

URZĄD PATENTOWY w WARSCHAU 37b, 1/06 E04c OPIS PATENTOWY

Nr 31370

Kl. 37b, 1/01-

Roman Lisowyj, Warschau

E04c 1/06

Pustak betonowy

Zgłoszono 12 sierpnia 1938

Udzielono 9 stycznia 1943

Przedmiotem wynalazku jest pustak betonowy, którego konstrukcja jest dostosowana do budowy przede wszystkim domów mieszkalnych, następnie zabudowań gospodarskich, fabrycznych i innych. Pustak według wynalazku, w porównaniu do innych pustaków betonowych, najbardziej stosowanych, wyróżnia się tym, że posiada więcej pionowych warstw komór powietrznych.

Pustak według wynalazku jest uwidoczniiony tytułem przykładu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny pustaka, fig. 2 — widok perspektywiczny połówki pustaka, fig. 3 — widok perspektywiczny połówki pustaka z przekrojem jego ścianek, fig. 4 — układ wewnętrznych komór powietrznych w przekroju poprzecznym i fig. 5 — perspekty-

wiczny widok narożnika muru o grubości dwóch pustaków.

Pustak według wynalazku ma kształt kostki wymiarowej o bokach $20 \times 20 \times 20$ cm i jest zaopatrzony w dwie wewnętrzne komory powietrzne 2, przebiegające na wyłot w kierunku poziomym. Na dwu przeciwnych bokach pustaka znajdują się dwa kanały izolacyjne 1, przebiegające przez środek wzdłuż całego pustaka. Boki pustaka, na które narzucana jest zaprawa podczas murowania, są zaopatrzone w żłobki 4. W celu dokładnego połączenia ze ścianą jedna boczna ścianka pionowa pustaka jest zaopatrzona w żłobki 5.

W układzie muru kanały 1 wspólnie ze ściankami pustaków tworzą przestrzenie dla izolacji powietrznej o podwójnej wysokości. Z tego wynika, że mur z tych pu-

steków posiada dwa rodzaje komór dla izolacji powietrznej, pierwsze posiadają pojedynczą wysokość, a drugie *1a*, o podwójnej wysokości, są utworzone przez odpowiedni układ pustaków w murze, jak uwidocznia fig. 4. Mur grubości dwu bloków $42\frac{1}{2}$ cm posiada siedem warstw izolacji powietrznej. Wszystkie przestrzenie powietrzne przebiegają nieprzerwanie w kierunku poziomym wzdłuż muru i zamykają się w narożnikach i zakończeniach muru. Do wznoszenia różnej grubości murów, wyprawianych na zewnątrz, stosuje się tylko dwa wymiary pustaków, pustak zwykły fig. 1 i jego połówka fig. 2. Do murów bez wyprawy dochodzi trzeci wymiar, tj. połówka 6 pustaka, nieco grubsza od połówki normalnej, stosowana jako pustak narożny, który umieszcza się w narożniku muru.

Przy mechanicznym wyrobie pustaków nakładana jest na zewnętrzną ściankę pustaka licówka 3 o grubości około jednego cm z materiałów szlachetnych, jak sztuczny marmur, sztuczne kamienie i inne tynki szlachetne. Nakładanie licówki odbywa się w ten sposób, że przed wypełnieniem formy do wyrobu pustaków miejsce przeznaczone na licówkę odgradza się wewnątrz formy przy jednym lub paru bokach wyjmowaną przegrodą, sporządzoną ze sztywnej blachy. Po wypełnieniu obydwu przestrzeni wnętrza formy materiałami do tego przeznaczonymi i wyjęciu przegrody odgradzającej materiał przeznaczony na licówkę od masy betonowej, wypełniona forma przechodzi pod prasę lub do wibratora. Po tej czynności wyjmuje się z formy pustak już oblicowany. Licowanie pustaków ma na celu uszlachetnienie elewacji budynku a zarazem

znaczne obniżenie kosztów zewnętrznego tynku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Pustak betonowy z izolacją powietrzną, znamieny tym, że posiada kształt kostki wymiarowej mającej wszystkie boki równe, wskutek czego do murywania murów różnej grubości stosuje się tylko dwa rodzaje pustaków, tj. pustak zwykły (fig. 1) i połówka pustaka (fig. 2), przy czym połówka jest stosowana również jako pustak narożny (6).

2. Pustak według zastrz. 1, znamieny tym, że dwa przeciwległe boki pustaka pełnego są przecięte kanałami (1), które przepoławiają boki pustaka na dwie równe części na całej jego długości, a w układzie muru tworzą przestrzenie powietrzne (*1a*) o podwójnej wysokości, przebiegające nieprzerwanie w kierunku poziomym wzdłuż muru i zamykające się w narożnikach i zakończeniach muru.

3. Pustak według zastrz. 2, znamieny tym, że zawiera na jednej lub paru zewnętrznych ściankach licówkę (3) z materiałów szlachetnych, nakładaną w ten sposób, że przed wypełnieniem formy do wyrobu pustaków masą betonową miejsce wewnątrz formy, przeznaczone na licówkę, odgradza się pionową, wyjmowaną przegrodą ze sztywnej blachy, a następnie odgrodzone miejsce wypełnia się odpowiednią zaprawą na licówkę i resztę formy wypełnia się zaprawą betonową, po czym przegrodę wyjmuje się i tak wypełnioną formę doprowadza się pod prasę lub do wibratora.

R o m a n L i s o w y j

Fig. 1

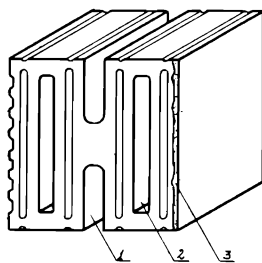


Fig. 2

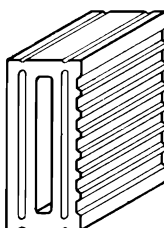


Fig. 3

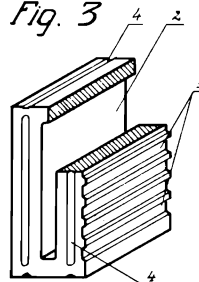


Fig. 4

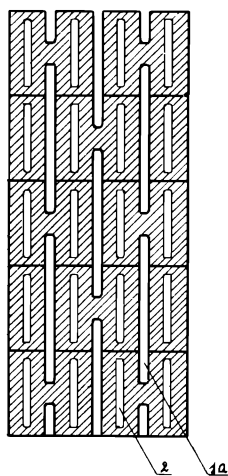


Fig. 5

