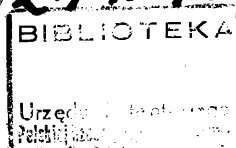
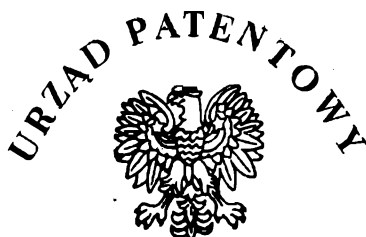


B 24 6 7104



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39798

Gdańskie Zakłady Materiałów Biurowych*)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
Gdańsk-Wrzeszcz, Polska

Kl. 67a, 25

Urządzenie do automatycznego szlifowania zakrętek bakelitowych i zakładania uszczelek

Patent trwa od dnia 6 marca 1956 r.

Zakrętki bakelitowe do kałamarzy posiadają po wytłoczeniu kołnierze, które należy usunąć. Dotychczas usuwanie kołnierzy odbywało się ręcznie.

Wkładanie uszczelek gumowych odbywało się również ręcznie. Urządzenie do automatycznego szlifowania kołnierzy i zakładania uszczelek mechanizuje te dwie operacje.

Urządzenie, będące przedmiotem wynalazku, przedstawione jest schematycznie na fig. 1 w przekroju bocznym oraz na fig. 2 — w widoku z góry.

Zakrętkę bakelitową z z kołnierzem wkłada się do leja 1 skąd zostaje zabrana przez transporter zębaty 2, napędzany silnikiem 5 przez zębatkę 4.

Transporter 2 przesuwając zakrętkę przez wirującą powierzchnię tarczy ścierniej 3, na której usuwany jest kołnierz z zakrętki. Pył bakelitowy powstający przy szlifowaniu kołnierza zakrętki zostaje odprowadzony przez wentylator 6 do worka 7.

Po usunięciu kołnierza zakrętka przesuwana się

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Piotr Dworczak.

dalej kanałem 8 do komory 9, w której do zakrętki zostaje włożona uszczelka gumowa. Uszczelki *u* są ułożone w rurce 10, skąd zostają kolejno wypychane sprężyną 11 do szczeliny 12.

W szczelinie 12 umieszczony jest podajnik 13, który przesuwając pojedynczą uszczelkę na tłoczek 14, poruszający się w prowadnicy 15. W chwili kiedy zakrętka bakelitowa znajduje się w komorze 9, tłoczek 14 wtłacza uszczelkę do środka zakrętki.

Po założeniu uszczelki zakrętka spada przez zsyg 16 do skrzyni s.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do automatycznego szlifowania zakrętek bakelitowych i zakładania uszczelek, składające się z transportera (2), ze ściernicy tarczowej (3) i mechanizmów podających (11, 13 i 14), znamienne tym, że powiązane zostało automatyczne szlifowanie kołnierzy z układaniem uszczelek.

Gdańskie Zakłady Materiałów
Biurowych
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Do opisu patentowego nr 39798

