

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202490964 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201120559377. 2

(22) 申请日 2011. 12. 27

(73) 专利权人 东莞市铭力数控设备制造有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇厦岗晟大
东街 3-2

(72) 发明人 刘荣桥

(51) Int. Cl.

B23C 1/06 (2006. 01)

B23Q 1/01 (2006. 01)

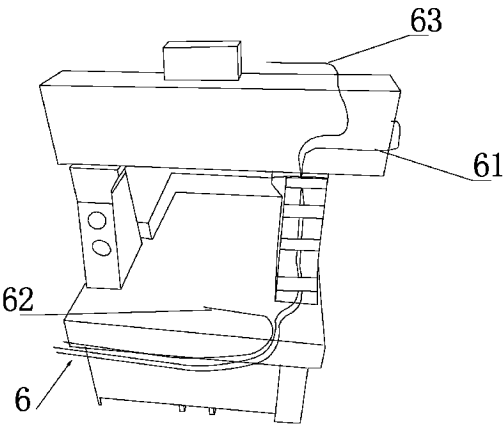
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种回授线内藏式雕铣光机

(57) 摘要

本实用新型提供一种回授线内藏式雕铣光机。它包括底座、立柱、横梁、工作台、主轴；所述雕铣光机还设置有走线机构，所述走线机构包括 X 轴动力线、Y 轴动力线、Z 轴动力线；所述底座和横梁为框体结构，所述立柱为中空结构；所述 X 轴动力线经过底座内部框体结构、及立柱内中空结构；所述 Y 轴动力线经过底座内部框体结构；所述 Z 轴动力线经过底座内部框体结构、及立柱内中空结构、及横梁内框体结构；所述雕铣光机还设置有油管输送机构，所述油管输送机构采用内藏式设计。该雕铣光机三轴内藏式走线设计，方便过线及油管，完全绝闭铁屑及切削油；不占空间，油管、电线不外露设计，没有铁屑切断与切削液侵蚀的疑虑；外型美观且日后便于检修。



1. 一种回授线内藏式雕铣光机,包括底座、立柱、横梁、工作台、主轴,其特征在于,所述雕铣光机还设置有走线机构、油管输送机构。

2. 根据权利要求1所述的雕铣光机,其特征在于,所述走线机构包括X轴动力线、Y轴动力线、Z轴动力线。

3. 根据权利要求2所述的雕铣光机,其特征在于,所述底座为框体结构,所述立柱为中空结构,所述横梁为框体结构。

4. 根据权利要求3所述的雕铣光机,其特征在于,所述Y轴动力线经过底座内部框体结构;所述Z轴动力线经过底座内部框体结构、及立柱内中空结构、及横梁内框体结构。

5. 根据权利要求1所述的雕铣光机,其特征在于,所述油管输送机构经过底座内部框体结构和/或立柱内中空结构和/或横梁内框体结构。

一种回授线内藏式雕铣光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机床加工设备,特别是一种回授线内藏式雕铣光机。

[0002] 背景技术

[0003] 雕铣机是一种高精度、高效率的自动化金属切削机床,它的床身部分较普通机床有更高的要求,其走线系统包括 X 轴动力线、Y 轴动力线、Z 轴动力线,现有技术中,雕铣机一般采用外部线槽走线,然而雕铣机运行时会产生一定的铁屑、切削液侵蚀,走线容易被铁屑切断或被切削液侵蚀,造成走线损坏,影响雕铣机的作业。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有雕铣光机一般采用线槽走线,雕铣机运行时会产生一定的铁屑、切削液侵蚀,走线容易被铁屑切断或被切削液侵蚀,造成走线损坏的不足,提供一种回授线内藏式雕铣光机,该雕铣光机三轴采用内藏式走线设计,方便过线及油管,完全绝闭铁屑及切削油。

[0005] 为了解决上述现有技术问题,本实用新型的技术方案是:

[0006] 本实用新型一种回授线内藏式雕铣光机包括底座、立柱、横梁、工作台、主轴;

[0007] 优选地,所述雕铣光机还设置有走线机构,所述走线机构包括 X 轴动力线、Y 轴动力线、Z 轴动力线;

[0008] 所述底座为框体结构,所述立柱为中空结构,所述横梁为框体结构;

[0009] 作为改进,所述 X 轴动力线经过底座内部框体结构、及立柱内中空结构;所述 Y 轴动力线经过底座内部框体结构;所述 Z 轴动力线经过底座内部框体结构、及立柱内中空结构、及横梁内框体结构。

[0010] 作为改进,所述雕铣光机还设置有油管输送机构,所述油管输送机构经过底座内部框体结构和/或立柱内中空结构和/或横梁内框体结构。

[0011] 本实用新型一种回授线内藏式雕铣光机的有益效果有:三轴内藏走线设计,方便过线及油管,完全绝闭铁屑及切削油;不占空间,油管、电线不外露设计,没有铁屑切断与切削液侵蚀的疑虑;外型美观且日后便于检修。

附图说明

[0012] 图 1,为本实用新型一实施例的立体图;

[0013] 图 2,为图 1 实施例的走线结构的示意图;

具体实施方式

[0014] 下面结合附图 1-2 对本实用新型作进一步说明:

[0015] 本实用新型一种回授线内藏式雕铣光机包括底座 1、立柱 3、横梁 4、工作台 2、主轴 5;

[0016] 该雕铣光机还设置有走线机构 6,所述走线机构包括 X 轴动力线 61、Y 轴动力线

62、Z 轴动力线 63；

[0017] 该雕铣光机的底座为框体结构，立柱为中空结构，横梁为框体结构；

[0018] 该雕铣光机的 X 轴动力线经过底座内部框体结构、及立柱内中空结构；Y 轴动力线经过底座内部框体结构；Z 轴动力线经过底座内部框体结构、及立柱内中空结构、及横梁内框体结构。

[0019] 该雕铣光机还设置有油管输送机构，所述油管输送机构经过底座内部框体结构和 / 或立柱内中空结构和 / 或横梁内框体结构。

[0020] 该雕铣光机采用三轴内藏走线设计，方便过线及油管，完全绝闭铁屑及切削油；不占空间，油管、电线不外露。

[0021] 以上已将本实用新型做一详细说明，以上所述，仅为本实用新型之较佳实施例而已，当不能限定本实用新型实施范围，即凡依本申请范围所作均等变化与修饰，皆应仍属本实用新型涵盖范围内。

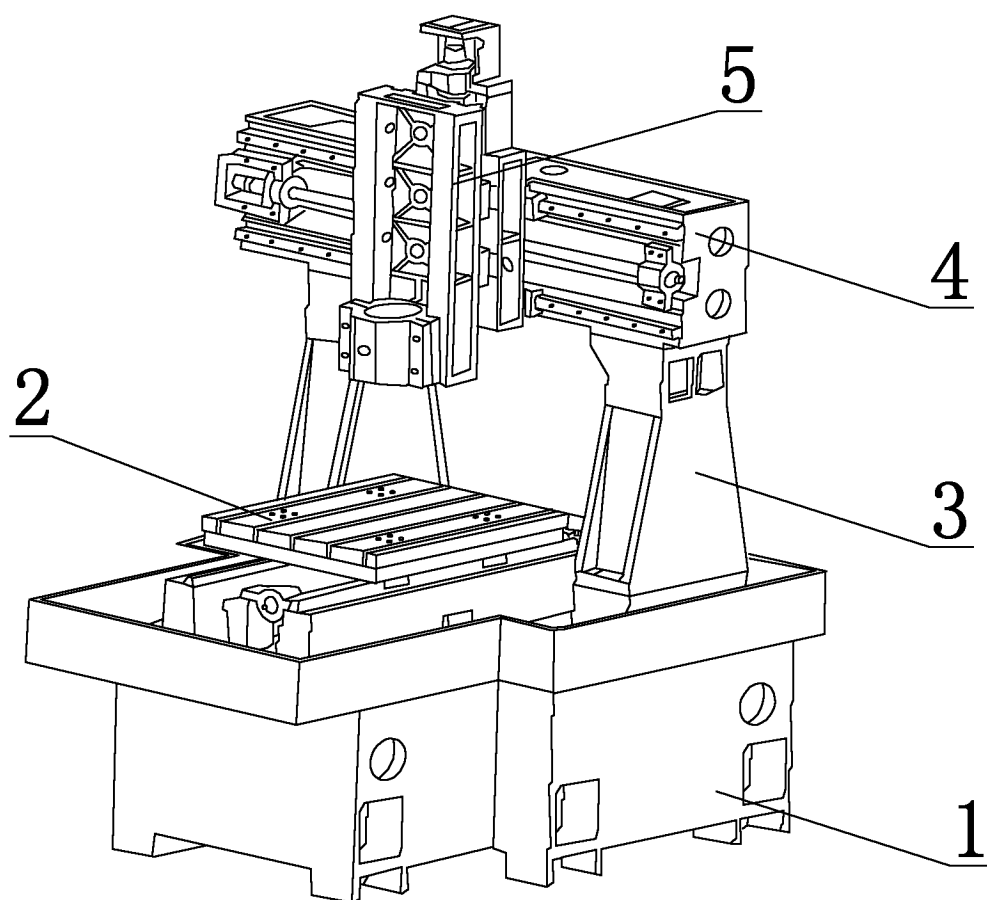


图 1

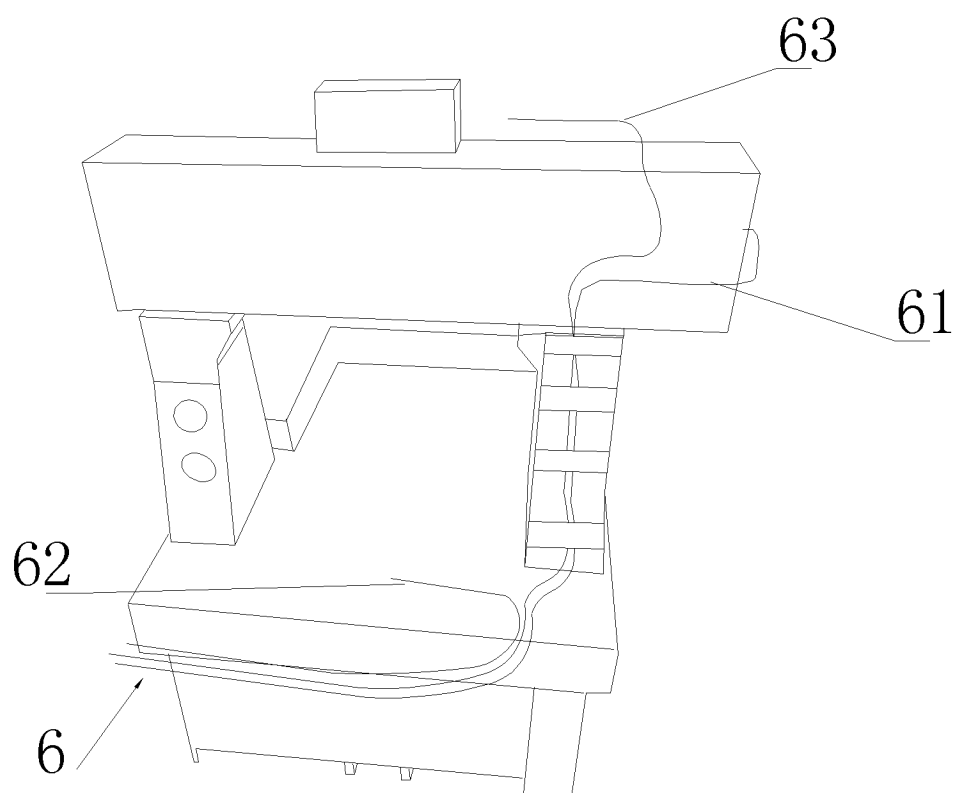


图 2