



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202621575 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220324988. 3

(22) 申请日 2012. 07. 05

(73) 专利权人 湖州华鼎不锈钢管业有限公司

地址 313103 浙江省湖州市长兴县和平镇和平工业功能区

(72) 发明人 赵善文 罗顺山 沈桂芳

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通合伙) 33234

代理人 李大刚

(51) Int. Cl.

B21B 39/02(2006. 01)

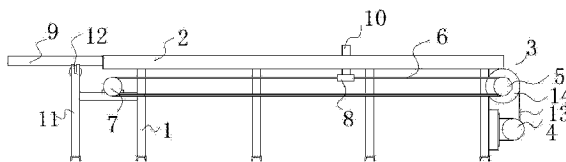
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

钢管轧机的输料装置

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种钢管轧机的输料装置。本实用新型包括机架(1), 机架(1)的上部设有一导轨槽(2), 导轨槽(2)的下方设有一传动机构(3), 传动机构(3)包括设置在机架(1)一端的电机(4), 电机(4)连接有主动齿轮(5), 主动齿轮(5)经一链条(6)与设置在机架(1)另一端的从动齿轮(7)相连;所述的链条(6)上固定一基座(8), 基座(8)上设有一推动钢管(9)用的推杆(10)。本实用新型可以实现钢管轧机的自动进料, 缩短了停机时间、提高了生产效率, 同时本实用新型减轻了工人的劳动强度, 节省了人力成本, 而且避免了工人与轧机直接接触引起的安全隐患, 提高了工人的安全性。



1. 钢管轧机的输料装置,其特征在于:包括机架(1),机架(1)的上部设有一导轨槽(2),导轨槽(2)的下方设有一传动机构(3),传动机构(3)包括设置在机架(1)一端的电机(4),电机(4)连接有主动齿轮(5),主动齿轮(5)经一链条(6)与设置在机架(1)另一端的从动齿轮(7)相连;所述的链条(6)上固定一基座(8),基座(8)上设有一推动钢管(9)用的推杆(10)。

2. 根据权利要求1所述的钢管轧机的输料装置,其特征在于:所述的导轨槽(2)的截面为V形。

3. 根据权利要求1所述的钢管轧机的输料装置,其特征在于:所述机架(1)的从动齿轮(7)端还设有一滚子架(11),滚子架(11)上设有一滚子(12)。

4. 根据权利要求1所述的钢管轧机的输料装置,其特征在于:所述的电机(4)经皮带(13)连接有皮轮(14),皮轮(14)经一轴连接有主动齿轮(5)。

5. 根据权利要求1至4任一项所述的钢管轧机的输料装置,其特征在于:所述的推杆(10)的形状为n形。

## 钢管轧机的输料装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢管轧机的输料装置,涉及不锈钢钢管的制造技术。

### 背景技术

[0002] 钢管轧机是制造不锈钢钢管的必不可少的装置,工作时初加工得到的尺寸公差较大、表面粗糙度较不理想的钢管从轧机的一端进入,经过轧机的处理得到尺寸公差较小、表面较为光滑的钢管。现有的钢管轧机的进料方式普遍是通过工人将待加工手动送入轧机中,这种输料方式不仅加大了工人的劳动强度,提高了人力成本,而且工人在操作过程中与轧机接触容易引起安全隐患,降低了工人的安全性。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种钢管轧机的输料装置。本实用新型可以实现钢管轧机的自动进料,缩短了停机时间、提高了生产效率,同时本实用新型减轻了工人的劳动强度,节省了人力成本,而且避免了工人与轧机直接接触引起的安全隐患,提高了工人的安全性。

[0004] 钢管轧机的输料装置,包括机架,机架的上部设有一导轨槽,导轨槽的下方设有一传动机构,传动机构包括设置在机架一端的电机,电机连接有传动机构,传动机构包括设置在机架一端的电机,电机连接有主动齿轮,主动齿轮经一链条与设置在机架另一端的从动齿轮相连;所述的链条上固定一基座,基座上设有一推动钢管用的推杆。

[0005] 上述的钢管轧机的输料装置中,所述的导轨槽的截面为V形。

[0006] 前述的钢管轧机的输料装置中,所述机架的从动齿轮端还设有一滚子架,滚子架上设有一滚子。

[0007] 前述的钢管轧机的输料装置中,所述的电机经皮带连接有皮轮,皮轮经一轴连接有主动齿轮。

[0008] 前述的钢管轧机的输料装置中,所述的推杆的形状为n形。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型可以实现钢管轧机的自动进料,缩短了停机时间、提高了生产效率,同时本实用新型减轻了工人的劳动强度,节省了人力成本,而且避免了工人与轧机直接接触引起的安全隐患,提高了工人的安全性。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型的局部剖视图;

[0012] 图3是滚子架的结构示意图。

[0013] 附图中的标记为:1-机架,2-导轨槽,3-传动机构,4-电机,5-主动齿轮,6-链条,7-从动齿轮,8-基座,9-推动钢管,10-推杆,11-滚子架,12-滚子,13-皮带,14-皮轮。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的详细说明,但不作为对本实用新型的限制。

[0015] 本实用新型的实施例:一种钢管轧机的输料装置,构成如图 1、图 2 和图 3 所示,包括机架 1,机架 1 的上部设有一导轨槽 2,导轨槽 2 的下方设有一传动机构 3,传动机构 3 包括设置在机架 1 一端的电机 4,电机 4 连接有主动齿轮 5,主动齿轮 5 经一链条 6 与设置在机架 1 另一端的从动齿轮 7 相连;所述的链条 6 上固定一基座 8,基座 8 上设有一推动钢管 9 用的推杆 10;所述的导轨槽 2 的截面为 V 形;所述机架 1 的从动齿轮 7 端还设有一滚子架 11,滚子架 11 上设有一滚子 12;所述的电机 4 经皮带 13 连接有皮轮 14,皮轮 14 经一轴连接有主动齿轮 5;所述的推杆 10 的形状为 n 形。

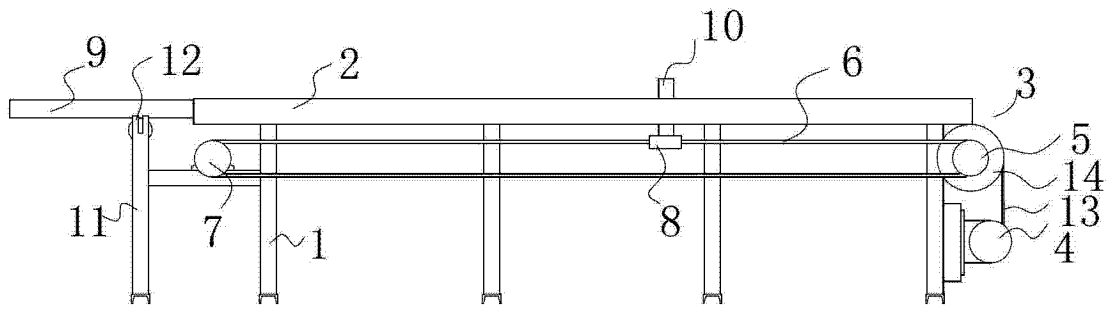


图 1

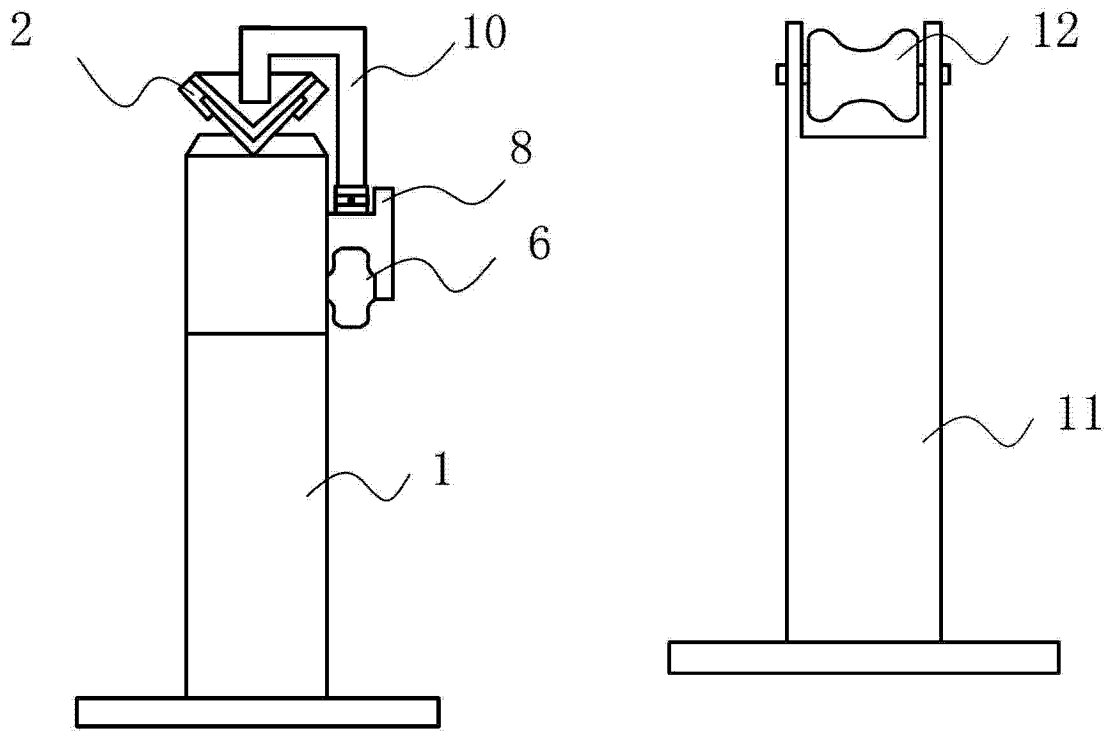


图 2

图 3