



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204702926 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520459060. X

(22) 申请日 2015. 06. 26

(73) 专利权人 宁波狮丹努集团有限公司

地址 315012 浙江省宁波市海曙区段塘启运  
路 281 号

(72) 发明人 许华杰 张素青 张叶仙 叶飞燕  
朱娴静 周利佳

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理  
有限公司 11246

代理人 龚燮英

(51) Int. Cl.

D05B 35/06(2006. 01)

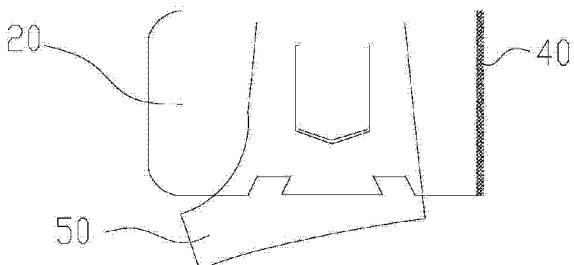
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种缝制免烫贴袋的专用服装模板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，包括盖板和底板，所述盖板和底板的一侧边通过柔性材料连接且盖板能绕侧边翻转，所述盖板上设有两块对称分布的推板，两推板之间插设有一块活动的插板，两推板和插板之间的缝隙形成缝纫槽，在底板上设有与缝纫槽相对应的轨道槽，所述盖板翻转平贴至底板时，所述轨道槽正对缝纫槽。它具有加工质量好，操作简单，工人技术要求低的特点。



1. 一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，其特征在于，包括盖板和底板，所述盖板和底板的一侧边通过柔性材料连接且盖板能绕侧边翻转，所述盖板上设有两块对称分布的推板，两推板能在盖板内滑动，两推板之间插设有一块活动的插板，两推板和插板之间的缝隙形成缝纫槽，在底板上设有与缝纫槽相对应的轨道槽，所述盖板翻转平贴至底板时，所述轨道槽正对缝纫槽。

2. 根据权利要求 1 所述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，其特征在于：所述盖板上开设有倒“V”字形的滑动通道，两推板分别滑设在对应的滑动通道内，所述插板的一端插接至两推板之间并与两推板之间形成底部呈尖角状的“U”型缝纫槽，所述插板的另一端突出盖板的边缘。

3. 根据权利要求 2 所述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，其特征在于：所述盖板包括底层、顶层、夹持在顶层和底层之间的中间层，滑动通道开设在中间层。

4. 根据权利要求 3 所述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，其特征在于：所述底层呈平板状，所述底层上开设有与轨道槽对应的避空槽。

5. 根据权利要求 3 所述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，其特征在于：所述中间层包括左贴板、右贴板和三角板，所述左贴板和右贴板分别贴合在底层的两侧，所述三角板贴合在左贴板和右贴板之间的底层上，左贴板和右贴板分别于三角板之间构成滑动通道。

6. 根据权利要求 3 所述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，其特征在于：所述顶层呈平板状，在顶层上开设有切槽。

7. 根据权利要求 1 至 6 任一项所述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，其特征在于：所述的缝纫槽与轨道槽的槽宽为 3mm-4mm。

## 一种缝制免烫贴袋的专用服装模板

### 技术领域

[0001] 本发明涉及服装模版技术领域，尤其是涉及一种缝制免烫贴袋的专用服装模板。

### 背景技术

[0002] 对于服装生产厂家来说，很多款式都有口袋这道工序，比如胸袋，裤后贴袋等，免烫贴袋服装模板是一种新颖的制衣工具，保证成衣质量的基础上能大大提高工作效率，减少半成品的工序（点位、小烫作业）人力的成本，并能缝制出更精美的服装。以前需要对工人经过较长时间培训才能独立缝制，且质量参差不齐，容易出现口袋高低不平，大小不一致，袋子弯斜等质量问题，返工频率高，返工过程中还容易造成面料的损坏，甚至产生次品，因此需要改进工艺。

### 发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的不足，本发明的目的是提供一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，它具有加工质量好，操作简单，工人技术要求低的特点。

[0004] 为了实现上述目的，本发明所采用的技术方案是：一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，其特征在于，包括盖板和底板，所述盖板和底板的一侧边通过柔性材料连接且盖板能绕侧边翻转，所述盖板上设有两块对称分布的推板，两推板能在盖板内滑动，两推板之间插设有一块活动的插板，两推板和插板之间的缝隙形成缝纫槽，在底板上设有与缝纫槽相对应的轨道槽，所述盖板翻转平贴至底板时，所述轨道槽正对缝纫槽。

[0005] 在上述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板中，所述盖板上开设有倒“V”字形的滑动通道，两推板分别滑设在对应的滑动通道内，所述插板的一端插接至两推板之间并与两推板之间形成底部呈尖角状的“U”型缝纫槽，所述插板的另一端突出盖板的边缘。

[0006] 在上述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板中，所述盖板包括底层、顶层、夹持在顶层和底层之间的中间层，滑动通道开设在中间层。

[0007] 在上述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板中，所述底层呈平板状，所述底层上开设有与轨道槽对应的避空槽。

[0008] 在上述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板中，所述中间层包括左贴板、右贴板和三角板，所述左贴板和右贴板分别贴合在底层的两侧，所述三角板贴合在左贴板和右贴板之间的底层上，左贴板和右贴板分别于三角板之间构成滑动通道。

[0009] 在上述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板中，所述顶层呈平板状，在顶层上开设有切槽。

[0010] 在上述的一种缝制免烫贴袋的专用服装模板中，所述的缝纫槽与轨道槽的槽宽为3mm-4mm。一种缝制免烫贴袋的专用服装模板，其特征在于，包括盖板和底板，所述盖板和底板的一侧边通过柔性材料连接且盖板能绕侧边翻转，所述盖板上设有两块对称分布的推板，两推板之间插设有一块活动的插板，两推板和插板之间的缝隙形成缝纫槽，在底板上设有与缝纫槽相对应的轨道槽，所述盖板翻转平贴至底板时，所述轨道槽正对缝纫槽。

[0011] 采用上述结构后,本发明和现有技术相比所具有的优点是:盖板翻转平贴至底板时,轨道槽正对缝纫槽,在盖板和底板之间夹紧了待加工的服装时,能沿缝纫缝加工,方便加工,定位准确;通过两推板和插板之间的间隙形成缝纫槽,插板可以拔出或插入,方便加工服装。

## 附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明:

[0013] 图1是本发明的平摊时的结构示意图;

[0014] 图2是本发明中顶层的结构示意图;

[0015] 图3是本发明中中间层的结构示意图;

[0016] 图4是本发明中底层的结构示意图;

[0017] 图5是本发明的插板结构示意图。

[0018] 图6是本发明的加工时的结构示意图。

[0019] 图中:底板10;轨道槽11;盖板20;缝纫槽21;推板22;顶层23;切槽231;中间层24;左贴板241;右贴板242;三角板243;底层25;避空槽251;滑动通道26;插板30;柔性材料40;布片50。

## 具体实施方式

[0020] 以下所述仅为本发明的较佳实施例,并不因此而限定本发明的保护范围。

[0021] 实施例,见图1至图4所示:一种缝制免烫贴袋的专用服装模板,包括盖板20和底板10,盖板20和底板10的一侧边通过柔性材料40连接且盖板20能绕侧边翻转,柔性材料40可以采用胶带类易于弯曲粘合的材料,盖板20上设有两块对称分布的推板22,两推板22之间插设有一块活动的插板30,两推板22和插板30之间的缝隙形成缝纫槽21,在底板10上设有与缝纫槽21相对应的轨道槽11,盖板20翻转平贴至底板10时,轨道槽11正对缝纫槽21,在盖板上设有用于制作免烫工序的立体辅助模板,缝纫槽21与轨道槽11的槽宽为3mm-4mm。

[0022] 两推板22呈“V”字形分布在底板10上,插板30的一端插接至两推板22之间并与推板22之间形成底部呈尖角状的“U”型缝纫槽21,插板30的另一端突出盖板20的边缘。

[0023] 盖板20包括底层25、顶层23、夹持在顶层23和底层25之间的中间层24,滑动通道26开设在中间层24,底层25呈平板状,底层25上开设有与轨道槽11对应的避空槽251,中间层24包括左贴板241、右贴板242和三角板243,左贴板241和右贴板242分别贴合在底层25的两侧,三角板243贴合在左贴板241和右贴板242之间的底层25上,左贴板241和右贴板242分别于三角板243之间构成滑动通道26,顶层23呈平板状,在顶层23上开设有切槽231。

[0024] 作为优选,一种缝制免烫贴袋的专用服装模板,包括一块底板10、一块插板30、两块推板22和一块盖板20,盖板20与底板10之间单边相连、且能相对打开或合盖,盖板20上开设有对布片50进行缝纫的缝纫槽21,在底板10上设有与缝纫槽21对应的轨道槽11,缝纫槽21与轨道槽11的槽宽与缝纫机的缝纫针定位座相匹配,盖板20由六块模板相粘合

而成。

[0025] 本实用新型的缝制服装免烫贴袋的专用模板产生的效果是：减少了两道加工工序（口袋点位、袋净样小烫作业）的人力成本，使用简单，易学易用，降低了对工人的技术要求，普通工人就能做出止口均匀、左右对称、大小一致的口袋，其工艺水平已达到全自动贴袋缝纫机所做出来的口袋质量水平。

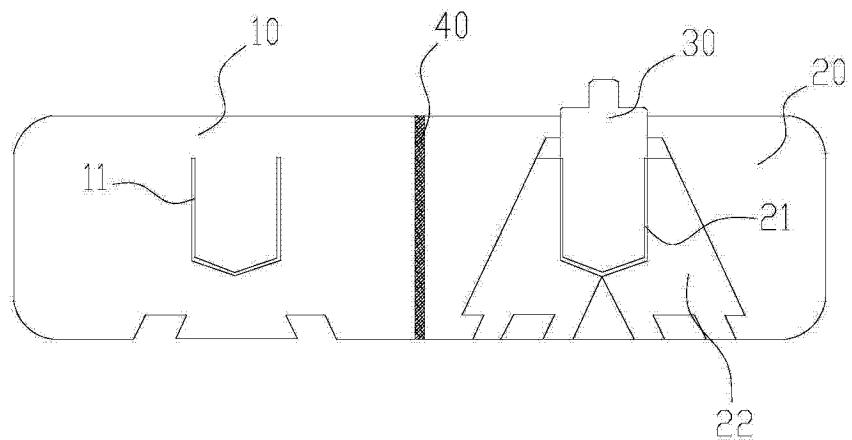


图 1

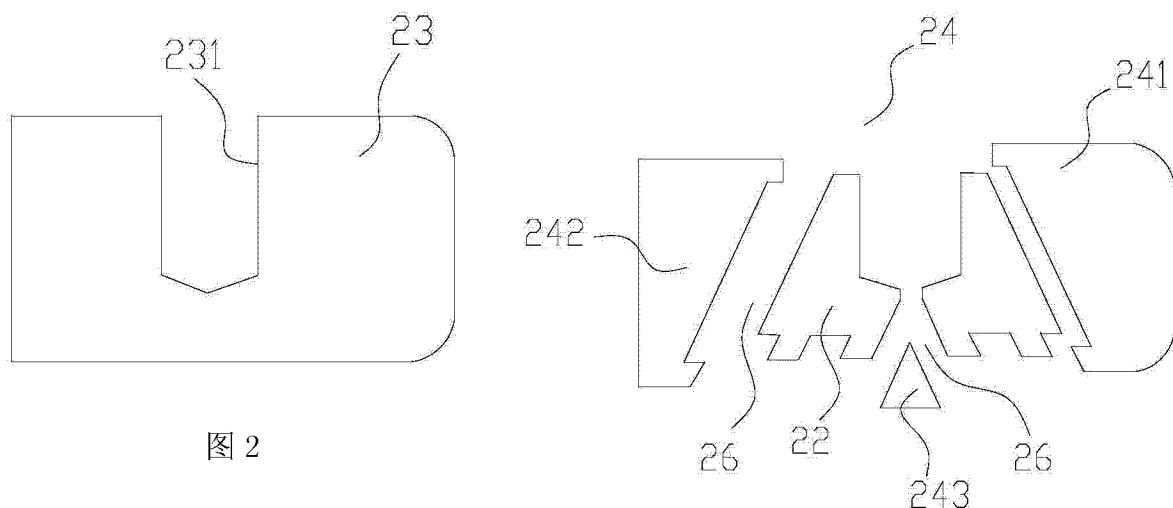


图 2

图 3

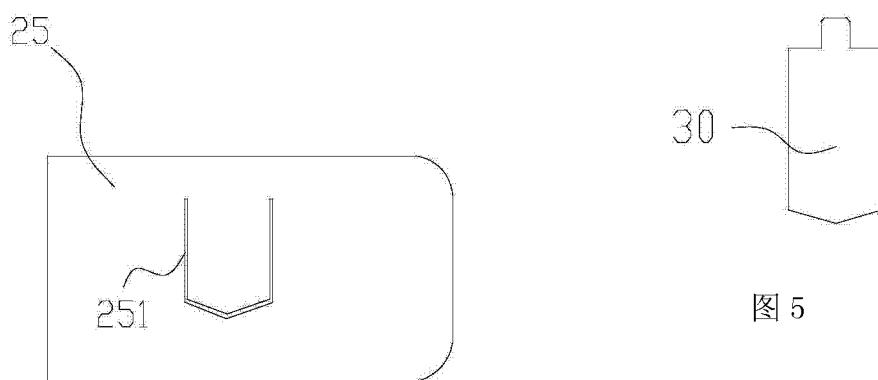


图 4

图 5

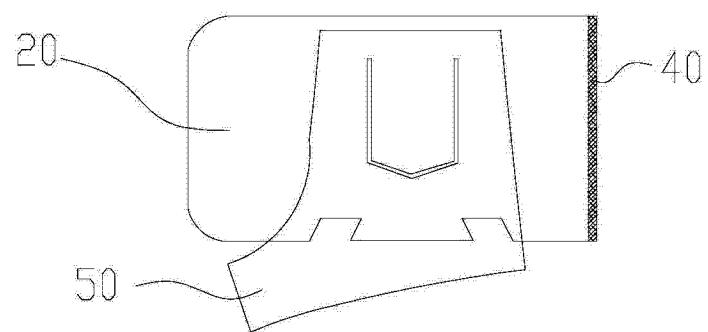


图 6