



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103643557 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 19

(21) 申请号 201310604357. 6

*D06B 3/10* (2006. 01)

(22) 申请日 2013. 11. 26

*D06B 3/18* (2006. 01)

(71) 申请人 江苏贵族老烟斗服饰有限公司

*D06B 15/00* (2006. 01)

地址 215500 江苏省苏州市常熟市尚湖镇尚湖大道冶塘工业园区 1 幢

*D06C 7/02* (2006. 01)

(72) 发明人 张高备

(51) Int. Cl.

*D06P 1/651* (2006. 01)

*D06P 1/50* (2006. 01)

*D06P 1/673* (2006. 01)

*D06P 1/613* (2006. 01)

*D06P 1/62* (2006. 01)

*D06P 1/00* (2006. 01)

*D06P 3/85* (2006. 01)

*D06P 5/02* (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

仿棉衬衫面料的加工方法

(57) 摘要

本发明公开了一种仿棉衬衫面料的加工方法,包括如下步骤:混纺仿棉衬衫面料;将面料加入染缸内,染缸内加入甘油单硬脂酸酯、精炼剂、羟丙基甲基纤维素和二盐基亚磷酸铅,6分钟后加入氢氧化钠、油酸聚氧乙烯酯,5分钟后加入双氧水、羟丙基甲基纤维素,升温至 110℃,35 分钟将染缸内的液体排空;染缸重新注冷水, pH 值调节为 5-5.5,染缸内温度升至 60℃,25 分钟,并在染缸中加入脂肪醇硫酸盐和元明粉,升温至 70℃,加入染料和抗紫外线助剂,50 分钟,加入纯碱,20 分钟排空,升温至 80℃,水洗 20 分钟排空;浸轧吸湿性柔软剂和抗菌助剂,定型烘干,最后拉幅、预缩。本发明制备的仿棉衬衫面料具备保暖、抗紫外线、柔软,耐洗、不起皱的功能。

1. 仿棉衬衫面料的加工方法,其特征在于,包括如下步骤:

采用甲壳素纤维、竹炭棉、竹碳纤维、仿丝棉以 2:5:3:7 的比例混纺成仿棉衬衫面料;

将面料加入浴比为 7:3 的染缸内,染缸内温度控制在 60-65℃,染缸内加入 1-2g/L 的甘油单硬脂酸酯、5-6g/L 的精炼剂、2-3g/L 的羟丙基甲基纤维素和 25-30g/L 的二盐基亚磷酸铅,运行 6 分钟后加入 4g/L 的氢氧化钠、1g/L 的油酸聚氧乙烯酯,再运行 5 分钟后加入 10g/L 的双氧水、1g/L 的羟丙基甲基纤维素,升温至 110℃,运行 35 分钟将染缸内的液体排空;

染缸重新注冷水,pH 值调节为 5-5.5,染缸内温度升至 60℃,运行 25 分钟,并在染缸中加入 1g/L 的脂肪醇硫酸盐和 5g/L 的元明粉,升温至 70℃,加入染料和 2g/L 的抗紫外线助剂,运行 50 分钟,加入 30g/L 的纯碱,运行 20 分钟排空,升温至 80℃,水洗 20 分钟排空;

在排空后的溶液中浸轧 45g/L 的吸湿性柔软剂和 10g/L 的抗菌助剂,再以 120℃ 的温度进行定型烘干,最后拉幅、预缩。

## 仿棉衬衫面料的加工方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及仿棉衬衫面料的加工方法。

### 背景技术

[0002] 现有仿棉衬衫面料的功能较为单一,能不同时具备保暖、抗紫外线、柔软、耐洗、不易变形的功能。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种仿棉衬衫面料的加工方法,其制备的仿棉衬衫面料具备保暖、抗紫外线、柔软,耐洗、不起皱的功能。

[0004] 为实现上述目的,本发明的技术方案是设计一种仿棉衬衫面料的加工方法,包括如下步骤:

采用甲壳素纤维、竹炭棉、竹碳纤维、仿丝棉以 2:5:3:7 的比例混纺成仿棉衬衫面料;

将面料加入浴比为 7:3 的染缸内,染缸内温度控制在 60-65℃,染缸内加入 1-2g/L 的甘油单硬脂酸酯、5-6g/L 的精炼剂、2-3g/L 的羟丙基甲基纤维素和 25-30g/L 的二盐基亚磷酸铅,运行 6 分钟后加入 4g/L 的氢氧化钠、1g/L 的油酸聚氧乙烯酯,再运行 5 分钟后加入 10g/L 的双氧水、1g/L 的羟丙基甲基纤维素,升温至 110℃,运行 35 分钟将染缸内的液体排空;

染缸重新注冷水,pH 值调节为 5-5.5,染缸内温度升至 60℃,运行 25 分钟,并在染缸中加入 1g/L 的脂肪醇硫酸盐和 5g/L 的元明粉,升温至 70℃,加入染料和 2g/L 的抗紫外线助剂,运行 50 分钟,加入 30g/L 的纯碱,运行 20 分钟排空,升温至 80℃,水洗 20 分钟排空;

在排空后的溶液中浸轧 45g/L 的吸湿性柔软剂和 10g/L 的抗菌助剂,再以 120℃ 的温度进行定型烘干,最后拉幅、预缩。

[0005] 本发明的优点和有益效果在于:提供一种仿棉衬衫面料的加工方法,其制备的仿棉衬衫面料具备保暖、抗紫外线、柔软,耐洗、不起皱的功能。

### 具体实施方式

[0006] 下面结合实施例,对本发明的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案,而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0007] 本发明具体实施的技术方案是:

#### 实施例 1

一种仿棉衬衫面料的加工方法,包括如下步骤:

采用甲壳素纤维、竹炭棉、竹碳纤维、仿丝棉以 2:5:3:7 的比例混纺成仿棉衬衫面料;

将面料加入浴比为 7:3 的染缸内,染缸内温度控制在 65℃,染缸内加入 2g/L 的甘油单硬脂酸酯、6g/L 的精炼剂、3g/L 的羟丙基甲基纤维素和 30g/L 的二盐基亚磷酸铅,运行 6 分钟后加入 4g/L 的氢氧化钠、1g/L 的油酸聚氧乙烯酯,再运行 5 分钟后加入 10g/L 的双氧水、

1g/L 的羟丙基甲基纤维素,升温至 110℃,运行 35 分钟将染缸内的液体排空;

染缸重新注冷水,pH 值调节为 5.5,染缸内温度升至 60℃,运行 25 分钟,并在染缸中加入 1g/L 的脂肪醇硫酸盐和 5g/L 的元明粉,升温至 70℃,加入染料和 2g/L 的抗紫外线助剂,运行 50 分钟,加入 30g/L 的纯碱,运行 20 分钟排空,升温至 80℃,水洗 20 分钟排空;

在排空后的溶液中浸轧 45g/L 的吸湿性柔软剂和 10g/L 的抗菌助剂,再以 120℃ 的温度进行定型烘干,最后拉幅、预缩。

#### [0008] 实施例 2

一种仿棉衬衫面料的加工方法,包括如下步骤:

采用甲壳素纤维、竹炭棉、竹碳纤维、仿丝棉以 2:5:3:7 的比例混纺成仿棉衬衫面料;

将面料加入浴比为 7:3 的染缸内,染缸内温度控制在 65℃,染缸内加入 2g/L 的甘油单硬脂酸酯、6g/L 的精炼剂、3g/L 的羟丙基甲基纤维素和 30g/L 的二盐基亚磷酸铅,运行 6 分钟后加入 4g/L 的氢氧化钠、1g/L 的油酸聚氧乙烯酯,再运行 5 分钟后加入 10g/L 的双氧水、1g/L 的羟丙基甲基纤维素,升温至 110℃,运行 35 分钟将染缸内的液体排空;

染缸重新注冷水,pH 值调节为 5.5,染缸内温度升至 60℃,运行 25 分钟,并在染缸中加入 1g/L 的脂肪醇硫酸盐和 5g/L 的元明粉,升温至 70℃,加入染料和 2g/L 的抗紫外线助剂,运行 50 分钟,加入 30g/L 的纯碱,运行 20 分钟排空,升温至 80℃,水洗 20 分钟排空;

在排空后的溶液中浸轧 45g/L 的吸湿性柔软剂和 10g/L 的抗菌助剂,再以 120℃ 的温度进行定型烘干,最后拉幅、预缩。

#### [0009] 实施例 3

一种仿棉衬衫面料的加工方法,包括如下步骤:

采用甲壳素纤维、竹炭棉、竹碳纤维、仿丝棉以 2:5:3:7 的比例混纺成仿棉衬衫面料;

将面料加入浴比为 7:3 的染缸内,染缸内温度控制在 63℃,染缸内加入 1.2g/L 的甘油单硬脂酸酯、5.6g/L 的精炼剂、2.3g/L 的羟丙基甲基纤维素和 27g/L 的二盐基亚磷酸铅,运行 6 分钟后加入 4g/L 的氢氧化钠、1g/L 的油酸聚氧乙烯酯,再运行 5 分钟后加入 10g/L 的双氧水、1g/L 的羟丙基甲基纤维素,升温至 110℃,运行 35 分钟将染缸内的液体排空;

染缸重新注冷水,pH 值调节为 5.2,染缸内温度升至 60℃,运行 25 分钟,并在染缸中加入 1g/L 的脂肪醇硫酸盐和 5g/L 的元明粉,升温至 70℃,加入染料和 2g/L 的抗紫外线助剂,运行 50 分钟,加入 30g/L 的纯碱,运行 20 分钟排空,升温至 80℃,水洗 20 分钟排空;

在排空后的溶液中浸轧 45g/L 的吸湿性柔软剂和 10g/L 的抗菌助剂,再以 120℃ 的温度进行定型烘干,最后拉幅、预缩。

[0010] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。