



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217709772 U

(45) 授权公告日 2022.11.01

(21) 申请号 202221895233.9

(22) 申请日 2022.07.22

(73) 专利权人 浙江宏泰法缙纺织有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇
中兴路688号1幢1楼

(72) 发明人 阿尔马哈马米德·法迪

(74) 专利代理机构 杭州富铮智库专利代理事务
所(普通合伙) 33416

专利代理师 李红亮

(51) Int. Cl.

D01B 1/04 (2006.01)

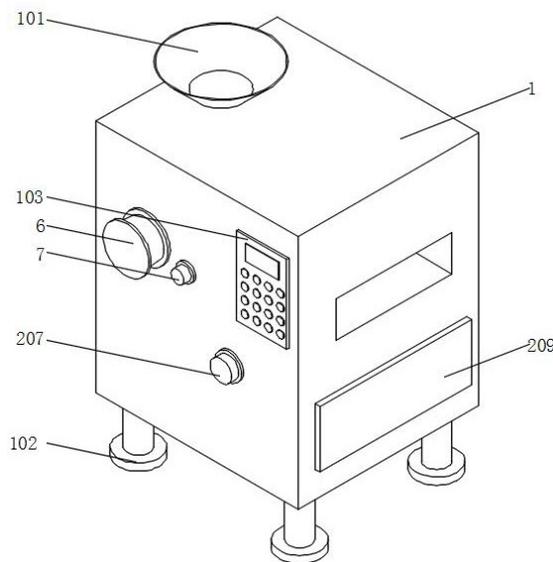
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种窗帘布生产用的轧花机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种窗帘布生产用的轧花机,包括机体、支撑板和伸缩杆,所述支撑板的外壁安装有拦网,所述弹簧的底部安装有触板,所述触板的顶部安装有连杆,所述连杆的顶部安装有敲打板,所述机体的外壁安装有一号电机,所述一号电机的输出端安装有转板,所述机体的内部底壁安装有收集箱。本实用新型通过安装有拦网、敲打板和触板,其棉纤维经过拦网顶部,一号电机旋转带动转板旋转,其椭圆形的转板旋转带动触板做上下运动,触板移动带动连杆移动,连杆移动从而使得敲打板上下振动敲打着拦网,使得棉纤维之间的残留棉籽受振动掉落在底侧的收集箱内,此结构提高了棉籽的分离效果,使得棉籽残留少,提高了加工效果。



1. 一种窗帘布生产用的轧花机,包括机体(1)、支撑板(2)和伸缩杆(3),其特征在于:所述机体(1)的内壁安装有支撑板(2);

所述支撑板(2)的外壁安装有拦网(201),所述机体(1)的内壁安装有固定板(202),所述固定板(202)的底部安装有弹簧(203),所述弹簧(203)的底部安装有触板(204),所述触板(204)的顶部安装有连杆(205),所述连杆(205)的顶部安装有敲打板(206),所述机体(1)的外壁安装有一号电机(207),所述一号电机(207)的输出端安装有转板(208),所述机体(1)的内部底壁安装有收集箱(209);

所述机体(1)的内部顶壁安装有伸缩杆(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种窗帘布生产用的轧花机,其特征在于:所述机体(1)的顶部安装有进料口(101),机体(1)的底部安装有支撑脚(102),机体(1)的外壁安装有控制器(103)。

3. 根据权利要求1所述的一种窗帘布生产用的轧花机,其特征在于:所述伸缩杆(3)的底部安装有连接板(301),连接板(301)的底部安装有支撑块(302)。

4. 根据权利要求3所述的一种窗帘布生产用的轧花机,其特征在于:所述支撑块(302)的外壁安装有二号电机(4),二号电机(4)的输出端安装有传动轮(401),传动轮(401)的外壁安装有传送带(402)。

5. 根据权利要求1所述的一种窗帘布生产用的轧花机,其特征在于:所述机体(1)的内部顶壁安装有三号电机(5),三号电机(5)的输出端安装有螺纹杆(501),且螺纹杆(501)的一端延伸进连接板(301)的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种窗帘布生产用的轧花机,其特征在于:所述机体(1)的外壁安装有四号电机(6),四号电机(6)的输出端安装有轧花辊(601)。

7. 根据权利要求1所述的一种窗帘布生产用的轧花机,其特征在于:所述机体(1)的外壁安装有五号电机(7),五号电机(7)的输出端安装有旋转轮(701)。

一种窗帘布生产用的轧花机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轧花设备技术领域,具体为一种窗帘布生产用的轧花机。

背景技术

[0002] 窗帘布的生产原料主要是棉花,而棉花加工过程中需要取出棉籽,轧花机棉花加工机械的一种,从子棉中分离出皮棉的机械,要求在轧花过程中不损伤棉纤维的品质和棉子,常用的有锯齿轧花机和皮辊轧花机两类,是利用摩擦系数较大的皮辊表面沾附和带动棉纤维,从而达到与棉子分离的目的,结构简单,制造成本低,操作、维修简易,且不易轧断棉纤维,适用于加工细绒棉、长绒棉和成熟度较差的子棉。

[0003] 现有的轧花机存在的缺陷是:

[0004] 专利文件CN216274471U公开了一种纺织用棉花轧花机,包括加料口、热烘干机、连通管、辊笼、第一辊筒、压强筋、第二辊筒、推送辊筒、橡胶套、从动皮带轮、电控箱、主动皮带轮、第一皮带轮、第一皮带、第二皮带、驱动皮带、驱动电机和驱动皮带轮。通过将橡胶套的内壁固定连接推送辊筒的外壁表面,将推送辊筒的壁面通过转杆转动连接压棉仓的内壁表面,当推送辊筒转动时将棉花向箱体的外部输送,将第一辊筒和第二辊筒的壁面通过转杆转动连接压棉仓的内壁表面,当第一辊筒和第二辊筒转动时对压棉仓内部的棉花进行碾压,通过将压强筋的端部固定连接第一辊筒的外壁表面,通过压强筋对棉花进行碾压,便于对碾压后的棉花进行折叠收纳。

[0005] 上述公开文献的轧花机主要解决碾压后的棉花进行折叠收纳的问题,并未解决现有的轧花机棉籽取出不干净的问题。

[0006] 有鉴于此,有必要研究出一种窗帘布生产用的轧花机,进而能解决轧花机棉籽去除彻底的问题,提高加工效果。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种窗帘布生产用的轧花机,以解决上述背景技术中提出的润滑接结构和导管长度调节的问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种窗帘布生产用的轧花机,包括机体、支撑板和伸缩杆,所述机体的内壁安装有支撑板;

[0009] 所述支撑板的外壁安装有拦网,所述机体的内壁安装有固定板,所述固定板的底部安装有弹簧,所述弹簧的底部安装有触板,所述触板的顶部安装有连杆,所述连杆的顶部安装有敲打板,所述机体的外壁安装有一号电机,所述一号电机的输出端安装有转板,所述机体的内部底壁安装有收集箱;

[0010] 所述机体的内部顶壁安装有伸缩杆。

[0011] 优选的,所述机体的顶部安装有进料口,机体的底部安装有支撑脚,机体的外壁安装有控制器。

[0012] 优选的,所述伸缩杆的底部安装有连接板,连接板的底部安装有支撑块。

[0013] 优选的,所述支撑块的外壁安装有二号电机,二号电机的输出端安装有传动轮,传动轮的外壁安装有传送带。

[0014] 优选的,所述机体的内部顶壁安装有三号电机,三号电机的输出端安装有螺纹杆,且螺纹杆的一端延伸进连接板的内部。

[0015] 优选的,所述机体的外壁安装有四号电机,四号电机的输出端安装有轧花辊。

[0016] 优选的,所述机体的外壁安装有五号电机,五号电机的输出端安装有旋转轮。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0018] 1.本实用新型通过安装有拦网、敲打板和触板,其棉纤维经过拦网顶部,一号电机旋转带动转板旋转,其弹簧将触板始终与转板的外壁贴合,其椭圆形的转板旋转带动触板做上下运动,触板移动带动连杆移动,连杆移动从而使得敲打板上下振动敲打着拦网,使得棉纤维之间的残留棉籽受振动掉落在底侧的收集箱内,此结构提高了棉籽的分离效果,使得棉籽残留少,提高了加工效果;

[0019] 2.本实用新型通过安装有传送带、螺纹杆和连接板,其传送带与加工完毕的棉纤维接触,使得棉纤维被旋转的传送带导向至传送带的底侧被输送,且松散的棉纤维被移动的传送带和支撑板夹持,使得棉纤维以合适的片状或块状进行出料,且需要改变出料厚度时,三号电机旋转带动螺纹杆旋转,螺纹杆旋转带动连接板移动,连接板移动带动支撑块移动,支撑块移动将传送带的位置进行调节,使得传送带和支撑板的间距也得以调节,从而使得出料厚度得以改变,此结构可根据需求,使得松散棉纤维变成合适厚度的片状出料,方便了后续的加工。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型的正面结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型的拦网结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型的传送带结构示意图。

[0024] 图中:1、机体;101、进料口;102、支撑脚;103、控制器;2、支撑板;201、拦网;202、固定板;203、弹簧;204、触板;205、连杆;206、敲打板;207、一号电机;208、转板;209、收集箱;3、伸缩杆;301、连接板;302、支撑块;4、二号电机;401、传动轮;402、传送带;5、三号电机;501、螺纹杆;6、四号电机;601、轧花辊;7、五号电机;701、旋转轮。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,

术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 请参阅图1和图2,一种窗帘布生产用的轧花机,包括机体1、支撑板2和伸缩杆3,机体1的顶部安装有进料口101,机体1的底部安装有支撑脚102,机体1的外壁安装有控制器103,机体1的外壁安装有四号电机6,四号电机6的输出端安装有轧花辊601,机体1的外壁安装有五号电机7,五号电机7的输出端安装有旋转轮701,将原料从进料口101加入,其四号电机6旋转带动轧花辊601旋转,五号电机7旋转带动旋转轮701旋转,其旋转辊701和轧花辊601将棉纤维与棉籽脱离,从而完成加工。

[0029] 请参阅图2和图3,机体1的内壁安装有支撑板2,支撑板2的外壁安装有拦网201,机体1的内壁安装有固定板202,固定板202的底部安装有弹簧203,弹簧203的底部安装有触板204,触板204的顶部安装有连杆205,连杆205的顶部安装有敲打板206,机体1的外壁安装有一号电机207,一号电机207的输出端安装有转板208,机体1的内部底壁安装有收集箱209,其棉纤维经过拦网201顶部,一号电机207旋转带动转板208旋转,其弹簧203将触板204始终与转板208的外壁贴合,其椭圆形的转板208旋转带动触板204做上下运动,触板204移动带动连杆205移动,连杆205移动从而使得敲打板206上下振动敲打着拦网201,使得棉纤维之间的残留棉籽受振动掉落在底侧的收集箱209内,此结构提高了棉籽的分离效果,使得棉籽残留少,提高了加工效果。

[0030] 请参阅图2和图4,机体1的内部顶壁安装有伸缩杆3,伸缩杆3的底部安装有连接板301,连接板301的底部安装有支撑块302,支撑块302的外壁安装有二号电机4,二号电机4的输出端安装有传动轮401,传动轮401的外壁安装有传送带402,机体1的内部顶壁安装有三号电机5,三号电机5的输出端安装有螺纹杆501,且螺纹杆501的一端延伸进连接板301的内部,其传送带402与加工完毕的棉纤维接触,使得棉纤维被旋转的传送带402导向至传送带402的底侧被输送,且松散的棉纤维被移动的传送带402和支撑板2夹持,使得棉纤维以合适的片状或块状进行出料,且需要改变出料厚度时,三号电机5旋转带动螺纹杆501旋转,螺纹杆501旋转带动连接板301移动,连接板301移动带动支撑板2移动,支撑板2移动将传送带402的位置进行调节,使得传送带402和支撑板2的间距也得以调节,从而使得出料厚度得以改变,此结构可根据需求,使得松散棉纤维变成合适厚度的片状出料,方便了后续的加工。

[0031] 工作原理,将原料从进料口101加入,其四号电机6旋转带动轧花辊601旋转,五号电机7旋转带动旋转轮701旋转,其旋转辊701和轧花辊601将棉纤维与棉籽脱离,从而完成加工,其棉纤维经过拦网201顶部,一号电机207旋转带动转板208旋转,其弹簧203将触板204始终与转板208的外壁贴合,其椭圆形的转板208旋转带动触板204做上下运动,触板204移动带动连杆205移动,连杆205移动从而使得敲打板206上下振动敲打着拦网201,使得棉纤维之间的残留棉籽受振动掉落在底侧的收集箱209内,此结构提高了棉籽的分离效果,使得棉籽残留少,提高了加工效果,其传送带402与加工完毕的棉纤维接触,使得棉纤维被旋转的传送带402导向至传送带402的底侧被输送,且松散的棉纤维被移动的传送带402和支

撑板2夹持,使得棉纤维以合适的片状或块状进行出料,且需要改变出料厚度时,三号电机5旋转带动螺纹杆501旋转,螺纹杆501旋转带动连接板301移动,连接板301移动带动支撑块302移动,支撑块302移动将传送带402的位置进行调节,使得传送带402和支撑板2的间距也得以调节,从而使得出料厚度得以改变,此结构可根据需求,使得松散棉纤维变成合适厚度的片状出料,方便了后续的加工。

[0032] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

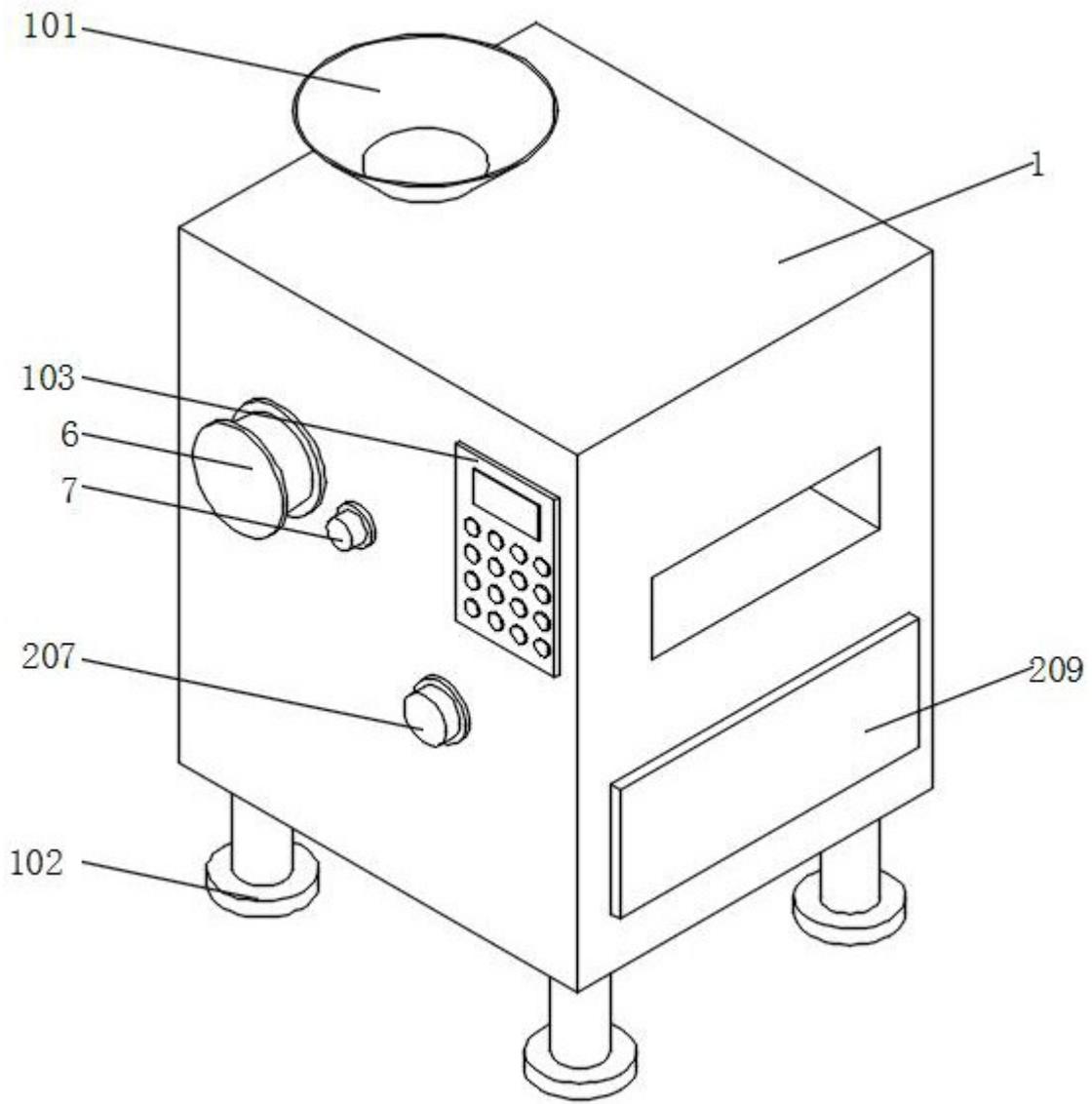


图1

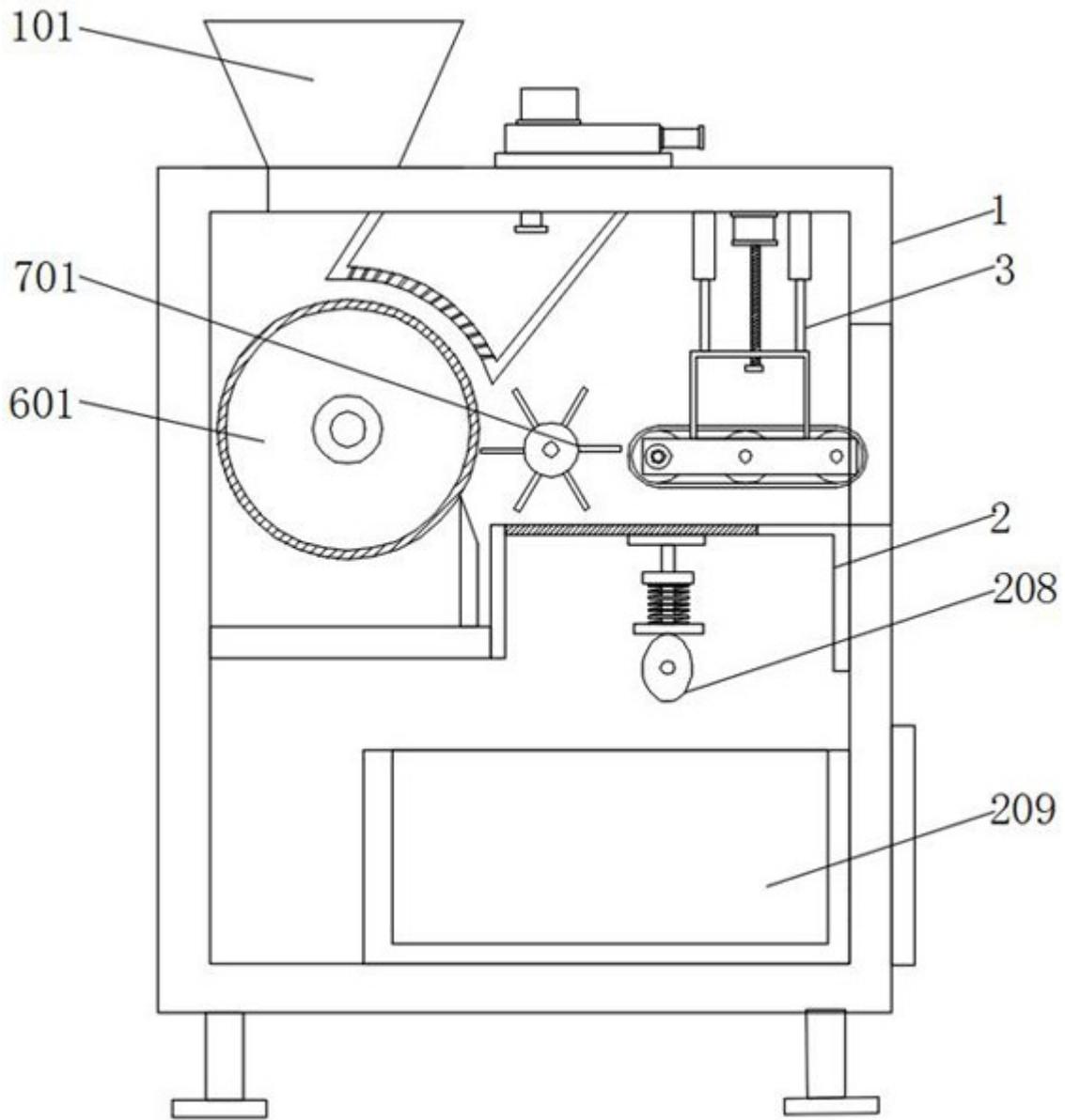


图2

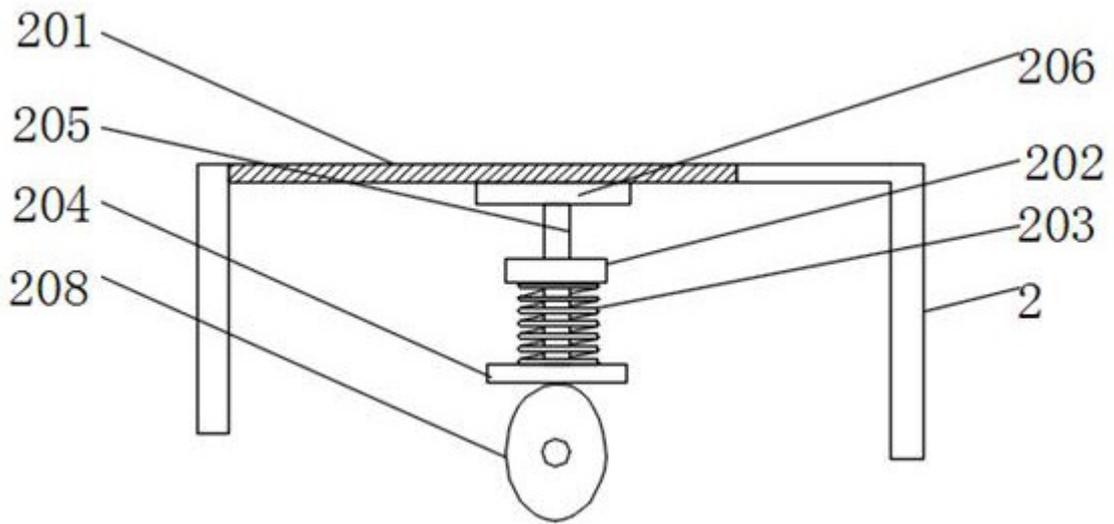


图3

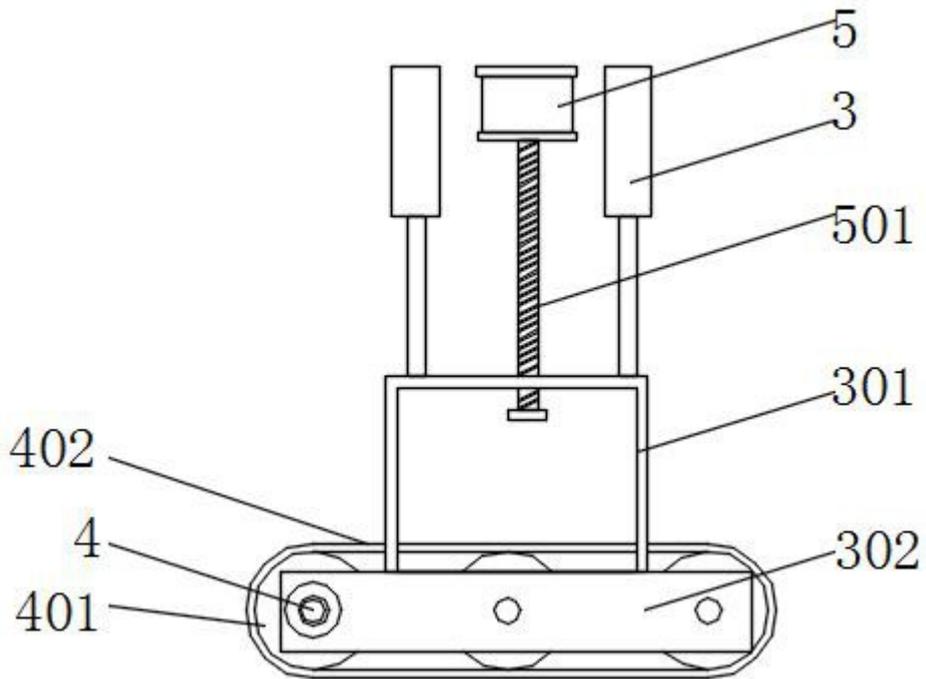


图4