



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203425987 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201320409277. 0

(22) 申请日 2013. 07. 11

(73) 专利权人 河南金拇指防水材料有限公司

地址 461500 河南省许昌市长葛市官亭黑董村金拇指防水材料有限公司

(72) 发明人 段辉

(51) Int. Cl.

B05C 5/00 (2006. 01)

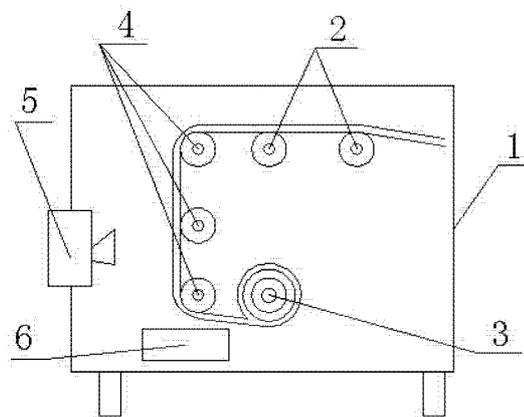
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

具有上砂装置的防水涂料合成机

(57) 摘要

本实用新型涉及防水材料生产技术领域, 名称是具有上砂装置的防水涂料合成机, 包括机架, 机架上设置有合成辊和盘辊, 其特征是: 所述的合成辊安装在机架的上面, 盘辊安装在机架的下面, 在合成辊和盘辊一侧的机架上有多组支承辊, 对着支承辊侧面有喷砂装置, 所述的多个支承辊竖直排列设置, 在所述的支撑辊的下面有集砂槽, 集砂槽用管道和传送装置连接喷砂装置, 这样的具有上砂装置的防水涂料合成机具有结构简单、可以一次完成产品喷砂、节省能源和工序的优点。



1. 具有上砂装置的防水涂料合成机,包括机架,机架上设置有合成辊和盘辊,其特征是:所述的合成辊安装在机架的上面,盘辊安装在机架的下面,在合成辊和盘辊一侧的机架上有多多个支承辊,对着支承辊侧面有喷砂装置。

2. 根据权利要求 1 所述的防水涂料合成机,其特征是所述的多个支承辊竖直排列设置。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的防水涂料合成机,其特征是在所述的支撑辊的下面有集砂槽,集砂槽用管道和传送装置连接喷砂装置。

## 具有上砂装置的防水涂料合成机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及防水材料生产技术领域,涉及防水涂料合成机。

### 背景技术

[0002] 防水涂料合成机具有机架,机架的前面设置有合成辊,机架的后面有盘辊。现有技术中,防水涂料合成机没有上砂装置,要想在防水涂料上上砂,需在另外的机器上进行,具有工序麻烦的缺点,影响生产效率,另外,在另一台机器上进行,还具有浪费能源的缺点。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述的缺点,提供一种结构简单、可以一次完成防水材料喷砂、节省能源和工序的防水涂料合成机——具有上砂装置的防水涂料合成机。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:具有上砂装置的防水涂料合成机,包括机架,机架上设置有合成辊和盘辊,其特征是:所述的合成辊安装在机架的上面,盘辊安装在机架的下面,在合成辊和盘辊一侧的机架上有多个支承辊,对着支承辊侧面有喷砂装置。

[0005] 进一步的讲,所述的多个支承辊竖直排列设置。

[0006] 进一步的讲,在所述的支撑辊的下面有集砂槽,集砂槽用管道和传送装置连接喷砂装置。

[0007] 本实用新型的有益效果是:这样的具有上砂装置的防水涂料合成机具有结构简单、可以一次完成产品喷砂、节省能源和工序的优点。

### 附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 其中:1、机架 2、合成辊 3、盘辊 4、支承辊 5、喷砂装置 6、集砂槽。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0011] 如图1所示,具有上砂装置的防水涂料合成机,包括机架1,机架上设置有合成辊2和盘辊3,其特征是:所述的合成辊安装在机架的上面,盘辊安装在机架的下面,在合成辊和盘辊一侧的机架上有多个支承辊4,对着支承辊侧面有喷砂装置5。

[0012] 进一步的讲,所述的多个支承辊竖直排列设置。这样可以便于多余的砂粒除去,砂层均匀。

[0013] 进一步的讲,在所述的支撑辊的下面有集砂槽6,集砂槽用管道和传送装置连接喷砂装置。

