



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UTBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>101994900395143</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>10/10/1994</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>10/04/1996</b>

<b>Priorità</b>	134.930
<b>Nazione Priorità</b>	US
<b>Data Deposito Priorità</b>	

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
B	65	B		

Titolo

**CONTENITORE PER ARTICOLI SOSTANZIALMENTE PIANI**

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:

"Contenitore per articoli sostanzialmente piani"

di: Jackson YU, nazionalità di Taiwan, 2F, No. 2,  
Chung-Hua St., Peitou Dist., Taipei City, Taiwan,  
R.D.C.

Inventore designato: Jackson YU

Depositata il: 10 ottobre 1994 TO 94A00080"

\* \* \*

La presente invenzione si riferisce ad un contenitore, in particolare ad un contenitore perfezionato che è utilizzato per contenere articoli piani, come audiocassette e "compact disc" (CD), nel suo interno e che è relativamente facile da fabbricare.

Un contenitore tradizionale, che è stato descritto nel brevetto statunitense n. 5183177, è utilizzato per contenere articoli piani, come audiocassette o CD, nel suo interno. Il contenitore tradizionale comprende un involucro che delimita nel suo interno uno spazio ricevente, una coppia di piastre separate sinistra e destra, due pannelli a molle posteriori, una piastra superiore provvista di una piastra di partizione verticale, ed una porta scorrevole flessibile. Durante il montaggio, le piastre separate sinistra e destra, i pannelli a molle posteriori, la piastra superiore e la porta scorrevole flessibile

sono disposti nello spazio ricevente dell'involucro. In questo modo il contenitore tradizionale può avere una struttura robusta e duratura e può minimizzare il problema di formazione di polvere sulla porta scorrevole. Tuttavia, poiché lo spazio ricevente che è confinato dall'involucro è relativamente ridotto, non è possibile eseguire in modo conveniente il posizionamento corretto dei componenti del contenitore tradizionale nell'involucro.

Perciò lo scopo della presente invenzione consiste nel realizzare un contenitore perfezionato che è utilizzato per contenere articoli sostanzialmente piani, come audiocassette o CD, nel suo interno e che può essere montato facilmente e convenientemente senza la limitazione dello spazio limitato da un suo involucro.

Di conseguenza, un contenitore secondo la presente invenzione comprende un involucro che ha una parete superiore, una parete inferiore, una parete laterale destra, una parete laterale sinistra ed una parete posteriore che sono collegata l'una all'altra in modo da formare tra loro un'apertura frontale.

Il contenitore comprende un gruppo di contenimento che è disposto in modo amovibile nell'involucro per racchiudere gli articoli sostanzialmente piani. Il

gruppo di contenimento comprende una coppia di piastre separate sinistra e destra che sono disposte rispettivamente contro le pareti laterali sinistra e destra dell'involucro. Ognuna delle piastre sinistra e destra ha un lato superiore, un lato inferiore, un lato frontale, un lato posteriore ed una rotaia di guida che si estende lungo il lato frontale, il lato superiore ed il lato posteriore ed una molteplicità di mensole sporgenti verso l'interno che sono distanziate verticalmente l'una dall'altra. Ognuna delle mensole sporgenti verso l'interno della piastra sinistra è allineata orizzontalmente con una mensola corrispondente tra le mensole sporgenti verso l'interno della piastra destra. Una piastra superiore è disposta fra le piastre sinistra e destra ed è disposta in posizione adiacente alla parete superiore dell'involucro quando il gruppo di contenimento è disposto nell'involucro. La piastra superiore ha due parti di estremità opposte fissate in modo staccabile rispettivamente alle piastre sinistra e destra. Una porta scorrevole flessibile è disposta tra le piastre sinistra e destra ed ha due estremità opposte che si impegnano in modo scorrevole con la rotaia di guida rispettivamente di una delle piastre sinistra e destra.

Il contenitore comprende inoltre un telaio di ritenuta che è fissato in modo amovibile all'involucro in corrispondenza dell'apertura frontale per trattenere il gruppo di contenimento nell'involucro.

Durante il montaggio, il gruppo di contenimento può essere montato dapprima fuori dall'involucro accoppiando insieme le piastre sinistra e destra, la piastra superiore e la porta scorrevole flessibile. Il gruppo di contenimento montato è quindi disposto nell'involucro. Successivamente il telaio di ritenuta è fissato all'involucro per impedire alla fine la rimozione del gruppo di contenimento dall'involucro. Perciò il contenitore secondo la presente invenzione può essere montato in modo facile e conveniente senza la limitazione dello spazio limitato dall'involucro.

Altre caratteristiche e vantaggi della presente invenzione risulteranno evidenti dalla descrizione dettagliata seguente della forma di attuazione preferita, con riferimento ai disegni annessi, nei quali:

La figura 1 rappresenta una vista in prospettiva di un contenitore secondo la presente invenzione.

La figura 2 rappresenta una vista parzialmente esplosa del contenitore illustrato nella figura 1.

La figura 3 rappresenta una vista esplosa di un

gruppo di contenimento.

La figura 4 rappresenta una vista parzialmente in sezione che mostra un'unità di fissaggio del gruppo di contenimento.

Le figure da 1 a 3 mostrano una forma di attuazione preferita di un contenitore (B) secondo la presente invenzione. Il contenitore (B) è utilizzato per contenere articoli sostanzialmente piani, come audiocassette e CD, nel suo interno e comprende un involucro 20 che ha una parete superiore 201, una parete inferiore 202, una parete laterale destra 203, una parete laterale sinistra 204 ed una parete posteriore 205 che sono collegate l'una all'altra per formare tra loro un'apertura frontale. L'involucro 20 comprende inoltre una flangia frontale 21 che sporge in avanti da un'estremità frontale di ogni parete tra la parete superiore 201, la parete inferiore 202, la parete laterale destra 203 e la parete laterale sinistra 204.

Il contenitore (B) comprende un gruppo di contenimento 30 che è disposto in modo estraibile nell'involucro 20 per confinare gli articoli. Con riferimento alla figura 3, il gruppo di contenimento 30 comprende una coppia di piastre separate sinistra e destra 31 che sono disposte rispettivamente contro le

pareti laterali sinistra e destra 204, 203 dell'involucro 20 quando il gruppo di contenimento 30 è disposto nell'involucro 20. Ognuna delle piastre sinistra e destra 31 ha un lato superiore, un lato inferiore, un lato frontale, un lato posteriore, una rotaia di guida 312 che si estende lungo il lato frontale, il lato superiore ed il lato posteriore ed una molteplicità di mensole sporgenti verso l'interno 311 che sono distanziate verticalmente l'una dall'altra. Ogni mensola 311 della piastra sinistra 31 è allineata orizzontalmente con una mensola corrispondente 311 della piastra destra 31.

Una piastra superiore 34 è disposta tra le piastre sinistra e destra 31 ed è disposta in posizione adiacente alla parete superiore 201 dell'involucro 20 quando il gruppo di contenimento 30 è disposto nell'involucro 20. La piastra superiore 34 ha due parti di estremità opposte ed una parte intermedia disposta tra le parti di estremità opposte. Le parti di estremità opposte della piastra superiore 34 sono fissate in modo smontabile rispettivamente alle piastre sinistra e destra 31. Una piastra inferiore 35 è disposta tra le piastre sinistra e destra 31 ed è disposta in posizione adiacente alla parete inferiore 202 dell'involucro 20 quando il gruppo di

contenimento 30 è disposto nell'involucro 20. La piastra inferiore 35 ha due parti di estremità opposte che sono fissate in modo smontabile rispettivamente alle piastre sinistra e destra 31 ed una parte intermedia che è disposta tra le parti di estremità opposte.

Una piastra di partizione verticale 33 è disposta tra, e sostanzialmente parallela alle piastre sinistra e destra 31. La piastra di partizione verticale 33 ha un'estremità superiore che è fissata in modo smontabile alla parte intermedia della piastra superiore 34, un'estremità inferiore che è fissata in modo smontabile alla parte intermedia della piastra inferiore 35 e due facce opposte che sono rivolte rispettivamente verso le piastre sinistra e destra 31. Ognuna delle facce opposte ha una molteplicità di mensole distanziate 331 che sono allineate orizzontalmente con le mensole 311 di una rispettiva piastra sinistra o destra 31.

Si noti che il gruppo di contenimento 30 è provvisto di una molteplicità di unità di fissaggio (f) per fissare in modo smontabile rispettivamente le piastre superiore ed inferiore 34, 35 alla piastra di partizione verticale 33 e alle piastre sinistra e destra 31. Con riferimento alla figura 4, ogni unità

di fissaggio (f) comprende una fenditura di impegno 302 ed una coda di rondine 301 destinata ad impegnarsi con la fenditura di impegno 302. La coda di rondine 301 ha un collo 3011 ed una testa allargata 3012. La fenditura di impegno 302 ha una parte allargata 3021 per permettere l'ingresso della testa allargata 3012 nel suo interno ed una parte allungata ristretta 3022 con una larghezza che è sostanzialmente uguale a quella del collo 3011. Il collo 3011 può essere portato in impegno con la parte allungata ristretta 3012 dopo che la testa allargata 3012 è entrata nella parte allargata 3021. Con riferimento ancora alla figura 3, la piastra superiore 34 ha due fenditure di impegno 302 formate nella sua parte intermedia e due code di rondine 301 sporgenti verso l'esterno da ognuna delle parti di estremità opposte. La piastra inferiore 35 ha due fenditure di impegno 302 formate in ogni parte tra la parte intermedia e le due parti di estremità opposte. Ognuna delle piastre sinistra e destra 31 ha due fenditure di impegno 302 formate nel suo lato superiore e due code di rondine 301 sporgenti dal suo lato inferiore. La piastra di partizione verticale 33 ha due code di rondine 301 sporgenti da ognuna delle due estremità superiore ed inferiore. In questo modo, mediante

impegno tra le fenditure di impegno 302 e le code di rondine 301, le piastre superiore ed inferiore 34, 35 possono essere fissate in modo smontabile rispettivamente alle piastre sinistra e destra 31 e alle piastre di partizione verticale 33. Inoltre la piastra inferiore 35 è provvista di un organo a piastra allungato 305.

Un pannello posteriore a molle 32 è disposto tra le piastre sinistra e destra 31, dietro la piastra di partizione verticale 33 e davanti alla parete posteriore 205 dell'involucro 20 quando il gruppo di contenimento 30, è disposto nell'involucro 20. Il pannello a molle 32 ha due estremità opposte che sono fissate rispettivamente alle piastre sinistra e destra 31 per mezzo di organi di impegno 313. Il pannello a molle 32 è provvisto di due file di organi a molla distanziati verticalmente 321 che sono sostanzialmente allineati orizzontalmente con le mensole 311, 331.

Una porta scorrevole flessibile 36 è disposta tra le piastre sinistra e destra 31. La porta scorrevole 36 comprende una molteplicità di organi a piastra paralleli ed allungati, che sono collegati in successione ed in modo flessibile l'uno all'altro, ed ha due estremità opposte che si impegnano in modo

scorrevole con la rotaia di guida 312 rispettivamente di una delle piastre sinistra e destra 31. Ognuna delle piastre sinistra e destra 31 ha un organo di arresto 315 disposto sul suo lato posteriore nella rotaia di guida 312 allo scopo di limitare il movimento della porta scorrevole 36 in modo che la porta scorrevole 36 possa essere facilmente tirata in avanti e chiusa.

Con riferimento alle figure 1 e 2, il contenitore (B) comprende inoltre un telaio di ritenuta 40 che è fissato in modo separabile all'involucro 20 in corrispondenza dell'apertura frontale per trattenere il gruppo di contenimento 30 nell'involucro 20. Il telaio di ritenuta 40 è provvisto di una scanalatura di ritenuta 41 destinata ad impegnarsi con la flangia frontale 21 dell'involucro 20 quando il telaio di ritenuta 40 è fissato all'involucro 20.

Con riferimento ancora alla figura 2, durante il montaggio il gruppo di contenimento 30 può essere montato dapprima fuori dall'involucro 20 accoppiando insieme le piastre sinistra e destra 31, il pannello posteriore a molle 32, la piastra di partizione verticale 33, la piastra superiore 34, la piastra inferiore 35 e la porta scorrevole 36. L'organo a piastra allungato 305 è fissato alla piastra inferio-

re 35 in modo che la piastra inferiore 35 sia allineata con le estremità frontali delle piastre sinistra e destra 31. Il gruppo di contenimento 30 montato è quindi inserito nell'involucro 20. Successivamente il telaio di ritenuta 40 è fissato all'involucro 20 allo scopo di impedire la rimozione indesiderata del gruppo di contenimento 30 dall'involucro 20. In questo modo il contenitore (B) può essere montato in modo facile e conveniente senza la limitazione dello spazio delimitato dall'involucro 20. Poiché organi a molla di posizionamento 314 che sono disposti sulle periferie superiore e posteriore delle piastre sinistra e destra 31 appoggiano contro le pareti superiore e posteriore 201, 205 dell'involucro 20 e spingono le piastre sinistra e destra 31 contro il telaio di ritenuta 40, le piastre sinistra e destra 31 sono saldamente posizionate nell'involucro 20, posizionando così saldamente il gruppo di contenimento 30 nell'involucro 20.

## RIVENDICAZIONI

1. Contenitore (E) destinato a contenere nel suo interno articoli sostanzialmente piani, caratterizzato da:

un involucro (20) avente una parete superiore (201), una parete inferiore (202), una parete laterale destra (203), una parete laterale sinistra (204) ed una parete posteriore (205) che sono collegate l'una all'altra in modo da formare tra loro un'apertura frontale;

un gruppo di contenimento (30) disposto in modo estraibile nell'involucro suddetto (20) per classificare gli articoli suddetti, in cui il gruppo di contenimento (30) comprende: una coppia di piastre separate sinistra e destra (31) che sono disposte rispettivamente contro le pareti laterali sinistra e destra suddette (203, 204) dell'involucro suddetto (20), in cui ognuna delle piastre sinistra e destra suddette (31) ha un lato superiore, un lato inferiore, un lato frontale, un lato posteriore, una rotaia di guida (312) che si estende lungo il lato frontale suddetto, il lato superiore suddetto ed il lato posteriore suddetto ed una molteplicità di mensole sporgenti verso l'interno (311) che sono distanziate verticalmente l'una dall'altra, in cui ognuna delle

mensole sporgenti verso l'interno (311) della piastra sinistra suddetta (31) è allineata orizzontalmente con una mensola corrispondente suddetta (311) della piastra destra (31); una piastra superiore (34) che è disposta tra le piastre sinistra e destra suddette (31) e che è disposta in posizione adiacente alla parete superiore suddetta (201) dell'involucro suddetto (20) quando il gruppo di contenimento suddetto (30) è disposto nell'involucro suddetto (20), in cui la piastra superiore suddetta (34) ha due parti di estremità opposte ed una parte intermedia disposta tra le parti di estremità suddette, in cui le parti di estremità suddette sono fissate in modo smontabile rispettivamente alle piastre sinistra e destra suddette (31); ed una porta scorrevole flessibile (36) che è disposta tra le piastre sinistra e destra suddette (31) e che ha due estremità opposte che si impegnano in modo scorrevole con la rotaia di guida suddetta (312) rispettivamente di una delle piastre sinistra e destra suddette (31); e

un telaio di ritenuta (40) fissato in modo separabile all'involucro suddetto (20) in corrispondenza dell'apertura frontale suddetta per trattenere il gruppo di contenimento suddetto (30) nell'involucro suddetto (20).

2. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che l'involucro suddetto (20) comprende inoltre una flangia frontale (21) che sporge in avanti dalla parete superiore suddetta (201), dalla parete inferiore suddetta (202), dalla parete laterale destra suddetta (203) e dalla parete laterale sinistra suddetta (204) in corrispondenza dell'apertura frontale suddetta, ed il telaio di ritenuta suddetto (40) è provvisto di una scanalatura di ritenuta (41) destinata ad impegnarsi con la flangia frontale suddetta (21) quando il telaio di ritenuta suddetto (40) è fissato all'involucro suddetto (20).

3. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il gruppo di contenimento suddetto (30) comprende inoltre una piastra inferiore (35) che è disposta tra le piastre sinistra e destra suddette (31) e che è disposta in posizione adiacente alla parete inferiore suddetta (202) dell'involucro suddetto (20) quando il gruppo di contenimento suddetto (30) è disposto nell'involucro suddetto (20), in cui la piastra inferiore suddetta (35) ha due parti di estremità opposte fissate in modo smontabile rispettivamente alle piastre sinistra e destra suddette (31) ed una parte intermedia

disposta fra le parti di estremità suddette.

4. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che il gruppo di contenimento suddetto (30) comprende inoltre una piastra di partizione verticale (33) che è disposta fra, e sostanzialmente parallela alle piastre sinistra e destra suddette (31), in cui la piastra di partizione verticale suddetta (33) ha un'estremità superiore fissata in modo smontabile alla parte intermedia suddetta della piastra superiore suddetta (34), un'estremità inferiore fissata in modo smontabile alla parte intermedia suddetta della piastra inferiore suddetta (35) e due facce opposte che fronteggiano rispettivamente le piastre sinistra e destra suddette (31), in cui ognuna delle facce opposte suddette presenta una molteplicità di mensole distanziate verticalmente (331) che sono allineate orizzontalmente con le mensole suddette (311) rispettivamente di una delle piastre sinistra e destra suddette (31).

5. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che il gruppo di contenimento suddetto (30) comprende inoltre un pannello posteriore a molle (32) che è disposto tra le piastre sinistra e destra suddette (31), dietro la piastra di partizione verticale suddetta (33) e davanti alla

parete posteriore suddetta (205) dell'involucro suddetto (20) quando il gruppo di contenimento suddetto (30) è disposto nell'involucro suddetto (20), in cui il pannello posteriore a molle suddetto (32) ha due estremità opposte fissate in modo smontabile rispettivamente alle piastre sinistra e destra suddette (31), in cui il pannello posteriore a molle suddetto (32) è provvisto di due file di organi a molla distanziati verticalmente (321) che sono sostanzialmente allineati orizzontalmente con le mensole suddette (311, 331).

6. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che la porta scorrevole flessibile suddetta (36) comprende una molteplicità di organi a piastra paralleli ed allungati che sono collegati in successione e in modo flessibile l'uno all'altro.

7. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che il gruppo di contenimento suddetto (30) è provvisto di una molteplicità di unità di fissaggio (f) per fissare rispettivamente la piastra superiore suddetta (34) e la piastra inferiore suddetta (35) alla piastra di partizione verticale suddetta (33) e alle piastre sinistra e destra suddette (31).

8. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 7, caratterizzato dal fatto che ognuna delle unità di fissaggio suddette (f) del gruppo di contenimento suddetto (30) comprende una fenditura di impegno (302) che è formata su ogni parte tra la parte intermedia suddetta della piastra superiore suddetta (34), le parti di estremità opposte suddette e la parte intermedia suddetta della piastra inferiore suddetta (35) ed il lato superiore suddetto di ognuna delle piastre sinistra e destra suddette (31), ed una coda di rondine (301) che sporge rispettivamente da ogni parte tra le parti di estremità opposte suddette della piastra superiore suddetta (34), l'estremità superiore suddetta e l'estremità inferiore suddetta della piastra di partizione verticale suddetta (33) ed il lato inferiore suddetto di ognuna delle piastre sinistra e destra suddette (31) in modo da impegnarsi con la fenditura di impegno suddetta (302).

9. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto che la coda di rondine suddetta (301) ha un collo (3011) ed una testa allargata (3012), e la fenditura di impegno suddetta (302) ha una parte allargata (3021) per permettere l'ingresso della testa allargata suddetta (3012) nel suo interno ed una parte allungata ristretta (3022)

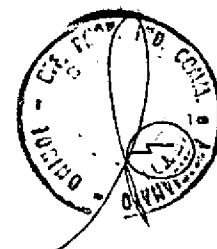
avente una larghezza sostanzialmente uguale a quella del collo suddetto (3011).

10. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che ognuna delle piastre sinistra e destra suddette (31) ha una periferia posteriore con un organo a molla di posizionamento (314) disposto in modo da appoggiare contro la parete posteriore suddetta (205) dell'involucro suddetto (20) e spingere rispettivamente una delle piastre sinistra e destra suddette (31) contro il telaio di ritenuta suddetto (40) quando il gruppo di contenimento suddetto (30) è disposto nell'involucro suddetto (20).

11. Contenitore (B) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che ognuna delle piastre sinistra e destra suddette (31) ha un organo di arresto (315) disposto in corrispondenza del suo lato posteriore suddetto nella rotaia di guida suddetta (312) per limitare il movimento della porta scorrevole suddetta (36).

PER INCARICO

Ing. Angelo GERBINO  
C. 48B  
In propria e per gli uffici



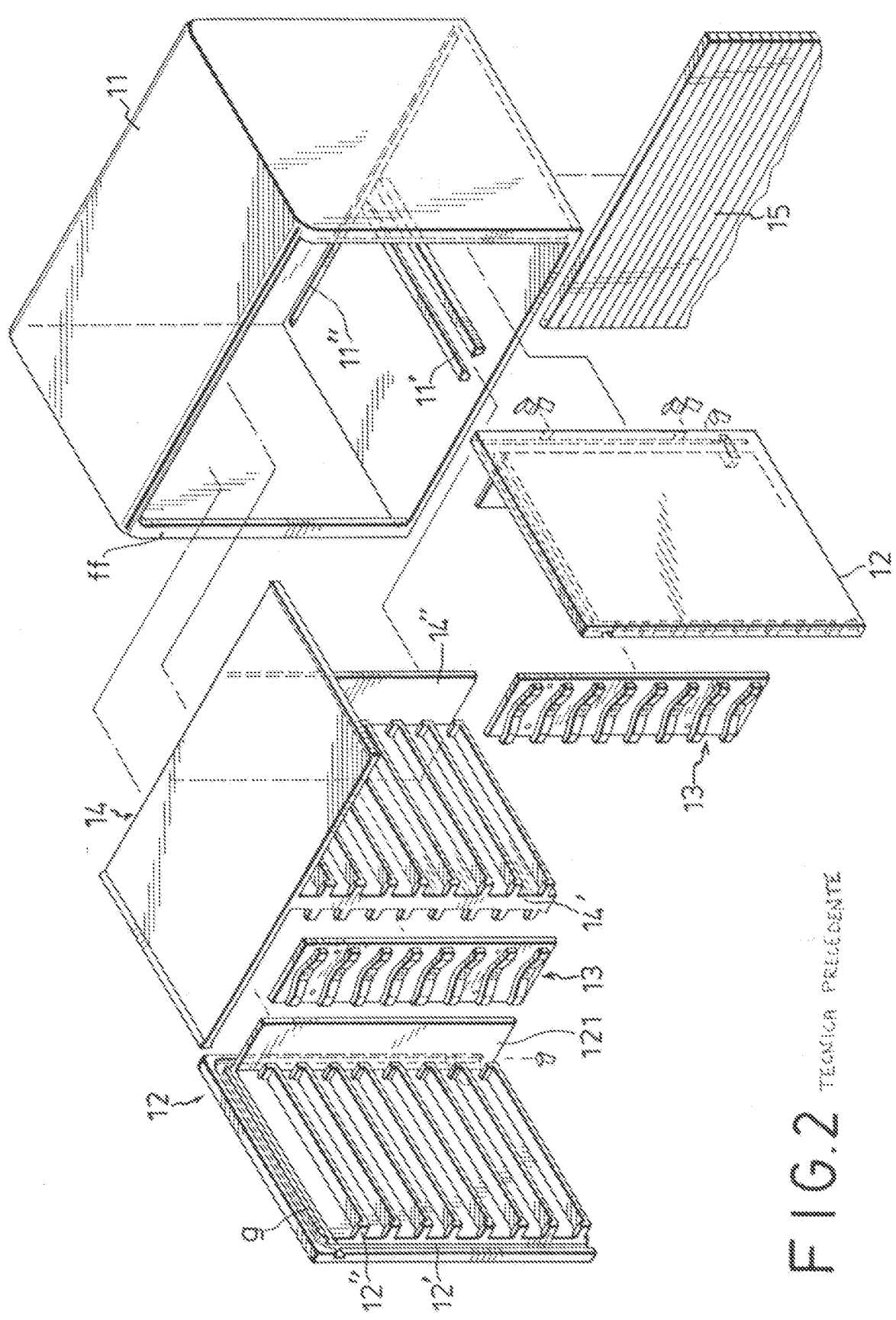
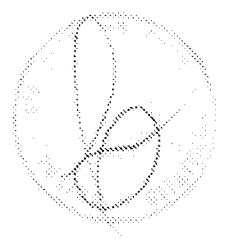


FIG.2 TECNICA PRECEDENTE

Per incarico di YU Jackson

*Angelo CORBINO*  
 Ingegneri  
 (in proprio e per gli altri)



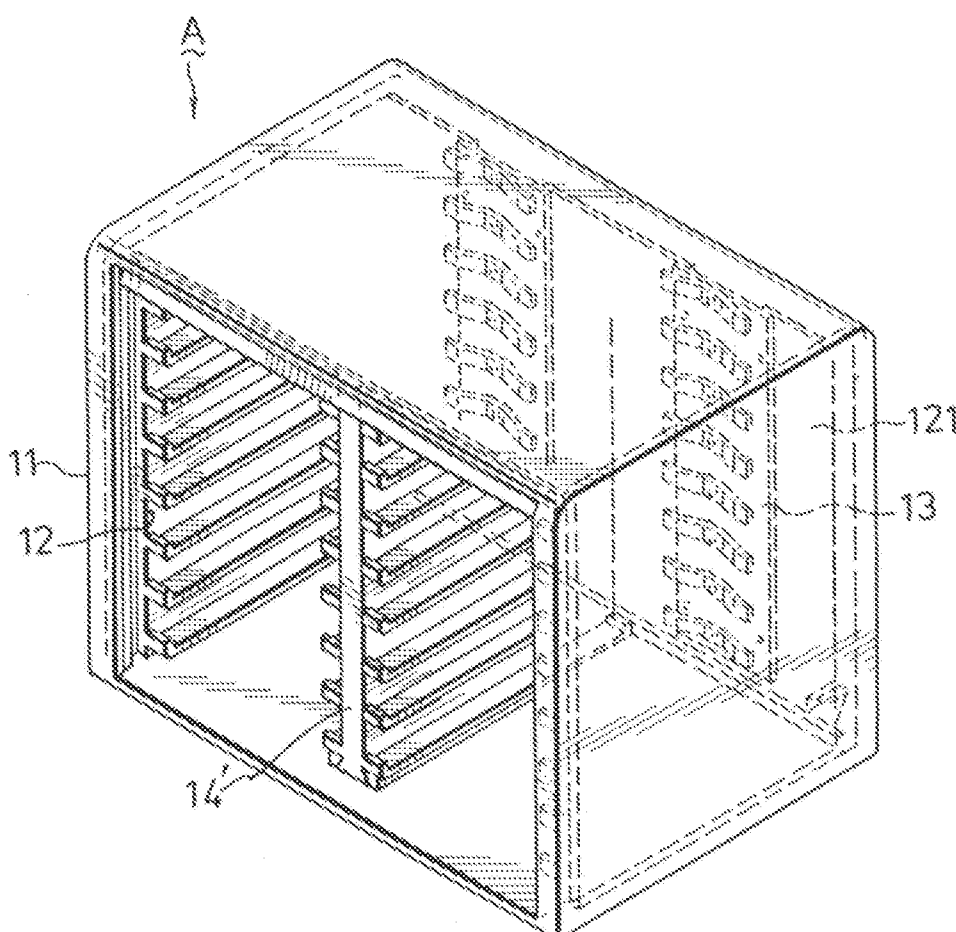
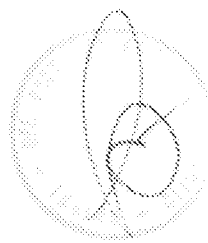


FIG.1 TECNICA PRECEDENTE

Per incarico di YU Jackson

*Angelo CERRINO*  
INGEGNERE  
Via ... ..



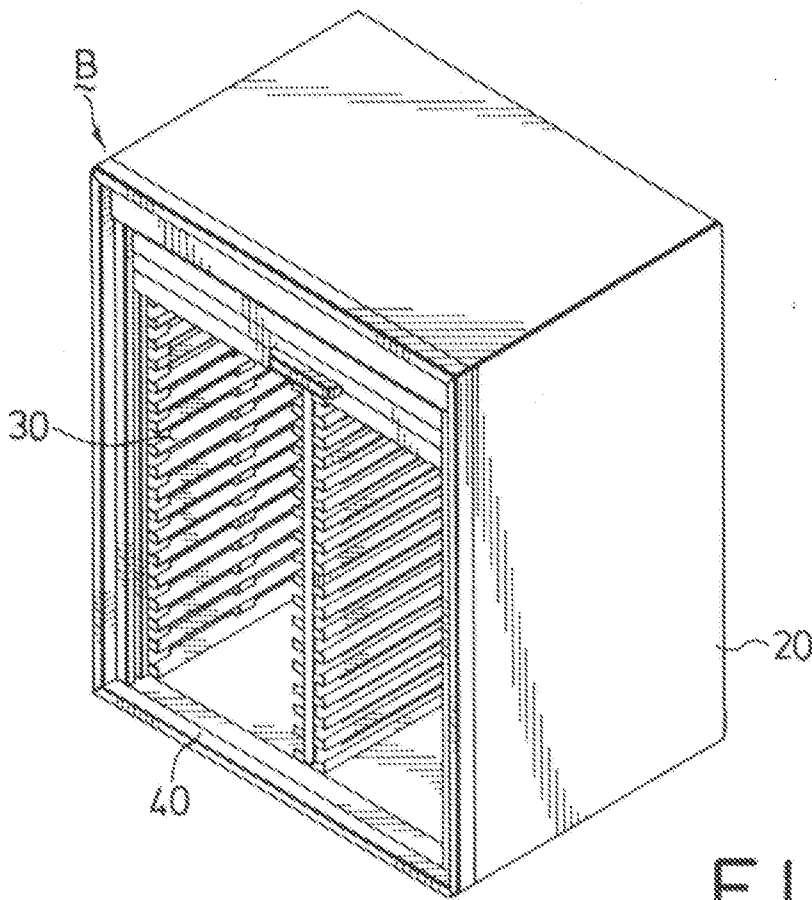


FIG. 3

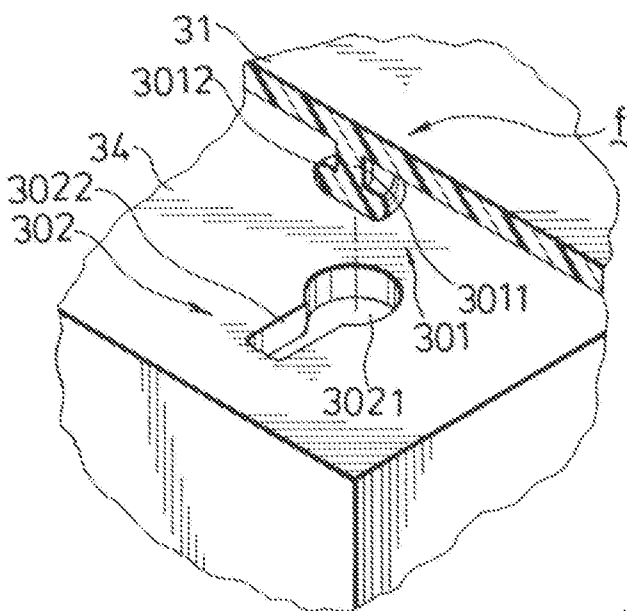
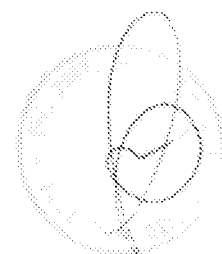


FIG. 6

Per incarico di YU Jackson

*Angelo CASINO*  
Architetto  
Via ... ..





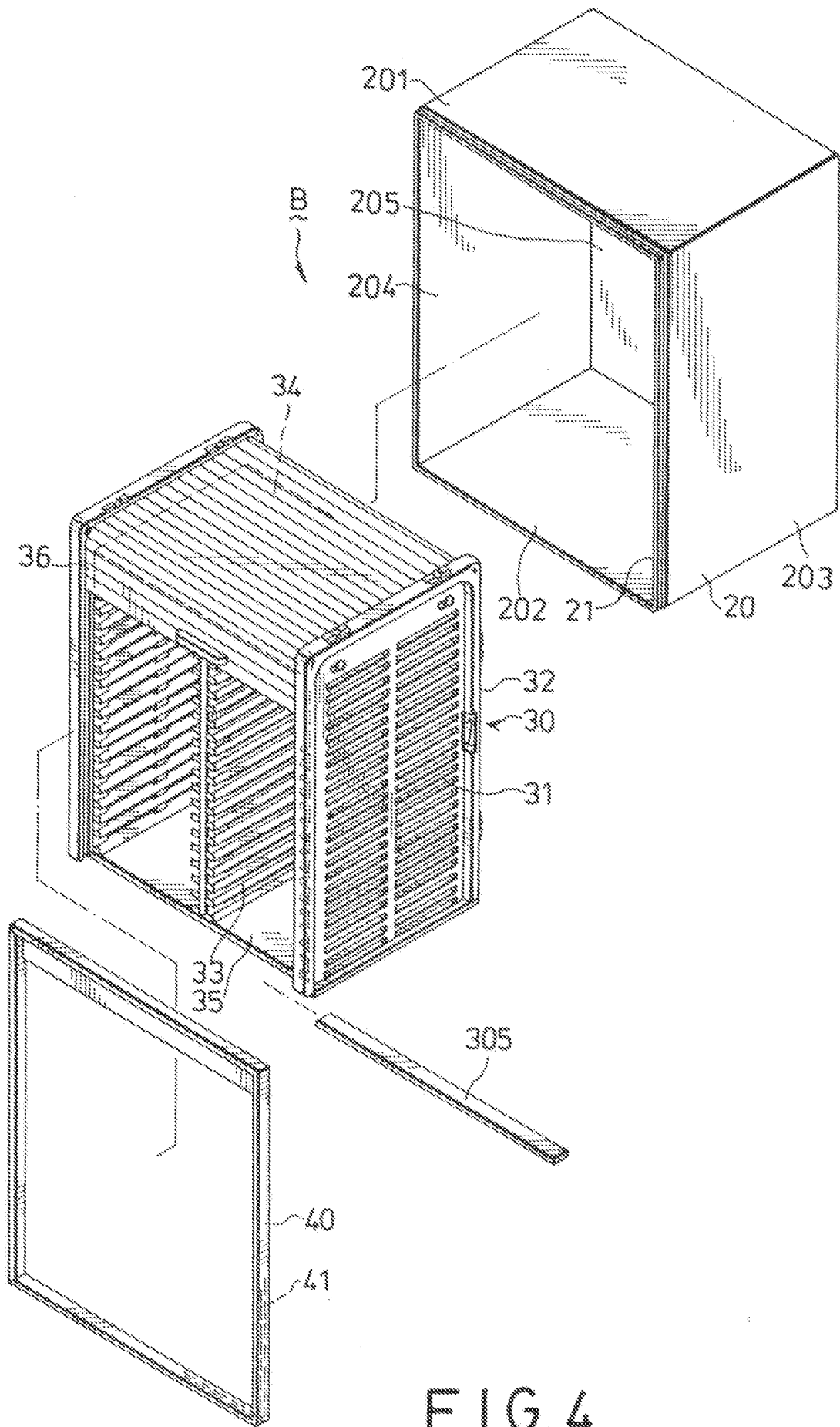


FIG. 4

*Angelo Fuchs*  
Per il mondo a pezzi di storia

Per incarico di YH Jackson

