

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202053468 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 30

(21) 申请号 201120068702. 5

(22) 申请日 2011. 03. 16

(73) 专利权人 苏州腾行精密模具有限公司

地址 215416 江苏省苏州市太仓市双凤镇黄
桥村温州工业园区 2 幢

(72) 发明人 那仓孝行

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所

(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006. 01)

B29C 45/27 (2006. 01)

B29K 21/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

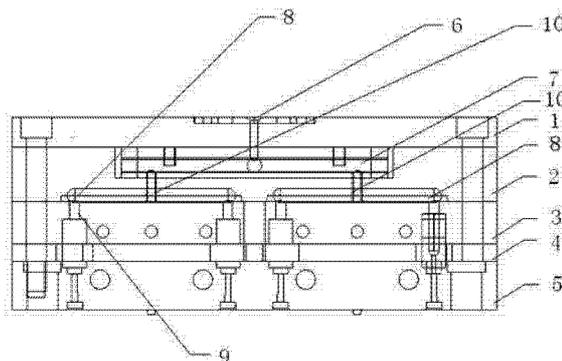
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种冷流道橡胶射出成型模具结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种冷流道橡胶射出成型模具结构,包括上模板,在其下依次设有流道板,冷却单元,隔热板和型腔板,在所述的流道板内水平的设有主流道,在其两端分支形成分流道,分流道两端分支形成浇口。通过上述两层流道的分布,使得胶料进入各个型腔的流道距离更接近,保证了各流道内进胶速度平衡,使型腔内的橡胶制品射出成型同步完成,达到最佳效果,在保证产品高产量、高质量的同时,还节约了原材料及能源,降低了成本,提高了生产效率。



1. 一种冷流道橡胶射出成型模具结构,包括上模板(1),在其下依次设有流道板(2),冷却单元(3),隔热板(4)和型腔板(5),进浇口(6)设在上模板(1)上,其特征在于:在所述的流道板(2)内水平的设有主流道(7),在其两端分支形成分流道(8),分流道(8)两端分支形成浇口(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种冷流道橡胶射出成型模具结构,其特征在于:主流道(7)和分流道(8)通过纵向流道(10)连接构成通路。

一种冷流道橡胶射出成型模具结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶射出成型模具,具体涉及一种双层冷流道结构橡胶射出成型模具结构。

背景技术

[0002] 橡胶不仅为人们提供日常生活不可或缺的日用、医用等轻工橡胶产品,而且因其优异特性被广泛的应用于在采掘、交通、建筑、机械、电子等重工业和新兴产业中。目前,造橡胶产品主要采用两种方式,一种是采用普通塑胶成型常用的热流道注射方式,另一种是采用冷流道注射方式。冷流道注射方式虽然在工艺上有所改进,但在多型腔模具内,因受流道长短的影响,进胶速度不均衡,型腔内温度不均匀,严重影响了产品的质量稳定性,按照传统的方法,很难控制,在实际生产过程中往往需要很长时间的调试,降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:为了克服现有技术中存在的不足,本实用新型提出的一种冷流道橡胶射出成型模具结构,解决多型腔进胶速度不均衡的问题。

[0004] 技术方案:为解决上述技术问题,该模具包括上模板,在其下依次设有流道板,冷却单元,隔热板和型腔板,进浇口设在上模板上,在所述的流道板内水平的设有主流道,在其两端分支形成分流道,分流道两端分支形成浇口。

[0005] 主流道和分流道通过纵向流道连接构成通路。

[0006] 有益效果:与现有技术相比,该模具结构通过上述两层流道的分布,使得胶料进入各个型腔的流道距离更接近,保证了各流道内进胶速度平衡,使型腔内的橡胶制品射出成型同步完成,达到最佳效果,在保证产品高产量、高质量的同时,还节约了原材料及能源,降低了成本,提高了生产效率。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型明结构俯视图;

[0008] 图2为本实用新型结构剖面图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作更进一步的说明。

[0010] 如图1、图2所示,该模具结构为一处六的冷流道橡胶射出成型模具,其包括上模板1,在其下依次设有流道板2,冷却单元3,隔热板4和型腔板5,进胶口6设在上模板1上。在所述的流道板2内水平的设有主流道7,从其两端向下分支形成分流道8,主流道7和分流道8通过纵向流道10连接构成通路,从纵向流道10与分流道8连接处为中心向分流道8两端分支形成与六个型腔相通的浇口9。

[0011] 工作时,胶料自进胶口6注入,流入第一层的主流道7内,再经主流道7两侧的纵

向流道 10 进入第二层的分流道 8 内,最后经过分流道 8 分支进入浇口 9 然后流入六个型腔内。由此,通过设置双层流道,使得进入各个型腔的流道距离保持接近,保证了各型腔进胶速度平衡,使型腔内的橡胶制品射出成型同步完成,射出成型的橡胶产品在保证其高产量、高质量的同时,还大大节省了橡胶原材料及能源消耗,节省了成本,降低了工人劳动强度,生产效率得到进一步的提高。

[0012] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出:对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

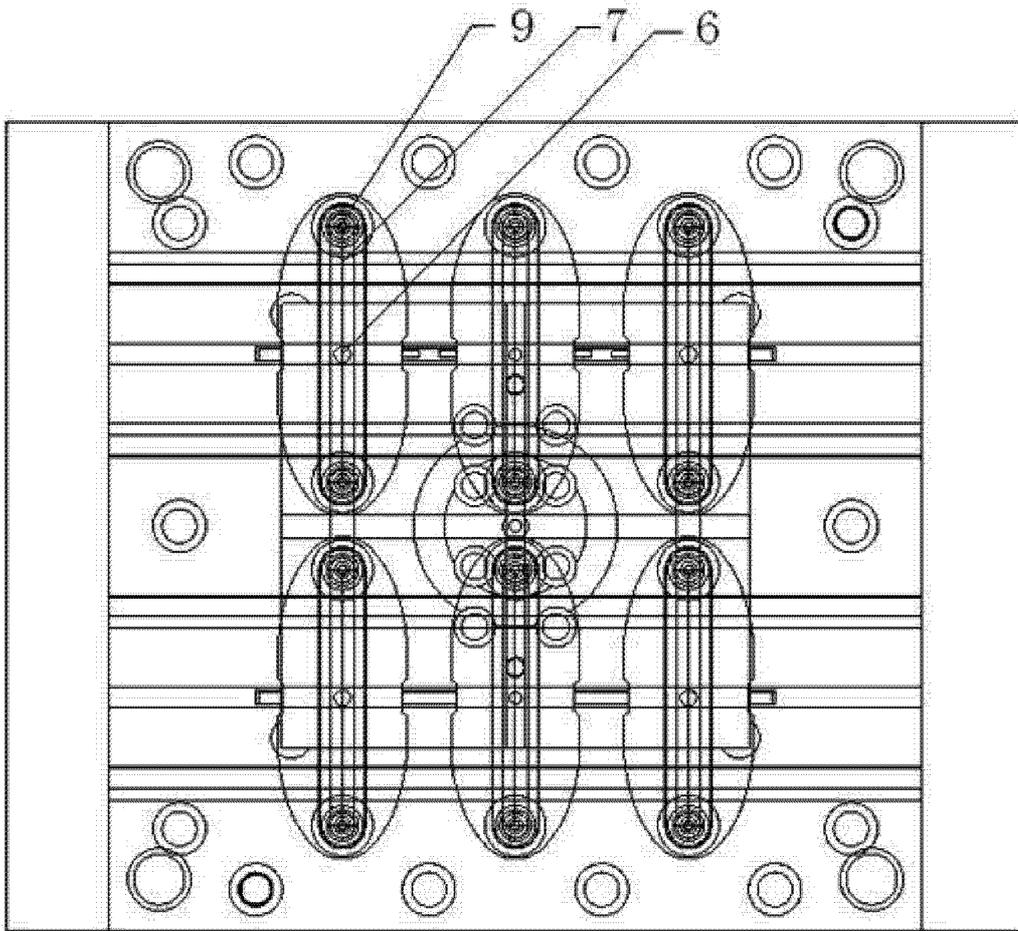


图 1

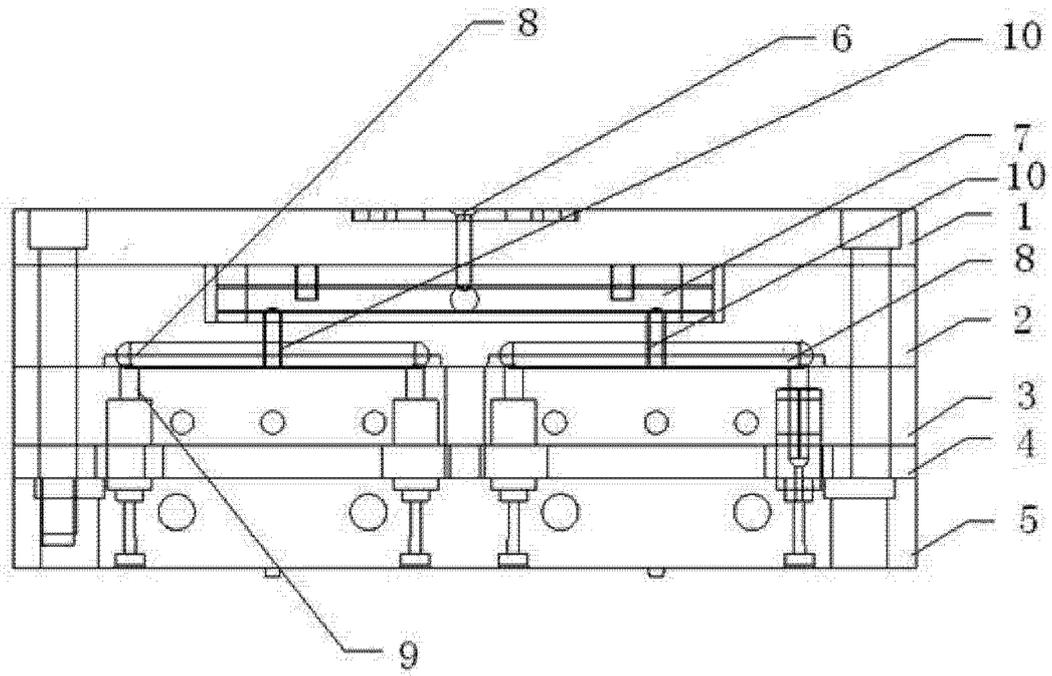


图 2