



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219806537 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 10

(21) 申请号 202223252994.5	B32B 27/12 (2006.01)
(22) 申请日 2022.12.02	B32B 9/00 (2006.01)
(73) 专利权人 海盐天恩经编有限公司	B32B 9/02 (2006.01)
地址 314308 浙江省嘉兴市海盐县于城镇 工业区万瑞路3号	B32B 9/04 (2006.01)
(72) 发明人 吴斌 林玲琴 金超	B32B 23/02 (2006.01)
(74) 专利代理机构 浙江嘉腾专利代理有限公司	B32B 23/08 (2006.01)
33515	B32B 23/10 (2006.01)
专利代理师 陈喻	B32B 33/00 (2006.01)
(51) Int. Cl.	B32B 7/12 (2006.01)
B32B 5/02 (2006.01)	A41D 31/30 (2019.01)
B32B 27/02 (2006.01)	A41D 31/12 (2019.01)
B32B 27/36 (2006.01)	A41D 31/06 (2019.01)
B32B 27/30 (2006.01)	A41D 31/102 (2019.01)
B32B 27/08 (2006.01)	A41D 31/02 (2019.01)

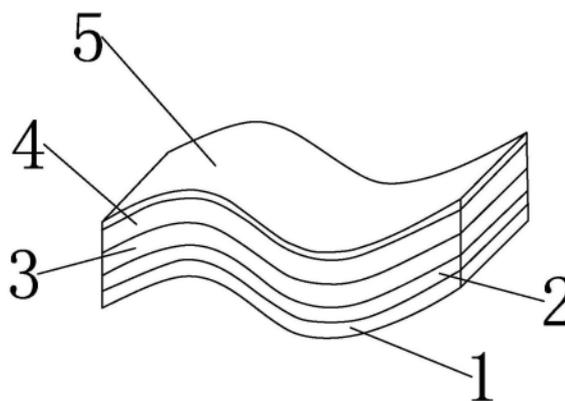
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种抗菌保暖服装面料

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种抗菌保暖服装面料。本实用新型包括：依次设置的基布层、吸湿层、抗菌层、保暖层及表层。所述表层设在远离使用者一侧，且所述表层为防水透气服装膜；所述基布层由保暖喷毛纱编织而成，所述吸湿层是由吸湿合股纱编织而成，所述吸湿合股纱是由中空涤纶纤维与聚乳酸纤维并捻而成；所述抗菌层由经纱和纬纱交织而成，所述经纱为抗菌包芯纱，所述纬纱为中空腈纶纤维纱和竹纤维纱交替排列而成；所述保暖层由抗菌保暖纤维纱线和木棉纤维纱线编织而成。本实用新型的服装面料通过同时设置抗菌及保暖结构，不仅能够保证面料的保暖性能，并且还能够有效抑菌，避免霉菌的产生，使用舒适、实用性强。



1. 一种抗菌保暖服装面料,其特征在于,包括:

依次设置的基布层(1)、吸湿层(2)、抗菌层(3)、保暖层(4)及表层(5);所述表层(5)设在远离使用者一侧,且所述表层(5)为防水透气服装膜;

所述基布层(1)由保暖喷毛纱编织而成,所述吸湿层(2)是由吸湿合股纱编织而成,所述吸湿合股纱是由中空涤纶纤维与聚乳酸纤维并捻而成;

所述抗菌层(3)由经纱和纬纱交织而成,所述经纱为抗菌包芯纱,所述纬纱为中空腈纶纤维纱和竹纤维纱交替排列而成;

所述保暖层(4)由抗菌保暖纤维纱线和木棉纤维纱线编织而成。

2. 根据权利要求1所述的一种抗菌保暖服装面料,其特征在于,所述基布层(1)与吸湿层(2)之间、所述抗菌层(3)与保暖层(4)之间接结而成。

3. 根据权利要求2所述的一种抗菌保暖服装面料,其特征在于,所述吸湿层(2)与所述抗菌层(3)之间通过抗菌胶黏剂网膜复合而成。

4. 根据权利要求1所述的一种抗菌保暖服装面料,其特征在于,所述抗菌包芯纱是以抗菌型涤纶长丝为芯纱,竹炭纤维和甲壳素纤维为包覆纱制作而成,且所述竹炭纤维和所述甲壳素纤维沿同一方向依次交替缠绕在芯纱外表面。

5. 根据权利要求1所述的一种抗菌保暖服装面料,其特征在于,所述基布层(1)靠近使用者一侧的表面经过拉毛工艺形成一层绒毛层,且绒毛层表面喷涂有抗菌剂。

6. 根据权利要求1所述的一种抗菌保暖服装面料,其特征在于,所述保暖层(4)及表层(5)之间设有气凝胶层(6),所述气凝胶层(6)由涤纶以及复合在涤纶上的气凝胶组成。

## 一种抗菌保暖服装面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织服装面料,更具体的说是涉及一种抗菌保暖服装面料。

### 背景技术

[0002] 随着生活水平的不断提高和人类的科技水平越来越高,人们的生活水平也随之逐渐增高,因此,人们对于生活各方面的要求也在不断提升。面料是人们日常生活中必不可少的一种纺织品,应用领域广泛。科技的进步带动着面料的革新,面料的种类也越来越多,面料功能也越来越丰富的同时,人们对于面料的要求也越来越高,尤其对功能性纺织品提出的要求越来越苛刻,风格迥异的面料开始出现,其中,抗菌除臭、蓄热保温的功能性织物备受欢迎。

[0003] 对于冬季服装来说,防寒保暖是检验其产品质量的第一指标,但是在保暖的同时,人体出汗产生的汗液被衣服吸收后极易产生细菌,进而产生霉变等卫生问题。有鉴于此,发明一种抗菌保暖服装面料成为本领域需要解决的问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种抗菌保暖服装面料。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是这样实现的:

[0006] 一种抗菌保暖服装面料,包括,依次设置的基布层、吸湿层、抗菌层、保暖层及表层。

[0007] 所述表层设在远离使用者一侧,且所述表层为防水透气服装膜;

[0008] 所述基布层由保暖喷毛纱编织而成,所述吸湿层是由吸湿合股纱编织而成,所述吸湿合股纱是由中空涤纶纤维与聚乳酸纤维并捻而成;

[0009] 所述抗菌层由经纱和纬纱交织而成,所述经纱为抗菌包芯纱,所述纬纱为中空腈纶纤维纱和竹纤维纱交替排列而成;

[0010] 所述保暖层由抗菌保暖纤维纱线和木棉纤维纱线编织而成。

[0011] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述基布层与吸湿层之间、所述抗菌层与保暖层之间接结而成。

[0012] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述吸湿层与所述抗菌层之间通过抗菌胶黏剂网膜复合而成。

[0013] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述抗菌包芯纱是以抗菌型涤纶长丝为芯纱,竹炭纤维和甲壳素纤维为包覆纱制作而成,且所述竹炭纤维和所述甲壳素纤维沿同一方向依次交替缠绕在芯纱外表面。

[0014] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述抗菌保暖纤维纱线为棉纤维、竹纤维、玉米纤维、莫代尔纤维混纺纱。

[0015] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述基布层靠近使用者一侧的表面经过拉毛工艺形成一层绒毛层,且绒毛层表面喷涂有抗菌剂。

[0016] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述保暖层及表层之间设有气凝胶层,所述气凝胶层由涤纶以及复合在涤纶上的气凝胶组成。

[0017] 本实用新型的有益效果是:

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的服装面料通过同时设置抗菌及保暖结构,不仅能够保证面料的保暖性能,并且还能够有效抑菌,避免霉菌的产生,使用舒适、实用性强。

### 附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构示意图;

[0020] 图2为实施例二结构示意图。

[0021] 图中,1-基布层;2-吸湿层;3-抗菌层;4-保暖层;5-表层;6-气凝胶层。

### 具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 实施例一

[0025] 如图1所示,一种抗菌保暖服装面料,包括,依次设置的基布层1、吸湿层2、抗菌层3、保暖层4及表层5;所述表层5设在远离使用者一侧,且所述表层5为防水透气服装膜;所述基布层1由保暖喷毛纱编织而成,所述吸湿层2是由吸湿合股纱编织而成,所述吸湿合股纱是由中空涤纶纤维与聚乳酸纤维并捻而成;所述抗菌层3由经纱和纬纱交织而成,所述经纱为抗菌包芯纱,所述纬纱为中空腈纶纤维纱和竹纤维纱交替排列而成;所述保暖层4由抗菌保暖纤维纱线和木棉纤维纱线编织而成。

[0026] 具体的,所述基布层1由保暖喷毛纱编织而成,本实施例优选为超保暖喷毛纱,这样能够保证基布层1的保暖性能。进一步的,所述基布层1靠近使用者一侧的表面经过拉毛工艺形成一层绒毛层,具有轻柔触感、使用舒适的优点,且绒毛层表面喷涂有抗菌剂,具体是将均匀抗菌剂溶液喷涂在绒毛面,赋予其抗菌效果,减少细菌的滋生。

[0027] 进一步的,所述基布层1与吸湿层2之间、所述抗菌层3与保暖层4之间接结而成,减少了复合胶的使用,面料更加柔软。接结组织能够保证面料结构的稳定性。在进一步的,所述吸湿层2与所述抗菌层3之间则是通过抗菌胶黏剂网膜复合而成,在不影响面料透气性的情况下,保证了结构牢靠稳定。

[0028] 再进一步的,所述抗菌包芯纱是以抗菌型涤纶长丝为芯纱,竹炭纤维和甲壳素纤维为包覆纱制作而成,且所述竹炭纤维和所述甲壳素纤维沿同一方向依次交替缠绕在芯纱外表面。抗菌型涤纶长丝能提高面料的抗菌性能,使其更加安全卫生,竹炭纤维和所述甲壳素纤维沿同一方向依次交替缠绕在芯纱外表面进一步加强其吸湿性及抑菌性,而且竹炭纤

维还具有除臭功能。更进一步的,所述吸湿层2是由吸湿合股纱编织而成,具有质轻保暖、天然抑菌的作用。

[0029] 进一步的,所述抗菌保暖纤维纱线为棉纤维、竹纤维、玉米纤维、莫代尔纤维混纺纱。具体是,按照重量百分比,棉纤维35-40%,竹纤维10-20%,玉米纤维10-20%和莫代尔纤维10-20%,而后将上述纤维通过混纺工艺制成抗菌保暖纤维纱线,具有保暖抗菌性能良好的优点。

[0030] 实施例二

[0031] 如图2所示,与上述实施例一不同的是,所述表层5与保暖层4之间设有气凝胶层6。所述气凝胶层6由涤纶以及复合在涤纶上的气凝胶组成,避免了传统气凝胶膜结构所存在的透气性差的问题。进一步的,所述气凝胶层6的气凝胶的孔隙直径大于表层5的防水透气膜孔隙直径,这样能够保证使用过程中空气能从基层1、吸湿层2、抗菌层3、保暖层4、气凝胶层6、表层5依次排出,且不影响其防水性能。而且气凝胶层6到表层5路径的孔隙直径由大变小,能够保证其保暖性能。

[0032] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思做出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

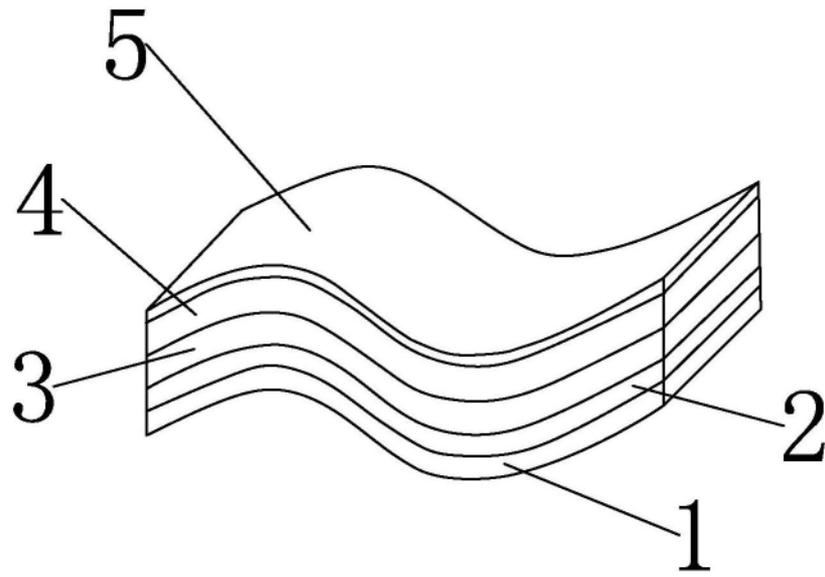


图1

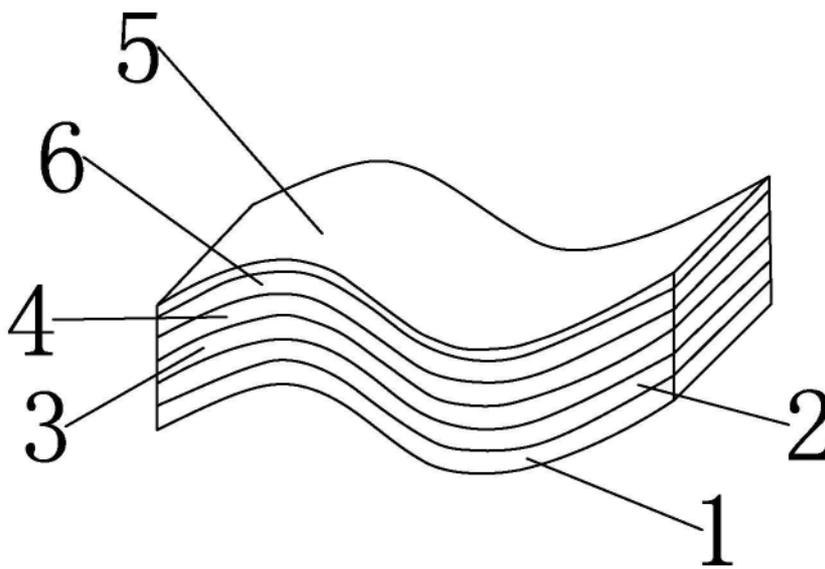


图2