(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105346218 A
(43)申请公布日 2016.02.24

(21)申请号 201510765033.X

(22)申请日 2015.11.11

(71)申请人 万达工业(始兴)有限公司
地址 512522 广东省韶关市始兴县万达工业园

(72)发明人 颜志鸿

(74)专利代理机构 韶关市雷门专利事务所 44226
代理人 周胜明

(51)Int.Cl.
B41F 17/00(2006.01)

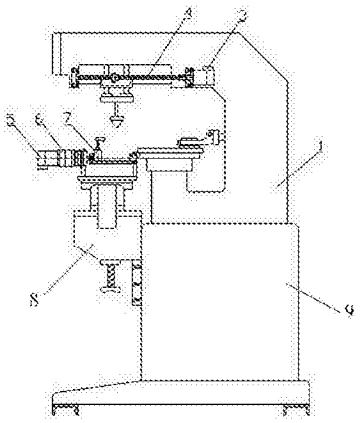
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种自动移印机

(57)摘要

本发明涉及一种自动移印机，包括移印机主体，在移印机主体的顶部内侧设置有一个Y轴伺服电机及一个设置在Y轴伺服电机前端与其相连的滚珠丝杆，在滚珠丝杆下端连接有一排印刷机构，在印刷机构的正下方则设置有X轴伺服电动滑台，在该X轴伺服电动滑台上设置有一个夹紧气缸，在该夹紧气缸上则固定有一个R轴伺服电机及一个行星减速机。它能够根据产品要求自由的调整角度来移印，大幅度的提高了生产效率，改善了产品质量。



CN 105346218 A

1. 一种自动移印机，包括移印机主体，其特征是：在移印机主体的顶部内侧设置有一个 Y 轴伺服电机及一个设置在 Y 轴伺服电机前端与其相连的滚珠丝杆，在滚珠丝杆下端连接有一排印刷机构，在印刷机构的正下方则设置有 X 轴伺服电动滑台，在该 X 轴伺服电动滑台上设置有一个夹紧气缸，在该夹紧气缸上则固定有一个 R 轴伺服电机及一个行星减速机。

2. 如权利要求 1 所述自动移印机，其特征是：所述 X 轴伺服电动滑台底部设置有一个与其固定相连的支撑座。

3. 如权利要求 1 所述自动移印机，其特征是：所述移印机主体安装在一个支撑台上。

4. 如权利要求 1 所述自动移印机，其特征是：所述支撑座固定在支撑台上。

一种自动移印机

技术领域

[0001] 本发明属于车模制备机械技术领域，涉及一种自动移印机。

背景技术

[0002] 现有的车模零件制作均是由人工去进行操作，将完成一道工序的车模放入到下一个工序的工件出进行处理，而且处理过程均需要人控制机器进行移印，十分麻烦而且容易造成偏差，无法达到客户质量要求。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的上述缺点，本发明提供一种自动移印机，它能够根据产品要求自由的调整角度来移印，大幅度的提高了生产效率，改善了产品质量。

[0004] 发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种自动移印机，包括移印机主体，在移印机主体的顶部内侧设置有一个Y轴伺服电机及一个设置在Y轴伺服电机前端与其相连的滚珠丝杆，在滚珠丝杆下端连接有一排印刷机构，在印刷机构的正下方则设置有X轴伺服电动滑台，在该X轴伺服电动滑台上设置有一个夹紧气缸，在该夹紧气缸上则固定有一个R轴伺服电机及一个行星减速机。

[0005] 所述X轴伺服电动滑台底部设置有一个与其固定相连的支撑座。

[0006] 所述移印机主体安装在一个支撑台上。

[0007] 所述支撑座固定在支撑台上。

[0008] 本发明的有益效果是：它能够根据产品要求自由的调整角度来移印，大幅度的提高了生产效率，改善了产品质量。

附图说明

[0009] 图1是本发明结构示意图；

图2是本发明侧视图。

[0010] 图中：1-移印机主体，2-X轴伺服电动滑台，3-Y轴伺服电机，4-滚珠丝杆，5-R轴伺服电机，6-行星减速机，7-夹紧气缸，8-支撑座，9-支撑台。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0012] 参见图1，一种自动移印机，包括移印机主体1，在移印机主体1的顶部内侧设置有一个Y轴伺服电机3及一个设置在Y轴伺服电机3前端与其相连的滚珠丝杆4，在滚珠丝杆4下端连接有一排印刷机构，在印刷机构的正下方则设置有X轴伺服电动滑台2，在该X轴伺服电动滑台2上设置有一个夹紧气缸7，在该夹紧气缸7上则固定有一个R轴伺服电机5及一个行星减速机6。

[0013] 所述X轴伺服电动滑台2底部设置有一个与其固定相连的支撑座8。

[0014] 所述移印机主体 1 安装在一个支撑台 9 上。

[0015] 所述支撑座 8 固定在支撑台 9 上。

[0016] 本发明的有益效果是 :它能够根据产品要求自由的调整角度来移印,大幅度的提高了生产效率,改善了产品质量。

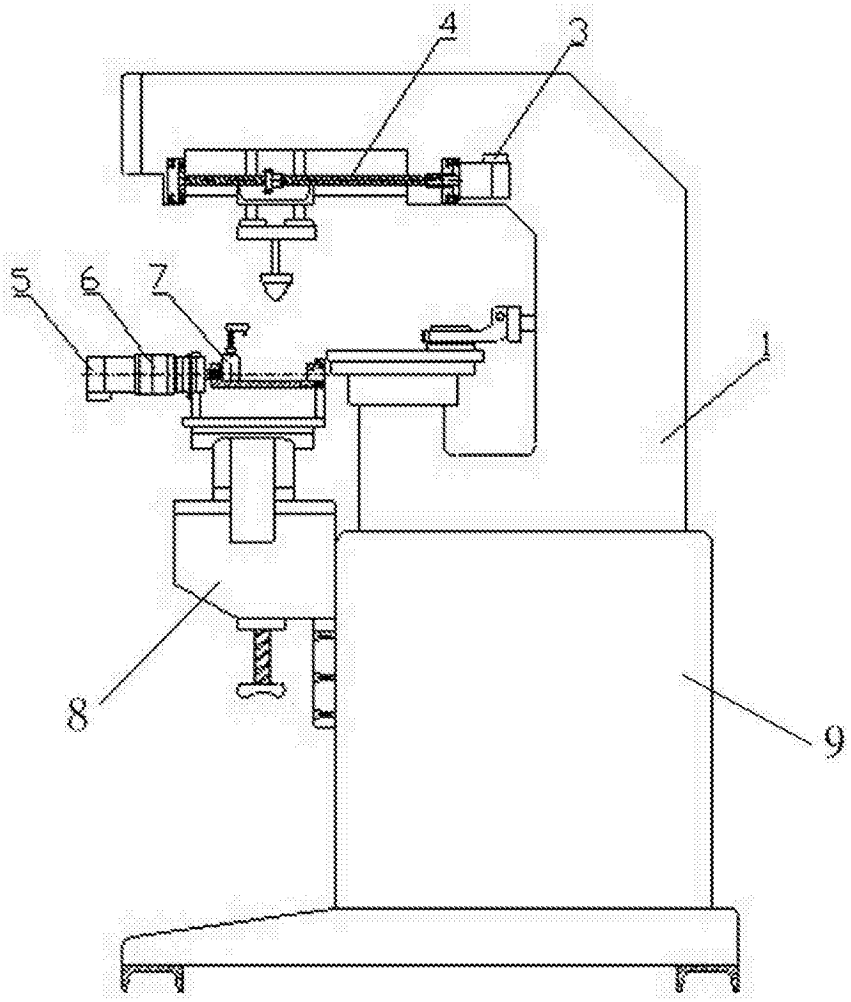


图 1

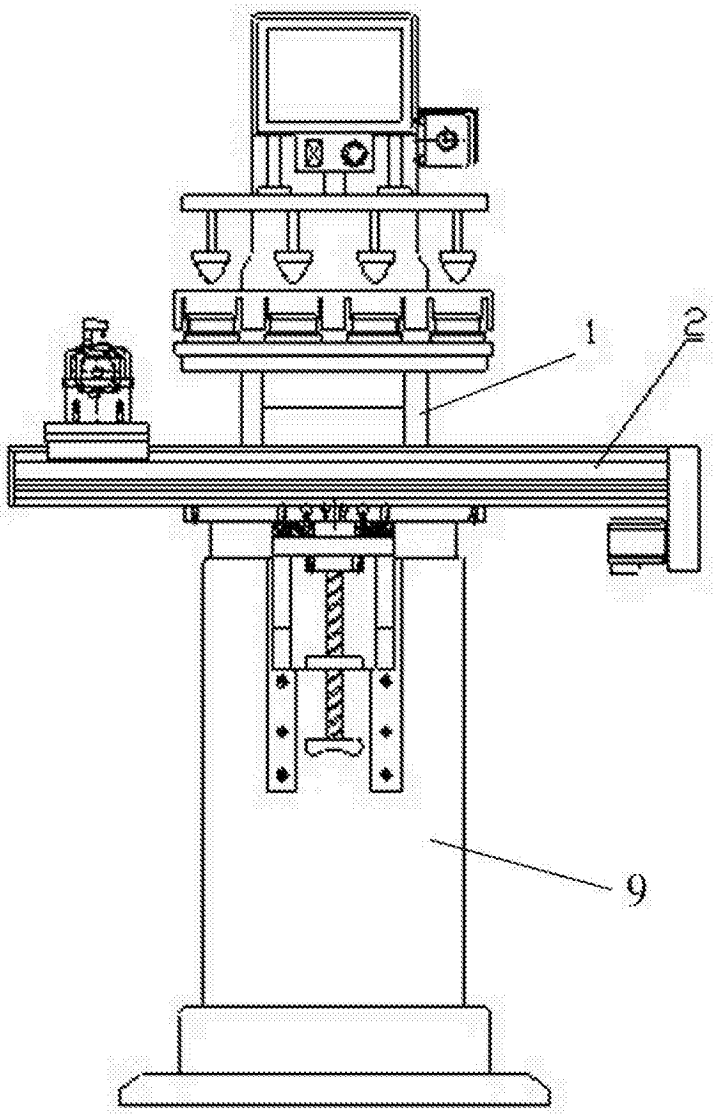


图 2