



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 10.VIII.1965 (P 110 557)

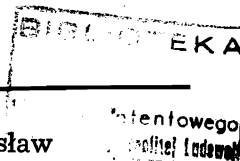
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 3. I. 1967

Kl. 71 a, 9/00

MKP A 43 b 9/00

UKD



Współtwórcy wynalazku: Stanisław Niemczyk, Józef Kalikowski, Czesław Stankiewicz, Mieczysław Szyndler
Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Wyrobów Skórzanych Nr 1, Strzelce Opolskie (Polska)

But skórzano-filcowy lub gumowo-filcowy

1

Znane buty z filcowymi cholewami mające w dolnej części wewnątrz filc, a na zewnątrz skórę lub gumę wytwarza się w sposób identyczny jak obuwie z każdą dowolną podszewką. A mianowicie znana technika cholewkarska, przy szyciu obuwia skózanego polega w pierwszym stadium wytwarzania na zeszcyciu skóry z podszewką i utworzeniu cholewki rozwiniętej na płaszczyznę. Następnie cholewkę tę łączy się na kopycie nadając jej kształt przestrzenny i na kopycie montuje się spody. Wszystkie szwy lub ogromna ich większość wykonane na skórze cholewki przechodzą przez skórę i przez podszewkę. Szycie butów skórzanych z cholewą filcową odpowiada tej klasycznej technice z tym, że podszewkę pod skórą pokrywającą dolną część buta stanowi filc, w górnej zaś części buta, gdzie nie ma skóry, pozostaje jedynie cholewa filcowa. Aby uzyskać izolację cieplną również od spodu, wkłada się do buta uszytego i ewentualnie wkleja wkładkę filcową w kształcie podeszwy. W tak wykonanym obuwiu filcowa wykładzina podeszwy nie jest związana z filcową podszewką cholewy. Stanowi to wadę. Drugą wadę analogiczną stanowi fakt, że wartość izolacyjna układu dwuwarstwowego filc-skóra jest w miejscu szwów przechodzących poprzez obie warstwy i łączących je znacznie mniejsza niż w miejscach, gdzie nie ma szwów, a za tym ocieplenie, które może dawać filc nie jest całkowicie wykorzystane. Po-

2

nadto wykonanie obuwia dwuwarstwowego, w którym filc jest traktowany jak podszewka cholewkarska, jest pracochłonne i trudne.

Postępowanie w znany sposób w celu uzyskania obuwia gumowo-filcowego różni się tym od opisanego powyżej, że elementy gumowe nie są zszywane, lecz sklejane z elementami podszewki, którą stanowi filc. Tak sklejoną cholewę rozwiniętą na płaszczyznę montuje się, jak zostało opisane wyżej.

Wynalazek polega na składaniu obuwia skórzano-filcowego lub gumowo-filcowego z dwóch odrębnie wykonanych przedmiotów, z których jeden jest trzewikiem skózanym lub gumowym, a drugi jest wkładem czyli kompletnym butem filcowym lub pończochą filcową całkowicie zeszytą i szczelną. Element filcowy wkłada się do elementu skózanego lub gumowego na kopycie w celu spowodowania dokładnego przylgnięcia wewnętrznej warstwy filcowej do warstwy zewnętrznej, przy czym warstwy te nadal pozostają ze sobą nie połączone, oprócz połączenia w górnej części cholewki.

Jak się okazało, wystarcza połączenie opisanych powyżej dwóch elementów jednym szwem obiegającym poziomo cholewkę skózaną lub gumową przy jej górnym brzegu.

Sposób wytwarzania buta według wynalazku ze względu na odrębne wykonanie i całkowite wykończenie każdego z obu elementów jednowar-

stwowych, jest znacznie łatwiejszy i but może być szybciej wykonany, aniżeli szyciem sposobem klasycznym. Ponadto but wytworzony sposobem według wynalazku ma znaczną przewagę nad butem wytworzonym sposobem znanym. Dzięki temu, że warstwa filcowa stanowi zamkniętą całość i but prawie całkowicie nie ma szwów przechodzących przez obie warstwy na wylot, wartość izolacyjna jego jest znacznie wyższa.

Połączenie obu warstw obiegające poziomo cholewę może być dokonane w najprostrzym przypadku przez przysycie do siebie obu warstw, czyli przez bezpośrednie i nierozłączne ich połączenie ze sobą jedynym szwem przechodzącym równocześnie przez obie warstwy. W pewnych przypadkach, a zwłaszcza w przypadku butów gumowo-filcowych okazało się bardziej celowe stosowanie połączenia rozłącznego za pomocą zamka błyskawicznego, guzików lub sznurowadeł. Połączenie rozłączne umożliwia wyciąganie elementu filcowego w celu wysuszenia i przewietrzenia.

Wszystko co w powyższym opisie dotyczy filcu, dotyczy również tworzyw zastępujących filc, jak np. laminaty z warstwą piankową z tworzywa sztucznego.

Na rysunku fig. 1 przedstawia but skórzano-filcowy lub gumowo-filcowy według wynalazku w widoku perspektywnym, fig. 2 — trzewik skórzany lub gumowy w widoku perspektywnym i fig. 3 — wkład (pończochę) filcowy w widoku perspektywnym.

But skórzano-filcowy lub gumowo-filcowy według wynalazku, zewnętrznie nie różni się od buta dotychczas znanego, ponieważ nie widać, że łącznie tylko szew 3 stanowi połączenie skóry z filcem. Przedstawienie na fig. 2 i 3 trzewika skózanego 1 i wkładu (pończochy) filcowego 2 wykazuje, że są one kompletnymi i odrębnymi przedmiotami, których połączenie tworzy obuwie skórzano-filcowe.

Zastrzeżenie patentowe

But skórzano-filcowy lub gumowo-filcowy składający się z trzewika skózanego lub gumowego, oraz wkładu filcowego, **znamienny tym**, że wykonany w kształcie buta wkład filcowy jest połączony z cholewą buta w sposób umożliwiający jego rozłączanie, za pomocą znanego zamka błyskawicznego.

