



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115781962 A

(43) 申请公布日 2023. 03. 14

(21) 申请号 202211426534.1

(22) 申请日 2022.11.14

(71) 申请人 江苏盈泰新材料科技有限公司  
地址 226000 江苏省南通市海安开发区立  
发大道与天立路交界处

(72) 发明人 张帅 张德前 冯学范 舒星星

(74) 专利代理机构 苏州苏旺知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32477  
专利代理师 杨勇

(51) Int. Cl.

B29B 7/80 (2006.01)

B29B 7/16 (2006.01)

B29B 7/22 (2006.01)

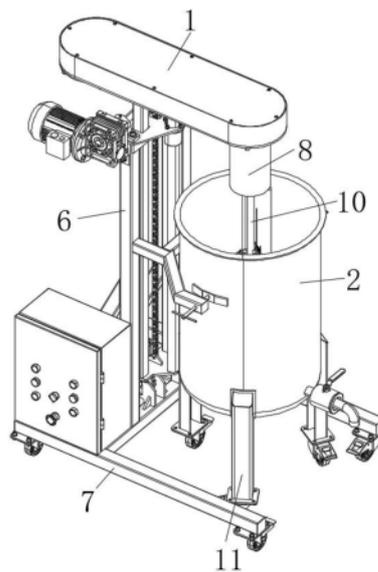
权利要求书2页 说明书6页 附图11页

(54) 发明名称

一种塑料薄膜生产设备

(57) 摘要

本发明公开了一种塑料薄膜生产设备,包括支撑架,所述支撑架顶部固定连接有机架,所述支撑架底部固定连接有机架,所述电动机底部固定连接有限位套,所述电动机底部转动连接有转杆,所述转杆外壁与限位套内壁转动连接,所述转杆一端通过轴承转动连接有搅拌桶,本发明涉及塑料生产技术领域,通过设置混合防沉淀翻层机构,避免混合粘附在搅拌桶内壁的情况发生,并且带动铰接块B在滑条外壁进行快速旋转,所以实现螺纹杆A、连接杆快速对搅拌桶内部搅拌的同时,也通过自身在搅拌桶内部快速的抬升,将搅拌桶内部底层与中层的原料进行充分的翻层,进一步的提升对搅拌桶内部的混合效果与中底层的混合均匀性,具有实用性强的特点。



1. 一种塑料薄膜生产设备,其特征在于:包括

支撑架(6),所述支撑架(6)顶部固定连接有电动机(1),所述支撑架(6)底部固定连接有底架(7),所述电动机(1)底部固定连接有限位套(8),所述电动机(1)底部转动连接有转杆(10),所述转杆(10)外壁与限位套(8)内壁转动连接,所述转杆(10)一端通过轴承转动连接有搅拌桶(2),所述搅拌桶(2)底部固定连接有支撑腿(11),所述搅拌桶(2)外壁固定连接有出口阀(9);

混合防沉淀翻层机构(3),所述混合防沉淀翻层机构(3)包括铰接块A(301),所述铰接块A(301)外壁与转杆(10)外壁固定连接,所述铰接块A(301)内壁铰接有螺纹杆A(302),所述螺纹杆A(302)外壁螺纹连接有内螺纹套(303),所述内螺纹套(303)一端固定连接有平面轴承(304),所述平面轴承(304)外壁固定连接有连接杆(305),所述连接杆(305)一端铰接有铰接块B(306),所述铰接块B(306)内壁滑动连接有滑条(307),所述滑条(307)外壁固定连接有刮板(308),所述刮板(308)外壁与搅拌桶(2)内壁滑动连接,所述刮板(308)外壁固定连接有底刮板(309),所述底刮板(309)底部与搅拌桶(2)内壁顶部接触,所述底刮板(309)外壁固定连接有推板(310),所述推板(310)内部开设有圆形孔(311),所述螺纹杆A(302)外部设置有离心分离打散机构(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料薄膜生产设备,其特征在于:所述离心分离打散机构(4)包括配重块(401),所述配重块(401)内壁与螺纹杆A(302)外壁固定连接,所述配重块(401)外壁固定连接有固定杆(402),所述固定杆(402)一端固定连接有刮块(403),所述刮块(403)外壁固定连接有连接板(404),所述刮块(403)内壁与内螺纹套(303)外壁接触。

3. 根据权利要求2所述的一种塑料薄膜生产设备,其特征在于:所述离心分离打散机构(4)还包括凹槽(405),所述凹槽(405)开设在内螺纹套(303)内部,所述凹槽(405)内壁固定连接有刷毛(406),所述刮块(403)内壁螺纹连接有螺纹杆B(407),所述螺纹杆B(407)外壁固定连接有扇叶(407)与固定环(409),所述固定环(409)外壁固定连接有拉绳A(410),所述拉绳A(410)一端固定连接有刮套(411),所述刮套(411)内壁与连接板(404)外壁滑动连接,所述螺纹杆B(407)外壁固定连接有扇叶(408),所述底刮板(309)顶部设置有沉淀物上推混合机构(5),伴随着螺纹杆B(407)伸出刮块(403)内部时,螺纹杆B(407)外壁固定环(409)上的拉绳A(410)会同步拉动刮套(411),刮套(411)继而在连接板(404)外壁进行滑动刮擦,对连接板(404)外壁进行充分的清理,避免对刮块(403)进行连接通过刮块(403)对内螺纹套(303)进行刮擦的时候,残渣粘附在连接板(404)与内螺纹套(303)之间的缝隙处的问题发生。

4. 根据权利要求3所述的一种塑料薄膜生产设备,其特征在于:所述沉淀物上推混合机构(5)包括擦板(501),所述擦板(501)内壁滑动连接有长滑槽(502),所述长滑槽(502)开设在推板(310)内部,所述擦板(501)外壁固定连接有拉绳B(503),所述拉绳B(503)一端与平面轴承(304)外壁固定连接,全方位的保证了搅拌桶(2)内部的清洁,提升其长效的使用效率的同时,也可以将混合物充分的与搅拌桶(2)内部的混合液进行融合,避免出现混合比例失衡的问题发生。

5. 根据权利要求4所述的一种塑料薄膜生产设备,其特征在于:所述擦板(501)自身具有磁性,所述推板(310)远离刮板(308)的一侧具有磁性,所述擦板(501)与远离刮板(308)一侧的推板(310)之间为异极相吸的磁性。

6. 根据权利要求5所述的一种塑料薄膜生产设备,其特征在于:所述螺纹杆A(302)外壁与内螺纹套(303)内壁的螺纹槽之间的螺距较大并且螺纹升角较大,螺纹杆B(407)外壁与刮块(403)内壁螺纹之间的螺距较大并且螺纹升角较大。

7. 根据权利要求6所述的一种塑料薄膜生产设备,其特征在于:所述螺纹杆A(302)自身的质量大于内螺纹套(303)、平面轴承(304)、连接杆(305)累计的质量。

8. 根据权利要求7所述的一种塑料薄膜生产设备,其特征在于:所述刷毛(406)自身为橡胶材质,所述刷毛(406)自身具有弹性,所述底刮板(309)外壁为倾斜形状,所述推板(310)自身为倾斜形态。

## 一种塑料薄膜生产设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及塑料生产技术领域,具体为一种塑料薄膜生产设备。

### 背景技术

[0002] 塑料加工所用的原料,除聚合物外,一般还要加入各种塑料助剂(如稳定剂、增塑剂、着色剂、润滑剂、增强剂和填料等),以改善成型工艺和制品的使用性能或降低制品的成本,添加剂与聚合物经混合,均匀分散为粉料,又称为干混料,有时粉料还需经塑炼加工成粒料,这种粉料和粒料统称配合料或模塑料;

[0003] 目前在对塑料进行加工搅拌时,虽然可以实现对塑料原料的混合加工,但是容易出现底部残渣沉淀以及残渣大量粘附在搅拌杆以及筒壁内,导致塑料原料的混合效率受限,并且混合的配比失衡,影响混合后的质量,因此,设计实用性强和将翻层而上的混合物更加均匀高效的分离搅拌,保证了在螺纹杆A与内螺纹套进行横向搅拌的同时也通过竖向的螺旋进行进一步更加细分的混合打散搅拌效果。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种塑料薄膜生产设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明提供如下技术方案:一种塑料薄膜生产设备,包括

[0006] 支撑架,所述支撑架顶部固定连接有机电,所述支撑架底部固定连接有机架,所述机电底部固定连接有限位套,所述机电底部转动连接有转杆,所述转杆外壁与限位套内壁转动连接,所述转杆一端通过轴承转动连接有搅拌桶,所述搅拌桶底部固定连接有机腿,所述搅拌桶外壁固定连接有机出口阀;

[0007] 混合防沉淀翻层机构,所述混合防沉淀翻层机构包括铰接块A,所述铰接块A外壁与转杆外壁固定连接,所述铰接块A内壁铰接有螺纹杆A,所述螺纹杆A外壁螺纹连接有内螺纹套,所述内螺纹套一端固定连接有机平面轴承,所述平面轴承外壁固定连接有机连接杆,所述连接杆一端铰接有铰接块B,所述铰接块B内壁滑动连接有滑条,所述滑条外壁固定连接有机刮板,所述刮板外壁与搅拌桶内壁滑动连接,所述刮板外壁固定连接有机底刮板,所述底刮板底部与搅拌桶内壁顶部接触,所述底刮板外壁固定连接有机推板,所述推板内部开设有圆形孔,所述螺纹杆A外部设置有离心分离打散机构。

[0008] 根据上述技术方案,所述离心分离打散机构包括配重块,所述配重块内壁与螺纹杆A外壁固定连接,所述配重块外壁固定连接有机固定杆,所述固定杆一端固定连接有机刮块,所述刮块外壁固定连接有机连接板,所述刮块内壁与内螺纹套外壁接触。

[0009] 根据上述技术方案,所述离心分离打散机构还包括凹槽,所述凹槽开设在内螺纹套内部,所述凹槽内壁固定连接有机刷毛,所述刮块内壁螺纹连接有螺纹杆B,所述螺纹杆B外壁固定连接有机扇叶与固定环,所述固定环外壁固定连接有机拉绳A,所述拉绳A一端固定连接有机刮套,所述刮套内壁与连接板外壁滑动连接,所述螺纹杆B外壁固定连接有机扇叶,所述底

刮板顶部设置有沉淀物上推混合机构,伴随着螺纹杆B伸出刮块内部时,螺纹杆B外壁固定环上的拉绳A会同步拉动刮套,刮套继而在连接板外壁进行滑动刮擦,对连接板外壁进行充分的清理,避免对刮块进行连接通过刮块对内螺纹套进行刮擦的时候,残渣粘附在连接板与内螺纹套之间的缝隙处的问题发生。

[0010] 根据上述技术方案,所述沉淀物上推混合机构包括擦板,所述擦板内壁滑动连接有长滑槽,所述长滑槽开设在推板内部,所述擦板外壁固定连接有拉绳B,所述拉绳B一端与平面轴承外壁固定连接,全方位的保证了搅拌桶内部的清洁,提升其长效的使用效率的同时,也可以将混合物充分的与搅拌桶内部的混合液进行融合,避免出现混合比例失衡的问题发生。

[0011] 根据上述技术方案,所述擦板自身具有磁性,所述推板远离刮板的一侧具有磁性,所述擦板与远离刮板一侧的推板之间为异极相吸的磁性,从而使得擦板在不被拉绳B拉动的时候,会自行的通过与推板一侧进行磁吸复位。

[0012] 根据上述技术方案,所述螺纹杆A外壁与内螺纹套内壁的螺纹槽之间的螺距较大并且螺纹升角较大,螺纹杆B外壁与刮块内壁螺纹之间的螺距较大并且螺纹升角较大,从而使得内螺纹套在螺纹杆A外壁滑动更为轻松快速,摩擦力大幅减小。

[0013] 根据上述技术方案,所述螺纹杆A自身的质量大于内螺纹套、平面轴承、连接杆累计的质量,从而使得在转杆带动铰接块A进行旋转的时候,螺纹杆A自身较大的惯性产生的离心力会将内螺纹套、平面轴承、连接杆同时抬起,从而使得螺纹杆A在铰接块A上进行铰接旋转。

[0014] 根据上述技术方案,所述刷毛自身为橡胶材质,所述刷毛自身具有弹性,所述底刮板外壁为倾斜形状,所述推板自身为倾斜形态,从而通过倾斜面与其顺时针方向的转动,将搅拌桶内壁底部的沉淀物进行向上盛起。

[0015] 与现有技术相比,本发明所达到的有益效果是:

[0016] (1)、本发明通过设置混合防沉淀翻层机构,通过铰接块B、滑条带动刮板沿着搅拌桶内壁的滑槽进行滑动,从而实现在螺纹杆A、内螺纹套对搅拌桶内部混合搅拌的同时也通过刮板对搅拌桶内壁进行实时的清理刮擦,将搅拌桶内壁粘附的残渣充分刮落,避免混合粘附在搅拌桶内壁的情况发生,并且带动铰接块B在滑条外壁进行快速旋转,所以实现螺纹杆A、连接杆快速对搅拌桶内部搅拌的同时,也通过自身在搅拌桶内部快速的抬升,将搅拌桶内部底层与中层的原料进行充分的翻层,进一步的提升对搅拌桶内部的混合效果与中底层的混合均匀性。

[0017] (2)、本发明通过设置离心分离打散机构,通过螺纹杆A外壁螺纹之间的螺距较大的螺纹,进行摩擦力很低的推动旋转,从而通过内螺纹套外壁凹槽中的刷毛进行旋转的同时对搅拌桶内部的混合物进行充分的螺旋拨动,将其充分打散混合,并且伴随着内螺纹套、螺纹杆A的旋转抬升,将翻层而上的混合物更加均匀高效的分离搅拌,保证了在螺纹杆A与内螺纹套进行横向搅拌的同时也通过竖向的螺旋进行进一步更加细分的混合打散搅拌效果。

[0018] (3)、本发明通过设置离心分离打散机构,随着刷毛自身的弹性进行反弹震动,将自身对搅拌桶内部混合物进行混合分离搅拌而粘附的细小残渣颗粒进行充分的弹落,保证了搅拌桶内部的混合物在混合后不会因为混合物的黏附在其他物体上而导致混合液与混

合物的配比发生失衡,而导致混合后的质量发生层次不齐的问题发生。

[0019] (4)、本发明通过设置混合防沉淀翻层机构,从而实现将混合中出现的沉淀物快速的推动中搅拌桶内部的中层,并且配合螺纹杆A、内螺纹套的抬升进一步对其进行向上的抬升混合,提升了对沉淀物高效混合入搅拌桶内部的混合物中,并且通过推板内部的圆形孔进一步实现对沉淀物的分离,将沉淀物相互粘附成较大的结块通过底刮板、推板的旋转推动结块物通过圆形孔进行打散破碎分离,进一步保证沉淀物与混合物整体的充分混合效果。

[0020] (5)、本发明通过设置离心分离打散机构,从而对搅拌桶内部进行进一步的拨动分离,将搅拌桶内部颗粒较小的残渣进行充分的混合破碎,进一步提升相互之间的融合效果,并且伴随着螺纹杆B伸出刮块内部时,螺纹杆B外壁固定环上的拉绳A会同步拉动刮套,刮套继而在连接板外壁进行滑动刮擦,对连接板外壁进行充分的清理,避免对刮块进行连接通过刮块对内螺纹套进行刮擦的时候,残渣粘附在连接板与内螺纹套之间的缝隙处的问题发生。

[0021] (6)、本发明通过设置沉淀物上推混合机构,随着螺纹杆A与内螺纹套的抬升后,内螺纹套带动平面轴承与连接杆同步上升,从而平面轴承将拉动拉绳B至擦板在推板外壁的长滑槽上进行快速的滑动刮擦,对推板外壁进行全面的刮擦清理,将粘附于推板与圆形孔内部的粘附物进行充分的剥离,全方位的保证了搅拌桶内部的清洁,提升其长效的使用效率的同时,也可以将混合物充分的与搅拌桶内部的混合液进行融合,避免出现混合比例失衡的问题发生。

## 附图说明

[0022] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。在附图中:

[0023] 图1是本发明的整体原理示意图;

[0024] 图2是本发明搅拌桶的剖面结构示意图;

[0025] 图3是本发明刮板的结构示意图;

[0026] 图4是本发明混合防沉淀翻层机构的结构示意图;

[0027] 图5是本发明混合防沉淀翻层机构的立体转化图;

[0028] 图6是本发明图4的A处放大图;

[0029] 图7是本发明离心分离打散机构的拆解结构示意图;

[0030] 图8是本发明离心分离打散机构的部分结构示意图;

[0031] 图9是本发明离心分离打散机构的部分拆解结构示意图;

[0032] 图10是本发明离心分离打散机构的立体转化图;

[0033] 图11是本发明沉淀物上推混合机构的结构示意图;

[0034] 图12是本发明沉淀物上推混合机构的立体转化图。

[0035] 图中:1电动机、2搅拌桶、3混合防沉淀翻层机构、301铰接块A、302螺纹杆A、303内螺纹套、304平面轴承、305连接杆、306铰接块B、307滑条、308刮板、309底刮板、310推板、311圆形孔、4离心分离打散机构、401配重块、402固定杆、403刮块、404连接板、405凹槽、406刷毛、407螺纹杆B、408扇叶、409固定环、410拉绳A、411刮套、5沉淀物上推混合机构、501擦板、

502长滑槽、503拉绳B、6支撑架、7底架、8限位套、9出口阀、10转杆、11支撑腿。

### 具体实施方式

[0036] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0037] 请参阅图1-6,本发明提供技术方案:一种塑料薄膜生产设备,

[0038] 支撑架6,支撑架6顶部固定连接有电动机1,支撑架6底部固定连接有底架7,电动机1底部固定连接有有限位套8,电动机1底部转动连接有转杆10,转杆10外壁与限位套8内壁转动连接,转杆10一端通过轴承转动连接有搅拌桶2,搅拌桶2底部固定连接有支撑腿11,搅拌桶2外壁固定连接有出口阀9;

[0039] 混合防沉淀翻层机构3,混合防沉淀翻层机构3包括铰接块A301,铰接块A301外壁与转杆10外壁固定连接,铰接块A301内壁铰接有螺纹杆A302,螺纹杆A302自身的质量大于内螺纹套303、平面轴承304、连接杆305累计的质量,螺纹杆A302外壁螺纹连接有内螺纹套303,内螺纹套303一端固定连接有平面轴承304,平面轴承304外壁固定连接有连接杆305,连接杆305一端铰接有铰接块B306,铰接块B306内壁滑动连接有滑条307,滑条307外壁固定连接有刮板308,刮板308外壁与搅拌桶2内壁滑动连接,刮板308外壁固定连接有底刮板309,底刮板309底部与搅拌桶2内壁顶部接触,底刮板309外壁固定连接有推板310,推板310内部开设有圆形孔311,螺纹杆A302外部设置有离心分离打散机构4;

[0040] 将需要进行混合的塑料原料与液体放入搅拌桶2内部,然后启动电动机1带动被限位套8限位的转杆10进行顺时针方向的快速旋转,转杆10带动铰接块A301以及螺纹杆A302在搅拌桶2的内壁进行快速的旋转,从而实现对液体与原料进行充分的混合打散搅拌;

[0041] 而在螺纹杆A302被带动同步旋转混合的时候,螺纹杆A302则带动内螺纹套303同步旋转,内螺纹套303则通过平面轴承304带动连接杆305在搅拌桶2内部旋转混合,并且通过铰接块B306、滑条307带动刮板308沿着搅拌桶2内壁的滑槽进行滑动,从而实现在螺纹杆A302、内螺纹套303对搅拌桶2内部混合搅拌的同时也通过刮板308对搅拌桶2内壁进行实时的清理刮擦,将搅拌桶2内壁粘附的残渣充分刮落,避免混合粘附在搅拌桶2内壁的情况发生,并且也因为螺纹杆A302自身的质量远大于连接杆305的质量,从而实现螺纹杆A302随着自身较大的惯性被甩出,从而在铰接块A301内壁进行铰接旋转并且随着旋转的离心力被甩动抬升,带动内螺纹套303、平面轴承304与连接杆305同步抬升,并且带动铰接块B306在滑条307外壁进行快速旋转,所以实现螺纹杆A302、连接杆305快速对搅拌桶2内部搅拌的同时,也通过自身在搅拌桶2内部快速的抬升,将搅拌桶2内部底层与中层的原料进行充分的翻层,进一步的提升对搅拌桶2内部的混合效果与中底层的混合均匀性;

[0042] 并且在螺纹杆A302在铰接块A301内壁铰接旋转抬升的时候,螺纹杆A302外壁的内螺纹套303随着螺纹杆A302抬升后的推动,使得内螺纹套303被螺纹杆A302与平面轴承304相互挤压而在螺纹杆A302外壁进行滑动旋转,并且通过螺纹杆A302外壁螺纹之间的螺距较大的螺纹,进行摩擦力很低的推动旋转,从而通过内螺纹套303外壁凹槽405中的刷毛406进行旋转的同时对搅拌桶2内部的混合物进行充分的螺旋拨动,将其充分打散混合,并且伴随

着内螺纹套303、螺纹杆A302的旋转抬升,将翻层而上的混合物更加均匀高效的分离搅拌,保证了在螺纹杆A302与内螺纹套303进行横向搅拌的同时也通过竖向的螺旋进行进一步更加细分的混合打散搅拌效果;

[0043] 请参阅图4-10,离心分离打散机构4包括配重块401,配重块401内壁与螺纹杆A302外壁固定连接,配重块401外壁固定连接有固定杆402,螺纹杆A302外壁与内螺纹套303内壁的螺纹槽之间的螺距较大并且螺纹升角较大,螺纹杆B407外壁与刮块403内壁螺纹之间的螺距较大并且螺纹升角较大,固定杆402一端固定连接有刮块403,刮块403外壁固定连接有连接板404,刮块403内壁与内螺纹套303外壁接触。

[0044] 离心分离打散机构4还包括凹槽405,凹槽405开设在内螺纹套303内部,凹槽405内壁固定连接有刷毛406,刷毛406自身为橡胶材质,刷毛406自身具有弹性,底刮板309外壁为倾斜形状,推板310自身为倾斜形态,刮块403内壁螺纹连接有螺纹杆B407,螺纹杆B407外壁固定连接有扇叶407与固定环409,固定环409外壁固定连接有拉绳A410,拉绳A410一端固定连接有刮套411,刮套411内壁与连接板404外壁滑动连接,螺纹杆B407外壁固定连接有扇叶408,底刮板309顶部设置有沉淀物上推混合机构5,伴随着螺纹杆B407伸出刮块403内部时,螺纹杆B407外壁固定环409上的拉绳A410会同步拉动刮套411,刮套411继而在连接板404外壁进行滑动刮擦,对连接板404外壁进行充分的清理,避免对刮块403进行连接通过刮块403对内螺纹套303进行刮擦的时候,残渣粘附在连接板404与内螺纹套303之间的缝隙处的问题发生;

[0045] 而在内螺纹套303快速旋转并且向螺纹杆A302外壁滑动而去的时候,通过内螺纹套303自身的快速旋转,与内螺纹套303外壁通过配重块401、固定杆402固定限位的刮块403进行相对运动,并且相互刮擦,从而通过刮块403与连接板404之间连接位置的空缺处对内螺纹套303外壁进行刮擦,将内螺纹套303对搅拌桶2内部进行搅拌旋转刮擦而自身粘附的残渣通过刮块403进行刮落,将混合物可以充分的与搅拌桶2内部的混合液融合,并且内螺纹套303外壁开设的凹槽405中的刷毛406也随着内螺纹套303与刮块403的相对运动,从而伸出凹槽405的刷毛406被连接板404拨动,并且随着刷毛406自身的弹性进行反弹震动,将自身对搅拌桶2内部混合物进行混合分离搅拌而粘附的细小残渣颗粒进行充分的弹落,保证了搅拌桶2内部的混合物在混合后不会因为混合物的黏附在其他物体上而导致混合液与混合物的配比发生失衡,而导致混合后的质量发生层次不齐的问题发生;

[0046] 并且在刮块403在内螺纹套303外壁进行滑动旋转的时候,随着刮块403经过每一个凹槽405的时候,刮块403内壁螺纹连接的螺纹杆B407一端与凹槽405之间的磁性为同极相斥的磁性,从而使得螺纹杆B407在刮块403内壁螺纹旋转向外伸出,带动扇叶407同步旋转,从而对搅拌桶2内部进行进一步的拨动分离,将搅拌桶2内部颗粒较小的残渣进行充分的混合破碎,进一步提升相互之间的融合效果,并且伴随着螺纹杆B407伸出刮块403内部时,螺纹杆B407外壁固定环409上的拉绳A410会同步拉动刮套411,刮套411继而在连接板404外壁进行滑动刮擦,对连接板404外壁进行充分的清理,避免对刮块403进行连接通过刮块403对内螺纹套303进行刮擦的时候,残渣粘附在连接板404与内螺纹套303之间的缝隙处的问题发生;

[0047] 并且在带动刮板308对搅拌桶2内壁进行旋转刮擦的同时,刮板308也同时带动底刮板309在搅拌桶2内壁底部进行刮铲,对搅拌桶2内壁落下沉淀的混合物进行随着底刮板

309外壁的倾斜面的形状进行快速的铲起,铲起后,会随着底刮板309顶部的推板310对其进行推动,将铲起的混合物与混合液进行随着底刮板309、推板310的倾斜面推动而上,从而实现将混合中出现的沉淀物快速的推动中搅拌桶2内部的中层,并且配合螺纹杆A302、内螺纹套303的抬升进一步对其进行向上的抬升混合,提升了对沉淀物高效混合入搅拌桶2内部的混合物中,并且通过推板310内部的圆形孔311进一步实现对沉淀物的分离,将沉淀物相互粘附成较大的结块通过底刮板309、推板310的旋转推动结块物通过圆形孔311进行打散破碎分离,进一步保证沉淀物与混合物整体的充分混合效果

[0048] 请参阅图11-12,沉淀物上推混合机构5包括擦板501,擦板501自身具有磁性,推板310远离刮板308的一侧具有磁性,擦板501与远离刮板308一侧的推板310之间为异极相吸的磁性,擦板501内壁滑动连接有长滑槽502,长滑槽502开设在推板310内部,擦板501外壁固定连接有利拉绳B503,拉绳B503一端与平面轴承304外壁固定连接,全方位的保证了搅拌桶2内部的清洁,提升其长效的使用效率的同时,也可以将混合物充分的与搅拌桶2内部的混合液进行融合,避免出现混合比例失衡的问题发生;

[0049] 而同时随着螺纹杆A302与内螺纹套303的抬升后,内螺纹套303带动平面轴承304与连接杆305同步上升,从而平面轴承304将拉动拉绳B503至擦板501在推板310外壁的长滑槽502上进行快速的滑动刮擦,对推板310外壁进行全面的刮擦清理,将粘附于推板310与圆形孔311内部的粘附物进行充分的剥离,全方位的保证了搅拌桶2内部的清洁,提升其长效的使用效率的同时,也可以将混合物充分的与搅拌桶2内部的混合液进行融合,避免出现混合比例失衡的问题发生。

[0050] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0051] 最后应说明的是:以上仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

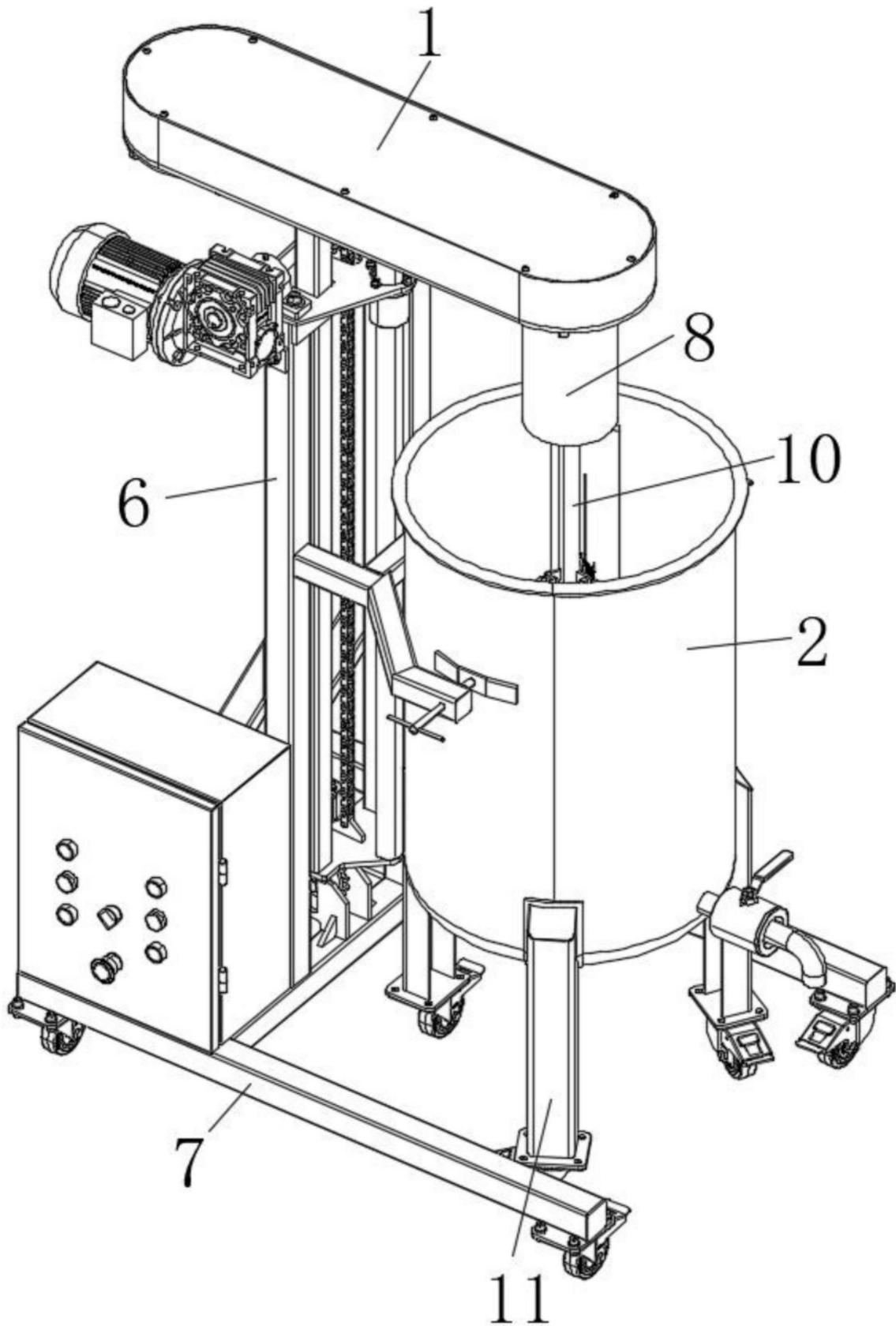


图1

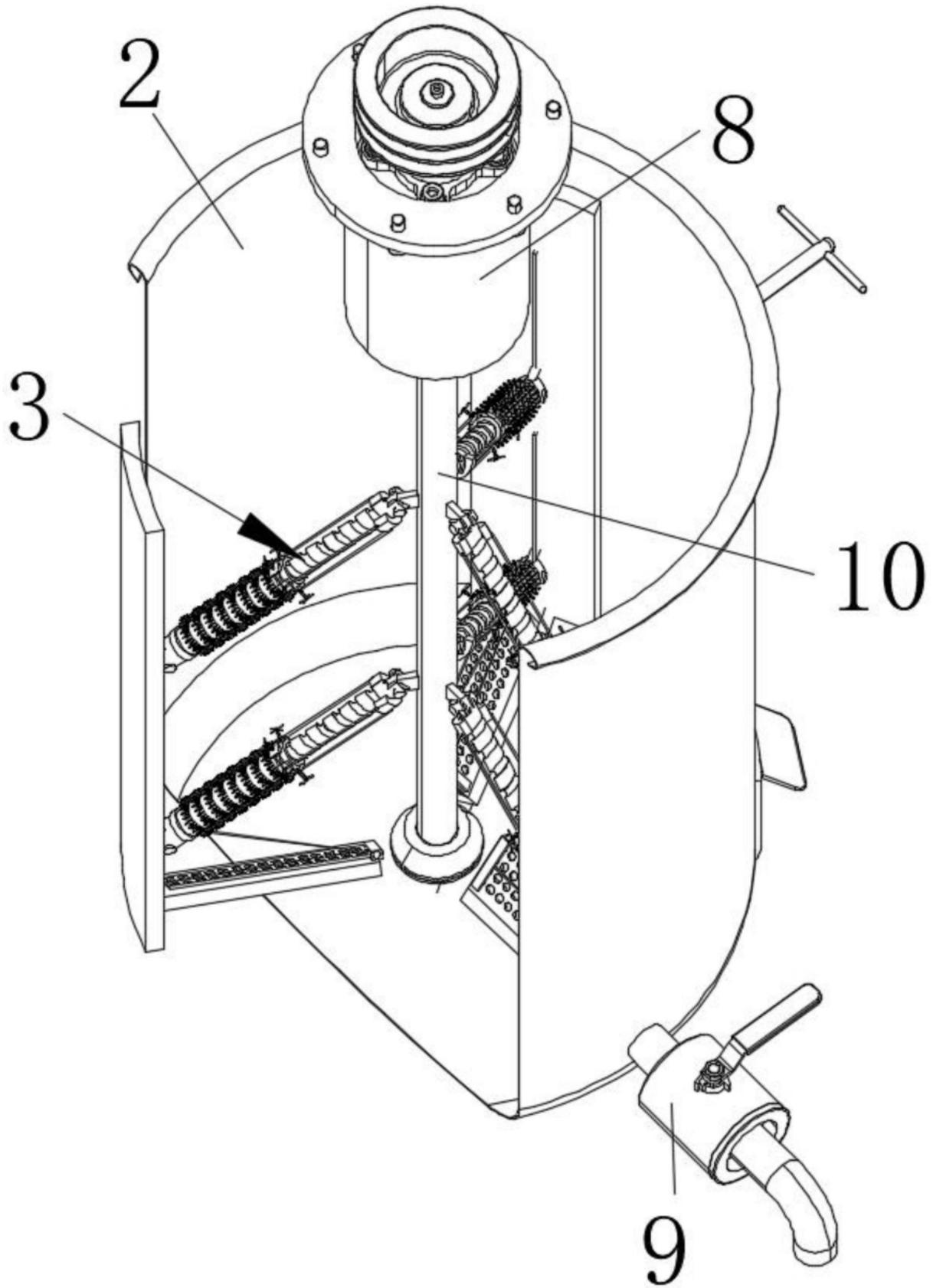


图2

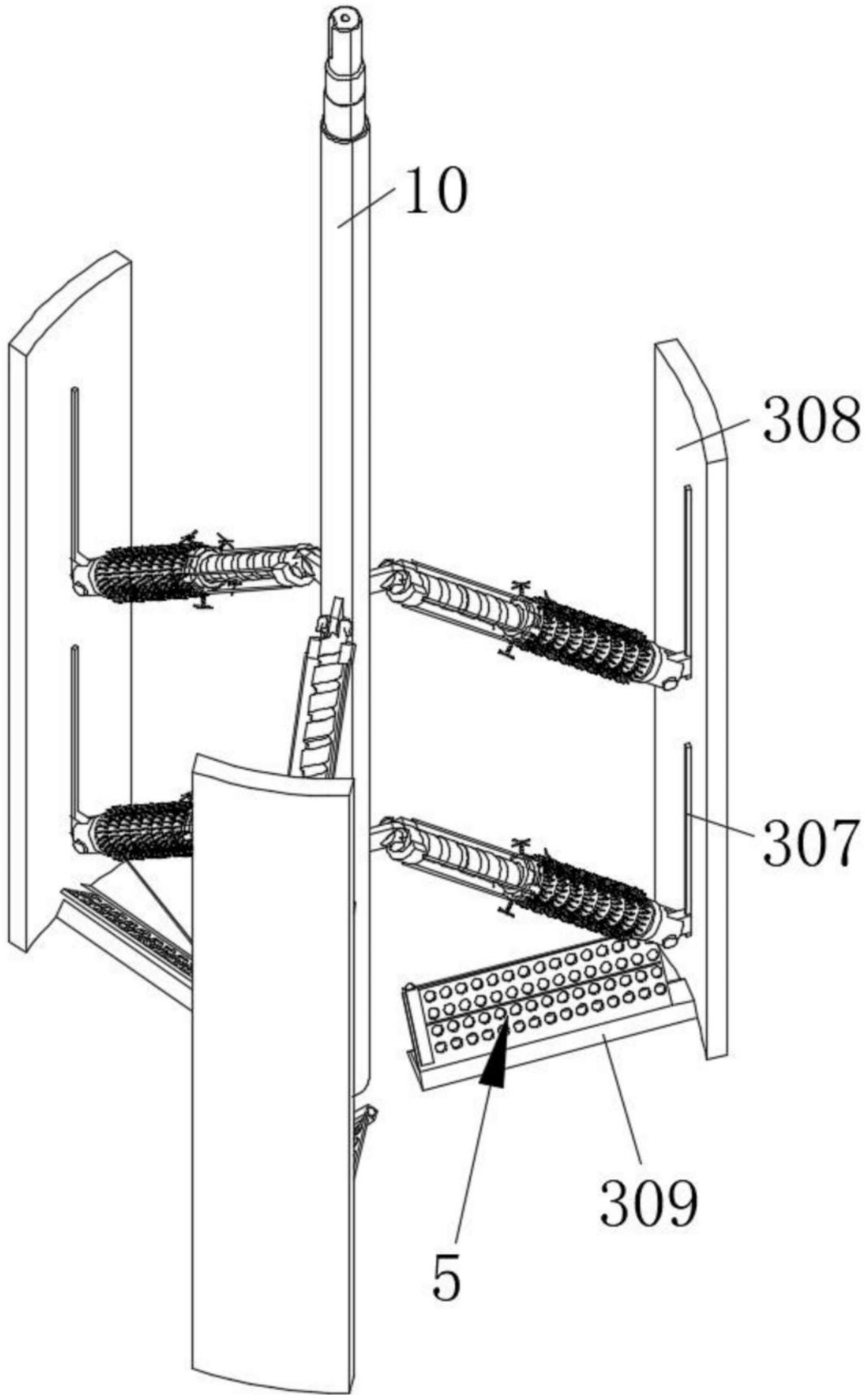


图3

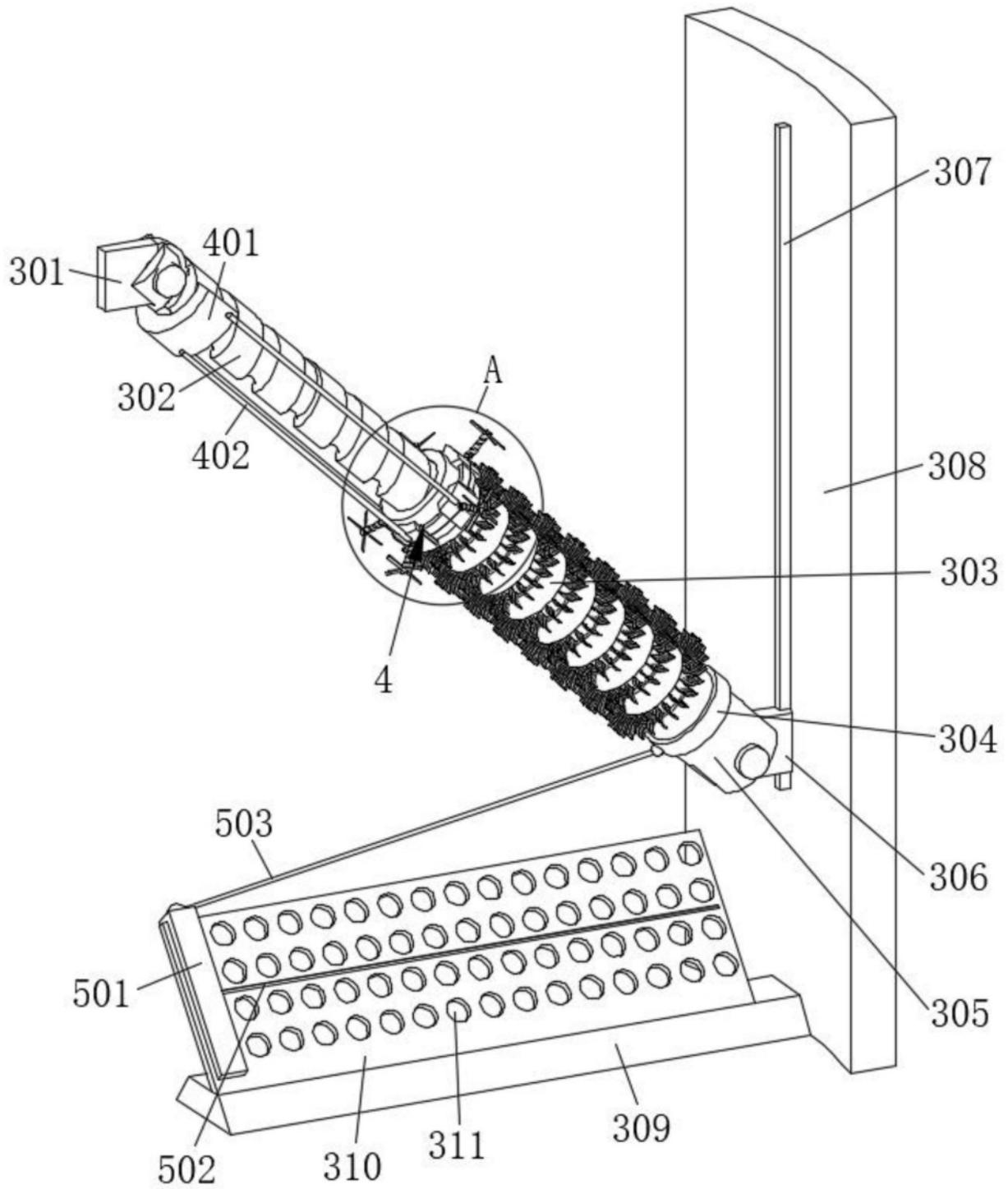


图4

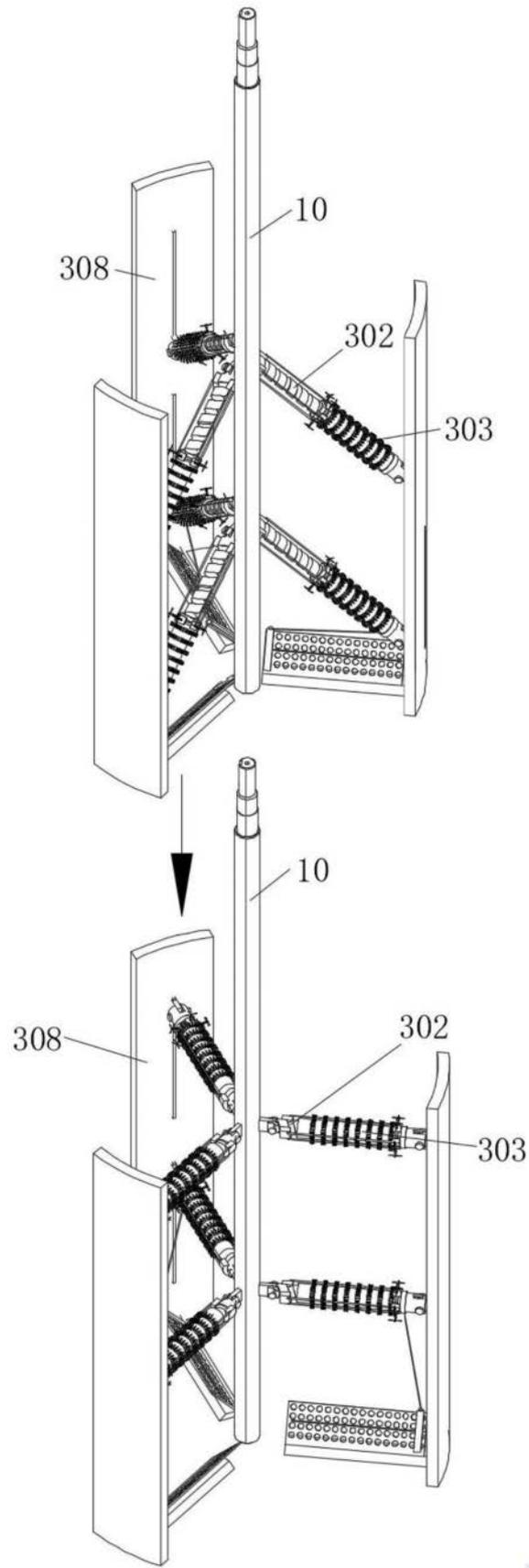


图5

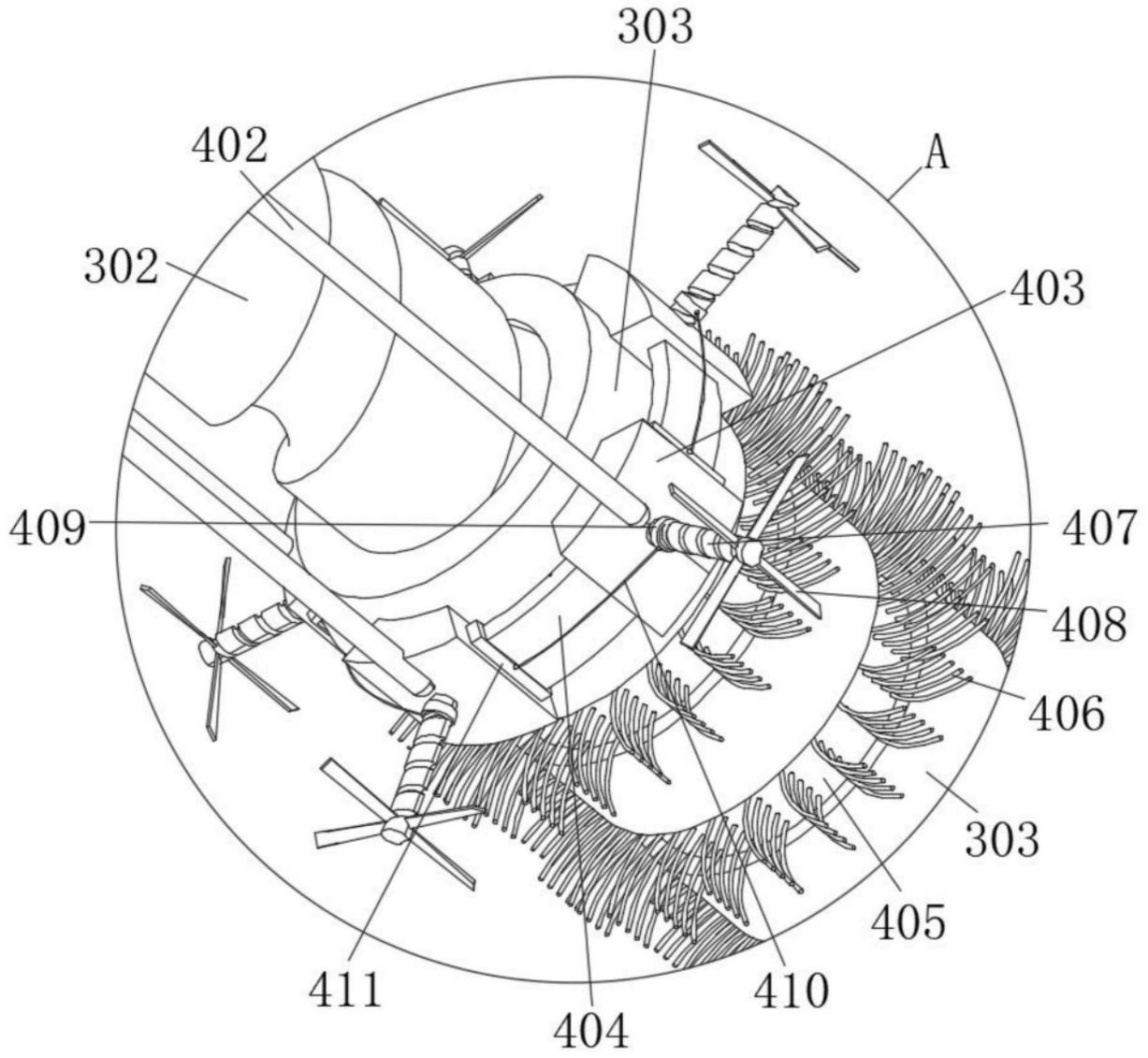


图6

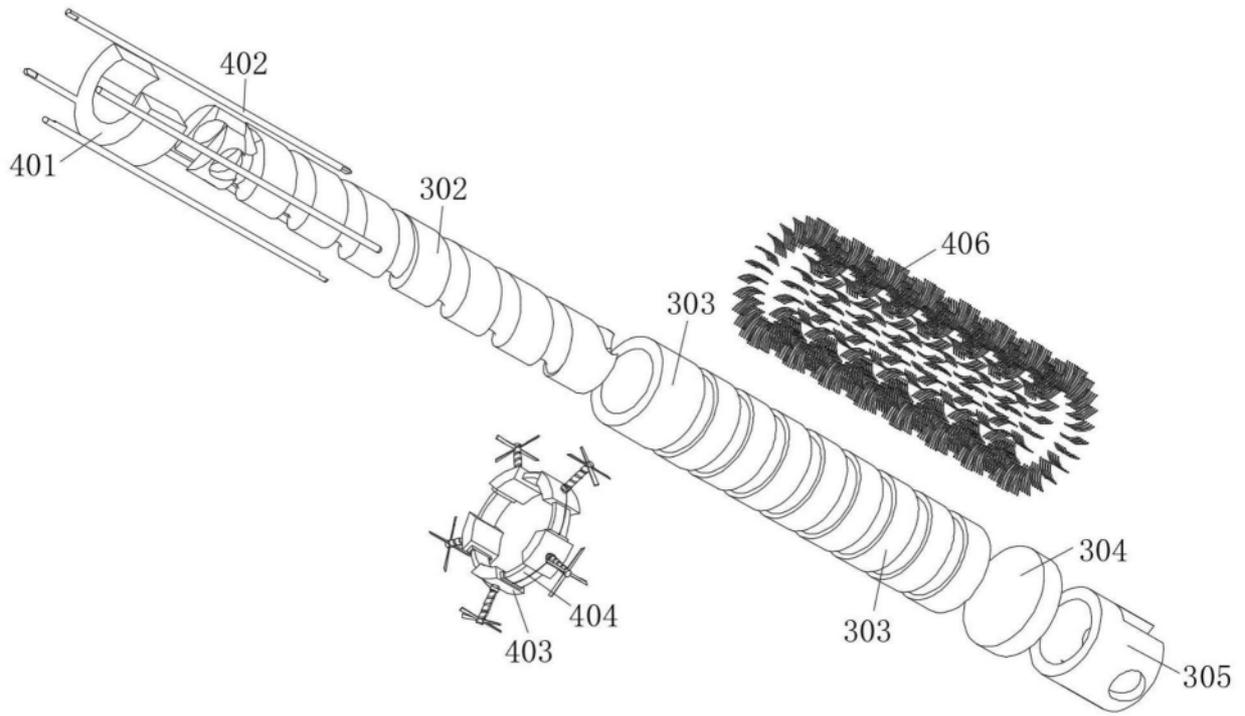


图7

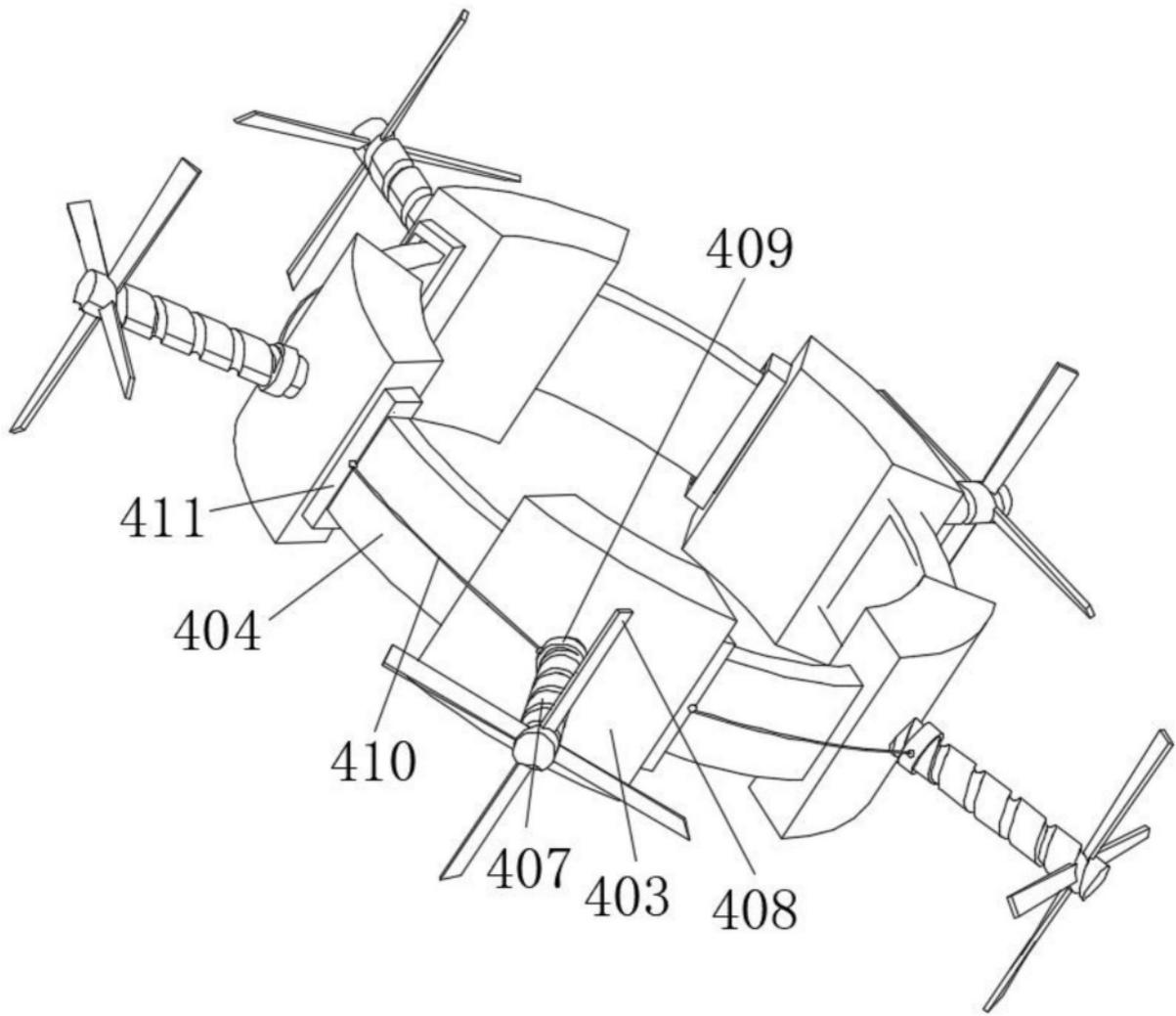


图8

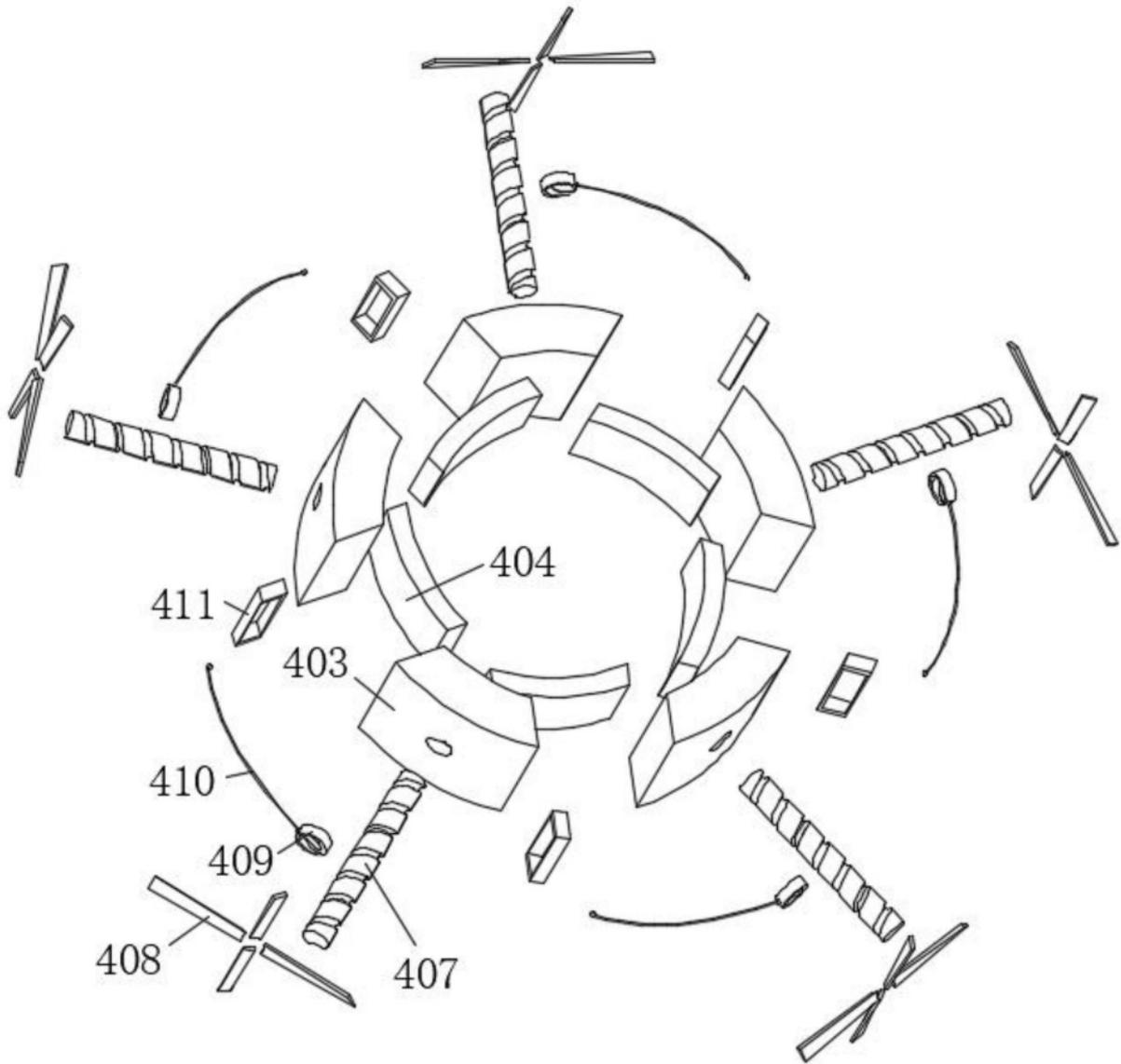


图9

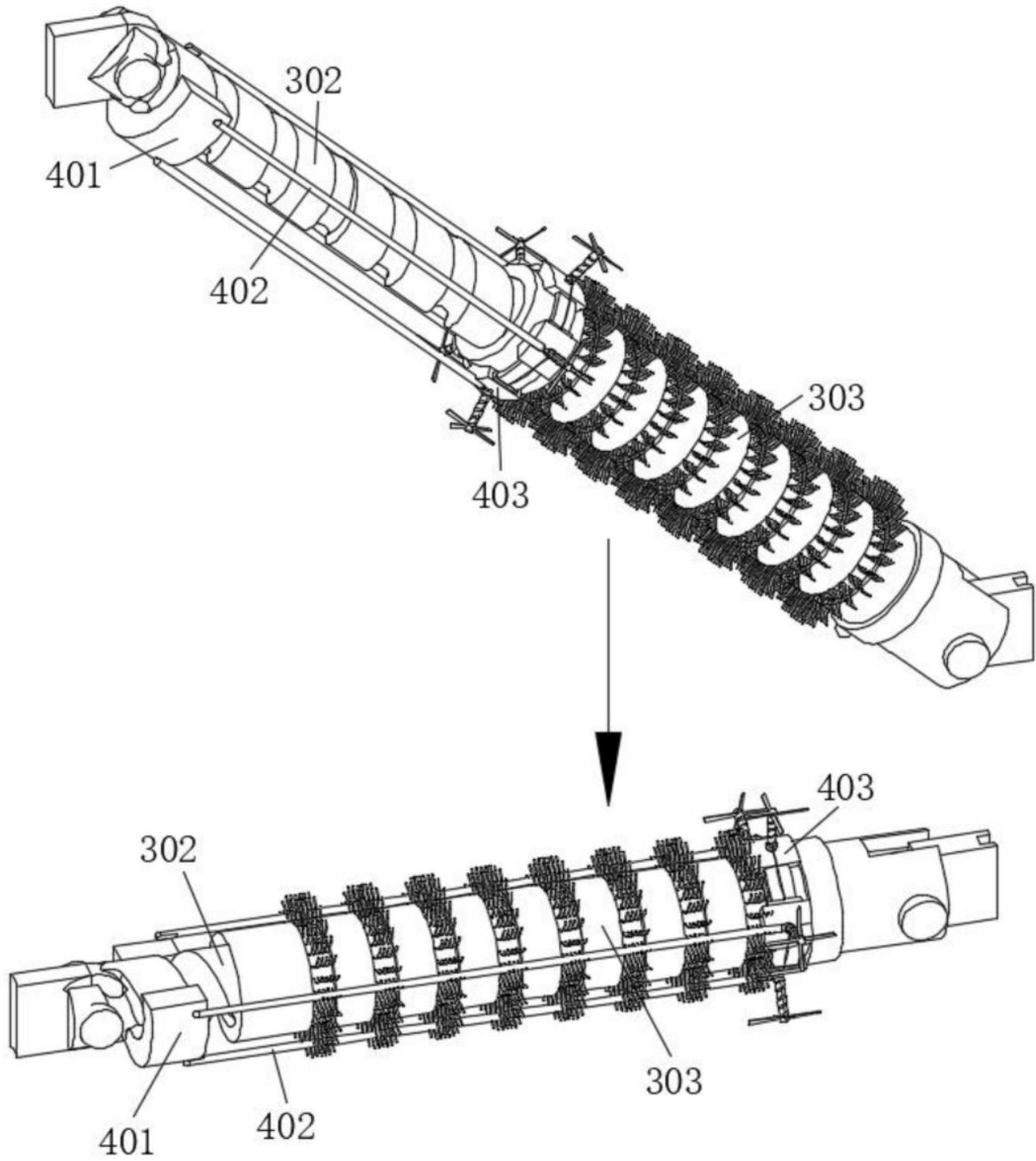


图10

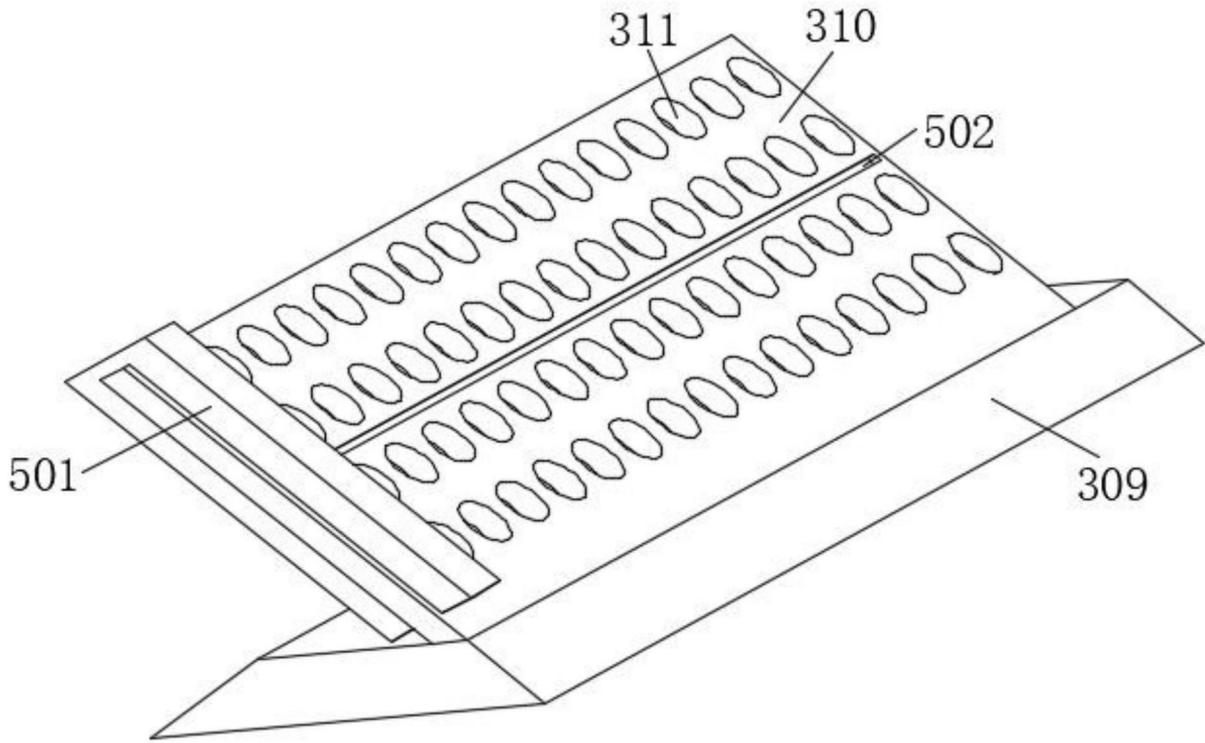


图11

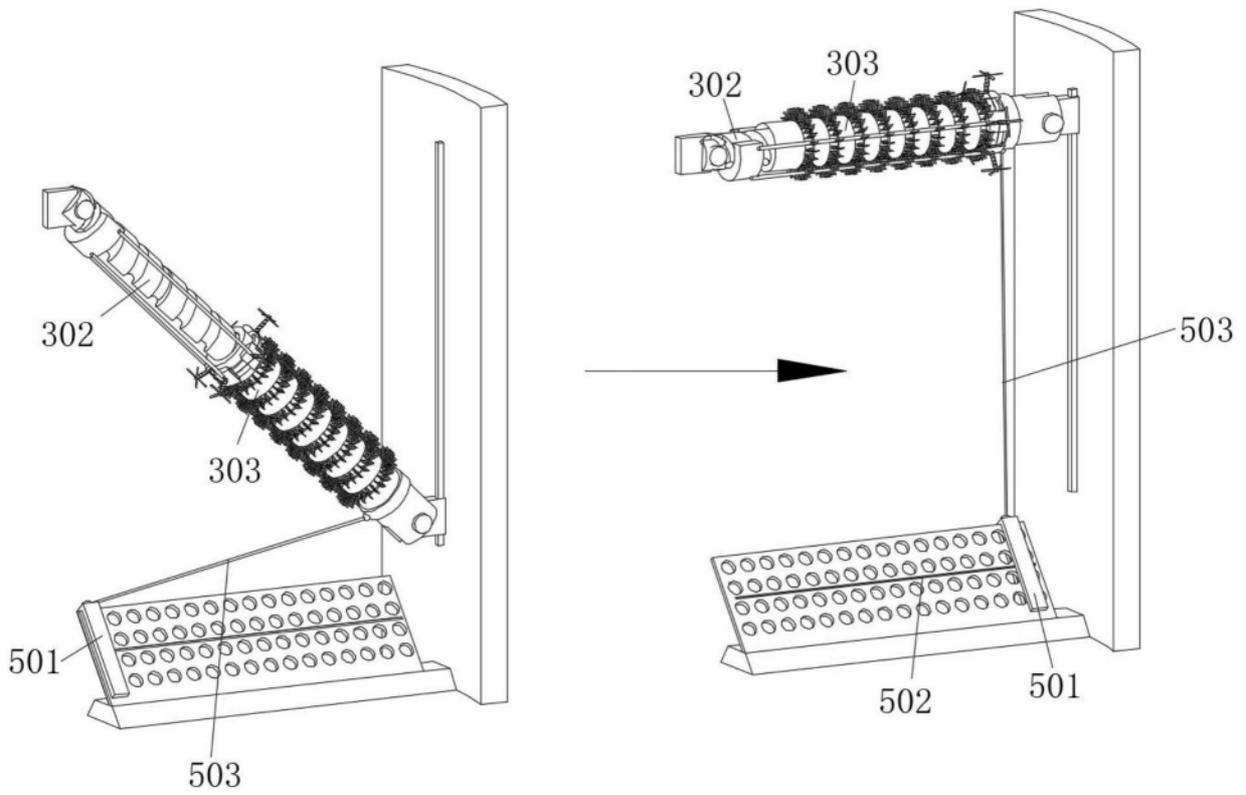


图12