

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

D03D 15/00 (2006.01)

D03D 13/00 (2006.01)



## [12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200810107141.8

[43] 公开日 2010年1月20日

[11] 公开号 CN 101629348A

[22] 申请日 2008.7.18

[21] 申请号 200810107141.8

[71] 申请人 向兴实业纺织整理(苏州)有限公司  
地址 215228 江苏省吴江市盛泽镇纺织科技  
示范园区中心大道7号

[72] 发明人 黄志向

[74] 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有限  
公司  
代理人 孙仿卫

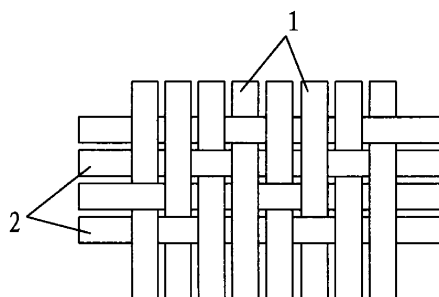
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### [54] 发明名称

变化缎面布面料

### [57] 摘要

一种变化缎面布面料,由经纱和纬纱相互交织而成,所述的经纱为50D/144F全拉伸涤纶长丝,光泽度为半消光。所述的纬纱为50D/144F全拉伸涤纶长丝,光泽度为半消光。所述的经纱和纬纱之间的浮沉间隔为3根且所述的经纱和纬纱为破斜纹组织。该面料的经向密度为88~120根/厘米,所述的面料的纬向密度为38~52根/厘米。本发明采用涤纶长丝多纤维原料,其组织设计成变化缎面织造而成的面料,具有清爽、柔软、仿真皮质感强,表面散发出轻盈的时尚光感,吻合最新国际国内的流行趋势。其面料适用面广,本产品推荐适用于茄克、防寒服、棉衣,以彰显出产品的特性。成装上身,既时髦秀丽,又增添诱人时尚魅力。



1、一种变化缎面布面料，它由经纱（1）和纬纱（2）相互交织而成，其特征在于：所述的经纱（1）为 50/144F 涤纶长丝，所述纬纱（2）为 50D/144F 涤纶长丝，所述的经纱（1）和纬纱（2）之间的浮沉间隔大于或等于 2。

2、根据权利要求 1 所述的变化缎面布面料，其特征在于：所述的经纱（1）和纬纱（2）之间的浮沉间隔为 3。

3、根据权利要求 1 所述的变化缎面布面料，其特征在于：所述的面料的经向密度为 88~120 根/厘米，所述的面料的纬向密度为 38~52 根/厘米。

4、根据权利要求 3 所述的变化缎面布面料，其特征在于：所述的面料的经向密度为 104 根/厘米，所述的面料的纬向密度为 45 根/厘米。

5、根据权利要求 1 所述的变化缎面布面料，其特征在于：所述的经纱（1）为全拉伸涤纶长丝，光泽度为半消光。

6、根据权利要求 1 所述的变化缎面布面料，其特征在于：所述的纬纱（2）为全拉伸涤纶长丝，光泽度为半消光。

## 变化缎面布面料

### 技术领域

本发明涉及一种纺织品，尤其是一种采用涤纶纤维制成的变化缎面布面料。

### 背景技术

随着人们生活水平的提高，对面料性能的要求也越来越高。涤纶是一种物理性能非常优良的纺织纤维，其织物挺括抗皱、尺寸稳定，保形性好，但也存在手感发硬等等缺点，这些缺点限制了涤纶纤维面料的应用。

### 发明内容

为了克服现有技术的不足，本发明的目的是提供一种变化缎面布面料，它手感柔软、清爽、仿真皮质感强。

为解决以上技术问题，本发明采取的技术方案是：一种变化缎面布面料，由经纱和纬纱相互交织而成，所述的经纱为 50D/144F 涤纶长丝，所述的纬纱为 50D/144F 涤纶长丝，所述的经纱和纬纱之间的浮沉间隔大于或等于 2。

所述的经纱和纬纱之间的浮沉间隔是指经纱和纬纱的两相邻交织点之间的经纱或纬纱的间隔根数。

本发明进一步的技术方案是：一种变化缎面布面料，由经纱和纬纱相互交织而成，所述的经纱为 50D/144F 涤纶长丝，所述的纬纱为 50D/144F 涤纶长丝，所述的经纱和纬纱之间的浮沉间隔为 3，所述的经纱和纬纱为破斜纹组织结构。所述的面料的经向密度为 88~120 根/厘米，所述的面料的纬向密度为 38~52 根/厘米。

所述的经纱为全拉伸涤纶长丝，光泽度为半消光。所述的纬纱为全拉伸涤纶长丝，光泽度为半消光。

本发明详细的技术方案是：一种变化缎面布面料，由经纱和纬纱相互交织而成，所述的经纱为 50D/144F 涤纶长丝，所述的纬纱为 50D/144F 涤纶长丝，所述的经纱和纬纱之间的浮沉间隔为 3，所述的经纱和纬纱为破斜纹组织结构。所述的面料的经向密度为 104 根/厘米，所述的面料的纬向密度为 45 根/厘米。

所述的经纱为全拉伸涤纶长丝，光泽度为半消光。所述的纬纱为全拉伸涤纶长丝，光泽度为半消光。所述的面料表面上具有提花图案。

由于以上技术方案的实施，本发明与现有技术相比，具有下列优点：

1、本发明的变化缎面布面料，采用半消光长丝多纤维原料，其组织设计成

变化缎面织造而成的面料，具有清爽、柔软、仿真皮质感强，表面散发出轻盈的时尚光感，吻合最新国际国内的流行趋势。其面料适用面广，本产品推荐适用于茄克、防寒服、棉衣，以彰显出产品的特性。成装上身，既时髦秀丽，又增添诱人时尚魅力。

2、本发明的变化缎面布面料，用小水波纹（一种织物组织形式，类似水波纹）变化缎面组织风格，打破了传统的大众风格的思路，增加了新的风格亮点，为消费和服装厂采购提供了新的选择空间，符合人性追求新异的心理。

#### 附图说明

附图 1 为本发明一种实施例的结构示意图；

附图 2 为本发明所选 FDY 长丝的结构示意图；

附图 3 为 DTY 低弹丝的结构示意图；

其中：

1、经纱；2、纬纱。

#### 具体实施方式

实施例：如附图 1 所示的一种变化缎面布面料，由经纱 1 和纬纱 2 交织而成。

经纱 1 为 50D/144F 全拉伸涤纶长丝，光泽度为半消光。纬纱 2 为 50D/144F 全拉伸涤纶长丝，光泽度为半消光。

其中 50D/144F 中的 D(denier, 丹尼数)是指一根成纱的粗细单位，它以成纱在 9000 米长度可称出来的重量克数来表示，也称旦数。D 越大，表示纱线越粗。例如，75D 比 50D 要粗。F(filament, 根数)，如 75D/144F 是指一根成纱由 144 根细纱组成，一根 9000 米长度的成纱总重量为 75 克。在生产中，同等 D 而不同的 F 数情况下，F 数越高，织造难度越大，反之则越易；同样在 F 数相同 D 数越低，织造越难，反之则越易。如 F 数除 D 数小于 1 的纱种，称之为超细纤维，F 数与 D 数的差值越大，在生产和后续织造中，难度都会大大增加，但织造处理后的面料，手感柔软，亲如肌肤。

经纱 1 和纬纱 2 为全拉伸丝 (Fully drawn yarn, 简称 FDY)。这在现在广为运用，FDY 作为纺丝拉伸一步法工艺的代号，可采用低速纺丝、高速拉伸卷绕，两道工序在一台纺丝拉伸联合机上完成，此成品质量稳定，毛丝断头少，染色均匀性好。

FDY 长丝与 DTY 低弹丝存在区别，可参考附图 2 和附图 3。其中，图 2 所示

为 FDY 长丝示意图，纤维中无点网络的。图 3 所示为 DTY 低弹丝示意图，纤维中是有点网络的，使纤维不松散开。

经纱 1 的纱种光泽度为半消光，因为化学纤维是由切片 (chip) 制造出来，本身具有亮光 (bright)，为达到自然的效果，在制作过程中加入消光剂 (TiO<sub>2</sub> 二氧化钛)，控制在 0.3% 以内呈半消光。

该面料经向密度为每厘米 104 根，面料纬向密度为每厘米 45 根。

其中，面料的横为经向，纵为纬向。经向限定布匹的长度，纬向限定布匹的宽度，俗称幅宽；纬向相同的情况下，经向总条数越大，织造越难，反之则易；纬向则根据织造机型而定，不同的机型幅宽不同。

所述的经纱 1 和纬纱 2 之间的浮沉间隔为 3，所述的经纱 1 和纬纱 2 之间的浮沉间隔是指经纱 1 和纬纱 2 的两相邻交织点之间的经纱 1 或纬纱 2 的间隔根数。所述的经纱 1 和纬纱 2 以破斜组织方式交织，破斜组织方式为斜纹组织方式的一种。斜纹组织的组织点是连续的、成斜向纹路的，而破斜组织方式为打乱的斜纹组织，有着小水波纹（一种织物组织形式，类似水波纹）变化缎面组织风格，且面料表面上具有提花图案。附图 1 表示了本实施例的面料的最小组织单元。

与现有技术相比，本发明的变化缎面布面料，采用半消光长丝多纤维原料，其组织设计成变化缎面织造而成的面料，具有清爽、柔软、仿真皮质感强，表面散发出轻盈的时尚光感，吻合最新国际国内的流行趋势。其面料适用面广，本产品推荐适用于茄克、防寒服、棉衣，以彰显出产品的特性。成装上身，既时髦秀丽，又增添诱人时尚魅力。

本发明的变化缎面布面料，用小水波纹（一种织物组织形式，类似水波纹）变化缎面组织风格，打破了传统的大众风格的思路，增加了新的风格亮点，为消费和服装厂采购提供了新的选择空间，符合人性追求新异的心理。

上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此领域技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施，并不能以此限制本发明的保护范围，凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本发明的保护范围内。

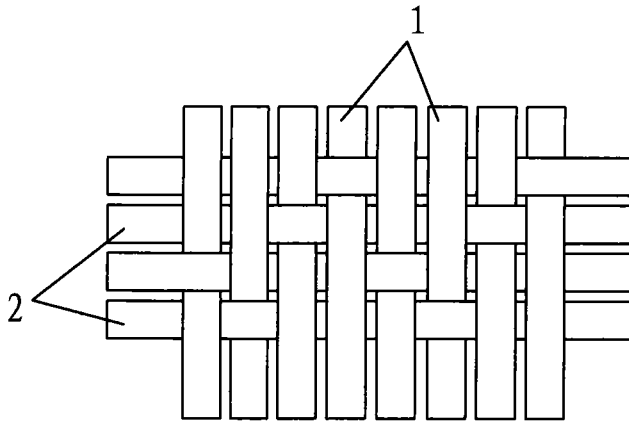


图1

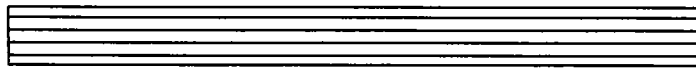


图2

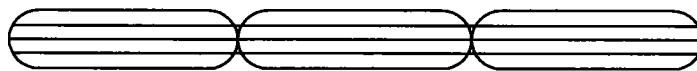


图3