



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104324895 B

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201410603522.0

CN 201807546 U,2011.04.27,全文.

(22)申请日 2014.10.30

CN 2744430 Y,2005.12.07,全文.

CN 201493274 U,2010.06.02,全文.

(73)专利权人 安徽捷迅光电技术有限公司

审查员 杨凯

地址 230000 安徽省合肥市新站区工业园
星火路西

(72)发明人 高小荣 章孟兵 张云栋 方海东
丁国新 高春 金俊

(51)Int.Cl.

B07C 5/342(2006.01)

(56)对比文件

CN 204276380 U,2015.04.22,权利要求1-4.

CN 2508303 Y,2002.08.28,权利要求5,说明书附图说明,图1-6.

CN 2577351 Y,2003.10.01,全文.

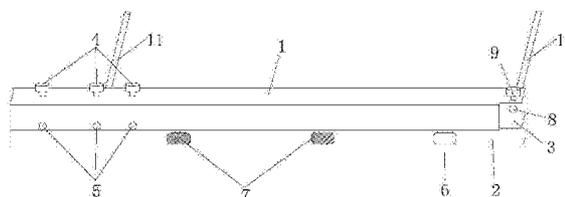
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种校平移工装

(57)摘要

本发明公开了一种校平移工装,包括支撑杆、连接杆、腰型孔、磁铁、第一导杆和第二导杆,支撑杆前端面的一侧设有三个第一小孔,第一小孔内放有第一导杆,支撑杆前端面的另一侧设有凹陷区,凹陷区上设有一个第二小孔,第二导杆的一端通过支撑杆另一端的上表面设有的第二螺母固定在第二小孔内,支撑杆下表面通过焊接固定连接杆,连接杆中部均匀设有三个腰型孔,腰型孔穿过连接杆内部,并在连接杆的背面形成凹槽。本发明通过磁铁吸附将工装在喷嘴板上,将第一导杆、第一导杆与相应的喷嘴口对齐后,相机对第一导杆、第一导杆调焦,有效的解决了相机对于物料调焦难的问题,结构简单,操作方便、快速,适于使用。



1. 一种校平移工装,其特征在于,包括支撑杆(1)、连接杆(2)、腰型孔(6)、磁铁(7)、第一导杆(11)、第二导杆(10),支撑杆(1)前端面的一侧设有三个第一小孔(5),第一小孔(5)穿过支撑杆(1)内部,第一导杆(11)穿过其中一个第一小孔(5),第一导杆(11)通过支撑杆(1)一侧上表面设有的一个与第一小孔(5)一一对应的第一螺母(4)固定,支撑杆(1)前端面的另一侧设有凹陷区(3),凹陷区(3)上设有一个第二小孔(8),第二导杆(10)的一端通过支撑杆(1)另一端的上表面设有的第二螺母(9)固定在第二小孔(8)内,支撑杆(1)下表面通过焊接固定连接杆(2),连接杆(2)中部均匀设有三个腰型孔(6),腰型孔(6)穿过连接杆(2)内部,并在连接杆(2)的背面形成凹槽,凹槽内可放有与凹槽内表面形状相匹配的磁铁(7)。

2. 根据权利要求1所述一种校平移工装,其特征在于,连接杆(2)的宽度小于凹陷区(3)。

3. 根据权利要求1所述一种校平移工装,其特征在于,磁铁(7)的数量根据对不同型号色选机而选择为1至3个。

4. 根据权利要求1所述一种校平移工装,其特征在于,第一导杆(11)根据对不同型号色选机而选择固定在不同的第一小孔(5)内。

一种校平移工装

技术领域

[0001] 本发明属于色选机生产领域,具体是一种校平移工装。

背景技术

[0002] 在一般中小型企业色选机生产工艺中,履带机喷嘴板安装形式是竖向安装,使用两根导杆,然而把导杆固定在喷嘴板上却未有很好的办法,有的企业甚至使用胶带黏贴的方法,因喷嘴板外形限制,这种方法很难将导杆精准定位,这样相机对于导杆的调焦就会出现偏差,严重影响色选效果。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种适用不同型号履带机的、快速校正的校平移工装。

[0004] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:一种校平移工装,包括支撑杆、连接杆、腰型孔、磁铁、第一导杆、第二导杆,支撑杆前端面的一侧设有三个第一小孔,第一小孔穿过支撑杆内部,第一小孔内放有第一导杆,第一导杆通过支撑杆一侧的上表面设有与三个第一小孔一一对应的第一螺母固定,支撑杆前端面的另一侧设有凹陷区,凹陷区上设有一个第二小孔,第二导杆的一端通过支撑杆另一端的上表面设有的第二螺母固定在第二小孔内,支撑杆下表面通过焊接固定连接杆,连接杆中部均匀设有三个腰型孔,腰型孔穿过连接杆内部,并在连接杆的背面形成凹槽,凹槽内可放有与凹槽内表面形状相匹配的磁铁。

[0005] 连接杆的宽度小于凹陷区。

[0006] 磁铁的数量根据对不同型号色选机而选择为1至3个。

[0007] 第一导杆根据对不同型号色选机而选择固定在不同的第一小孔内。

[0008] 本发明的有益效果:本发明通过磁铁吸附将工装在喷嘴板上,将第一导杆、第二导杆与相应的喷嘴口对齐后,相机对第一导杆、第二导杆调焦,进而有效的解决了相机对于物料调焦难的问题,结构简单,操作方便,适于使用。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细描述。

[0010] 图1为本发明正视图。

[0011] 图2为本发明侧视图。

具体实施方式

[0012] 如图1和图2所示,一种校平移工装,包括支撑杆1、连接杆2、腰型孔6、磁铁7、第一导杆11、第二导杆10,支撑杆1前端面的一侧设有三个第一小孔5,第一小孔5穿过支撑杆1内部,第一小孔5内放有第一导杆11,第一导杆11通过支撑杆1一侧的上表面设有与三个第一小孔5一一对应的第一螺母4固定,支撑杆1一侧的上表面设有与三个第一小孔5一一对应的第一螺母4,支撑杆1前端面的另一侧设有凹陷区3,凹陷区3上设有一个第二小孔8,第二导

杆10的一端通过支撑杆1另一端的上表面设有的第二螺母9固定在第二小孔8内,支撑杆1下表面通过焊接固定连接杆2,连接杆2中部均匀设有三个腰型孔6,腰型孔6穿过连接杆2内部,并在连接杆2的背面形成凹槽,凹槽内可放有与凹槽内表面形状相匹配的磁铁7,连接杆2的宽度小于凹陷区3,磁铁7的数量根据对不同型号色选机而选择为1至3个,第一导杆11根据对不同型号色选机而选择固定在不同的第一小孔5内。

[0013] 工作方式:将工装通过磁铁吸附固定于喷嘴板上,将第一导杆、第二导杆与相应的喷嘴口对齐后,相机对第一导杆、第二导杆调焦(第一导杆、第二导杆位置是模拟物料抛落的位置),通过相机通过对第一导杆、第二导杆的调焦,可以精准的捕捉到被选物料,再通过信号传递给喷嘴,喷嘴准确的将废料吹掉。本发明结构简单,有效的解决了相机对于物料调焦难的问题,操作方便,校正快速,适于使用。

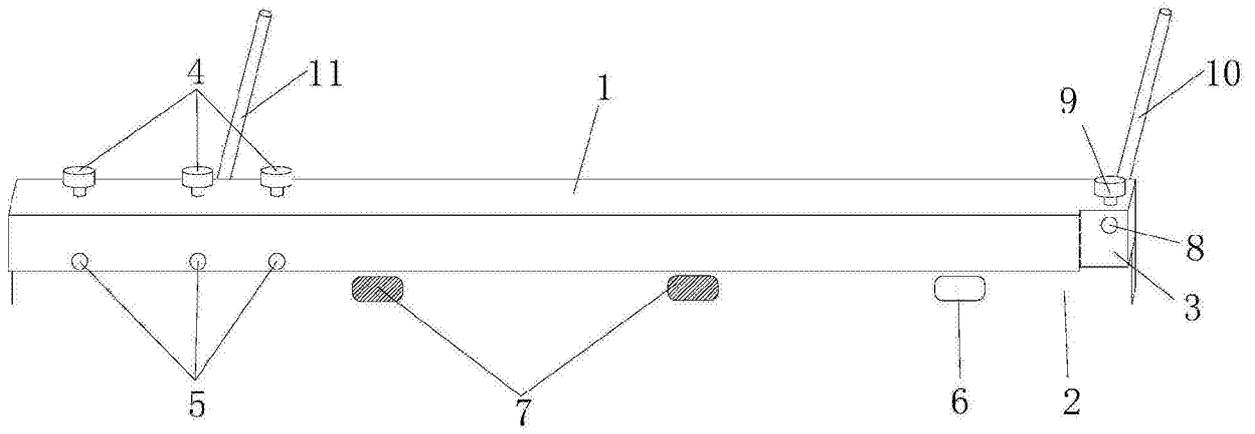


图1

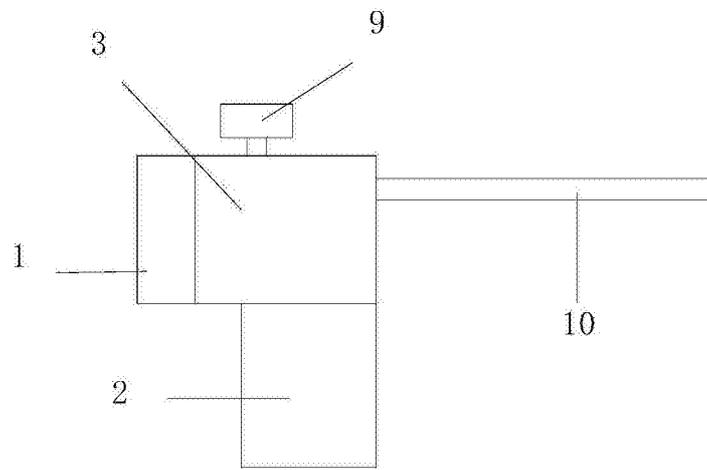


图2