



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208304631 U

(45)授权公告日 2019.01.01

(21)申请号 201820796633.1

(22)申请日 2018.05.28

(73)专利权人 青岛明皓机械有限公司

地址 266700 山东省青岛市平度市田庄镇
东郭村东500米

(72)发明人 刘占向 王宝千 孙力波 孙志晓

(74)专利代理机构 山东重诺律师事务所 37228
代理人 冷奎亨

(51)Int.Cl.

B24B 7/30(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

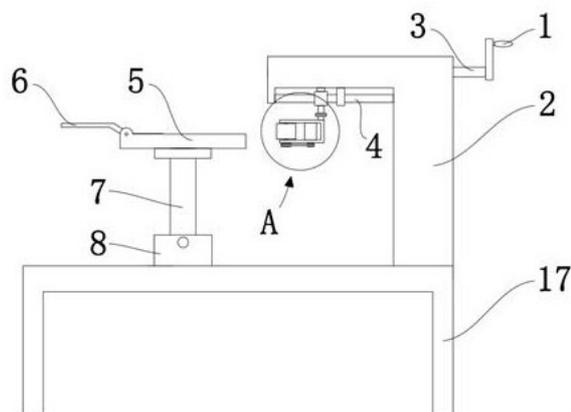
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种汽车档位面板盖打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车档位面板盖打磨装置,包括机台,所述机台的一侧焊接固定有支撑架,所述支撑架的顶端转动连接有螺杆,所述螺杆上螺纹连接有螺套,所述支撑架上还固定有滑竿,所述滑竿上滑动套接有滑套,所述滑套底部通过法兰固定连接有固定架,所述固定架上安装有打磨轮和电机,所述固定板之间安装有导向杆,所述导向杆与支撑柱的底端滑动连接,所述支撑柱的顶端焊接固定有置物板,所述置物板的一侧安装有压板。本实用新型使用压板将待打磨的档位面板夹紧固定在置物板上的定位槽内,装卸速度快操作方便,可对不同规格的档位面板进行打磨,弹簧的推动下,逐渐增加打磨深度,并在导销长度的限制下达到最大打磨深度,打磨均匀效果好。



1. 一种汽车档位面板盖打磨装置,包括机台(17),其特征在于:所述机台(17)的一侧焊接固定有支撑架(2),所述支撑架(2)的顶端转动连接有螺杆(3),所述螺杆(3)上螺纹连接有螺套(14),所述支撑架(2)上还固定有滑竿(4),所述滑竿(4)上滑动套接有滑套(11),所述滑套(11)通过导销(13)活动连接于螺套(14)上焊接的连接板(9),所述滑套(11)底部通过法兰固定连接有固定架(20),所述固定架(20)上安装有打磨轮(12)和电机(21),所述电机(21)输出端通过传动带连接于打磨轮(12)的转轴,所述机台(17)上焊接固定有固定板(8),所述固定板(8)之间安装有导向杆(18),所述导向杆(18)与支撑柱(7)的底端滑动连接,所述支撑柱(7)的顶端焊接固定有置物板(5),所述置物板(5)的一侧安装有压板(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车档位面板盖打磨装置,其特征在于:所述螺杆(3)的一端安装有摇把(1)。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车档位面板盖打磨装置,其特征在于:所述连接板(9)滑动套接在滑竿(4)上,所述导销(13)上套接有弹簧(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车档位面板盖打磨装置,其特征在于:所述支撑柱(7)的底端安装有滚轮(19),所述滚轮(19)与机台(17)表面滚动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车档位面板盖打磨装置,其特征在于:所述置物板(5)上设有定位槽(501)。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车档位面板盖打磨装置,其特征在于:所述压板(6)通过销轴(15)转动连接于置物板(5)的一侧,所述销轴上套接有扭簧,且扭簧的两端分别与置物板(5)和压板(6)相抵。

一种汽车档位面板盖打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车加工装置技术领域，具体涉及一种汽车档位面板盖打磨装置。

背景技术

[0002] 汽车内饰件的加工一般都是直接注塑成型，在注塑成型的过程中由于加工的缺陷，总会在内饰件上存在多余的料，尤其是汽车档位换挡面板盖在加工完成之后，在汽车档位换挡面板上总会有多余的废料，现在一般都是人工来完成剪切，加工速度慢，且剪切时边角不整齐，破损率比较高，不利于提高汽车面板盖加工质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种汽车档位面板盖打磨装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种汽车档位面板盖打磨装置，包括机台，所述机台的一侧焊接固定有支撑架，所述支撑架的顶端转动连接有螺杆，所述螺杆上螺纹连接有螺套，所述支撑架上还固定有滑竿，所述滑竿上滑动套接有滑套，所述滑套通过导销活动连接于螺套上焊接的连接板，所述滑套底部通过法兰固定连接有固定架，所述固定架上安装有打磨轮和电机，所述电机输出端通过传动带连接于打磨轮的转轴，所述机台上焊接固定有固定板，所述固定板之间安装有导向杆，所述导向杆与支撑柱的底端滑动连接，所述支撑柱的顶端焊接固定有置物板，所述置物板的一侧安装有压板。

[0005] 优选的，所述螺杆的一端安装有摇把。

[0006] 优选的，所述连接板滑动套接在滑竿上，所述导销上套接有弹簧。

[0007] 优选的，所述支撑柱的底端安装有滚轮，所述滚轮与机台表面滚动连接。

[0008] 优选的，所述置物板上设有定位槽。

[0009] 优选的，所述压板通过销轴转动连接于置物板的一侧，所述销轴上套接有扭簧，且扭簧的两端分别与置物板和压板相抵。

[0010] 本实用新型的技术效果和优点：

[0011] 使用压板将待打磨的档位面板夹紧固定在置物板上的定位槽内，装卸速度快，操作方便，通过摇把驱动螺杆进行转动，进而利用螺套推动滑套，带动固定架进行移动，从而对打磨轮的位置进行调整，可用于对不同规格大小的档位面板进行打磨，利用弹簧，可以对滑套进行缓冲，使得打磨轮在对档位面板的边缘打磨时形成缓冲，并在弹簧的推动下，逐渐增加打磨深度，并在导销长度的限制下达到最大打磨深度，推动支撑柱，可以对面板盖进行直线打磨，打磨均匀效果好。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

- [0013] 图2为本实用新型的A处放大结构示意图；
- [0014] 图3为本实用新型的支撑柱安装结构示意图；
- [0015] 图4为本实用新型的螺杆结构示意图；
- [0016] 图5为本实用新型的置物板结构示意图。
- [0017] 图中：1摇把、2支撑架、3螺杆、4滑竿、5置物板、501定位槽、6压板、7支撑柱、8固定板、9连接板、10弹簧、11滑套、12打磨轮、13导销、14螺套、15销轴、16扭簧、17机台、18导向杆、19滚轮、20固定架、21电机。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 如图1-5所示，一种汽车档位面板盖打磨装置，包括机台17，所述机台17的一侧焊接固定有支撑架2，所述支撑架2的顶端转动连接有螺杆3，所述螺杆3上螺纹连接有螺套14，所述支撑架2上还固定有滑竿4，所述滑竿4上滑动套接有滑套11，所述滑套11通过导销13活动连接于螺套14上焊接的连接板9，所述滑套11底部通过法兰固定连接有固定架20，所述固定架20上安装有打磨轮12和电机21，所述电机21输出端通过传动带连接于打磨轮12的转轴，所述机台17上焊接固定有固定板8，所述固定板8之间安装有导向杆18，所述导向杆18与支撑柱7的底端滑动连接，所述支撑柱7的顶端焊接固定有置物板5，所述置物板5的一侧安装有压板6。

[0020] 所述螺杆3的一端安装有摇把1，方便通过摇把1对螺杆3进行转动。

[0021] 所述连接板9滑动套接在滑竿4上，所述导销13上套接有弹簧10，当螺套驱动连接板9前进时，将通过弹簧10推动滑套11进行移动，而滑套11上固定架20上的电机21带动打磨轮12对档位面板打磨时，利用弹簧10可以形成缓冲。

[0022] 所述支撑柱7的底端安装有滚轮19，所述滚轮19与机台17表面滚动连接，利用滚轮19在机台17上进行滚动，可以降低支撑柱7移动时的阻力，方便推动支撑柱7，进而对支撑柱7上的档位面板进行打磨。

[0023] 所述置物板5上设有定位槽501，用于对档位面板进行定位，同时，可以对档位面板的边缘抵紧固定。

[0024] 所述压板6通过销轴15转动连接于置物板5的一侧，所述销轴15上套接有扭簧15，且扭簧15的两端分别与置物板5和压板6相抵，利用扭簧15对压板6提供扭矩，从而利用压板6将档位面板卡紧固定在定位槽501内，装卸方便。

[0025] 具体的，使用时，使用压板6将待打磨的档位面板夹紧固定在置物板5上的定位槽501内，装卸速度快，操作方便，通过摇把1驱动螺杆3进行转动，进而利用螺套14推动滑套11，带动固定架20进行移动，从而对打磨轮12的位置进行调整，可用于对不同规格大小的档位面板进行打磨，利用弹簧10，可以对滑套11进行缓冲，使得打磨轮12在对档位面板的边缘打磨时形成缓冲，并在弹簧10的推动下，逐渐增加打磨深度，并在导销13长度的限制下达到最大打磨深度，推动支撑柱，可以对面板盖进行直线打磨，打磨均匀效果好。

[0026] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

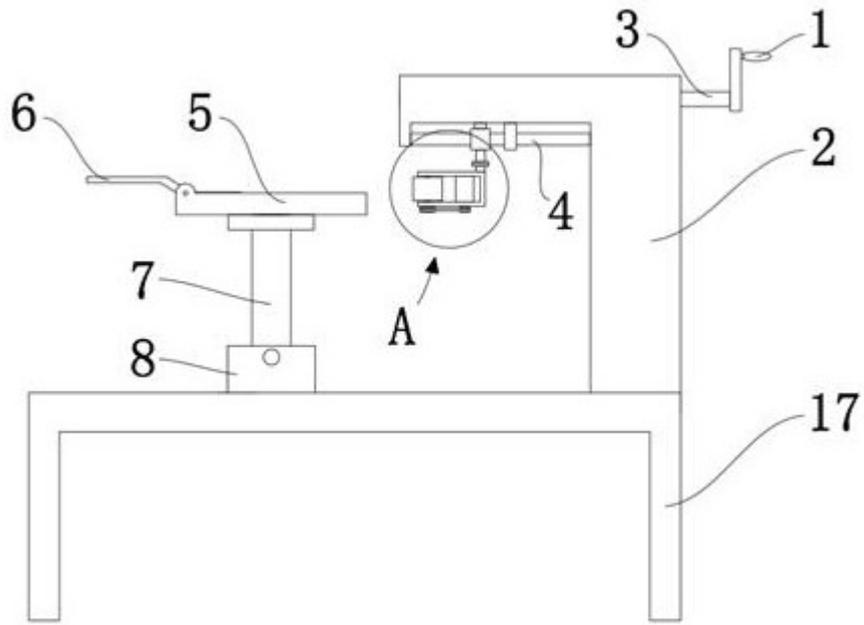


图1

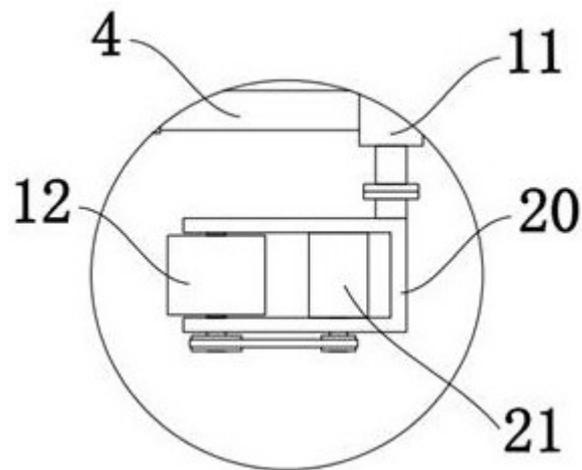


图2

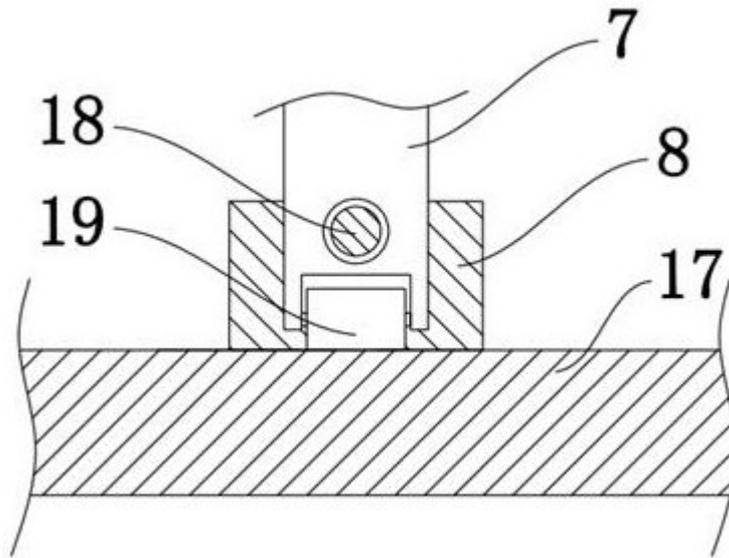


图3

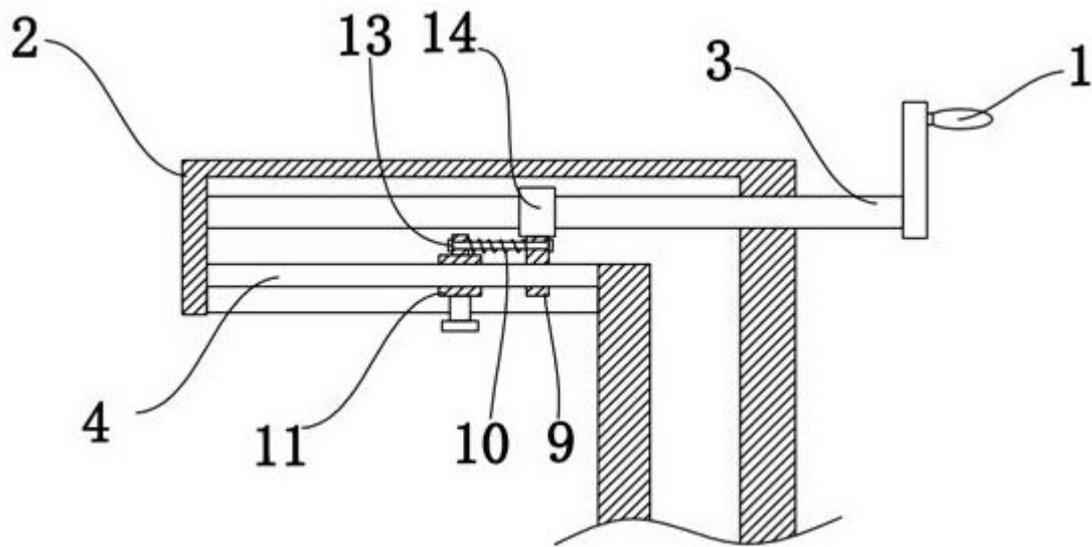


图4

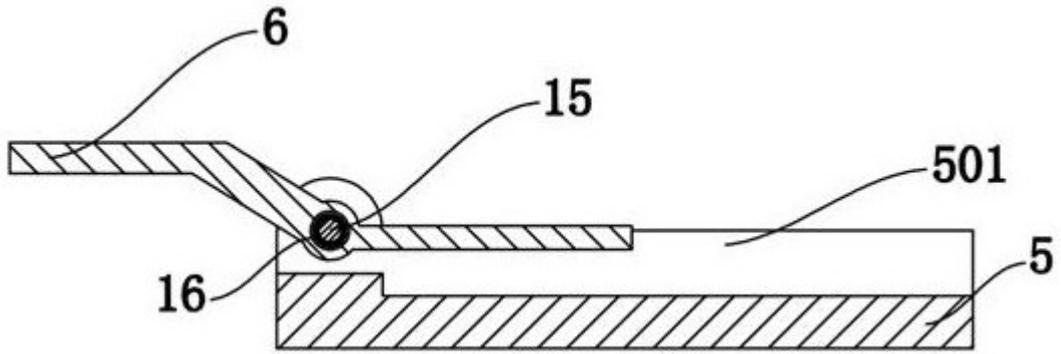


图5