



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208824669 U

(45)授权公告日 2019.05.07

(21)申请号 201821336585.4

(22)申请日 2018.08.20

(73)专利权人 山东和康源生物育种股份有限公司

地址 250101 山东省济南市高新区港兴三路
路北段济南药谷研发平台1号楼B座
2101-2122室

(72)发明人 韩涛 翁立雪 丁孝言

(51)Int.Cl.

B02C 18/14(2006.01)

B02C 21/00(2006.01)

F23G 5/033(2006.01)

F23G 5/04(2006.01)

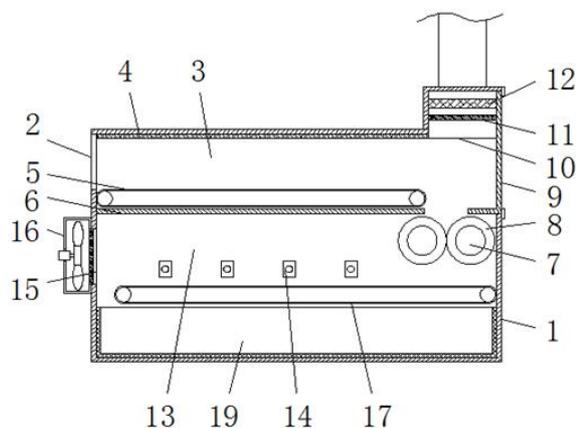
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种病死禽无害化处理粉碎机

(57)摘要

本实用新型公开了一种病死禽无害化处理粉碎机,包括机体和焚烧室,所述机体的左上方设置有进料口,且进料口的右方设置有烘干室,所述烘干室的下方设置有第一输送带,所述烘干室的右方设置有粉碎辊,所述排气口的内侧设置有过滤网,所述焚烧室位于导热隔板的下方,所述焚烧室的下方设置有第二输送带。该病死禽无害化处理粉碎机设置有烘干室,在装置的使用过程中配合第一输送带、导热隔板、焚烧室、焚烧喷火器和第二输送带使用可以便于将处理物料进行烘干后移动至烘干室下方的焚烧室进行燃烧加热,然后再对烘干室进行烘干,从而对焚烧产生的热量加以利用,同时配合粉碎辊和破碎刀片使用,可以便于对物料进行破碎处理,提高燃烧效率。



1. 一种病死禽无害化处理粉碎机,包括机体(1)和焚烧室(13),其特征在于:所述机体(1)的左上方设置有进料口(2),且进料口(2)的右方设置有烘干室(3),并且烘干室(3)的侧面设置有隔热层(4),所述烘干室(3)的下方设置有第一输送带(5),且第一输送带(5)的下方设置有导热隔板(6),所述烘干室(3)的右方设置有粉碎辊(7),且粉碎辊(7)的外侧设置有破碎刀片(8),所述粉碎辊(7)的右方设置有清理口盖板(9),且粉碎辊(7)的上方设置有排气口(10),所述排气口(10)的内侧设置有过滤网(11),且过滤网(11)的上方设置有活性炭过滤板(12),所述焚烧室(13)位于导热隔板(6)的下方,且焚烧室(13)的侧面设置有焚烧喷火器(14),所述焚烧室(13)的左方设置有通风口(15),且通风口(15)的侧面设置有鼓风机(16),所述焚烧室(13)的下方设置有第二输送带(17),且第二输送带(17)的上方设置有网孔(18),并且网孔(18)的下方设置有收集仓(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种病死禽无害化处理粉碎机,其特征在于:所述机体(1)、烘干室(3)和焚烧室(13)为一体化结构,且机体(1)和收集仓(19)为卡槽连接,并且机体(1)和清理口盖板(9)构成拆卸结构。

3. 根据权利要求1所述的一种病死禽无害化处理粉碎机,其特征在于:所述烘干室(3)的上方和前后两侧均设置有隔热层(4),且烘干室(3)和焚烧室(13)之间设置有导热隔板(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种病死禽无害化处理粉碎机,其特征在于:所述粉碎辊(7)设置有2个,且粉碎辊(7)的外侧表面均匀分布有破碎刀片(8),并且2个粉碎辊(7)之间相互贴合,同时相邻破碎刀片(8)之间的距离大于网孔(18)的直径。

5. 根据权利要求1所述的一种病死禽无害化处理粉碎机,其特征在于:所述排气口(10)和通风口(15)的侧面均设置有过滤网(11),且排气口(10)和活性炭过滤板(12)构成拆卸结构。

6. 根据权利要求1所述的一种病死禽无害化处理粉碎机,其特征在于:所述第二输送带(17)的输送方向和第一输送带(5)方向相反,且第二输送带(17)的右端位于粉碎辊(7)的正下方,并且第二输送带(17)的侧表面均匀分布有网孔(18)。

一种病死禽无害化处理粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及死禽处理相关技术领域,具体为一种病死禽无害化处理粉碎机。

背景技术

[0002] 我国的家禽养殖行业规模较大,而在家禽养殖的过程中,由于疫病等因素,不可避免的会出现大量的死禽,这些死禽通常含有很多致病细菌等有害物质,不及时处理容易引发大规模污染,而现有的处理方法通常都是直接掩埋或是进行焚烧,可使直接掩埋不仅占用土地,浪费人力物力,还可能会有部分不法分子进行偷盗,而直接焚烧又需要大量能源,容易造成浪费,因此缺少一专用的无害化处理装置。

[0003] 针对上述问题,在原有病死禽处理措施的基础上进行创新设计。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种病死禽无害化处理粉碎机,以解决上述背景技术中提出病死禽掩埋不便,直接焚烧容易造成浪费和污染的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种病死禽无害化处理粉碎机,包括机体和焚烧室,所述机体的左上方设置有进料口,且进料口的右方设置有烘干室,并且烘干室的侧面设置有隔热层,所述烘干室的下方设置有第一输送带,且第一输送带的下方设置有导热隔板,所述烘干室的右方设置有粉碎辊,且粉碎辊的外侧设置有破碎刀片,所述粉碎辊的右方设置有清理口盖板,且粉碎辊的上方设置有排气口,所述排气口的内侧设置有过滤网,且过滤网的上方设置有活性炭过滤板,所述焚烧室位于导热隔板的下方,且焚烧室的侧面设置有焚烧喷火器,所述焚烧室的左方设置有通风口,且通风口的侧面设置有鼓风机,所述焚烧室的下方设置有第二输送带,且第二输送带的上方设置有网孔,并且网孔的下方设置有收集仓。

[0006] 优选的,所述机体、烘干室和焚烧室为一体化结构,且机体和收集仓为卡槽连接,并且机体和清理口盖板构成拆卸结构。

[0007] 优选的,所述烘干室的上方和前后两侧均设置有隔热层,且烘干室和焚烧室之间设置有导热隔板。

[0008] 优选的,所述粉碎辊设置有2个,且粉碎辊的外侧表面均匀分布有破碎刀片,并且2个粉碎辊之间相互贴合,同时相邻破碎刀片之间的距离大于网孔的直径。

[0009] 优选的,所述排气口和通风口的侧面均设置有过滤网,且排气口和活性炭过滤板构成拆卸结构。

[0010] 优选的,所述第二输送带的输送方向和第一输送带方向相反,且第二输送带的右端位于粉碎辊的正下方,并且第二输送带的侧表面均匀分布有网孔。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该病死禽无害化处理粉碎机,

[0012] 1、设置有可通过燃烧待处理物本身进行加热烘干的烘干室,在装置的使用过程中配合隔热层、第一输送带、导热隔板、焚烧室、焚烧喷火器和第二输送带使用可以便于将处

理物料进行烘干后移动至烘干室下方的焚烧室进行燃烧加热,然后再对烘干室进行烘干,从而对焚烧产生的热量加以利用,减少能源浪费,烘干后的待处理物也更加便于焚烧,同时配合粉碎辊和破碎刀片使用,可以便于对物料进行预破碎处理,提高燃烧效率,使得焚烧更加充分;

[0013] 2、设置有排气口、过滤网、活性炭过滤板、通风口和鼓风机构成的装置内部空气流通机构,在装置的使用过程中焚烧室侧面的通风口和鼓风机可以提供充足的氧气,便于处理物的充分燃烧,同时排出的气体会通过过滤网和活性炭过滤板的双重过滤,有效减少排放气体中的有害物;

[0014] 3、设置有带有网孔的第二输送带,在装置的使用过程中,钢制结构的第一输送带和第二输送带可以便于在对待处理物料进行移动的过程中进行高温处理,而第二输送带上的网孔可以便于处理后留下的残渣落入收集仓中,从而可以将这些有机残渣进行收集和回收利用,使得装置的处理更加绿色节约。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型正面剖视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型侧面剖视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型俯剖结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型右视结构示意图。

[0019] 图中:1、机体;2、进料口;3、烘干室;4、隔热层;5、第一输送带;6、导热隔板;7、粉碎辊;8、破碎刀片;9、清理口盖板;10、排气口;11、过滤网;12、活性炭过滤板;13、焚烧室;14、焚烧喷火器;15、通风口;16、鼓风机;17、第二输送带;18、网孔;19、收集仓。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种病死禽无害化处理粉碎机,包括机体1、进料口2、烘干室3、隔热层4、第一输送带5、导热隔板6、粉碎辊7、破碎刀片8、清理口盖板9、排气口10、过滤网11、活性炭过滤板12、焚烧室13、焚烧喷火器14、通风口15、鼓风机16、第二输送带17、网孔18和收集仓19,机体1的左上方设置有进料口2,且进料口2的右方设置有烘干室3,并且烘干室3的侧面设置有隔热层4,烘干室3的下方设置有第一输送带5,且第一输送带5的下方设置有导热隔板6,烘干室3的右方设置有粉碎辊7,且粉碎辊7的外侧设置有破碎刀片8,粉碎辊7的右方设置有清理口盖板9,且粉碎辊7的上方设置有排气口10,排气口10的内侧设置有过滤网11,且过滤网11的上方设置有活性炭过滤板12,焚烧室13位于导热隔板6的下方,且焚烧室13的侧面设置有焚烧喷火器14,焚烧室13的左方设置有通风口15,且通风口15的侧面设置有鼓风机16,焚烧室13的下方设置有第二输送带17,且第二输送带17的上方设置有网孔18,并且网孔18的下方设置有收集仓19。

[0022] 本例的机体1、烘干室3和焚烧室13为一体化结构,且机体1和收集仓19为卡槽连

接,并且机体1和清理口盖板9构成拆卸结构,收集仓19可以进行取出,便于处理残余物的回收利用,清理口盖板9处可以进行拆卸方便粉碎辊7的清洁和活性炭过滤板12的更换。

[0023] 烘干室3的上方和前后两侧均设置有隔热层4,且烘干室3和焚烧室13之间设置有导热隔板6,便于通过焚烧室13内的燃烧对烘干室3内进行加热烘干,石棉材质的隔热层4可以提供有效的隔热效果,防止外部温度过高引起安全隐患,也可以提高装置的烘干效果。

[0024] 粉碎辊7设置有2个,且粉碎辊7的外侧表面均匀分布有破碎刀片8,并且2个粉碎辊7之间相互贴合,同时相邻破碎刀片8之间的距离大于网孔18的直径,便于对处理物料进行预破碎加工,破碎的物料燃烧更加充分。

[0025] 排气口10和通风口15的侧面均设置有过滤网11,且排气口10和活性炭过滤板12构成拆卸结构,过滤网11可以便于对通过转轴的气体进行一定的过滤,活性炭过滤板12可以进行拆卸更换保持活性,以便于提供更好的过滤效果。

[0026] 第二输送带17的输送方向和第一输送带5方向相反,且第二输送带17的右端位于粉碎辊7的正下方,并且第二输送带17的侧表面均匀分布有网孔18,便于带动物料进行移动处理,网孔18可以便于物料焚烧后的残渣落入收集仓19进行回收。

[0027] 工作原理:在使用该病死禽无害化处理粉碎机时,根据图1所示,首先将装置的电源和电网相互连接从而开始使用,在装置的使用过程中,焚烧喷火器14开始点火预热,然后将待处理物从进料口2放入烘干室3内的第一输送带5上,第一输送带5带动物料向右移动的同时进行烘干,根据图2-3所示,在物料进行一定的烘干后移动至粉碎辊7上方,粉碎辊7旋转,破碎刀片8对物料进行破碎,之后碎料落到第二输送带17上,焚烧喷火器14对其进行点火燃烧,燃烧产生的热量提供给烘干室3进行烘干,随着第二输送带17的移动,物料逐渐焚烧,碎料从网孔18或是第二输送带17左端落入收集仓19中,便于对余料进行回收利用,同时在装置的使用过程中打开鼓风机16带动外部空气进入焚烧室13便于物料充分燃烧,而装置内部气体会在排气口10处经过过滤网11和活性炭过滤板12的双重过滤后排出,根据图4所示,在装置使用较长时间后还可以拆下清理口盖板9,便于对粉碎辊7进行清理养护和更换活性炭过滤板12,保持装置的长期正常使用,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

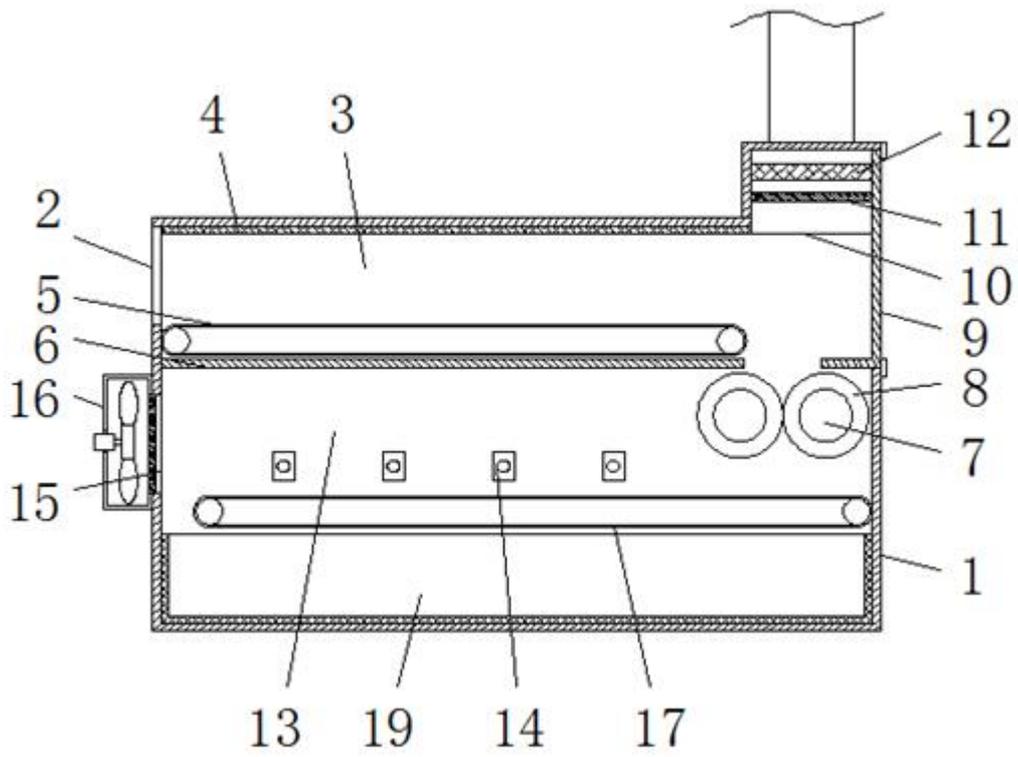


图1

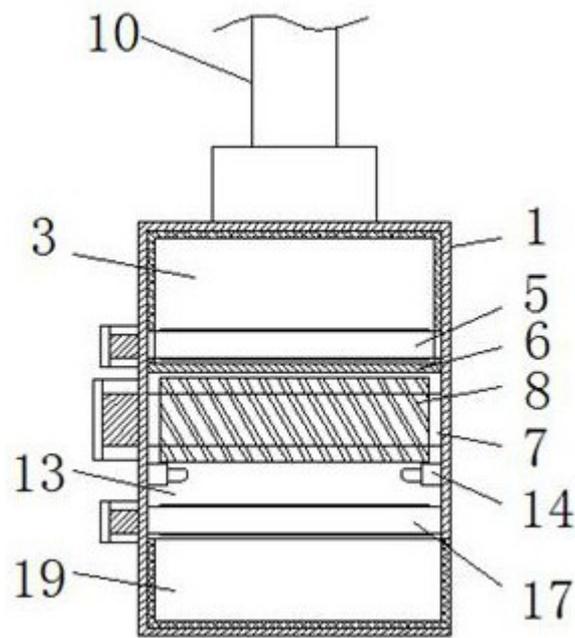


图2

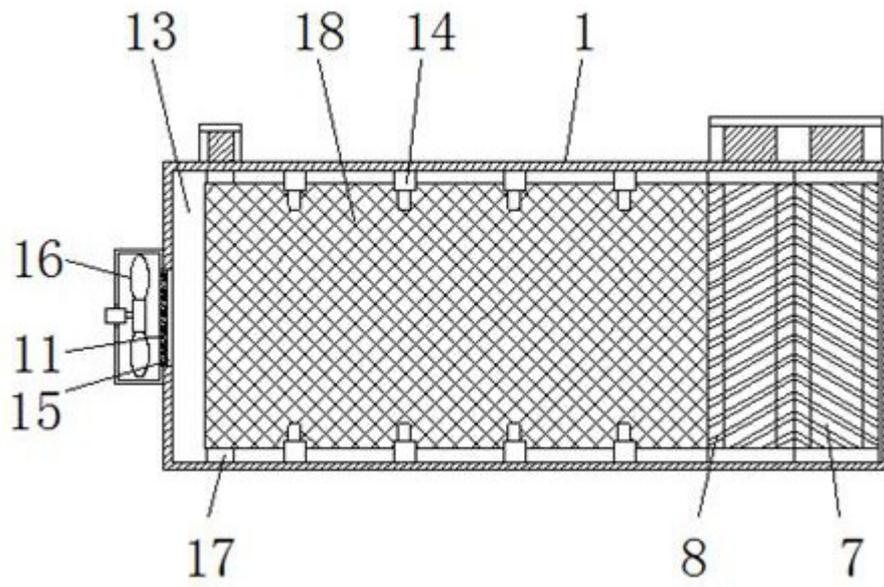


图3

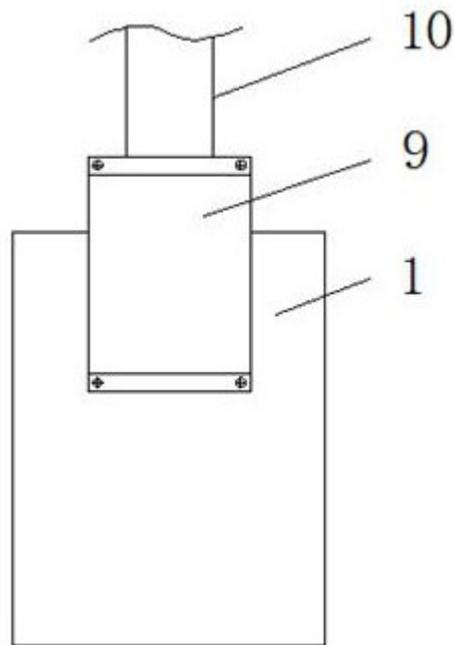


图4