



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 26.11.77 (P. 202 473)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 04.06.79

Opis patentowy opublikowano: 16.12.1985

Int. Cl.⁸

B21H 7/10



Twórca wynalazku: Marian Zaleski

Uprawniony z patentu: Zakłady Urządzeń Przemysłowych,
Nysa (Polska)

Urządzenie do wykonywania noży do krajalnic ziemniaków
zwłaszcza do buraków

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania noży do krajalnic ziemniaków, zwłaszcza buraków. W znanych nożach do krajalnic ziemniaków zwłaszcza do buraków część ostrzową kształtuje się przez frezowanie daszków lub żeber w półfabrykacie. Taki proces wykonywania noża jest pracochłonny i materiałochłonny.

Znany jest również sposób polegający na tym, że półfabrykat noża w postaci cienkiej blachy w celu uzyskania właściwego kształtu części ostrzowej poddawany jest w całości gięciu na zimno na prasach do obróbki plastycznej. Otrzymane noże w wyniku takiego procesu charakteryzują się małą sztywnością.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia umożliwiającego kształtowanie części ostrzowej noża na prasach do obróbki plastycznej metodą walcowania na gorąco.

Postawione zadanie rozwiązuje urządzenie według wynalazku składające się z kształtującego część ostrzową noża zespołu walców dolnego i górnego, połączonych przez dźwignie i wsporniki z głowicową płytą, zamocowaną do suwaka prasy, przy czym górny walec jest osadzony obrotowo w korpusach, a dolny walec obrotowo we wkładkach umieszczonych w korpusach, symetrycznie zamocowanych do podstawowej płyty, ustawionej na stole prasy. W korpusach, pomiędzy wkładkami a płytą podstawową, umieszczone są kliny regulacyjne do regulacji odległości między walcami. Dźwig-

2

nie dolnego i górnego walca mają identyczną długość, a ich kąt pochylenia do podstawowej płyty, w każdym położeniu suwaka prasy jest jednaki. Wsporniki zamocowane w płycie głowicowej posiadają poziome wyjęcia, w których podczas ruchu suwaka prasy przesuwają się swobodnie z tulejami osadzonymi w dźwigniach walców kształtujących.

Plastyczne kształtowanie części ostrzowej noża pozwala na uzyskanie noża o korzystniejszych właściwościach mechanicznych, bez strat materiałowych, w krótszym czasie.

Urządzenie według wynalazku jest uwidocznione w przykładzie wykonania na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia przekrój urządzenia wzdłuż linii B-B na fig. 2, a fig. 2 — przekrój wzdłuż linii A-A na fig. 1.

Urządzenie ma mocowaną do stołu prasy podstawową płytę 1, na której usytuowano dwa korpusy 11, posiadające wkładki 12, przesuwane za pomocą regulacyjnych klinów 13 i śrub 14. We wkładkach 12 jest osadzony obrotowo walec 3, współpracujący z górnym walcem 4, osadzonym bezpośrednio w korpusach 11. Ukształtowanie powierzchni roboczej walców 3 i 4 jest odwzorowaniem kształtu części ostrzowej noża. Walce 3 i 4, za pośrednictwem dźwigni 5, otrzymują ruch roboczy od suwaka prasy, do którego jest zamocowana głowicowa płyta 2. Dźwignie 5, o identycznej długości, jednym końcem połączone są sztywno

i rozłączenie z czopami walców 3 i 4, a drugim końcem osadzone są przesuwne, za pomocą sworzni 6 z tulejami 7, w poziomych wyjęciach 10 wsporników 8 i 9 usytuowanych na głowicowej płycie 2. Kąty pochylenia dźwigni 5 do podstawowej płyty 1 w każdym położeniu suwaka prasy są jednakowe.

Wyjściowy materiał 17 jest podawany do przeszerzeni roboczej walców 3 i 4 w fazie ruchu w dół suwaka prasy, za pomocą połączonych z głowicą płytą 2 zespołów podających klinów 16 oraz podajnika 15 ustawionego na płycie 1. Walcowanie części ostrzowej noża kończy się w dolnym zwrotnym punkcie suwaka prasy. Podczas powrotu suwaka w górne położenie obroty walców 3 i 4 są przeciwnie niż pierwotne: walcowany nóż wyrzucany jest w swoje początkowe położenie na podajnik 15.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wykonywania noży do krajalczy ziemniaków zwłaszcza buraków, znamienne tym,

że składa się z kształtującej część ostrzową noża zespołu walców dolnego (3) i górnego (4), połączonych poprzez dźwignie (5) i wsporniki (8) i (9) z głowicową płytą (2) zamocowaną do suwaka prasy, przy czym górny walec (4) jest osadzony obrotowo w korpusach (11), a dolny walec (3) obrotowo we wkładkach (12) umieszczonych w korpusach (11) symetrycznie zamocowanych do podstawowej płyty (1) ustawionej na stole prasy.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że jest zaopatrzone w regulacyjne kliny (13) umieszczone w korpusach (11) pomiędzy wkładkami (12), a podstawową płytą (1).

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że dźwignie (5) dolnego walca (3) i górnego walca (4) mają identyczną długość, a ich kąt pochylenia do podstawowej płyty (1) w każdym położeniu suwaka jest jednakowy.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że wsporniki (8) i (9) są zaopatrzone w poziome wyjęcia (10), w których podczas ruchu suwaka prasy przesuwają się sworznie (6) z tulejami (7) osadzonymi w dźwigniach (5).

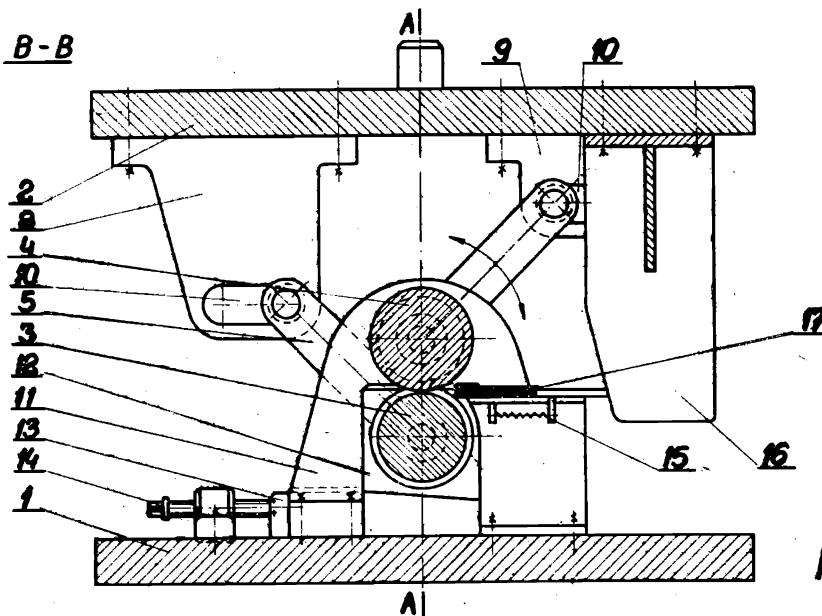


Fig. 1

