



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205870158 U

(45)授权公告日 2017.01.11

(21)申请号 201620592949.X

(22)申请日 2016.06.17

(73)专利权人 东莞市宣均硅橡胶有限公司
地址 523000 广东省东莞市寮步镇鳧山兴山路长明街47号

(72)发明人 何平

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350
代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B24B 5/50(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

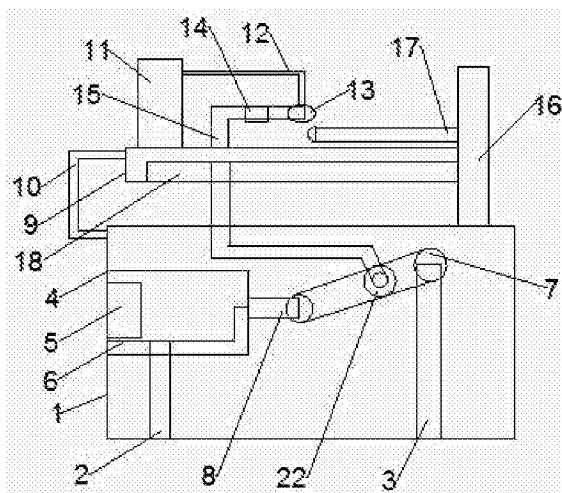
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种橡胶制造外圆磨床

(57)摘要

本实用新型公开了一种橡胶制造外圆磨床,包括工作箱和支撑杆,所述支撑杆设置在工作箱内且其底部与工作箱内壁相连接,所述工作箱后侧安装有控制屏,所述工作箱内还包括有转轴、电机盒和液压缸,所述电机盒内设置有电机盒变速杆,所述变速杆与液压缸相连接,所述转轴安装在电机盒上,所述转轴与支撑杆之间设置有滑轮组,所述工作箱右上方连接有竖向放置的挡板,所述挡板左侧安装有放置台,所述挡板左端还连接有圆筒,所述圆筒内部安装有滑轨,所述滑轨长度小于圆筒长度,所述滑轨上匹配有操控杆,针对橡胶特制品所设计,结构完整,对物料的加工作用好,操作过程可控,使用简单,性价比高,值得推广。



1. 一种橡胶制造外圆磨床,包括工作箱(1)和支撑杆(3),所述支撑杆(3)设置在工作箱(1)内且其底部与工作箱(1)内壁相连接,其特征在于:所述工作箱(1)后侧安装有控制屏(19),所述工作箱(1)内还包括有转轴(8)、电机盒(4)和液压缸(2),所述电机盒(4)内设置有电机(5)和变速杆(6),所述变速杆(6)与液压缸(2)相连接,所述转轴(8)安装在电机盒(4)上,所述转轴(8)与支撑杆(3)之间设置有滑轮组(7),所述工作箱(1)右上方连接有竖向放置的挡板(16),所述挡板(16)左侧安装有放置台(17),所述挡板(16)左端还连接有圆筒(9),所述圆筒(9)内部安装有滑轨(18),所述滑轨(18)长度小于圆筒(9)长度,所述滑轨(18)上匹配有操控杆(15),所述操控杆(15)一端与滑轮组(7)相连接,且另一端通过紧固件(14)固定有磨具(13),所述磨具(13)上方通过导管(12)连接有气体产生器(11),所述气体产生器(11)安装在圆筒(9)的左上方。

2. 根据权利要求1所述的一种橡胶制造外圆磨床,其特征在于:所述工作箱(1)后端的四周均设置有凹槽(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种橡胶制造外圆磨床,其特征在于:所述工作箱(1)后端安装有把手套件(20),所述把手套件(20)使用橡胶材料制成。

4. 根据权利要求1所述的一种橡胶制造外圆磨床,其特征在于:所述圆筒(9)左端通过固定杆(10)与工作箱(1)左上方相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种橡胶制造外圆磨床,其特征在于:所述滑轮组(7)上共设置有三个滑轮(22)且两两滑轮(22)之间的间隔相等。

一种橡胶制造外圆磨床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶制造技术领域,具体为一种橡胶制造外圆磨床。

背景技术

[0002] 早期的橡胶是取自橡胶树、橡胶草等植物的胶乳,加工后制成的具有弹性、绝缘性、不透水和空气的材料。高弹性的高分子化合物。分为天然橡胶与合成橡胶二种。天然橡胶是从橡胶树、橡胶草等植物中提取胶质后加工制成;合成橡胶则由各种单体经聚合反应而得。橡胶制品广泛应用于工业或生活各方面,外圆磨床使用最广泛,能加工各种圆柱形圆锥形外表面及轴肩端面磨床。万能外圆磨床还带有内圆磨削附件,可磨削内孔锥度较大内、外锥面。一般我们使用外圆磨床时均是对一些钢材制成进行加工处理,但是由于橡胶制品的不断优化,因此也需要对其进行研磨加工处理,但是,我们平时见到的外圆磨床的设计很难对这类橡胶制成的研磨起到作用,这样一来就会使得橡胶制品的一些特殊性质难以发挥,而且造价高,所以,我们设计一种橡胶制造外圆磨床就显得十分重要了。

实用新型内容

[0003] 针对以上问题,本实用新型提供了一种橡胶制造外圆磨床,针对橡胶特制品所设计,结构完整,对物料的加工作用好,操作过程可控,使用简单,性价比高,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种橡胶制造外圆磨床,包括工作箱和支撑杆,所述支撑杆设置在工作箱内且其底部与工作箱内壁相连接,所述工作箱后侧安装有控制屏,所述工作箱内还包括有转轴、电机盒和液压缸,所述电机盒内设置有电机盒变速杆,所述变速杆与液压缸相连接,所述转轴安装在电机盒上,所述转轴与支撑杆之间设置有滑轮组,所述工作箱右上方连接有竖向放置的挡板,所述挡板左侧安装有放置台,所述挡板左端还连接有圆筒,所述圆筒内部安装有滑轨,所述滑轨长度小于圆筒长度,所述滑轨上匹配有操控杆,所述操控杆一端与滑轮组相连接,且另一端通过紧固件固定有磨具,所述磨具上方通过导管连接有气体产生器,所述气体产生器安装在圆筒的左上方。

[0005] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述工作箱后端的四周均设置有凹槽。

[0006] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述工作箱后端安装有把手套件,所述把手套件使用橡胶材料制成。

[0007] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述圆筒左端通过固定杆与工作箱左上方相连接。

[0008] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述滑轮组上共设置有三个滑轮且两两滑轮之间的间隔相等。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:针对橡胶特制品所设计,结构完整,对物料的加工作用好,操作过程可控,使用简单,性价比高,工作时,在放置台上固定住加工的橡胶特制品,将控制屏打开,控制设备开始工作,电机启动,液压缸带动变速杆进行调速,

转轴开始转动,通过滑轮组的滚动,使得操控杆上的磨具开始对物料进行加工操作,面对不同的橡胶制品,可以利用紧固件更换不同的磨具对其操作,通过气体产生器的导管,将气体喷射在磨具上,可以防止在对特制物料加工时损坏物料,操控杆可以在滑轨当中滑动,从而完成各种形状物料的加工,原理清晰,设计新颖,值得推广。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型工作箱后视图。

[0012] 图中:1-工作箱;2-液压缸;3-支撑杆;4-电机盒;5-电机;6-变速杆;7-滑轮组;8-转轴;9-圆筒;10-固定杆;11-气体产生器;12-导管;13-磨具;14-紧固件;15-操控杆;16-挡板;17-放置台;18-滑轨;19-控制屏;20-把手套件;21-凹槽;22-滑轮。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 实施例:

[0015] 请参阅图1和图2,本实用新型提供一种技术方案:一种橡胶制造外圆磨床,包括工作箱1和支撑杆3,所述支撑杆3设置在工作箱1内且其底部与工作箱1内壁相连接,工作箱1后侧安装有控制屏19,工作箱1内还包括有转轴8、电机盒4和液压缸2,电机盒4内设置有电机5和变速杆6,可以进行设备驱动和速度的控制,变速杆6与液压缸2相连接,实现变速杆6的变速,转轴8安装在电机盒4上,转轴8与支撑杆3之间设置有滑轮组7,传递工作状态,操控杆15实现位置控制作用,工作箱1右上方连接有竖向放置的挡板16,挡板16左侧安装有放置台17,固定住加工物料,挡板16左端还连接有圆筒9,圆筒9内部安装有滑轨18,滑轨18长度小于圆筒9长度,防止卡壳,滑轨18上匹配有操控杆15,使得操控杆15自由滑动,操控杆15一端与滑轮组7相连接,且另一端通过紧固件14固定有磨具13,进行物料的加工,磨具13上方通过导管12连接有气体产生器11,气体产生器11安装在圆筒9的左上方,防止磨具13对特制物料的损坏,工作箱1后端的四周均设置有凹槽21,散热效果好,工作箱1后端安装有把手套件20,可以打开设备,方便日常的检修,把手套件20使用橡胶材料制成,圆筒9左端通过固定杆10与工作箱1左上方相连接,滑轮组7上共设置有三个滑轮22且两两滑轮22之间的间隔相等,速度传递的效果好。

[0016] 本实用新型的工作原理:工作时,在放置台上固定住加工的橡胶特制品,将控制屏打开,控制设备开始工作,电机启动,液压缸带动变速杆进行调速,转轴开始转动,通过滑轮组的滚动,使得操控杆上的磨具开始对物料进行加工操作,面对不同的橡胶制品,可以利用紧固件更换不同的磨具对其操作,通过气体产生器的导管,将气体喷射在磨具上,防止在对特制物料加工时损坏物料,操控杆可以在滑轨当中滑动,从而完成各种形状物料的加工,原理清晰,设计新颖,值得推广。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本

实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

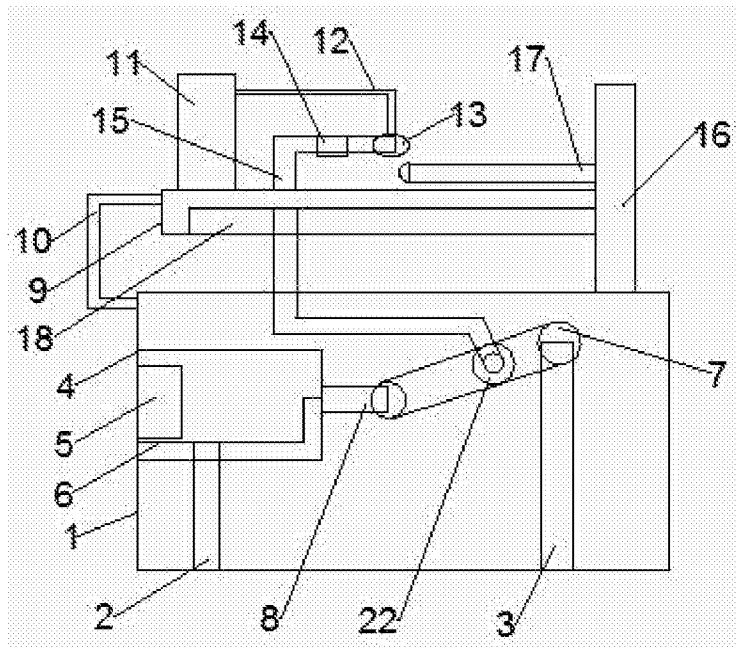


图1

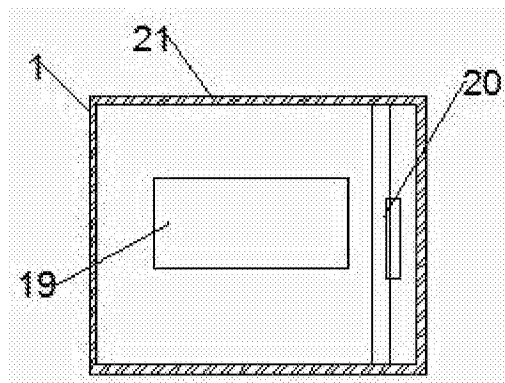


图2