



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491176 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220104897. 9

(22) 申请日 2012. 03. 20

(73) 专利权人 乳山市黄海汽车配件有限公司

地址 264500 山东省威海市乳山市海阳所驻地

(72) 发明人 宋文翠 于良峰

(51) Int. Cl.

B24B 55/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

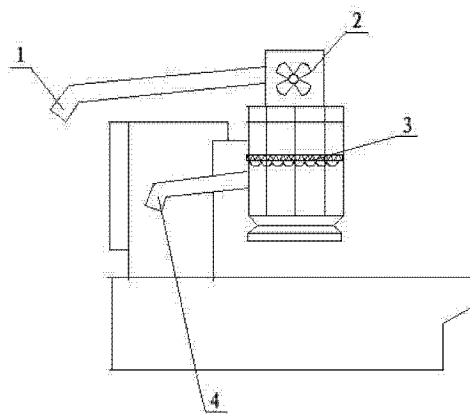
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种圆台磨降温排气装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种圆台磨降温排气装置, 由进气管、风扇、磨头、排气管等组成, 其特征在于: 所述的进气管与风扇相连, 风扇下方设有磨头, 风扇将室外空气吸入后吹向磨头, 起到降温作用, 所述的磨头下方一侧设有排气管, 排气管的排气出口远离作业区, 使排气时产生的水滴安全流出, 避免滴落到电机等其他设备上而对机器造成损坏。



1. 一种圆台磨降温排气装置,设有进气管、风扇、磨头、排气管,其特征在于:进气管的一端通向室外,另一端与风扇相连,风扇下方设有磨头,磨头下方一侧设有排气管,排气管的另一端通向室外。

一种圆台磨降温排气装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吸排气装置，具体地说是一种圆台磨降温排气装置。

背景技术

[0002] 我们知道，目前，大部分磨床的进排气口都设在磨头工作区域，由于连续切削热量大，空气吹入后与磨头内部切削液混合，造成雾气严重，电机在该环境下工作容易返潮，而且电机工作温度高，冷却后进气口易形成水滴，如果流入电机将造成电机关键部件的损坏。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服上述现有技术的不足，提供一种结构简单、易于操作，能够彻底避免排气管水滴损坏部件的圆台磨降温排气装置。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采取的技术方案是：一种圆台磨降温排气装置，设有进气管、风扇、磨头、排气管，其特征在于：进气管的一端通向室外，另一端与风扇相连，风扇下方设有磨头，磨头下方一侧设有排气管，排气管的另一端通向室外。

[0005] 本实用新型由于采取上述结构，空气吹入后形成的雾气可通过排气管顺畅流出，其出口远离作业区，避免水滴掉落到电机中造成设备故障，同时具有结构简单、易于改进和操作方便等优点。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图中标记为：1. 进气管，2. 风扇，3. 磨头，4. 排气管。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型做进一步描述：

[0009] 如图 1 所示，本实用新型涉及一种圆台磨降温排气装置，设有进气管 1、风扇 2、磨头 3、排气管 4，其特征在于：进气管 1 的一端通向室外，另一端与风扇 2 相连，风扇 2 下方设有磨头 3，磨头 3 下方一侧设有排气管 4，排气管 4 的另一端通向室外。

[0010] 本实用新型使用时，风扇将空气通过进气管吸入设备，然后吹向正在工作的磨头，起到迅速降温作用，避免发热引起的磨头损坏等问题，同时空气进入后与切削液产生的雾气可顺利通过排气管排出，由于排气管的出口远离作业区，因此此处形成的水滴不会滴落在电机上造成电机等重要部件的损坏。本实用新型具有结构简单、易于改造和操作方便等优点。

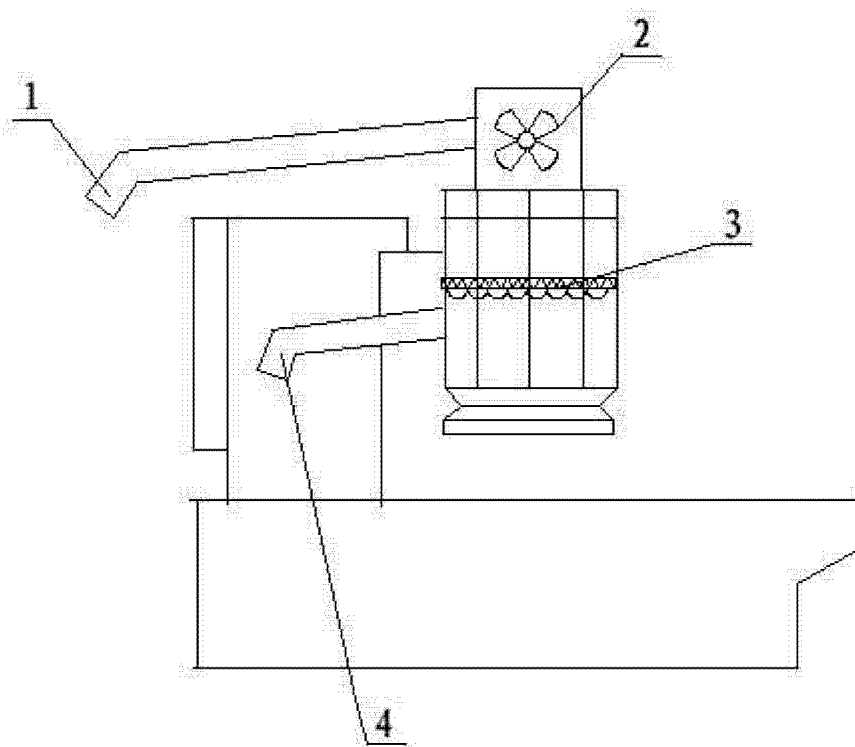


图 1