



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202240305 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120369917. 0

(22) 申请日 2011. 09. 30

(73) 专利权人 安徽德摩叉车有限公司

地址 241100 安徽省芜湖市芜湖县机械工业
开发区纬四路

(72) 发明人 郑有为 郑丹英 曹俊 朱鲲鹏
刘献昌 陈磊

(74) 专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限
公司 34107

代理人 张小虹

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

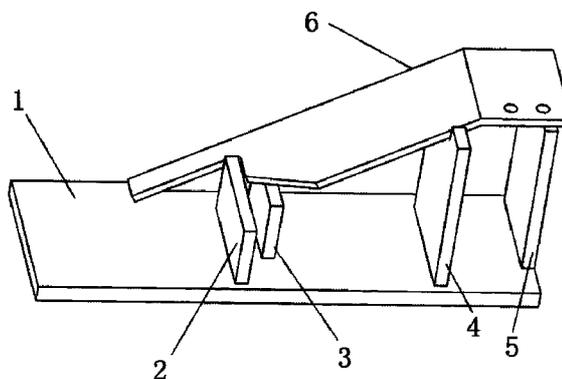
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种叉车侧板总成的焊接固定工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种叉车侧板总成的焊接固定工装,包括底板、设置在底板上的四个支撑竖板,所述的四个支撑竖板包括第一支撑竖板、第二支撑竖板、第三支撑竖板和第四支撑竖板,所述的第一支撑竖板、第二支撑竖板、第三支撑竖板和第四支撑竖板顶部高度依次增高,所述的第三支撑竖板顶部的一端设有槽口。采用上述结构,本实用新型具有以下优点:1、第一支撑竖板、第二支撑竖板、第三支撑竖板和第四支撑竖板顶部高度依次增高,以及第三支撑竖板的槽口结构,使得侧板的斜板方便放置,方便整个叉车侧板总成的固定,进而焊接方便;2、结构简单,效果好。



1. 一种叉车侧板总成的焊接固定工装,其特征在于:包括底板(1)、设置在底板(1)上的四个支撑竖板,所述的四个支撑竖板包括第一支撑竖板(2)、第二支撑竖板(3)、第三支撑竖板(4)和第四支撑竖板(5),所述的第一支撑竖板(2)、第二支撑竖板(3)、第三支撑竖板(4)和第四支撑竖板(5)顶部高度依次增高,所述的第三支撑竖板(4)顶部的一端设有槽口。

一种叉车侧板总成的焊接固定工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及叉车技术领域,特别涉及一种叉车侧板总成的焊接固定工装。

背景技术

[0002] 在叉车的生产过程中,通常叉车侧板总成在焊接时,没有好的固定工装,导致焊接时叉车侧板总成放置不稳,影响焊接质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,针对现有技术的不足,提供一种焊接效果好的叉车侧板总成的焊接固定工装。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种叉车侧板总成的焊接固定工装,包括底板、设置在底板上的四个支撑竖板,所述的四个支撑竖板包括第一支撑竖板、第二支撑竖板、第三支撑竖板和第四支撑竖板,所述的第一支撑竖板、第二支撑竖板、第三支撑竖板和第四支撑竖板顶部高度依次增高,所述的第三支撑竖板顶部的一端设有槽口。

[0005] 本实用新型采用上述结构,具有以下优点:1、第一支撑竖板、第二支撑竖板、第三支撑竖板和第四支撑竖板顶部高度依次增高,以及第三支撑竖板的槽口结构,使得侧板的斜板方便放置,方便整个叉车侧板总成的固定,进而焊接方便;2、结构简单,效果好。

附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明;

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 在图1中,1、底板;2、第一支撑竖板;3、第二支撑竖板;4、第三支撑竖板;5、第四支撑竖板;6、叉车侧板总成。

具体实施方式

[0009] 如图1所示一种叉车侧板总成的焊接固定工装,包括底板1、设置在底板1上的四个支撑竖板,四个支撑竖板包括第一支撑竖板2、第二支撑竖板3、第三支撑竖板4和第四支撑竖板5,第一支撑竖板2、第二支撑竖板3、第三支撑竖板4和第四支撑竖板5顶部高度依次增高,第三支撑竖板4顶部的一端设有槽口。

[0010] 叉车侧板总成6的斜板放置在第一支撑竖板2、第二支撑竖板3、第三支撑竖板4上,叉车侧板总成6的顶板放置在第四支撑竖板5上,第一支撑竖板2、第二支撑竖板3、第三支撑竖板4的顶部高度依次增高结构,以及第三支撑竖板4的槽口结构,使得叉车侧板总成6的斜板放置方便,使得整个叉车侧板总成6方便的固定,进而焊接方便。

[0011] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的技术方案进行的各种改进,或未经改进直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

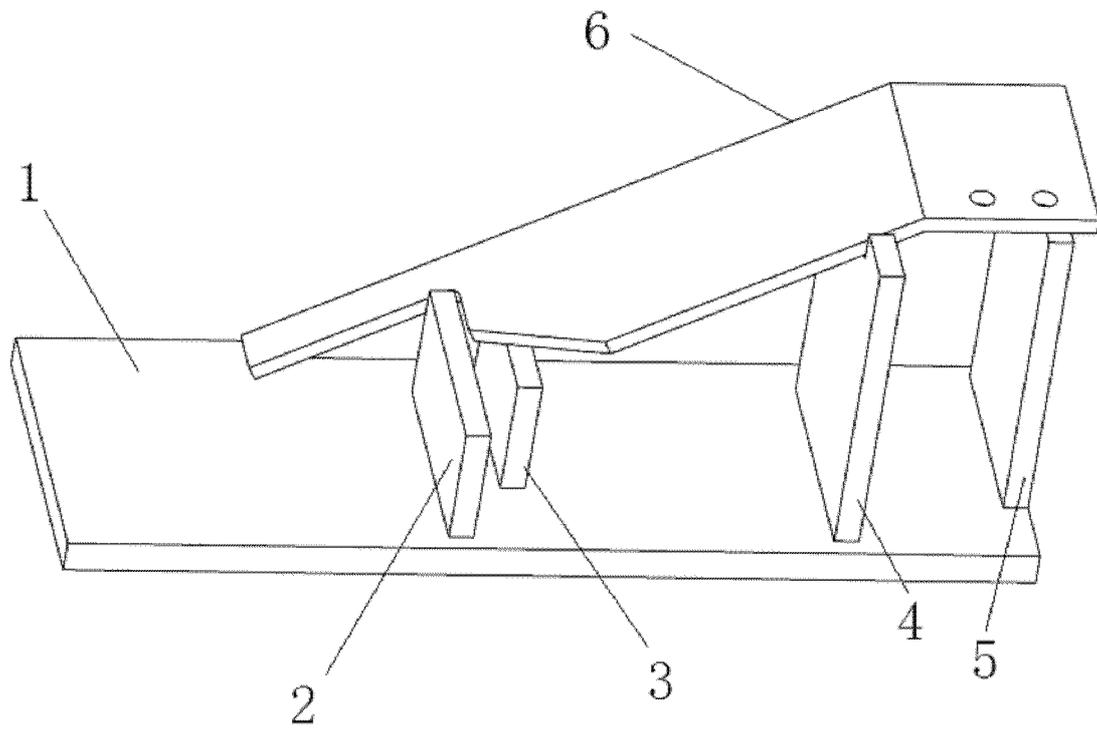


图 1