

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16161**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(21) Numer zgłoszenia: **16070**

(22) Data zgłoszenia: **10.02.2010**

(54)

Obrączka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.31.2011 WUP 01/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ŁAZUR Spółka Jawna, Kowalowy, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Dziedzic Krzysztof, Harkłowa, (PL)

PL 16161

Nr Rp. 16161
Klasa 11-01

OBRĄCZKA

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obrączka.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać obrączki, przejawiająca się głównie w kompozycji materiałów, z których została wykonana oraz oryginalnej ornamentyce wzoru.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na ilustracji zbiorczej i dla lepszego zobrazowania wzoru w figurach, na których: Fig.1 i Fig.2 przedstawia postać wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.3 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany w widoku z boku, Fig.4 i Fig.5 przedstawia postać wzoru przemysłowego według drugiej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.6 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według drugiej odmiany w widoku z boku, Fig.7 i Fig.8 przedstawia postać wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.9 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany w widoku z boku, Fig.10 i Fig.11 przedstawia postać wzoru przemysłowego według czwartej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.12 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według czwartej odmiany w widoku z boku, Fig.13 i Fig.14 przedstawia postać wzoru przemysłowego według piątej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.15 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według piątej odmiany w widoku z boku, Fig.16 i Fig.17 przedstawia postać wzoru przemysłowego według szóstej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.18 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według szóstej odmiany w widoku z boku, Fig.19 i Fig.20

przedstawia postać wzoru przemysłowego według siódmej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.21 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według siódmej odmiany w widoku z boku, Fig.22 i Fig.23 przedstawia postać wzoru przemysłowego według ósmej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.24 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według ósmej odmiany w widoku z boku, Fig.25 i Fig.26 przedstawia postać wzoru przemysłowego według dziewiątej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.27 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według dziewiątej odmiany w widoku z boku, Fig.28 i Fig.29 przedstawia postać wzoru przemysłowego według dziesiątej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig.30 przedstawiają postać wzoru przemysłowego według dziesiątej odmiany w widoku z boku.

Obrączka według **pierwszej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z żółtego złota. Jak uwidoczniło na figurach: Fig.1, Fig.2 oraz Fig.3, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki oraz w środku zewnętrznej powierzchni obrączki wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomiędzy fragmentami zewnętrznej powierzchni obrączki posiadającymi charakterystyczny grawer usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego żółtego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany wzoru jest oryginalne zdobnictwo wzoru przejawiające się w tym, że na bokach oraz w środku zewnętrznej powierzchni obrączki, sporządzonych z żółtego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cechą istotną wzoru według pierwszej odmiany jest również to, że pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego żółtego złota, które przecinają się wzajemnie w

dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Obrączka według **drugiej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z białego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig.4, Fig.5 oraz Fig.6, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki oraz w środku zewnętrznej powierzchni obrączki wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomiedzy fragmentami zewnętrznej powierzchni obrączki posiadającymi charakterystyczny grawer usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego białego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według drugiej odmiany wzoru jest oryginalne zdobnictwo wzoru przejawiające się w tym, że na bokach oraz w środku zewnętrznej powierzchni obrączki, sporządzonych z białego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cechą istotną wzoru według drugiej odmiany jest również to, że pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego białego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Obrączka według **trzeciej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z czerwonego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig.7, Fig.8 oraz Fig.9, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki oraz w środku zewnętrznej powierzchni obrączki wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomiedzy fragmentami zewnętrznej

powierzchni obrączki posiadającymi charakterystyczny grawer usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego czerwonego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany wzoru jest oryginalne zdobnictwo wzoru przejawiające się w tym, że na bokach oraz w środku zewnętrznej powierzchni obrączki, sporządzonych z czerwonego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cechą istotną wzoru według trzeciej odmiany jest również to, że pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego czerwonego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Obrączka według **czwartej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z żółtego i białego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig.10, Fig.11 oraz Fig.12, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z żółtego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. W środku zewnętrznej powierzchni wzoru wykonano z białego złota kolejny ornament w formie grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego białego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według czwartej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj; żółte i białe złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w

tym, że na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z żółtego złota oraz w środku zewnętrznej powierzchni wzoru zrobionej z białego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cecha istotną wzoru według czwartej odmiany jest również to, że pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego białego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Obrączka według **piątej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z żółtego i czerwonego złota. Jak uwidoczniło na figurach: Fig.13, Fig.14 oraz Fig.15, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z żółtego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. W środku zewnętrznej powierzchni wzoru wykonano z czerwonego złota kolejny ornament w formie grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomiedzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego czerwonego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według piątej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj; żółte i czerwone złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z żółtego złota oraz w środku zewnętrznej powierzchni wzoru zrobionej z czerwonego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cechą istotną wzoru według piątej odmiany jest również to, że pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane

ze szlifowanego czerwonego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Obrączka według **szóstej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z białego i złotego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig.16, Fig.17 oraz Fig.18, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z białego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. W środku zewnętrznej powierzchni wzoru wykonano z złotego złota kolejny ornament w formie grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego złotego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według szóstej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj; białe i złote złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z białego złota oraz w środku zewnętrznej powierzchni wzoru zrobionej z złotego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cechą istotną wzoru według szóstej odmiany jest również to, że pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego złotego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Obrączka według **siódmej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z białego i czerwonego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig.19, Fig.20 oraz Fig.21, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki

sporządzonych z białego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. W środku zewnętrznej powierzchni wzoru wykonano z czerwonego złota kolejny ornament w formie grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomiedzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego czerwonego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według siódmej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj; białe i czerwone złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z białego złota oraz w środku zewnętrznej powierzchni wzoru zrobionej z czerwonego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cechą istotną wzoru według siódmej odmiany jest również to, że pomiedzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego czerwonego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Obrączka według **ósmej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest czerwonego i białego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig.22, Fig.23 oraz Fig.24, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z czerwonego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. W środku zewnętrznej powierzchni wzoru wykonano z białego złota kolejny ornament w formie grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomiedzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane

ze szlifowanego białego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według ósmej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj; czerwone i białe złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z czerwonego złota oraz w środku zewnętrznej powierzchni wzoru zrobionej z białego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cechą istotną wzoru według ósmej odmiany jest również to, że pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego białego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Obrączka według **dziewiątej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest czerwonego i żółtego złota. Jak uwidoczniło na figurach: Fig.25, Fig.26 oraz Fig.27, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z czerwonego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. W środku zewnętrznej powierzchni wzoru wykonano z żółtego złota kolejny ornament w formie grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomiedzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego żółtego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według dziewiątej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj; czerwone i żółte złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z

czerwonego złota oraz w środku zewnętrznej powierzchni wzoru zrobionej z żółtego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cechą istotną wzoru według dziewiątej odmiany jest również to, że pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego żółtego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Obrączka według **dziesiątej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest czerwonego, żółtego i białego złota. Jak uwidoczniło na figurach: Fig.28, Fig.29 oraz Fig.30, na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z czerwonego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. W środku zewnętrznej powierzchni wzoru wykonano z żółtego złota kolejny ornament w formie grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Pomiedzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia wykonane ze szlifowanego czerwonego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według dziesiątej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj; czerwone, żółte i białe złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że na bokach powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzonych z czerwonego złota oraz w środku zewnętrznej powierzchni wzoru zrobionej z żółtego złota, wykonano ornament w formie charakterystycznego grawera w postaci ułożonych jedno przy drugim, zbliżonych kształtem do elipsy wyźłobień. Cechą istotną wzoru według dziesiątej odmiany jest również to, że pomiędzy ornamentami z charakterystycznym grawerem usytuowano dodatkowy element zdobniczy przedstawiający dwa paraboliczne uwypuklenia

wykonane ze szlifowanego czerwonego złota, które przecinają się wzajemnie w dwóch równo od siebie oddalonych miejscach zewnętrznej powierzchni obrączki.

**Fig.1****Fig.4****Fig.7****Fig.10****Fig.13****Fig.16****Fig.19****Fig.22****Fig.25****Fig.28**

RZĄCZNIK PAJENIOWY

Major Mikolaj
17 11 1911

Mikolaj

Wp. 16070
Rp. 1661

**Fig.1****Fig.2****Fig.3**

RZĄCZNIK PATIENTOWY

Marek Mikosza
nr 123456789

**Fig.4****Fig.5****Fig.6**

CONFIDENTIAL NY W

Alhossan

**Fig.7****Fig.8****Fig.9**

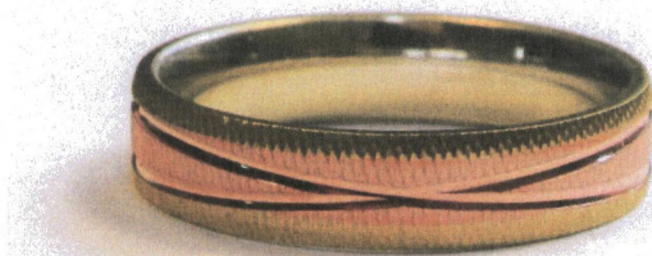
RZECZNIK PATENTOWY

[Signature]
M. B. K. 1824
ul. Wpisu 3723

**Fig.10****Fig.11****Fig.12**

RZECZNIK PATENTOWY

[Signature]
Marek Kłosz
nr wpisu 3223

**Fig.13****Fig.14****Fig.15**

Alhambra

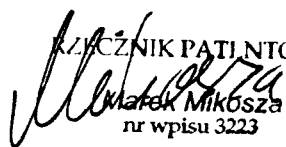
**Fig.16****Fig.17****Fig.18**

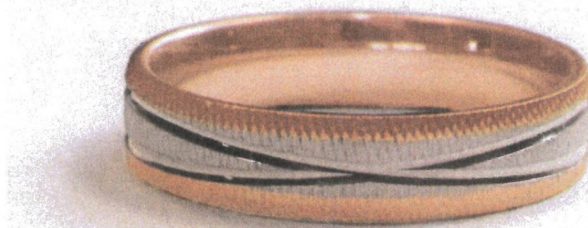
RZECZNIK PATENTOWY

Włodzisław

Marek Włodzisław
ul. Włosa 3223

**Fig.19****Fig.20****Fig.21**

RZECZNIK PATENTOWY

Marek Mikosza
nr wpisu 3223

**Fig.22****Fig.23****Fig.24**

Milosza

**Fig.25****Fig.26****Fig.27**

Marek Mikosza
12 11 2013

**Fig.28****Fig.29****Fig.30**

RZECZNIK PATENTOWY
Marek Mikosza
nr wpisu 3223

16161