (4) oprawki (3) i umieszczonej w pobliżu skrajnej elektrody cynkowej baterji pomiędzy dwiema warstwami (11, 11') powłoki baterji, zaopatrzonymi w pokrywające się otwory (10, 12), odsłaniające skrajną elektrodę cynkową baterji, dzięki czemu blaszka (5), przy jej naciskaniu, styka się z elektrodą cynkową i zamyka obwód prądu żarówki.

2. Odmiana latarki według zastrz. 1, znamienna tem, że blaszka sprężynująca (5') jest zaopatrzona w trzpień metalowy (19), umieszczony nad powłoką metalową skrajnej elektrody węglowej (23) baterji, dzięki czemu, przy naciskaniu blaszki (5'), trzpień (19) styka się z elektrodą węglową i zamyka obwód prądu żarówki.

3. Latarka według zastrz. 2, znamien-

na tem, że blaszka (5') spoczywa całą swoją powierzchnią na miękkiej elastycznej, np. gumowej podkładce (22).

Fabryka Elementów
i Baterji

W. Tomaszewski i S-ka.

Zastępca: Inż. W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

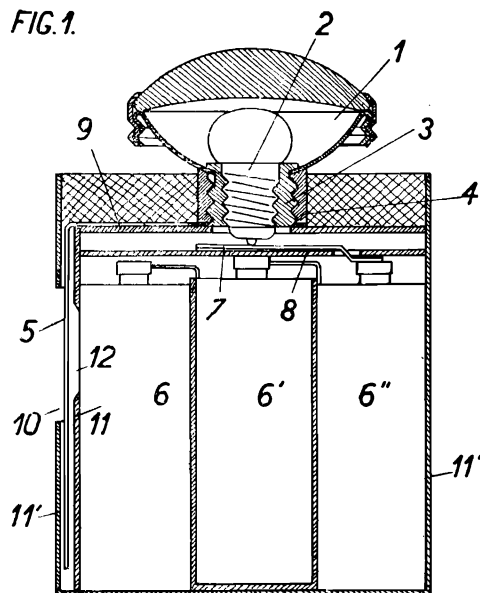


FIG. 2.

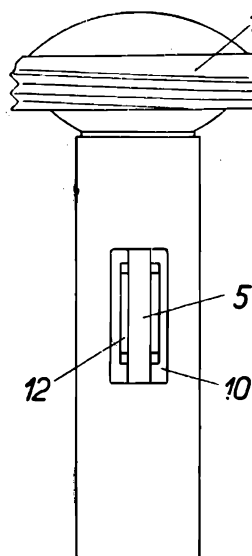


FIG. 3.

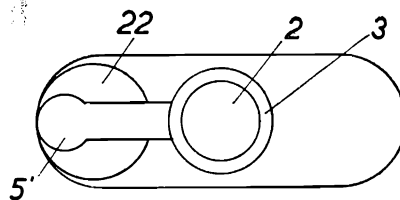
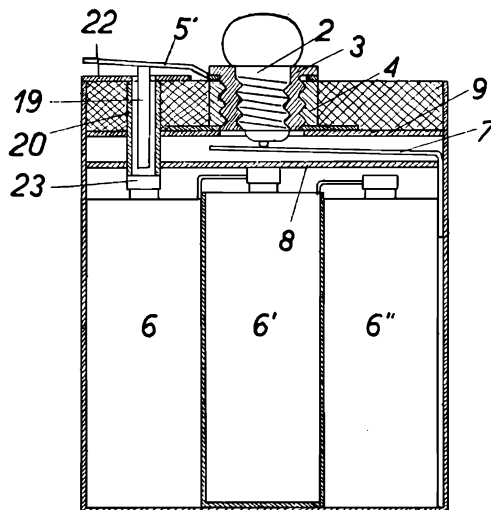


FIG. 4.