

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 62256

Patent dodatkowy
do patentu _____

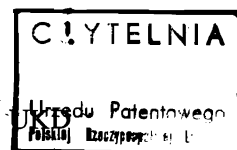
Zgłoszono: 08.II.1968 (P 125 112)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.III.1971

Kl. 37 g¹, 1/56

MKP E 06 b, 1/56



Twórca wynalazku: Aleksander Zieliński

Właściciel patentu: Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mosto-
stal“, Warszawa (Polska)

Urządzenie do mocowania metalowych okien w ścianach

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania metalowych okien w ścianach, które jest stosowane zwłaszcza do montażu okien aluminiowych w stalowych ościeżnicach.

Znane jest dotychczas urządzenie do mocowania aluminiowych okien w stalowych ościeżnicach osadzonych w ścianie, które składa się z dwu profili aluminiowych umieszczonych po zewnętrznej i wewnętrznej stronie pionowej ścianki ościeżnicy i połączonych ze sobą oraz z ościeżnicą śrubami przechodzącymi przez otwory wywiercone w obydwu profilach i w ściance ościeżnicy. Między profilami jest osadzana aluminiowa rama okna. Wystające w profilach łby śrub mocujących całość są maskowane innymi profilami aluminiowymi wciskanymi w profile między którymi mieści się aluminiowa rama okienna.

Niedogodnością tego urządzenia jest skomplikowany i nader pracochłonny montaż wymagający między innymi wiercenia otworów na śruby oraz dopasowywania do siebie poszczególnych części na placu budowy, a także niepotrzebne i nieuzasadnione konstrukcyjnie zużycie dużej ilości profili aluminiowych co nieraz istotnie obciąża lekką konstrukcję ściany.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności a w szczególności wyeliminowanie zarówno skomplikowanego i trudnego montażu jak i niepotrzebnego zużycia dużej ilości profili aluminiowych, a zadaniem technicznym opracowanie urządzenia pozwalającego na łatwe i trwałe mocowanie aluminiowych okien do ościeżnicy nie obciążając konstrukcji budowli.

2

Cel ten osiągnięto opracowując urządzenie według wynalazku, które polega na tym, że w pionowych i poziomych profilach z których składa się każda nieruchoma rama okna są osadzone obrotowo w płaszczyźnie okna rygle, a w ściankach ościeżnicy naprzeciw rygli są umieszczone odpowiednio dopasowane do rygli otwory. Każdy rygiel jest osadzony na podkładce w kształcie płytki umocowanej do profilu nieruchomej ramy okna za pomocą wkrętów, a na każdym ryglu jest umieszczona nieruchomo główka śruby naprzeciw której w profilu aluminiowym nieruchomej ramy okna znajduje się otwór zamykany korkiem.

W tak skonstruowanym urządzeniu unika się wszystkich dotychczasowych niedogodności. Urządzenie pozwala na bardzo łatwy i szybki montaż okien na budowie, zapewniając jednocześnie precyzyjne i trwałe umocowanie ich, likwidując nieszczelności na skutek możliwości dokładnego dopasowania części w wytwórni okien lub w warsztacie. Niezależnie od powyższego użycie tego urządzenia eliminuje zużycie dużej ilości kosztownych profili aluminiowych, co wraz z poważnie zmniejszoną pracochłonnością montażu oprócz istotnych osiągnięć technicznych daje poważne efekty ekonomiczne.

Przykład wykonania urządzenia do mocowania metalowych okien w ścianach według wynalazku uwidocznił na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok okna aluminiowego umieszczonego w stalowej ościeżnicy, fig. 2 przekrój poziomy przez ościeżnicę i nieruchomą ramę okna i fig. 3 widok z góry rygla mocującego

go nieruchomą ramę okna do ościeżnicy z częściowym przekrojem wkrętek mocujących.

Całość otworu okiennego zawiera: umocowaną w ścianie stalową ościeżnicę 1, nieruchomą aluminiową ramę okienną 2, i ruchomą aluminiową ramę okienną 3, obracającą się na bębnach 4 o poziomej osi obrotu, oraz rygli 5 mocujących nieruchomą ramę okna 2 do ościeżnicy 1. Każdy rygiel 5 z przyspawanym do niego nieruchomo łbem śruby 6 jest umocowany w sposób umożliwiający jego obrót na podkładce 7 umocowanej wkrętami 8 do poziomego lub pionowego profilu nieruchomej ramy okna 2. W wewnętrznej ścianie nieruchomej ramy okna 2 naprzeciw łbów śrub 6 wykonane są otwory 9 zamykane korkiem 10. Otwór ten służy do włożenia klucza obracającego łeb śruby 6, przyspawanej do rygla 5.

Do nieruchomej części ramy okiennej 2 w górnej połowie okna jest przymocowana listwa przymykowa 12 z uszczelką 13, a do ruchomej części ramy okna 3, w dolnej połowie okna przymocowana jest listwa przymykowa 14 z uszczelką 15.

Po zamocowaniu ościeżnic 1 w ścianach, rygle 5 umocowane w nieruchomych ramach 2 ustawia się tak,

aby końce rygli nie wystawały na zewnątrz ram. W takim stanie okno wsuwa się do ościeżnicy 1, prowizorycznie zamocowuje się w położeniu pionowym i przystępuje do obrotu rygli do położenia mocującego, prostopadle do profili ramy okna, pokręcając łeb śruby 6 zamocowany do rygla 5.

Koniec rygla 5 wchodzi w otwór 11 ościeżnicy 1. Po zakończeniu obrotu rygla 5, otwór 9 zamyka się korkiem plastikowym 10.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do mocowania metalowych okien w ścianach, **znamiennie tym**, że w pionowych i poziomych profilach nieruchomej ramy okna (2) są osadzone obroto-wo w płaszczyźnie okna rygle (5), a w ściankach ościeżnicy (1), zamocowanej na stałe w ścianie, są umieszczone naprzeciw rygli (5) dopasowane do nich otwory (11), przy czym każdy rygiel (5) jest osadzony na podkładce (7) zamocowanej do profilu nieruchomej ramy okna (2), a na każdym ryglu (5) jest umieszczona główka śruby (6) naprzeciw której w profilu nieruchomej ramy okna (2) znajduje się otwór (8) z korkiem (10).

Fig. 2

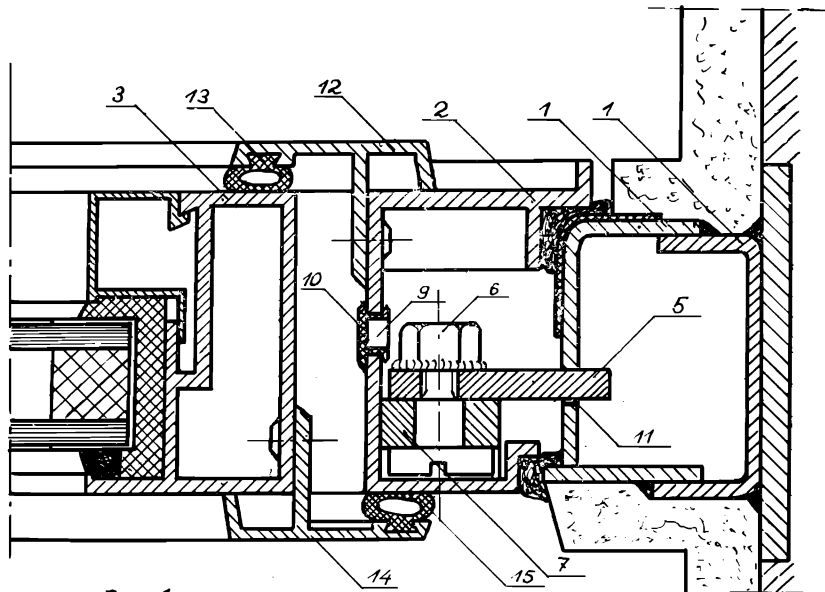


Fig. 1

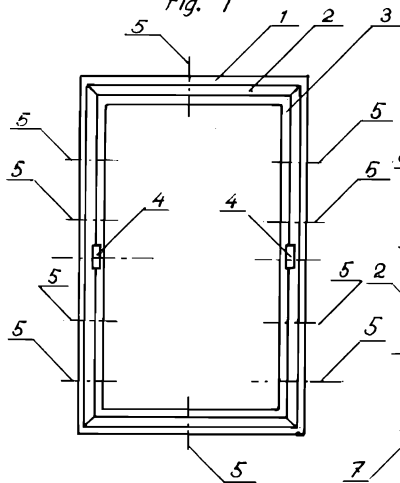


Fig. 3

