



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217071813 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 29

(21) 申请号 202220836473.5

(22) 申请日 2022.04.12

(73) 专利权人 淮安昱焜实业有限公司

地址 223001 江苏省淮安市淮安区朱桥镇
合兴村村部

(72) 发明人 刘玉金

(51) Int. Cl.

B24B 9/18 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

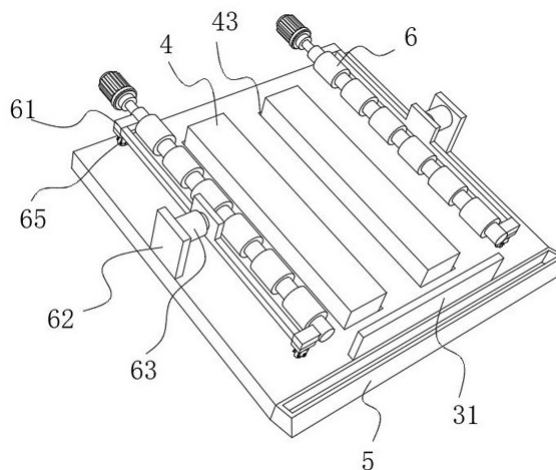
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种木质家具生产可固定式去毛刺设备

(57) 摘要

本实用新型属于毛刺设备技术领域,公开了一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,包括工作台,所述工作台的顶部一侧转动连接有防尘罩,所述工作台的底部设有装置底框,所述工作台的顶部对称设有去毛刺组件,所述工作台的顶壁一侧设有防止木板脱落的垫板;所述去毛刺组件包括打磨辊,所述打磨辊位于工作台的顶壁,且所述打磨辊与工作台呈平行状态,所述打磨辊的一侧设有辊外框架;工作台的顶部两侧对称设有打磨辊,当木板放置于工作台的顶部后,两个打磨辊可同时对木板的两个进行打磨去除毛刺,减少了操作步骤,同时两个打磨辊可通过限定板进行距离调节,使得去毛刺设备可根据木板长度适应调节使用,节省了时间。



1. 一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,包括工作台(3),其特征在于:所述工作台(3)的顶部对称设有去毛刺组件,所述工作台(3)的顶壁一侧设有防止木板脱落的垫板(31);

所述去毛刺组件包括打磨辊(6),所述打磨辊(6)位于工作台(3)的顶壁,且所述打磨辊(6)与工作台(3)呈平行状态,所述打磨辊(6)的一侧设有辊外框架(61),且所述辊外框架(61)固定于打磨辊(6)的两端,所述打磨辊(6)的端部设有转动电机(64)。

2. 根据权利要求1所述的一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,其特征在于:所述工作台(3)的顶壁两侧对称设有辊轴电动杆(62),所述辊轴电动杆(62)与辊外框架(61)之间设有限定板(63),且所述辊轴电动杆(62)与工作台(3)为垂直设置,所述限定板(63)与辊外框架(61)为垂直设置。

3. 根据权利要求2所述的一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,其特征在于:所述辊外框架(61)的底部对称设有支撑滑轮(65),且所述支撑滑轮(65)与工作台(3)相接触,所述支撑滑轮(65)与工作台(3)为垂直设置。

4. 根据权利要求1所述的一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,其特征在于:所述工作台(3)的表面开设有内嵌凹槽(43),所述内嵌凹槽(43)内活动连接有高度调节底板(4)。

5. 根据权利要求4所述的一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,其特征在于:所述工作台(3)的底部设有土字形的固定底座(41),所述固定底座(41)的两侧设有电动伸缩杆(42),且所述电动伸缩杆(42)位于内嵌凹槽(43)内,所述电动伸缩杆(42)的顶端与高度调节底板(4)的底壁相接触。

6. 根据权利要求1所述的一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,其特征在于:所述工作台(3)的一侧设有物料收集箱(5),且所述物料收集箱(5)与工作台(3)两个平面所形成的夹角大于九十度,小于一百七十度。

7. 根据权利要求1所述的一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,其特征在于:所述工作台(3)的顶部一侧转动连接有防尘罩(1),所述工作台(3)的底部设有装置底框(2)。

一种木质家具生产可固定式去毛刺设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于毛刺设备技术领域,具体涉及一种木质家具生产可固定式去毛刺设备。

背景技术

[0002] 木板是木质家具的重要组成部分,木板在加工过程中,其表面会产生大量的毛刺,通常需要用磨砂轮对其进行打磨,从而可以减少其表面粗糙程度,减少工作人员与其接触到受伤的情况,同时也可使得木板整体更加美观。

[0003] 现有的去毛刺设备只能对木板一侧进行打磨、去除,导致作业难度较大,将一侧打磨完成后还需要将设备进行翻转再次打磨,如此需要反复三次,操作步骤较为复杂、繁琐,且难以调节木板与打磨辊之间的距离,需要作业人员手动调节,浪费了时间,为此我们提出一种木质家具生产可固定式去毛刺设备。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,以解决上述背景技术中提出的现有的去毛刺设备只能对木板一侧进行打磨、去除,导致作业难度较大,将一侧打磨完成后还需要将设备进行翻转再次打磨,如此需要反复三次,操作步骤较为复杂、繁琐,且难以调节木板与打磨辊之间的距离,需要作业人员手动调节等问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,包括工作台,所述工作台的顶部一侧转动连接有防尘罩,所述工作台的底部设有装置底框。

[0006] 优选的,所述工作台的顶部对称设有去毛刺组件,所述工作台的顶壁一侧设有防止木板脱落的垫板;所述去毛刺组件包括打磨辊,所述打磨辊位于工作台的顶壁,且所述打磨辊与工作台呈平行状态,所述打磨辊的一侧设有辊外框架,且所述辊外框架固定于打磨辊的两端,所述打磨辊的端部设有转动电机,可将木板放置于工作台的顶部,使得木板与工作台所在平行相平行,接着运转转动电机,转动电机即可带动打磨辊旋转,打磨辊随即对木板打磨去除了毛刺;而限定板运转后,可带动打磨辊横向水平移动,使得打磨辊的灵活性更高。

[0007] 优选的,所述工作台的顶壁两侧对称设有辊轴电动杆,所述辊轴电动杆与辊外框架之间设有限定板,且所述辊轴电动杆与工作台为垂直设置,所述限定板与辊外框架为垂直设置,由于工作台整体为倾斜设置,所以需要限定板、辊轴电动杆、打磨辊也为倾斜设置。

[0008] 优选的,所述辊外框架的底部对称设有支撑滑轮,且所述支撑滑轮与工作台相接触,所述支撑滑轮与工作台为垂直设置,支撑滑轮使得打磨辊的移动更加方便、稳定。

[0009] 优选的,所述工作台的表面开设有内嵌凹槽,所述内嵌凹槽内活动连接有高度调节底板,当高度调节底板位于内嵌凹槽内时,高度调节底板与工作台为同一个平面内,而当木板需要调节高度时,可放置于高度调节底板的顶部。

[0010] 优选的,所述工作台的底部设有土字形的固定底座,所述固定底座的两侧设有电动伸缩杆,且所述电动伸缩杆位于内嵌凹槽内,所述电动伸缩杆的顶端与高度调节底板的底壁相接触,当电动伸缩杆运转后,电动伸缩杆可带动高度调节底板向移动,使得木板可放置于高度调节底板上。

[0011] 优选的,所述工作台的一侧设有物料收集箱,且所述物料收集箱与工作台两个平面所形成的夹角大于九十度,小于一百七十度,使得工作台上的碎屑可通过重力直接滑落于物料收集箱内。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 工作台的顶部两侧对称设有打磨辊,当木板放置于工作台的顶部后,两个打磨辊可同时对木板的两个进行打磨去除毛刺,减少了操作步骤,同时两个打磨辊可通过限定板进行距离调节,使得去毛刺设备可根据木板长度适应调节使用,操作非常方便,节省了时间。

[0014] 工作台的表面开设有内嵌凹槽,内嵌凹槽内通过固定底座、电动伸缩杆可进行高度调节,当木板的厚度不一时,可通过高度调节底板整体提高木板的高度,使得木板可与打磨辊适配使用,使得去毛刺设备可适应多种不同尺寸、不同厚度的木板,使用非常灵活,而去除后的毛刺残渣可由重力从工作台上滑落于物料收集箱内,工作台顶部的防尘罩还可起到减少碎屑飘落的情况。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的防尘罩打开后示意图;

[0017] 图3为本实用新型的结构电动伸缩杆立体图;

[0018] 图4为本实用新型的高度调节底板使用时示意图;

[0019] 图中:1、防尘罩;2、装置底框;3、工作台;31、垫板;4、高度调节底板;41、固定底座;42、电动伸缩杆;43、内嵌凹槽;5、物料收集箱;6、打磨辊;61、辊外框架;62、辊轴电动杆;63、限定板;64、转动电机;65、支撑滑轮。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种技术方案:一种木质家具生产可固定式去毛刺设备,包括工作台3,工作台3的顶部一侧转动连接有防尘罩1,工作台3的底部设有装置底框2。

[0022] 本实施例中,优选的,如图2、图4,工作台3的顶部对称设有去毛刺组件,工作台3的顶壁一侧设有防止木板脱落的垫板31;去毛刺组件包括打磨辊6,打磨辊6位于工作台3的顶壁,且打磨辊6与工作台3呈平行状态,打磨辊6的一侧设有辊外框架61,且辊外框架61固定于打磨辊6的两端,打磨辊6的端部设有转动电机64,可将木板放置于工作台3的顶部,使得

木板与工作台3所在平行相平行,接着运转转动电机64,转动电机64即可带动打磨辊6旋转,打磨辊6随即对木板打磨去除了毛刺;而限定板63运转后,可带动打磨辊6横向水平移动,使得打磨辊6的灵活性更高。

[0023] 本实施例中,优选的,如图2、图4,工作台3的顶壁两侧对称设有辊轴电动杆62,辊轴电动杆62与辊外框架61之间设有限定板63,且辊轴电动杆62与工作台3为垂直设置,限定板63与辊外框架61为垂直设置,由于工作台3整体为倾斜设置,所以需要限定板63、辊轴电动杆62、打磨辊6也为倾斜设置。

[0024] 本实施例中,优选的,如图4,辊外框架61的底部对称设有支撑滑轮65,且支撑滑轮65与工作台3相接触,支撑滑轮65与工作台3为垂直设置,支撑滑轮65使得打磨辊6的移动更加方便、稳定。

[0025] 本实施例中,优选的,如图2、图4,工作台3的表面开设有内嵌凹槽43,内嵌凹槽43内活动连接有高度调节底板4,当高度调节底板4位于内嵌凹槽43内时,高度调节底板4与工作台3为同一个平面内,而当木板需要调节高度时,可放置于高度调节底板4的顶部。

[0026] 本实施例中,优选的,如图3、图4,工作台3的底部设有十字形的固定底座41,固定底座41的两侧设有电动伸缩杆42,且电动伸缩杆42位于内嵌凹槽43内,电动伸缩杆42的顶端与高度调节底板4的底壁相接触,当电动伸缩杆42运转后,电动伸缩杆42可带动高度调节底板4向移动,使得木板可放置于高度调节底板4上。

[0027] 本实施例中,优选的,如图2、图4,工作台3的一侧设有物料收集箱5,且物料收集箱5与工作台3两个平面所形成的夹角大于九十度,小于一百七十度,使得工作台3上的碎屑可通过重力直接滑落于物料收集箱5内。

[0028] 工作原理及使用流程:将木板放置于工作台3的表面,使得木板的端部通过垫板31限定,此时即可运转限定板63,使得限定板63带动辊外框架61、打磨辊6移动,使得打磨辊6可靠近于木板的两侧,而支撑滑轮65可使得辊外框架61、打磨辊6移动时更加稳定,当打磨辊6位于木板的两侧,运转转动电机64,即可使得转动电机64带动打磨辊6旋转,即起到了打磨、去除毛刺的效果;当木板的厚度较薄时,可运转电动伸缩杆42,使得电动伸缩杆42可带动高度调节底板4向移动,使得木板可放置于高度调节底板4上,使得木板与工作台3之间设有缝隙,木板的端部依然通过垫板31固定,使得去毛刺设备可适用于多种尺寸的木板。

[0029] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

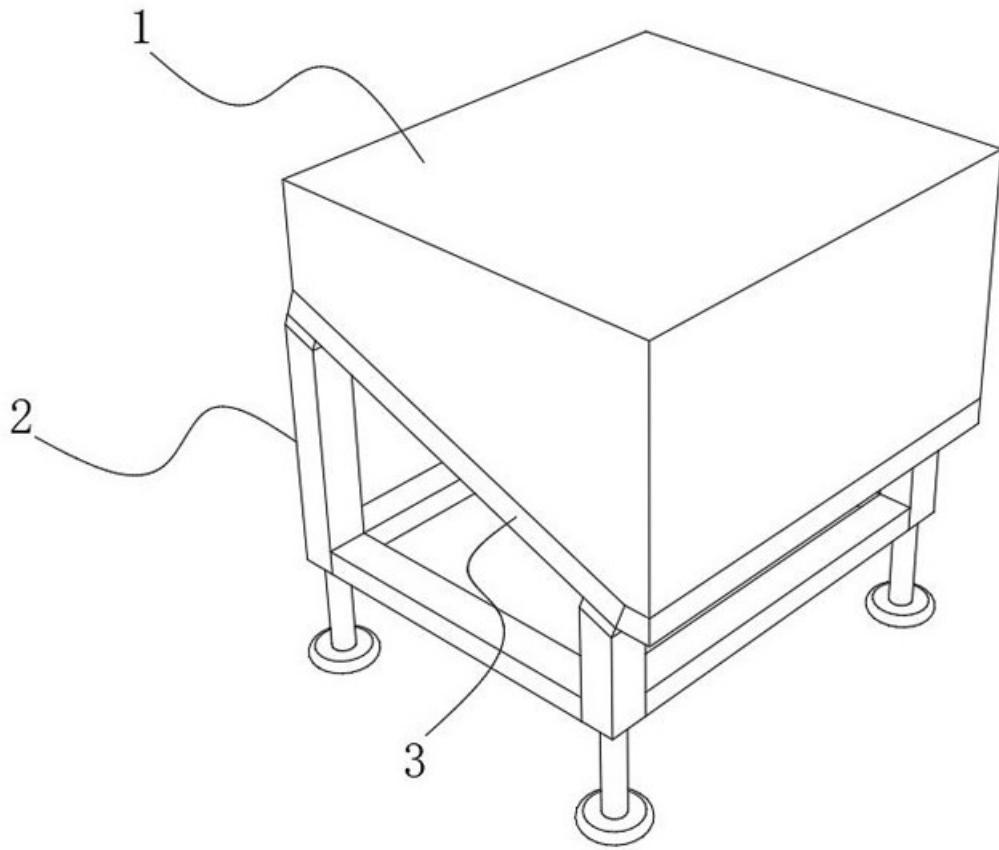


图1

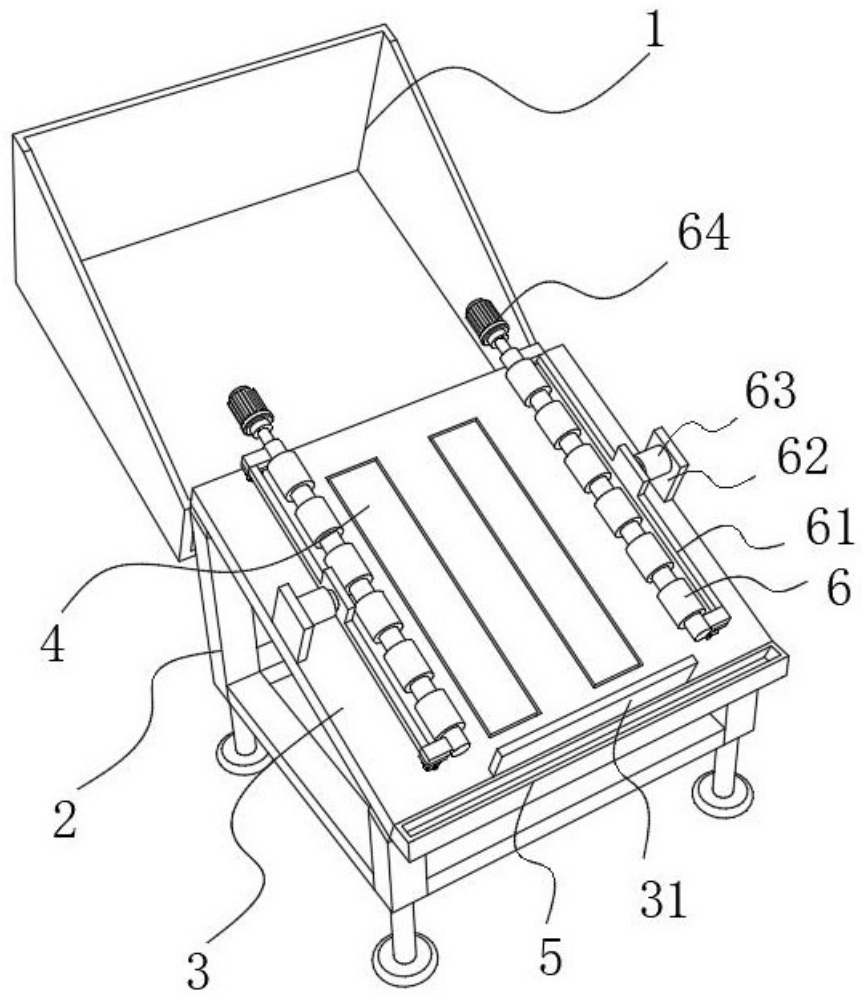


图2

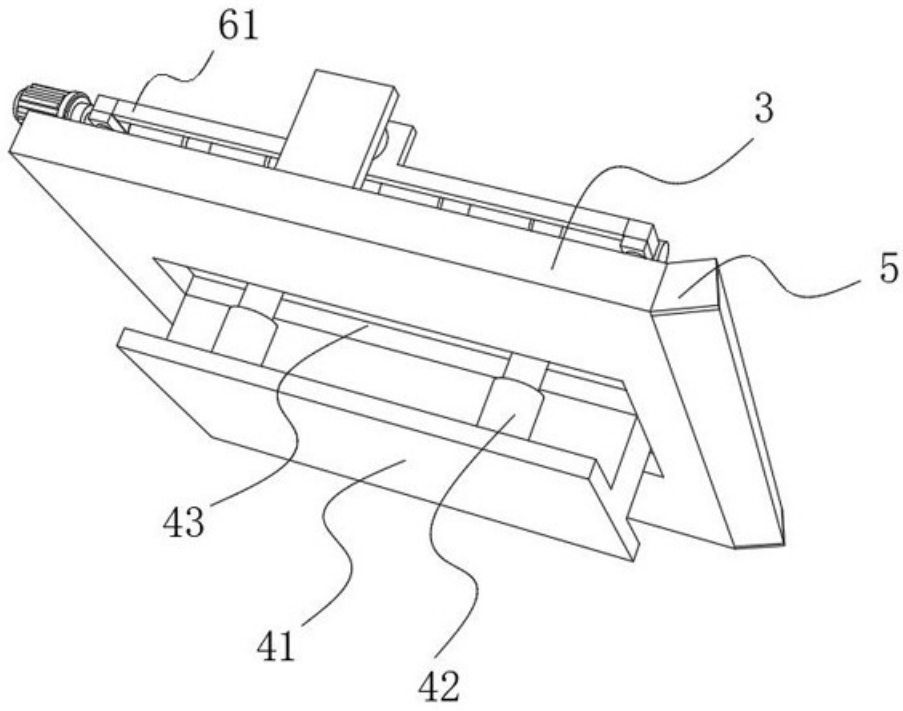


图3

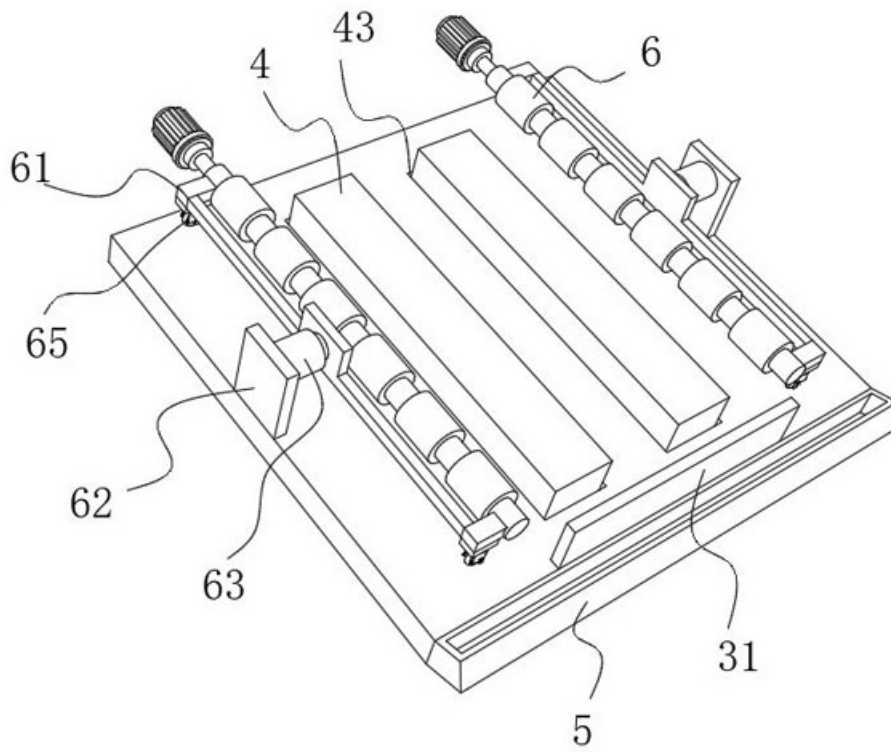


图4