



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203211599 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320126255. 3

(22) 申请日 2013. 03. 19

(73) 专利权人 东莞大鼎机械有限公司

地址 523000 广东省东莞市厚街镇陈屋管理
区旗鼓东路 20 号

(72) 发明人 王太岳

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务有限
公司 44228

代理人 罗晓聪

(51) Int. Cl.

B65C 9/10 (2006. 01)

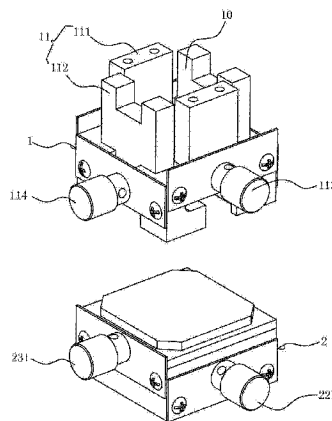
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种标签承载座

(57) 摘要

本实用新型公开一种标签承载座,该标签承载座包括一座体,该座体上形成有用于承放标签的承载空间,该座体下端稳定安有一用于控制其沿X和/或Y轴方向移动的双轴移动平台,该座体上端活动安装有可移动的限位块,令所述承载空间的大小可调节。本实用新型中的座体下端安装有双轴移动平台,通过第二调节手柄和第一调节手柄能够控制座体沿X和/或Y轴方向移动,以精确调整座体的相对位置。由于本实用新型中承载空间的大小可调节,令本实用新型能够适用于多种不同规格的标签,使用起来十分方便。由于座体与双轴移动平台之间通过扣合的方式形成稳定装配,这样的装配方式能够实现快速更换座体,使用起来十分方便,大大提高了贴标效率。



1. 一种标签承载座,其包括一座体(1),该座体(1)上形成有用于承放标签的承载空间(10),其特征在于:该座体(1)下端稳定安有一用于控制其沿X和/或Y轴方向移动的双轴移动平台(2),该座体(1)上端活动安装有可移动的限位块(11),该限位块(11)围成所述的可调节大小的承载空间(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种标签承载座,其特征在于:所述的双轴移动平台(2)包括:一底座(21)、活动安装于底座(21)上的可沿Y轴移动的Y轴移动平台(22)以及活动安装于Y轴移动平台(22)上的可沿X轴方向移动的X轴移动平台(23)。

3. 根据权利要求2所述的一种标签承载座,其特征在于:所述的底座(21)上安装有用于控制所述Y轴移动平台(22)沿Y轴方向移动的第一调节手柄(221)。

4. 根据权利要求2所述的一种标签承载座,其特征在于:所述的Y轴移动平台(22)上安装有用于控制所述X轴移动平台(23)沿X轴方向移动的第二调节手柄(231)。

5. 根据权利要求2所述的一种标签承载座,其特征在于:所述的座体(1)下端形成有凹位(12),所述X轴移动平台(23)上端形成有与该凹位(12)配合的凸出部(232),该座体(1)通过凹位(12)扣合于X轴移动平台(23)上的凸出部(232)上,并形成稳定装配。

6. 根据权利要求1所述的一种标签承载座,其特征在于:所述的限位块(11)包括:相互垂直并成对安装于座体(1)上的第一限位块(111)及第二限位块(112)。

7. 根据权利要求6所述的一种标签承载座,其特征在于:所述座体(1)上设置有分别用于控制所述第一限位块(111)及第二限位块(112)移动的第三调节手柄(113)及第四调节手柄(114)。

8. 根据权利要求1-7任意一项所述的一种标签承载座,其特征在于:所述的限位块(11)上固定安装有毛刷,该毛刷的端部显露于所述承载空间(10)上端。

一种标签承载座

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及承载座产品技术领域,特指一种能够调节相对位置,更换简便,并具有一大小可调的承载空间的标签承载座。

背景技术：

[0002] 所称的标签,大部分是指用来标识产品的相关说明的印刷品,并且大部分都是以背面自带胶的。

[0003] 对于制鞋行业而已,标签是必不可少的部分,传统的制鞋行业所用的标签,其背面自带不干胶,以便人工实现对产品进行贴标签。由于依靠手工贴标签,工人劳动强度大,工作效率低,人力成本高,不利于企业降低生产成本。因此,出现了贴标设备。

[0004] 上述贴标设备中用于承载标签的标签承载座一般包括一座体,该座体上形成有用于承放标签的承载空间,该承载空间大小不可调,且整个座体安装后不可调整其相对位置。这样结构的标签承载座存在一些不足:由于标签承载座中的承载空间的大小不可调,导致其一般只能放置一种或少量相似规格的标签,使用起来十分不方便,另外,由于其相对位置也是不可调整的,导致降低整个贴标设备的生产效率及生产质量。

实用新型内容：

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种能够调节相对位置,更换简便,并具有一大小可调的承载空间的标签承载座。

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用了下述技术方案:该标签承载座包括一座体,该座体上形成有用于承放标签的承载空间,该座体下端稳定安有一用于控制其沿 X 和 / 或 Y 轴方向移动的双轴移动平台,该座体上端活动安装有可移动的限位块,该限位块围成所述的可调节大小的承载空间。

[0007] 进一步而言,上述技术方案中,所述的双轴移动平台包括:一底座、活动安装于底座上的可沿 Y 轴移动的 Y 轴移动平台以及活动安装于 Y 轴移动平台上的可沿 X 轴方向移动的 X 轴移动平台。

[0008] 进一步而言,上述技术方案中,所述的底座上安装有用于控制所述 Y 轴移动平台沿 Y 轴方向移动的第一调节手柄。

[0009] 进一步而言,上述技术方案中,所述的 Y 轴移动平台上安装有用于控制所述 X 轴移动平台沿 X 轴方向移动的第二调节手柄。

[0010] 进一步而言,上述技术方案中,所述的座体下端形成有凹位,所述 X 轴移动平台上端形成有与该凹位配合的凸出部,该座体通过凹位扣合于 X 轴移动平台上的凸出部上,并形成稳定装配。

[0011] 进一步而言,上述技术方案中,所述的限位块包括:相互垂直并成对安装于座体上的第一限位块及第二限位块。

[0012] 进一步而言,上述技术方案中,所述座体上设置有分别用于控制所述第一限位块

及第二限位块移动的第三调节手柄及第四调节手柄。

[0013] 进一步而言,上述技术方案中,所述的限位块上固定安装有毛刷,该毛刷的端部显露于所述承载空间上端。

[0014] 采用上述技术方案后,本实用新型与现有技术相比较具有如下有益效果:

[0015] 1、本实用新型中的座体下端安装有双轴移动平台,通过第二调节手柄和第一调节手柄能够控制座体沿 X 和 / 或 Y 轴方向移动,以精确调整座体的相对位置。

[0016] 2、由于本实用新型中承载空间的大小可调节,令本实用新型能够适用于多种不同规格的标签,使用起来十分方便。

[0017] 3、由于座体与双轴移动平台之间通过扣合的方式形成稳定装配,这样的装配方式能够实现快速更换座体,使用起来十分方便,大大提高了贴标效率。

附图说明:

[0018] 图 1 是本实用新型的立体图;

[0019] 图 2 是图 1 的局部拆分图;

[0020] 图 3 是本实用新型中座体与限位块的装配示意图;

[0021] 图 4 是本实用新型中座体与限位块的拆分图;

[0022] 图 5 是本实用新型中双轴移动平台的拆分图;

具体实施方式:

[0023] 下面结合具体实施例和附图对本实用新型进一步说明。

[0024] 参见图 1-5 所示,一种标签承载座,其包括一座体 1,该座体 1 上形成有用于承放标签的承载空间 10,该座体 1 下端稳定安有一用于控制其沿 X 和 / 或 Y 轴方向移动的双轴移动平台 2,该座体 1 上端活动安装有可移动的限位块 11,该限位块 11 围成所述的可调节大小的承载空间 10。

[0025] 所述的限位块 11 包括:相互垂直并成对安装于座体 1 上的第一限位块 111 及第二限位块 112。

[0026] 所述座体 1 中形成有四个供所述第一限位块 111 及第二限位块 112 装配的安装位 101,该安装位 101 两侧壁均形成有滑槽 102,所述的第一限位块 111 下端形成有与安装位 101 两侧壁的滑槽 102 相配合的滑块 115,所述的第二限位块 112 下端形成有与安装位 101 两侧壁的滑槽 102 相配合的滑块 116。

[0027] 所述座体 1 上设置有分别用于控制所述第一限位块 111 及第二限位块 112 移动的第三调节手柄 113 及第四调节手柄 114。所述第三调节手柄 113 前端形成有螺纹部,该螺纹部穿过所述的座体 1 及第一限位块 111,并可通过调节第三调节手柄 113,以控制成对的第一限位块 111 移动。所述第四调节手柄 114 前端形成有螺纹部,该螺纹部穿过所述的座体 1 及第二限位块 112,并可通过调节第四调节手柄 114,以控制成对的第二限位块 112 移动。

[0028] 所述的双轴移动平台 2 包括:一底座 21、活动安装于底座 21 上的可沿 Y 轴移动的 Y 轴移动平台 22 以及活动安装于 Y 轴移动平台 22 上的可沿 X 轴方向移动的 X 轴移动平台 23。

[0029] 所述的底座 21 上形成有一第一滑槽 211,该第一滑槽 211 的截面呈燕尾形。所述

的 Y 轴移动平台 22 下端面形成有与该第一滑槽 211 配合的第一滑轨 222, Y 轴移动平台 22 通过该第一滑轨 222 落入底座 21 上第一滑槽 211 中, 以实现与底座 21 装配。

[0030] 所述的 Y 轴移动平台 22 上形成有一第二滑槽 223, 该第二滑槽 223 的截面呈燕尾形。所述的 X 轴移动平台 23 下端面形成有与该第二滑槽 223 配合的第二滑轨 233, X 轴移动平台 23 通过该第二滑轨 233 落入底座 21 上第二滑槽 223 中, 以实现与 Y 轴移动平台 22 装配。

[0031] 所述的底座 21 上安装有用于控制所述 Y 轴移动平台 22 沿 Y 轴方向移动的第一调节手柄 221。所述的 Y 轴移动平台 22 上安装有用于控制所述 X 轴移动平台 23 沿 X 轴方向移动的第二调节手柄 231。

[0032] 所述的限位块 11 上固定安装有毛刷(图未示), 该毛刷的端部显露于所述承载空间 10 上端。具体而言, 该毛刷固定于第一限位块 111 上端面。

[0033] 所述的座体 1 下端形成有凹位 12, 所述 X 轴移动平台 23 上端形成有与该凹位 12 配合的凸出部 232, 该座体 1 通过凹位 12 扣合于 X 轴移动平台 23 上的凸出部 232 上, 并形成稳定装配, 这样的装配方式能够实现快速更换座体, 使用起来十分方便, 大大提高了贴标效率。

[0034] 本实用新型使用时, 可根据标签的实际大小, 操作人员通过调节所述的第三调节手柄 113 和第四调节手柄 114, 以实现调节承载空间 10 的大小, 令承载空间 10 与标签相匹配。另外, 还可通过第二调节手柄 231 和第一调节手柄 221 能够控制座体 1 沿 X 和 / 或 Y 轴方向移动, 以精确调整座体 1 的相对位置。

[0035] 当然, 以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已, 并非来限制本实用新型实施范围, 凡依本实用新型申请专利范围所述构造、特征及原理所做的等效变化或修饰, 均应包括于本实用新型申请专利范围内。

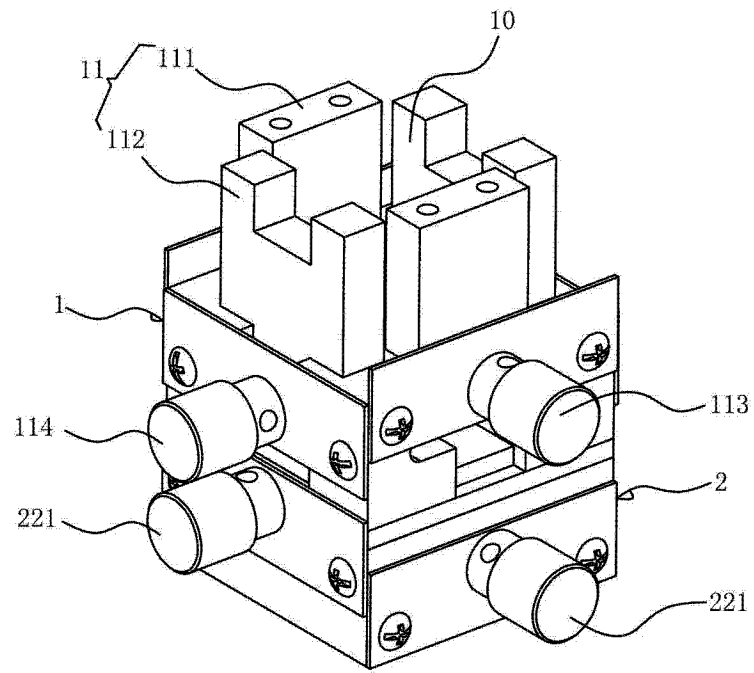


图 1

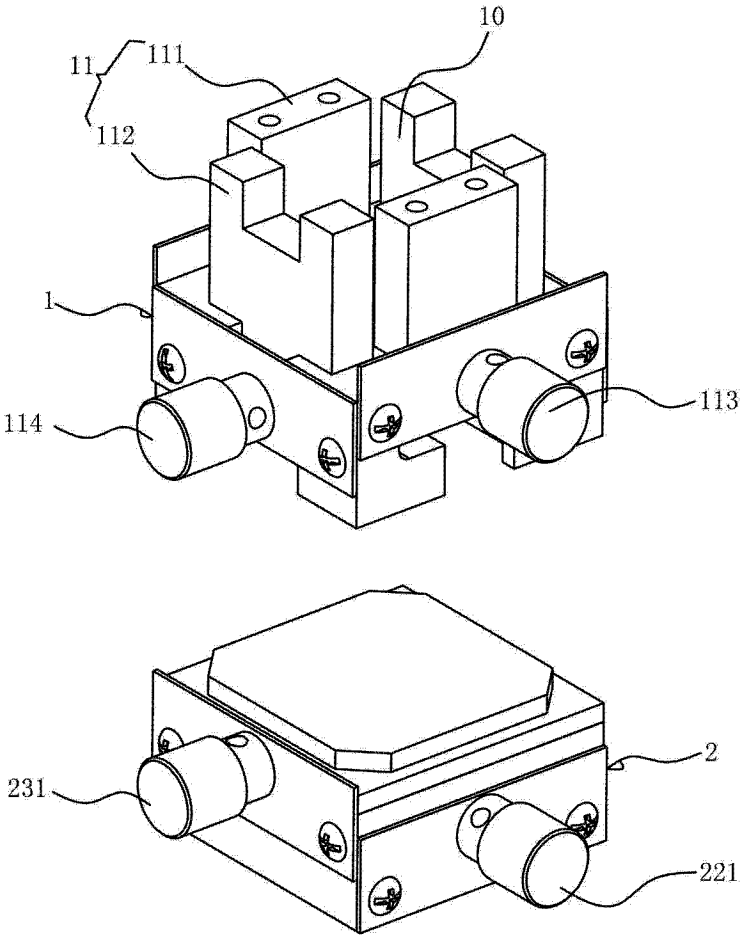


图 2

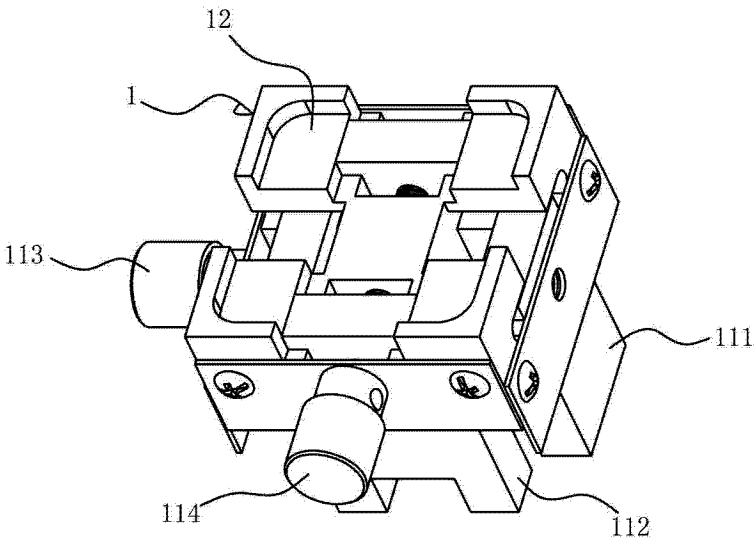


图 3

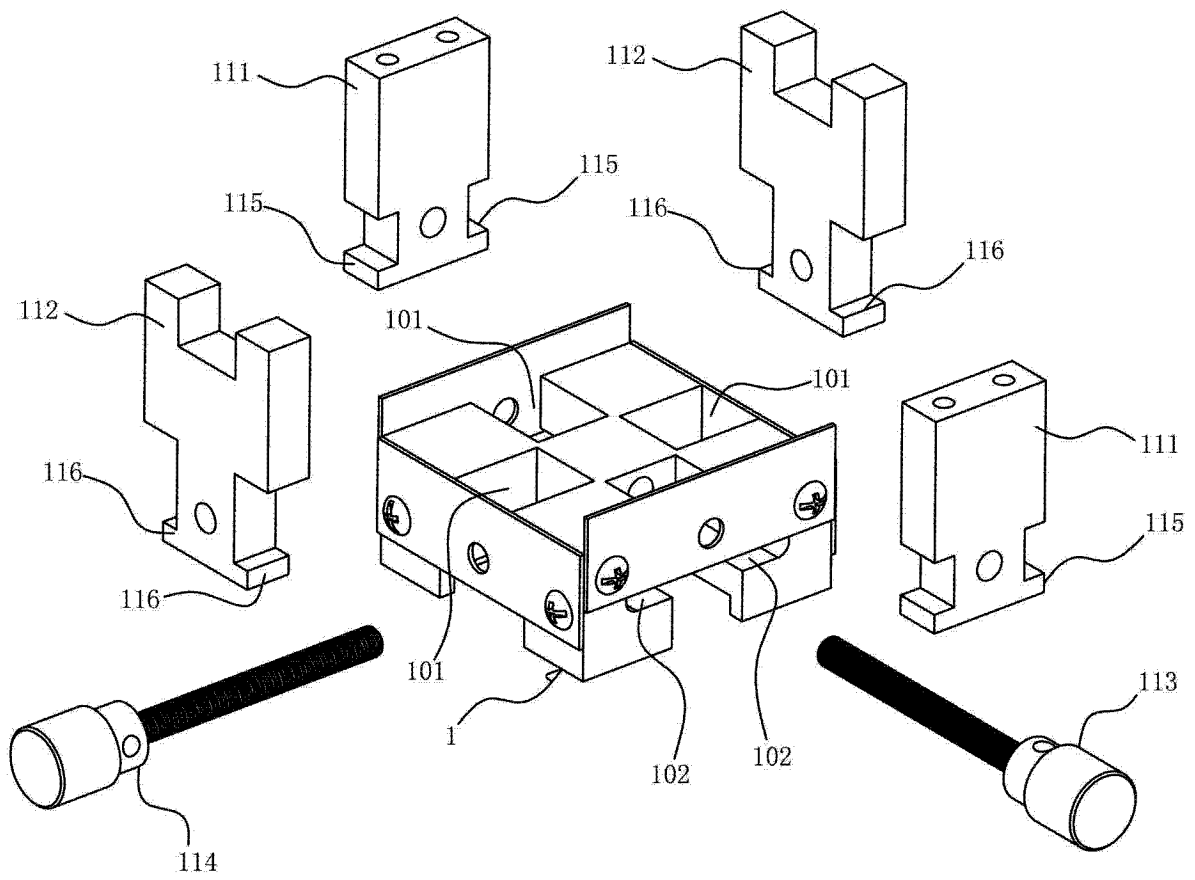


图 4

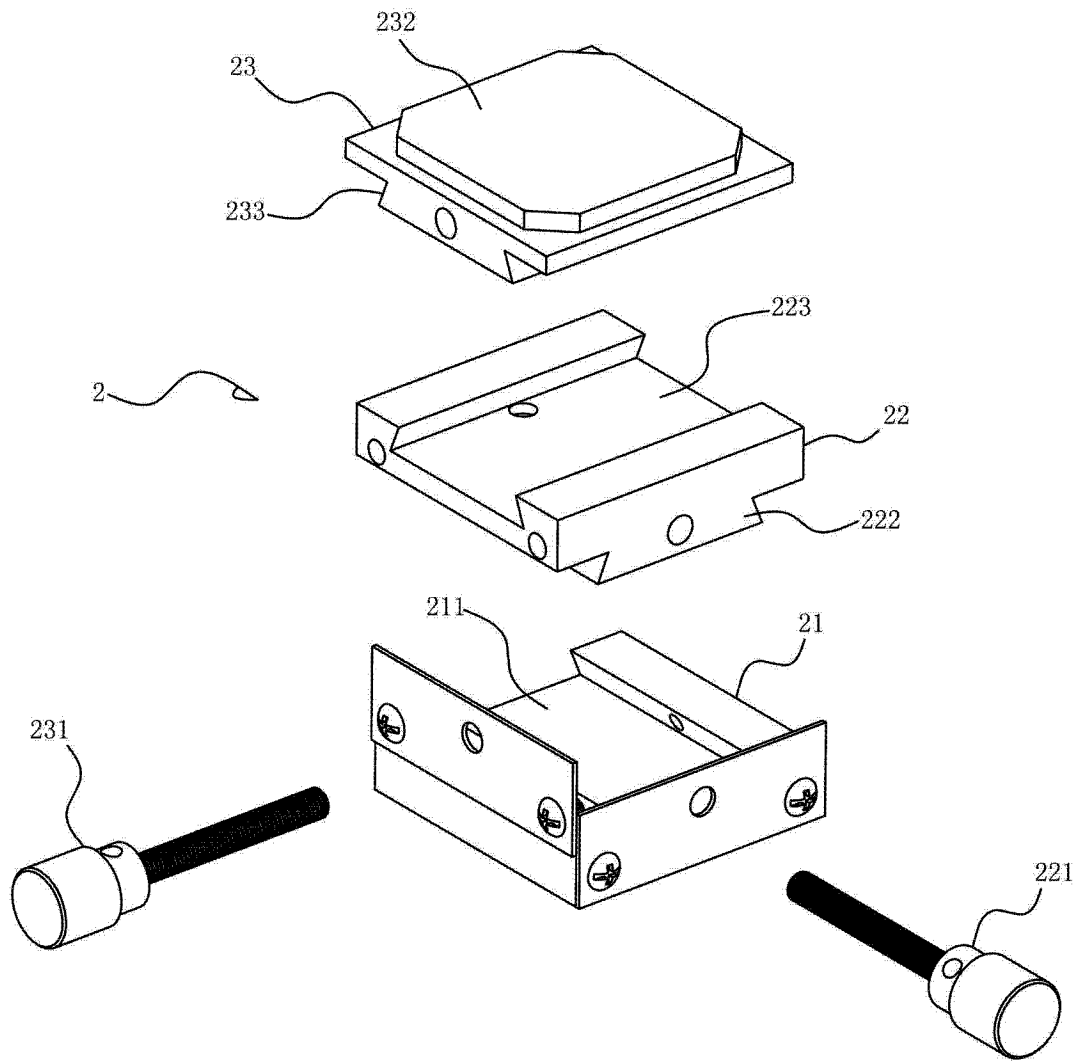


图 5