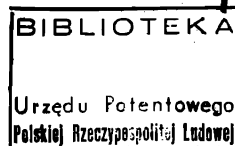




A 462 1/04



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 43994

~~Nr 9 a-1~~

Zakłady Szczeciniarsko - Szczotkarskie Spółdzielnia Pracy *) 3a 1/04

Zielona Góra, Polska

Maszyna do czyszczenia i wyrównywania szczeciny

Patent trwa od dnia 23 marca 1960 r.

Przy przerobie szczeciny czynności związane z jej wykończeniem nadają szczecinie ostateczny efekt, wymagany od gotowego wyrobu. Polegają one w głównej mierze na wyrównywaniu długości szczeciny, ustawionej w kręgi, do ustalonego wymiaru z dokładnością 1 mm, które dotychczas przeprowadza się przez wyciąganie ręczne, stosując wzorcową miarę długości wykonaną z drutu o $\varnothing$ 3 mm oraz na czyszczeniu szczeciny spiętej w pęczki opaskami kartonowymi, która również jest wykonana ręcznie za pomocą noża.

Przy wyrównywaniu szczeciny miarę wzorcową wstawia się do kręgu szczeciny pionowo tak, aby dolnym swoim końcem dotknęła podstawy, na której krąg stoi. Następnie ręcznie za pomocą noża wyciąga się wszystkie włosy szczeciny, wystające ponad miarę wzorcową.

Opisane powyżej czynności wymagają dużej wprawy robotnika oraz są bardzo pracochłonne.

Niedogodność powyższą usuwa maszyna do

czyszczenia i wyrównywania szczeciny według wynalazku.

Na rysunku fig. 1 przedstawia maszynę do czyszczenia i wyrównywania szczeciny według wynalazku w widoku z przodu, a fig. 2 — maszynę do czyszczenia i wyrównywania szczeciny częściowo w widoku w kierunku prostopadłym do kierunku widoku na fig. 1 i częściowo w przekroju.

Na płycie stalowej 1 umocowane są dwa stalowe dźwigary 2, na których zamontowana jest płyta nośna 3 silnika elektrycznego. Między dźwigarami w łożyskach ślizgowych 5 umieszczone są dwa wałki 4, ustawione równolegle do siebie w jednej płaszczyźnie poziomej. Z jednej strony jeden z wałków jest zakończony kołem klinowym, z drugiej natomiast posiada kółka zębate, sprzężone z drugim wałkiem. Płaszczyzny wałków są lekko moletowane. Służą one do wyciągania szczeciny dłuższej z pęczków lub z kręgów.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Wincenty Jatczak.

Wálki 4 są napędzane za pomocą napędu pasowo-klinowego 9 np. z prędkością 3000 obrotów na minutę.

Poniżej wálków ściągających znajduje się płyta stołu 6 maszyny, wodzona na jednym z dźwigarów, eliminującym ruch obrotowy stołu i jest umocowana na mechanizmie podnośnym 7, który składa się ze śruby *a*, przymocowanej do płyty stołu 6, umieszczonej w dolnej części w nagwintowanym kole zębatym stożkowym, za pomocą którego zostaje podnoszona i opuszczana płyta stołu w zależności od potrzeb, z zębatego koła stożkowego *b* zazębiającego się z kołem zębatym pionowym *c*, zamocowanym na wálku *d*, osadzonym w dwóch łożyskach *e* i zakończonym w końcu tarczą *f* z uchwytem *g* do wprowadzania w ruch mechanizmu podnośnika.

Maszyna ze względu na małe rozmiary jest ustawiona na stole 10, na którym umieszczony jest wyłącznik silnika elektrycznego w zasięgu prawej ręki pracownika obsługującego.

Czyszczenie szczeciny odbywa się przez podsuwanie pęczka po płycie stołu pod wálki ściągające.

Płyta stołu 6 powinna być uprzednio ustawiona na odpowiednią wysokość, aby wálki chwytaly dłuższą szczecinę, wystającą z pęczków. Podobnie odbywa się wyrównywanie szczeciny w kręgach, jednak ze względu na ich dużą średnicę i wiązanie sznurkiem, krąg szczeciny przed podsunięciem pod wálki ściągające należy dodatkowo zacisnąć opaską metalową.

Wyciągana szczecina zostaje usuwana za pomocą wyciągu powietrznego 11 do znajdującego się obok zbiornika.

Zastrzeżenie patentowe

Maszyna do czyszczenia i wyrównywania szczeciny z wálkami i stołem ruchomym, znamienna tym, że dwa równoległe usytuowane w płaszczyźnie poziomej wálki (4), służące do ściągnięcia szczeciny z kręgu, są moletowane i umieszczone nad stołem ruchomym (6), którego wysokość jest regulowana mechanizmem podnośnym (7).

Zakłady

Szczeciniarsko-Szczotkarskie
Spółdzielnia Pracy

