

URZĄD PATENTOWY



A 24c 5/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 5959.

Kl. 79 b 12.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do kształtowania pasma papierosowego przy maszynach do wyrobu papierosów bezustnikowych.

Zgłoszono 3 marca 1921 r.
Udzielono 27 września 1926 r.

W maszynach papierosniczych z urządzeniem do tworzenia pasma papierosowego prowadzi się zwykle tytuń, rozłożony na bibułce, przy pomocy taśmy transportowej przez kanał kształtujący. W kanale tym dokonywuje się kształtowanie pasma, przyczem najpierw bibułka układa się wokół pasma tak, że krawędź, podlegająca pociągnięciu kleiwem, wystaje z kanału kształtującego. Po posmarowaniu kleiwem krawędź ta zostaje wciągnięta do kanału i przyciśnięta do pasma czyli do drugiej krawędzi bibułki, poczem następuje właściwe sklejanie, do którego potrzeba dłuższego przyciskania, w odpowiednio długiej komorze do sklejania. Celem osiągnięcia łatwego przechodzenia pasma tytuniowego

przez kanały: kształtujący i do sklejania, należy taśmę transportową również zawinąć na pasmo. Szerokość taśmy transportowej jest tak dobrana, aby jej krawędzie nie układały się na sobie, lecz część szwo-pasma była stale wolną od przedniego jej końca. Mimo to zdarza się w praktyce często przy wsuwaniu krawędzi bibułki z kleiwem do kanału zanieczyszczenia kleiwem krawędzi taśmy transportowej, dochodzącej do szwu.

Zanieczyszczenie to prowadzi z powodu natychmiastowego stwardnienia kleiwa, osadzającego się na taśmie transportowej, nie tylko do uszkodzenia delikatnej bibułki papierosowej, lecz także do przerw w ruchu maszyny. Z tej przyczyny proponowa-

no już rozkładać płasko taśmę w tem miejscu, gdzie następuje wsuwanie krawędzi bibułki z kleiwem do kanału i łączenie tej krawędzi z pasmem na szew, wobec czego pasmo leżałoby wówczas w tem miejscu luźno na taśmie transportowej. Okazało się jednak, mianowicie w maszynach szybkobieżnych, że luźne ułożenie pasma tytoniowego na płasko rozłożonej taśmie transportowej na dłuższej drodze działa ujemnie, ponieważ tarcie wywołuje z powodu nacisku przy łączeniu szwu oraz w komorze do sklejanja zatrzymywanie się pasma, a tem samem i przerwy w ruchu.

Nowość wynalazku niniejszego polega na tem, że w kanał włączona jest krótka część kształtowa, która dzięki swemu kształtowi rozpościera płasko lub w przybliżeniu płasko taśmę, zagiętą poprzednio na taśmę i wywołuje połączenie krawędzi bibułki, zaopatrzonej w kleiwo, z pasmem, swobodnie leżącym na taśmie, poczem taśma zostaje znowu zagięta na pasmo, wobec czego może być skutecznie sklejanie pasma w przyległej komorze. Tym sposobem pasmo tytoniowe zostaje zwolnione od taśmy tylko podczas krótkiej drogi.

Jeżeli zależy na nadaniu pasmu papierosowemu przekroju owalnego, należy utworzyć w znany sposób fałdy na osłonie bibułkowej po obu stronach pasma. Tworzenie tych fałd jest, jak wiadomo z praktyki, wtedy najlepsze, gdy taśma transportowa, zagięta wokoło pasma, zostaje płasko rozpostarta, czyli gdy pasmo leży swobodnie na taśmie transportowej. Urządzenie do utworzenia tych fałd może być umieszczone na włączonej części kształtowej w ten sposób, że fałdy powstają, zanim nastąpi klejenie krawędzi bibułki posmarowanej kleiwem z drugą krawędzią. Włączona część kształtowa posiada wystający rożek, który powoduje rozpostarcie zagiętej uprzednio taśmy transportowej. Rożek ten naciska równocześnie ostre krawędziami po obu bokach na pasmo, otoczone

bibułką, celem utworzenia znanej fałdy potrzebnej dla otrzymania owalnego przekroju papierosa.

Nowe urządzenie uwidoczniono na rysunku, mianowicie: na fig. 1—kanał kształtujący, względnie przeznaczony do sklejanja, z włączoną częścią kształtową, w widoku z góry, na fig. 2—widok w kierunku strzałki podanej na fig. 1 na prawym końcu kanału, na fig. 3—8—przekroje pionowe kanału według odpowiednio oznaczonych na fig. 1 przekrojów.

Pasmo papierosowe przechodzi przez kanał w kierunku dużej strzałki (fig. 1).

Najpierw jest kanał *a* u góry otwarty, a u dołu płaski. W kanał wsunięta jest posiadająca z początku przekrój w kształcie litery U, zwężająca się, potem zaś półkolisto aż do płaska wygięta w przekrojach kolejnych prowadnica tytoniowa *b*, którą dźwiga podstawka *A*, przyśrubowana do podstawy maszyny.

Po dnie kanału posuwa się taśma transportowa *c*, na której leży pasmo bibułkowe *d*. Na pasmie bibułkowym rozpostarty jest tytuń *B*.

Zwężająca się prowadnica tytoniowa *b* w połączeniu z kanałem, zamykającym się stosownie do zwężenia prowadnicy, wywołuje stłaczanie tytoniu na pożądanym przekroju. Przytem owija się, jak to wynika z fig. 3, taśma *c* z pasmem bibułkowym *d* najpierw wokoło prowadnicy *b*, a potem (fig. 4) wokoło pasma tytoniu, przyczem jedna krawędź *d'* bibułki wystaje z kanału do góry. Krawędź tę powleka się kleiwem.

Fig. 5 przedstawia przekrój poprzeczny kanału kształtującego w pobliżu miejsca, gdzie w praktyce włącza się część kształtową. Część ta dotyka rozkiem *f* kanału kształtującego. Rożek zaopatrzony jest z przodu w wycięcia względnie powierzchnie wodzące *g* i *h*, służące do rozpostarcia taśmy transportowej, oraz w dolny skos *i*, który wsuwa krawędź *d'* bibułki, zaopatrzoną w kleiwo i wystającą z kanału, do

niego. Rożek f posiada u sposobu ostre krawędzie, naciskające z obu stron na osłonę bibułkową pasma dla utworzenia znanych fałd. Na fig. 6 uwidocznił się przekrój części kształtowej. Taśma transportowa c jest rozpostarta płasko, przyczem krawędzie jej wchodzi w wycięcia l części kształtowej, natomiast ostre krawędzie m , idące od rożka f , utrzymują fałdy, utworzone przez rożek. Poza tem, część kształtowa k powoduje przyciskanie krawędzi d' bibułki, zaopatrzonej w kleiwo, do pasma. Część kształtowa k kończy się również rożkiem n , przylegającym do komory do sklejan o . Rożek ten doprowadza taśmę transportową c znowu do pasma, wobec czego jest ona (fig. 8) w komorze o znowu owinięta wokoło pasma papierosowego. W komorze o uskutecznia się podczas dłuższego przyciskania sklejanie pasma papierosowego w znany sposób, poczem taśma transportowa zostaje odprowadzona po skośnych powierzchniach p i z komory wychodzi swobodnie gotowe pasmo papierosowe.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do kształtowania pasma papierosowego w maszynach do wyrobu papierosów bezustnikowych, w których ty-

tuł, układany na bibulce, zostaje przeprowadzony zapomocą taśmy transportowej przez kanał kształtujący, znamienne tem, że w kanał włączona jest krótka część kształtowa, która dzięki swemu kształtowi rozpościera płasko lub prawie płasko taśmę, uprzednio zagiętą w tulejkę i powoduje złączenie się posmarowanej klejem krawędzi bibułki z drugą jej krawędzią, poczem taśma zostaje znowu zagięta wokoło pasma, aby w przylegającej komorze do klejenia mogło nastąpić wysuszenie, a tem samem ostateczne sklejenie pasma papierosowego.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że rozpostarcie zagiętej przedtem taśmy transportowej (c) uskutecznia się zapomocą wystającego rożka (f) części kształtowej (k), przyczem rożek (f) naciska równocześnie ostre krawędziami (m) po obu stronach na pasmo, otoczone bibulką (d), celem wywołania fałd dla utworzenia papierosów o owalnym przekroju poprzecznym.

„Universelle“
Cigarettenmaschinen-Fabrik

J. C. Müller & Co.
Zastępca: Cz. Raczyński.
rzecznik patentowy.

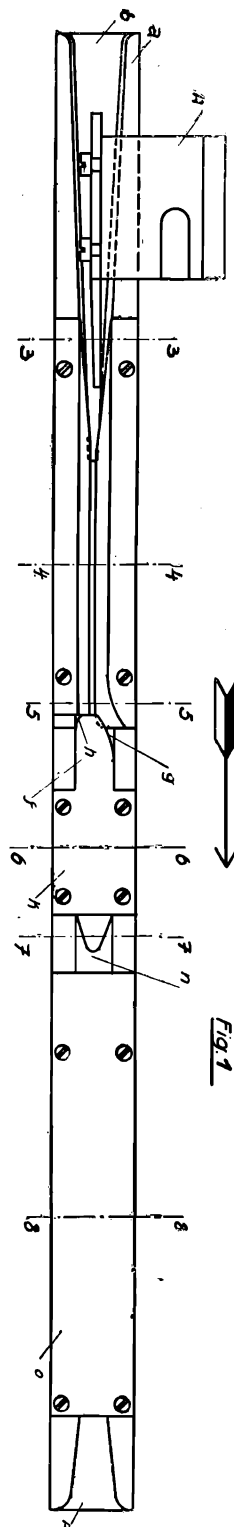


Fig. 1

Fig. 2

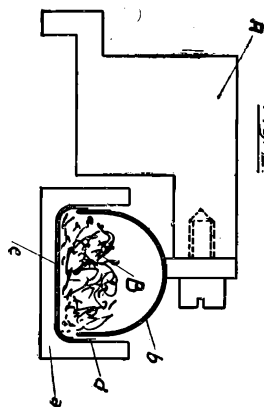


Fig. 3

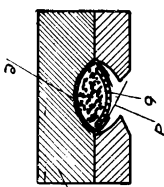


Fig. 4

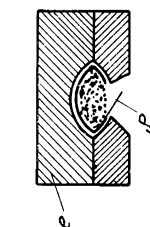


Fig. 5

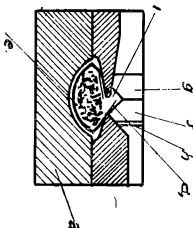


Fig. 6

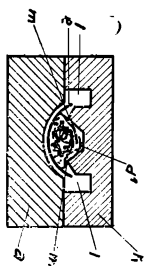


Fig. 7

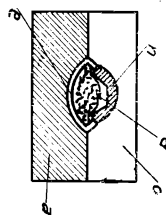


Fig. 8

