

3 marca 1930 r.

F266 17/26



## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 11400.

Kl. 82 a 8.

Aleksander Chmielowski  
(Warszawa, Polska).

**Urządzenie do stłaczania i suszenia masy z wełny drzewnej lub podobnych materiałów.**

Zgłoszono 7 sierpnia 1928 r.  
Udzielono 11 grudnia 1929 r.

Dotychczas wióry drzewne i inne włókna, z których wykonywano płyty na potrzeby budowlane, nasycano klejącą masą, tłoczono zapomocą form i poddawano suszeniu.

Suszarnia niniejsza upraszcza sposób tłoczenia, jednocześnie suszy i przesuwa materiał bez przerwy; wymiar płyt nadaje się dowolny cięciem piły podczas wysuwania się materiału stłoczonego i wysuszonego z prasy; grubość płyt osiąga się zapomocą rozstawienia osi kół prasy.

Suszarnia składa się z rusztów ruchomych, przymocowanych do łańcucha bez końca, poruszanych zapomocą kół, obsadzonych na osiach tak, że wierzchnie ruszty

i dolne tworzą rodzaj dwóch łańcuchów gąsienicowych, rozmieszczonych w pewnej odległości, opierających się osiami kół na ramach, które stanowią szkielet; odległość między temi gąsienicami nadaje żadaną grubość tłoczonemu materiałowi.

Dolne ruszty łańcuchowe są wysunięte naprzód, wierzchnie zaś są w tem miejscu nieco podniesione i tworzą gardło G, do którego podsuwa się materiał przeznaczony do tłoczenia, nasycony przedtem klejącą masą.

Gąsienice (ruszta łańcuchowe) posuwają się w jednym kierunku przez całą długość i posiadają jednakową odległość rozstawienia między sobą, t. j. prowadze-

nie  $P$  jest kilkakrotnie mniejsze od gardła prasy  $S$ , przez co w tem miejscu nastąpi tłoczenie materiału.

Materiał stłoczony posuwa się wraz z rusztami na drugi koniec; ruszta dolne i górne toczą się na krążkach  $t$  wraz ze stłaczanym materiałem, który suszy się zapomocą gorącego powietrza, dopływającego przez dolne ruszty  $K$  z grzejników  $f$ .

Suszarnia składa się z ośmiu kół  $A, B, C, D$  i  $A_1, B_1, C_1, D_1$ , osadzonych na czterech wałach  $W$ , dwie pary kół przednich  $A, A_1$  i  $C, C_1$  są połączone z dwiema parami kół tylnych  $B, B_1$  i  $D, D_1$  z czterema łańcuchami bez końca  $L$ ; do łańcuchów są przymocowane ruszty w kształcie prostokąta  $K$  i stanowiące gaśienice górne i dolne.

Ruszty gaśienicy posuwają się wzdłuż prasy na krążkach  $t$ .

Wały, na których są obsadzone koła, obracają się w panewkach ustawionych w przedniej i tylnej części szkieletu suszarni.

Między dolnymi rusztami mieszczą się grzejniki  $f$ .

Poruszanie gaśienic odbywa się zapo-

mocą dwóch wałów przednich lub tylnych.

### Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do stłaczania i suszenia masy z wełny drzewnej lub podobnych materiałów, znamienne tem, że składa się z szeregu ruchomych rusztów, umieszczonych na czterech łańcuchach bez końca, ustawionych jeden nad drugim.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że rozstawienie wierzchnich i dolnych wałów z kołami w przedniej części stanowi gardło ( $G$ ) kilka razy większe od prowadzenia ( $P$ ), przyczem przy posuwaniu się rusztów górnych i dolnych w jednym kierunku następuje stłaczanie materiału.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że między dolnymi rusztami znajdują się grzejniki ( $f$ ) lub tłoczone jest tam gorące powietrze w celu wysuszenia stłaczanego materiału.

Aleksander Chmielowski.

Zastępca: Inż. St. Pawlikowski,  
rzecznik patentowy.

