

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

70 420

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 38e, 5

Zgłoszono: 02.02.1972 (P. 153 246)

Pierwszeństwo: _____

MKP B27g 23/00

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 24.05.1974

Twórcy wynalazku: Marian Pietroniec, Paweł Wieloch
Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu
Maszynowego Leśnictwa, Wrocław (Polska)

Przyrząd do ustawiania noży w skrawarce bębnowej

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd elektromagnetyczny do ustawiania noży strugających w skrawarkach bębnowych do drewna w czasie ich przykręcania do bębna nożowego.

Noże skrawające bębna nożowego skrawarek do drewna muszą być wysunięte w kierunku do środka względem powierzchni wewnętrznej bębna na ściśle określoną odległość. Odległość ta mierzona jest z dokładnością do kilku setnych milimetra. Od dokładności tego ustawienia zależy wielkość i jakość wytwarzanych wiórów. Noże należy wymieniać co cztery godziny pracy.

Dotychczas do ustawiania noży stosowany jest przyrząd wykonany w kształcie ramienia o długości równej promieniowi wewnętrznemu bębna nożowego, pomniejszonej o wielkość wysunięcia noży. Przyrząd ten przykręcany jest do osi bębna. Dokładność ustawienia noży przy pomocy tego przyrządu nie jest duża, gdyż zależy ona od dokładności ustawienia przyrządu. Poza tym ustawianie noży przy pomocy tego przyrządu jest dosyć uciążliwe, gdyż dodatkowo trzeba posługiwać się jeszcze szczelinomierzem, co przy jednoczesnym ustawianiu i przykręcaniu noża sprawia jednemu pracownikowi duże kłopoty.

Celem wynalazku jest skonstruowanie przyrządu do ustawiania noży w bębnie nożowym skrawarki do drewna, którym można będzie łatwo się posługiwać i który zapewni dokładne ustawianie noży, przy czym nie będzie potrzeby dodatkowego posługiwania się szczelinomierzem przy ustawianiu noży. Zamierzony cel osiągnięty został przez skonstruowanie przyrządu, w korpusie którego, w czterech narożach, umieszczone są klocki dystansowe, wewnątrz których umieszczone są w znany sposób elektromagnesy, zaś na końcach korpusu, między dwoma klockami dystansowymi umieszczone są płytki ustalające wymienne.

Przykład wykonania wynalazku pokazano na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z góry, fig. 2 w widoku czołowym, a fig. 3 w przekroju zaznaczonym na fig. 1.

W czterech narożach korpusu 1 umieszczone są klocki 2 dystansowe, wewnątrz których umieszczone są elektromagnesy 3, połączone elektrycznie z wyłącznikiem 5 umieszczonym w korpusie 1. Na końcach korpusu 1, między dystansowymi klockami 2 umieszczone są ustalające płytki 4. Klocki ustalające zakończone są powierzchnią walcową o promieniu równym promieniowi wewnętrznemu bębna nożowego. Posługując się przyrządem należy go ustawić w ten sposób, by dystansowe klocki 2 przylegały do powierzchni wewnętrznej

segmentów bębna nożowego, zaś koniec noża powinien znaleźć się na powierzchni ustalających płytek 4, po czym włączyć prąd przy pomocy wyłącznika 5. Po przytwierdzeniu noża przy pomocy śrub należy przystąpić do ustawiania kolejnego noża.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do ustawiania noży w skrawarkach bębnowych do drewna, znamienny tym, że w narożach korpusu (1) umieszczone są klocki (2) dystansowe ze znajdującymi się w nich elektromagnesami (3), przy czym klocki (2) zakończone są powierzchniami łukowymi, zaś na końcach korpusu (1), między klockami (2), umieszczone są płytki ustalające (4).

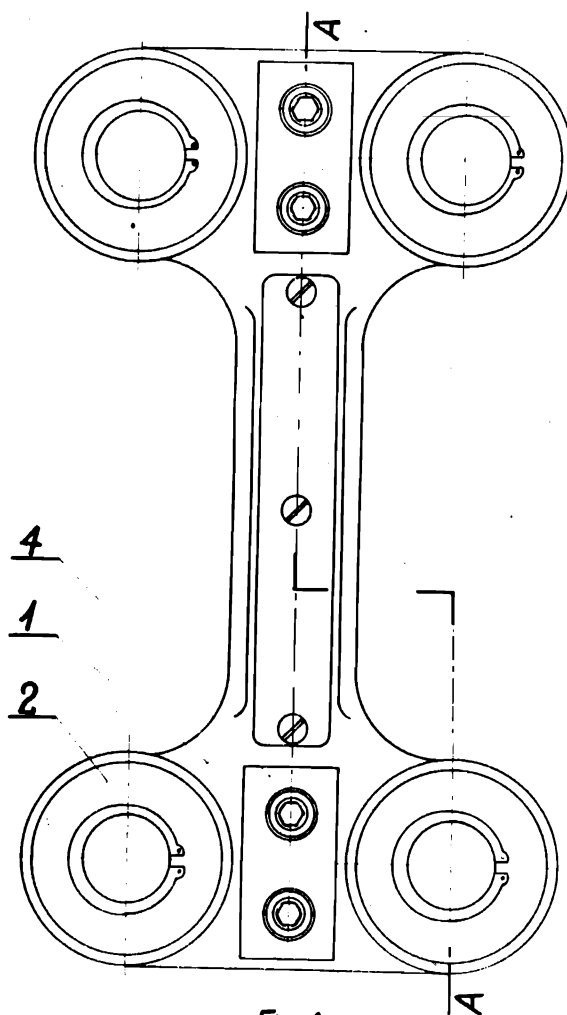


Fig.1

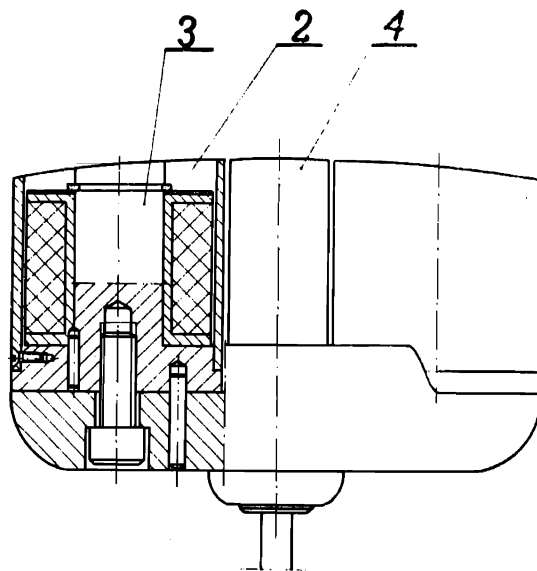


Fig 2

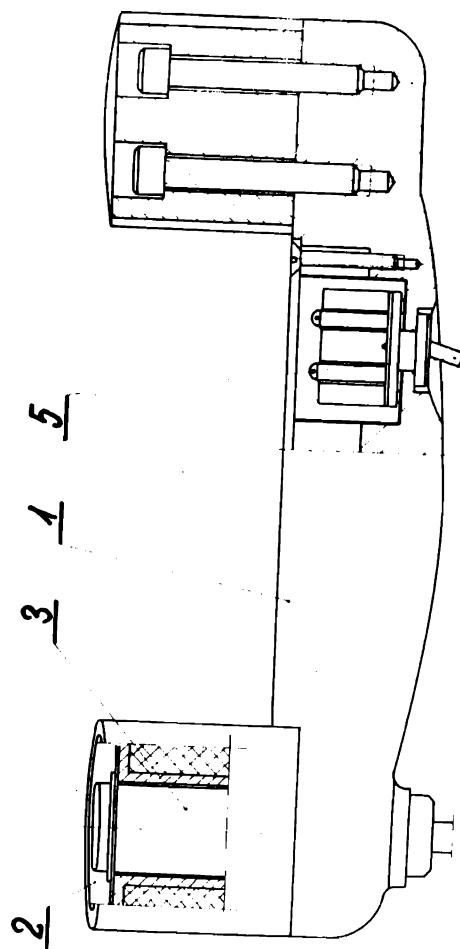


Fig 3