

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
B02C 13/28 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520030039.4

[45] 授权公告日 2006 年 4 月 12 日

[11] 授权公告号 CN 2770781Y

[22] 申请日 2005.2.18

[21] 申请号 200520030039.4

[73] 专利权人 卢洪波

地址 450003 河南省郑州市红专路 51 号

[72] 设计人 卢洪波 廖清泉 肖晓鸣 田勤朴  
马 峰 蔡 航

[74] 专利代理机构 郑州科维专利代理有限公司  
代理人 刘卫东

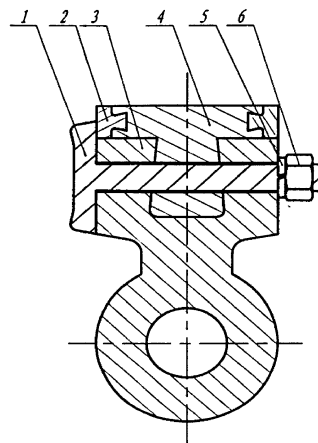
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### [54] 实用新型名称

一种耐磨组合锤头

### [57] 摘要

本实用新型涉及一种通过增加保护块保护锤柄不受物料的冲击，大大延长锤头整体寿命的耐磨组合锤头，包括锤柄，在锤柄一侧面上设置有保护块，在锤柄上面设置有耐磨块，耐磨块装在锤柄的燕尾槽中，保护块通过其上的螺栓将本身及耐磨块固定在锤柄上，在耐磨块的两个侧面上开有燕尾槽，合金块安装在该燕尾槽中，通过保护块上的螺栓将锤柄、保护块和耐磨块三者连接组合在一起，具有寿命长、性价比高、制作容易、操作简单、安全可靠、经济实用的优点，可广泛应用于水泥厂、矿山、玻璃厂等工业破碎。



1、一种耐磨组合锤头，包括锤柄（3），其特征在于：在锤柄（3）的一侧面上设置有保护块（1），在锤柄（3）的上面设置有耐磨块（4），耐磨块（4）安装在锤柄（3）的燕尾槽中，保护块（1）通过其上的螺栓（6）将本身及耐磨块（4）固定在锤柄（3）上。

2、根据权利要求1所述的一种耐磨组合锤头，其特征在于：在耐磨块（4）的两个侧面上开有燕尾槽，合金块（2）安装在该燕尾槽中。

3、根据权利要求2所述的一种耐磨组合锤头，其特征在于：所述的合金块（2）采用硬质合金制成。

## 一种耐磨组合锤头

### 技术领域

本实用新型涉及一种通过增加保护块保护锤柄不受物料的冲击，大大延长锤头整体寿命的耐磨组合锤头。

### 背景技术

目前水泥厂、矿山、玻璃厂等工业破碎中，在破碎机中使用的锤头多为整体式，存在着使用寿命短、耐磨性差、安全性差、材料浪费严重、成本高等缺陷。

### 发明内容

本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的不足而提供的一种通过增加保护块保护锤柄不受物料的冲击，从而大大延长锤头整体寿命的耐磨组合锤头。

本实用新型的目的是这样实现的：包括锤柄，在锤柄的一侧面上设置有保护块，在锤柄的上面上设置有耐磨块，耐磨块安装在锤柄的燕尾槽中，保护块通过其上的螺栓将本身及耐磨块固定在锤柄上。在耐磨块的两个侧面上开有燕尾槽，合金块安装在该燕尾槽中。所述的合金块采用硬质合金制成。锤柄与保护块、耐磨块为分体式结构，通过保护块上的螺栓将锤柄、保护块和耐磨块三者连接组合在一起。

因此，本实用新型具有寿命长、性价比高、制作容易、操作简单、安全可靠、经济实用的优点，可广泛应用于水泥厂、矿山、玻璃厂等工业破碎。

### 附图说明

图1为本实用新型的锤头结构示意图。

图2为本实用新型的侧视图。

图 3 为本实用新型的立体图。

### 具体实施方式

如图 1 所示，本实用新型包括锤柄 3，在锤柄 3 的一个侧面上设置有保护块 1，该侧面是锤柄 3 转动时进行破碎的作用力面，在锤柄 3 的上面上设置有耐磨块 4，耐磨块 4 安装在锤柄 3 的燕尾槽中，保护块 1 通过其上的螺栓 6 将本身及耐磨块 4 固定在锤柄 3 上，即保护块 1 上的螺栓 6 横穿锤柄 3、燕尾槽和耐磨块 4 的根部将保护块 1 和安装在燕尾槽中的耐磨块 4 固定在锤柄 3 上。

在耐磨块 4 的两个侧面上开有燕尾槽，合金块 2 安装在该燕尾槽中。所述的合金块 2 采用硬质合金制成，并且分多块（至少两块，最佳为一个侧面布置三块）安装固定在该燕尾槽中，该固定方式为焊接或其它固定方式。

在使用过程中当锤头磨损时，合金块 2、保护块 1 和耐磨块 4 可以随时用新的更换，具有使用寿命长，性价比高，制作容易，操作简单，安全可靠，经济实用的优点，可广泛应用于水泥厂、矿山、玻璃厂等工业破碎。

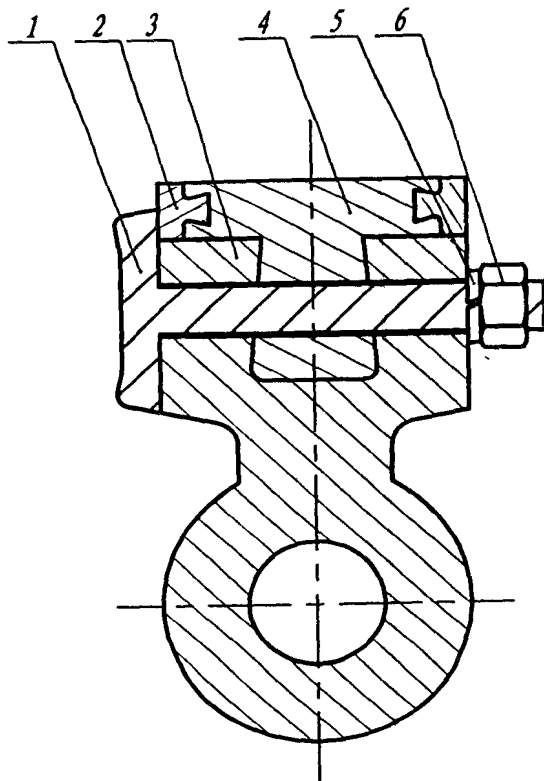


图1

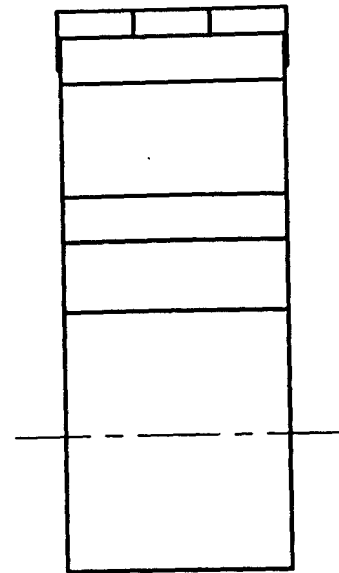


图2

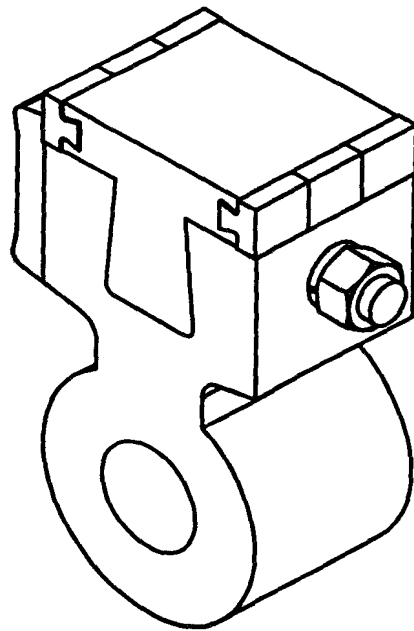


图3