



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222043516 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 22

(21) 申请号 202420627196.6

(22) 申请日 2024.03.29

(73) 专利权人 浙江新月朗服饰股份有限公司  
地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区杨汛桥  
镇经编产业城1-2幢

(72) 发明人 胡涟漪

(74) 专利代理机构 常州信策知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32352  
专利代理师 张学山

(51) Int. Cl.  
D05B 29/02 (2006.01)

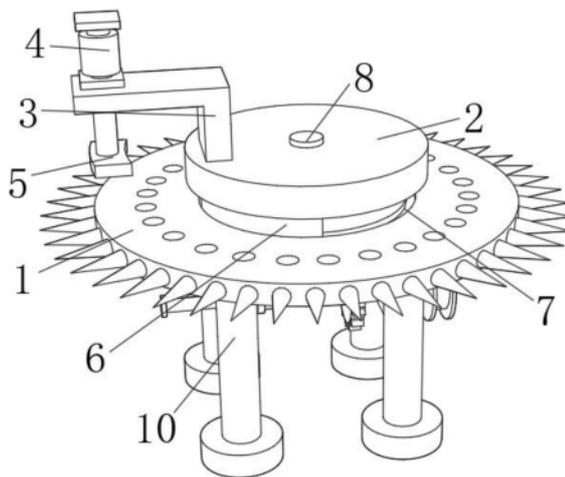
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种缝盘机的压紧调节机构

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织领域,且公开了一种缝盘机的压紧调节机构,包括转盘,所述转盘的顶部转动安装有引导盘,引导盘的顶部靠近边缘处固设有L型支撑架的一端,L型支撑架的另一端顶部位置固定安装有气缸,气缸上螺纹轴伸出L型支撑架的底部并对应转盘的边缘处上固连有压布板,转盘的底部固定安装四组呈正方形排列的支撑脚,还包括转动组件和限位组件,此结构可以很好的对压布板的位置进行调节,任意的调节压布板的位置增加了此装置在作业时的灵活性。



1. 一种缝盘机的压紧调节机构,包括转盘(1),所述转盘(1)的顶部转动安装有引导盘(2),引导盘(2)的顶部靠近边缘处固设有L型支撑架(3)的一端,其特征在于:所述L型支撑架(3)的另一端顶部位置固定安装有气缸(4),气缸(4)上螺纹轴延伸出L型支撑架(3)的底部并对应转盘(1)的边缘处上固连有压布板(5),转盘(1)的底部固定安装四组呈正方形排列的支撑脚(10),还包括:

转动组件,其安装在其中两组支撑脚(10)之间,用于调整压布板(5)的位置,

限位组件,其安装在另两组支撑脚(10)之间,用于对转动组件的限位。

2. 根据权利要求1所述的一种缝盘机的压紧调节机构,其特征在于:所述转盘(1)的顶部圆心处位置开设有沟槽(7),引导盘(2)的底部固定安装有半圆支撑架(6),半圆支撑架(6)转动连接在沟槽(7)内。

3. 根据权利要求1所述的一种缝盘机的压紧调节机构,其特征在于:相邻纵向排列的两组所述支撑脚(10)之间固定安装有横板(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种缝盘机的压紧调节机构,其特征在于:所述引导盘(2)的圆心处固定安装有主杆(8),主杆(8)的底部延伸至转盘(1)的底端并固连有主动齿轮(9)。

5. 根据权利要求3所述的一种缝盘机的压紧调节机构,其特征在于:所述限位组件包括滑杆(12)、限位盘(13)和限位杆(14),其中一组所述横板(11)上滑动安装有滑杆(12),滑杆(12)的两端延伸出横板(11)的两侧,横板(11)的其中一端端部固连有限位盘(13),限位盘(13)背离滑杆(12)的一侧固连有两组上下相互对称的限位杆(14)。

6. 根据权利要求5所述的一种缝盘机的压紧调节机构,其特征在于:所述转动组件包括转杆(15)、摇把(16)、从动齿轮(17)和限位孔(18),另一组所述横板(11)上转动安装有转杆(15),转杆(15)的两端延伸出横板(11)的两侧,转杆(15)的其中一端固连有摇把(16),转杆(15)的另一端固连有从动齿轮(17),从动齿轮(17)与主动齿轮(9)垂直啮合,从动齿轮(17)背离转杆(15)的一侧开设有若干组呈环形等距排列的限位孔(18)。

7. 根据权利要求5所述的一种缝盘机的压紧调节机构,其特征在于:两组所述限位杆(14)活动卡接其中两组限位孔(18)内。

## 一种缝盘机的压紧调节机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域,具体为一种缝盘机的压紧调节机构。

### 背景技术

[0002] 缝盘机是一种专用于缝合针织衣物套口(即领口和袖口)的工业缝纫机。这种机器的核心功能是快速且精确地缝合毛衣片,以便形成成衣。由于其高效的生产能力,缝盘机在服装制造行业,尤其是毛衣生产领域,扮演着至关重要的角色,现有技术中缝盘机上压布板是固定安装在缝盘机上的,所以在向下压紧的过程中,只能向一个下坠方向对成衣进行压紧,大大减少了缝盘机的灵活性,为此我们提出了一种缝盘机的压紧调节机构。

### 实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种缝盘机的压紧调节机构,解决了上述的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述所述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种缝盘机的压紧调节机构,包括转盘,所述转盘的顶部转动安装有引导盘,引导盘的顶部靠近边缘处固设有L型支撑架的一端,L型支撑架的另一端顶部位置固定安装有气缸,气缸上螺纹轴延伸出L型支撑架的底部并对应转盘的边缘处上固连有压布板,转盘的底部固定安装四组呈正方形排列的支撑脚,还包括:

[0007] 转动组件,其安装在其中两组支撑脚之间,用于调整压布板的位置,

[0008] 限位组件,其安装在另两组支撑脚之间,用于对转动组件的限位。

[0009] 优选的,所述转盘的顶部圆心处位置开设有沟槽,引导盘的底部固定安装有半圆支撑架,半圆支撑架转动连接在沟槽内。

[0010] 优选的,相邻纵向排列的两组所述支撑脚之间固定安装有横板。

[0011] 优选的,所述引导盘的圆心处固定安装有主杆,主杆的底部延伸至转盘的底端并固连有主动齿轮。

[0012] 优选的,所述限位组件包括滑杆、限位盘和限位杆,其中一组所述横板上滑动安装有滑杆,滑杆的两端延伸出横板的两侧,横板的其中一端端部固连有限位盘,限位盘背离滑杆的一侧固连有两组上下相互对称的限位杆。

[0013] 优选的,所述转动组件包括转杆、摇把、从动齿轮和限位孔,另一组所述横板上转动安装有转杆,转杆的两端延伸出横板的两侧,转杆的其中一端固连有摇把,转杆的另一端固连有从动齿轮,从动齿轮与主动齿轮垂直啮合,从动齿轮背离转杆的一侧开设有若干组呈环形等距排列的限位孔。

[0014] 优选的,两组所述限位杆活动卡接其中两组限位孔内。

[0015] (三)有益效果

[0016] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种缝盘机的压紧调节机构,具备以下有益效果:

[0017] 1、该缝盘机的压紧调节机构,通过旋转摇把,摇把在旋转的过程中带动转杆在其中一组横板上旋转同时带动从动齿轮进行自转,主动齿轮通过与从动齿轮啮合跟随从动齿轮同步旋转同时带动主杆连接的引导盘在转盘上进行旋转,半圆支撑架在沟槽内进行旋转为引导盘在转动的过程中提供稳定性,L型支撑架通过引导盘的旋转带动气缸连接的压布板在转盘的顶部边缘处进行运动,此结构可以很好的对压布板的位置进行调节,任意的调节压布板增加了此装置在作业时的灵活性。

[0018] 2、该缝盘机的压紧调节机构,通过推动滑杆使滑杆在另一组横板上进行滑动,滑杆带动限位盘上的两组限位杆插接入从动齿轮上的限位孔内进行位置的固定,防止压布板在作业时位置发生偏移,有效的保证了压布板在向下运动的过程中保持稳定性。

### 附图说明

[0019] 图1为本实用新型沟槽示意图;

[0020] 图2为本实用新型限位孔示意图;

[0021] 图3为本实用新型限位杆示意图。

[0022] 图中:1、转盘;2、引导盘;3、L型支撑架;4、气缸;5、压布板;6、半圆支撑架;7、沟槽;8、主杆;9、主动齿轮;10、支撑脚;11、横板;12、滑杆;13、限位盘;14、限位杆;15、转杆;16、摇把;17、从动齿轮;18、限位孔。

### 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-3,一种缝盘机的压紧调节机构,包括转盘1,转盘1的顶部转动安装有引导盘2,引导盘2的顶部靠近边缘处固设有L型支撑架3的一端,L型支撑架3的另一端顶部位置固定安装有气缸4,气缸4上螺纹轴伸出L型支撑架3的底部并对应转盘1的边缘处上固连有压布板5,在使用时,首先通过气缸4上螺纹轴向下推动压布板5对衣物进行作业,转盘1的底部固定安装四组呈正方形排列的支撑脚10,还包括:

[0025] 转动组件,其安装在其中两组支撑脚10之间,用于调整压布板5的位置,

[0026] 限位组件,其安装在另两组支撑脚10之间,用于对转动组件的限位。

[0027] 转盘1的顶部圆心处位置开设有沟槽7,引导盘2的底部固定安装有半圆支撑架6,半圆支撑架6转动连接在沟槽7内,半圆支撑架6在沟槽7内进行旋转为引导盘2在转动的过程中提供稳定性,L型支撑架3通过引导盘2的旋转带动气缸4连接的压布板5在转盘1的顶部边缘处进行运动。

[0028] 相邻纵向排列的两组支撑脚10之间固定安装有横板11,此结构可以很好的对压布板5的位置进行调节,任意的调节压布板5增加了此装置在作业时的灵活性。

[0029] 引导盘2的圆心处固定安装有主杆8,主杆8的底部延伸至转盘1的底端并固连有主

动齿轮9,主动齿轮9通过与从动齿轮17啮合跟随从动齿轮17同步旋转同时带动主杆8连接的引导盘2在转盘1上进行旋转。

[0030] 限位组件包括滑杆12、限位盘13和限位杆14,其中一组横板11上滑动安装有滑杆12,滑杆12的两端延伸出横板11的两侧,横板11的其中一端端部固连有限位盘13,限位盘13背离滑杆12的一侧固连有两组上下相互对称的限位杆14,当压布板5调节到选定位置时,此时推动滑杆12使滑杆12在另一组横板11上进行滑动。

[0031] 转动组件包括转杆15、摇把16、从动齿轮17和限位孔18,另一组横板11上转动安装有转杆15,转杆15的两端延伸出横板11的两侧,转杆15的其中一端固连有摇把16,转杆15的另一端固连有从动齿轮17,从动齿轮17与主动齿轮9垂直啮合,从动齿轮17背离转杆15的一侧开设有若干组呈环形等距排列的限位孔18,当需要调节压布板5的位置时,此时旋转摇把16,摇把16在旋转的过程中带动转杆15在其中一组横板11上旋转同时带动从动齿轮17进行自转。

[0032] 两组限位杆14活动卡接其中两组限位孔18内,滑杆12带动限位盘13上的两组限位杆14插接入从动齿轮17上的限位孔18内进行位置的固定,防止压布板5在作业时位置发生偏移。

[0033] 工作原理:在使用时,首先通过气缸4上螺纹轴向下推动压布板5对衣物进行作业,当需要调节压布板5的位置时,此时旋转摇把16,摇把16在旋转的过程中带动转杆15在其中一组横板11上旋转同时带动从动齿轮17进行自转,主动齿轮9通过与从动齿轮17啮合跟随从动齿轮17同步旋转同时带动主杆8连接的引导盘2在转盘1上进行旋转,半圆支撑架6在沟槽7内进行旋转为引导盘2在转动的过程中提供稳定性,L型支撑架3通过引导盘2的旋转带动气缸4连接的压布板5在转盘1的顶部边缘处进行运动,当压布板5调节到选定位置时,此时推动滑杆12使滑杆12在另一组横板11上进行滑动,滑杆12带动限位盘13上的两组限位杆14插接入从动齿轮17上的限位孔18内进行位置的固定,防止压布板5在作业时位置发生偏移。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

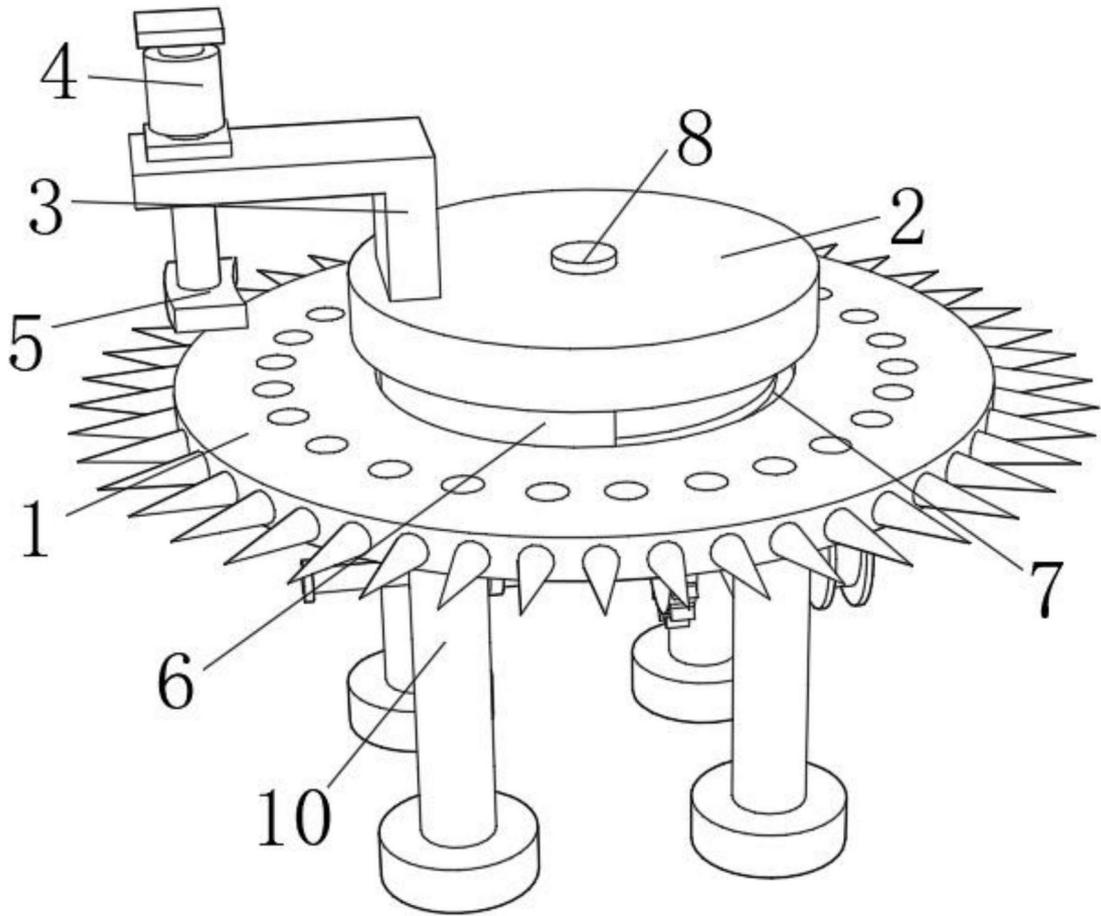


图1

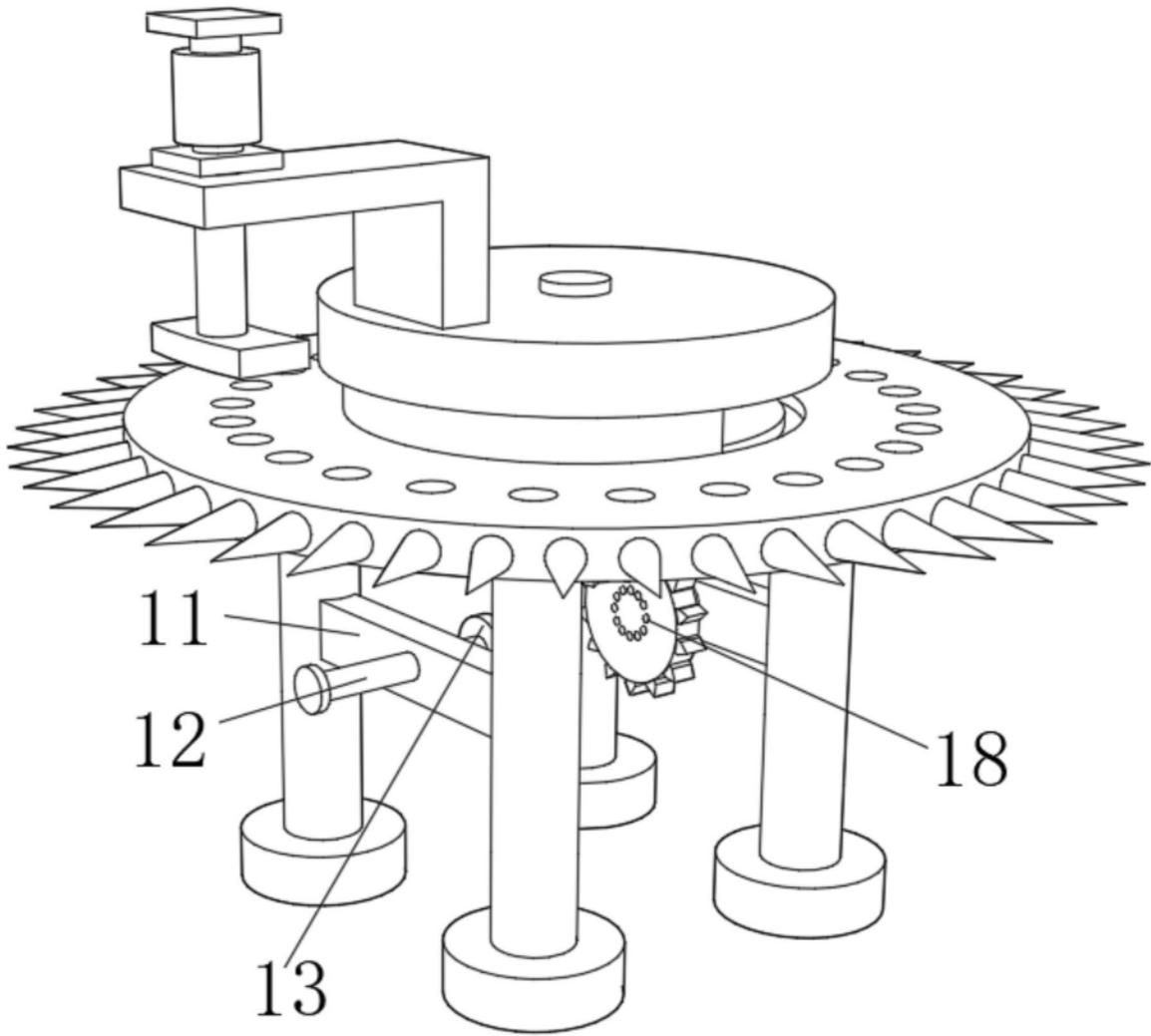


图2

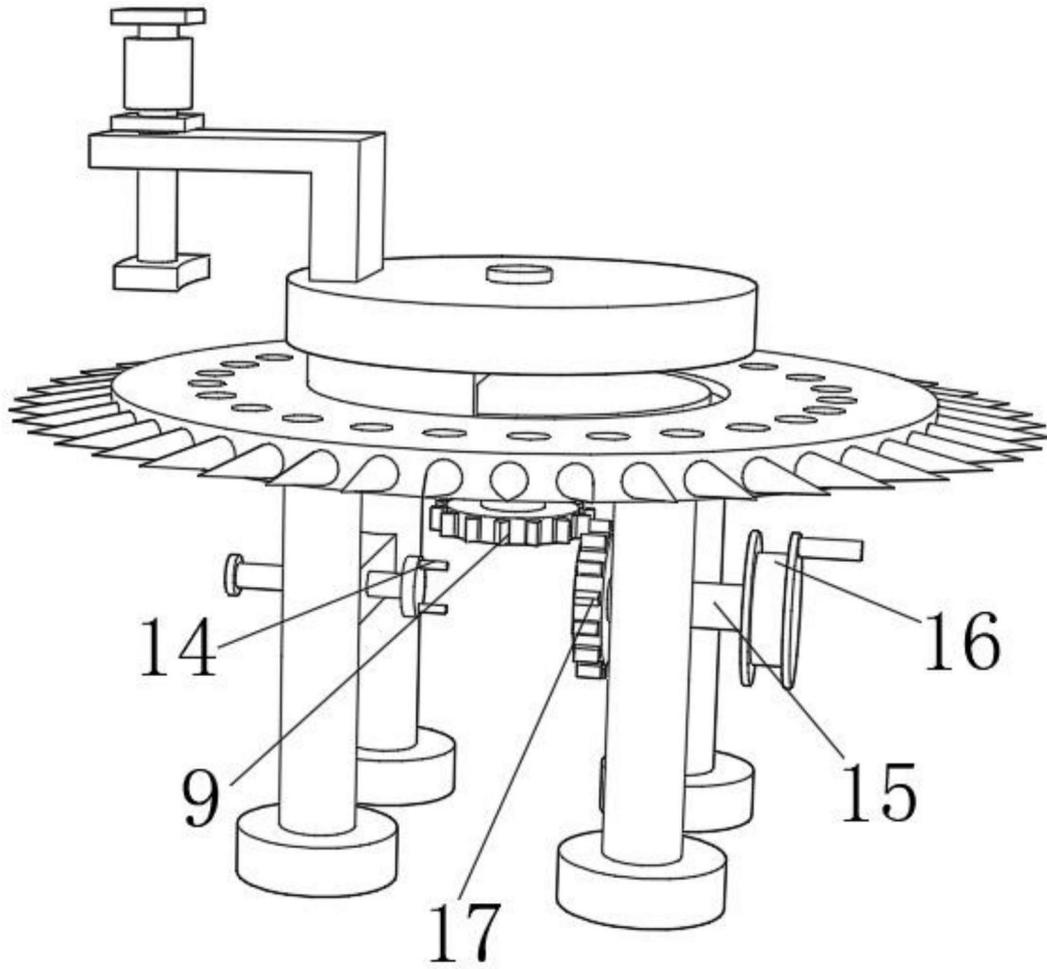


图3