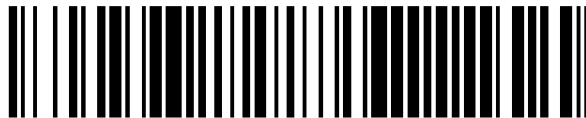


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 306 347**

21 Número de solicitud: 202430080

51 Int. Cl.:

**E04C 2/04** (2006.01)

**E04B 1/92** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

17.01.2024

43 Fecha de publicación de la solicitud:

14.03.2024

71 Solicitantes:

**CSR COMPOSITES MEDITERRANEA S.L.**

**(100.0%)**

**C/ Dels Xops, 12**

**12527 Artana (Castellón) ES**

72 Inventor/es:

**SALA MOLINA, Jaime**

74 Agente/Representante:

**SAHUQUILLO HUERTA, Jesús**

54 Título: **REVESTIMIENTO DE ALTA RESISTENCIA PARA SUPERFICIES**

ES 1 306 347 U

DESCRIPCIÓN

**REVESTIMIENTO DE ALTA RESISTENCIA PARA SUPERFICIES**

5 **Objeto de la invención**

El objeto de la presente memoria es conseguir un revestimiento de alta resistencia para superficies capaz de ser empleado en cualquier tipo de emplazamiento (techos, paredes o suelos) con un acabado estético y con una alta resistencia mecánica y/o química frente a  
10 agentes externos materializado mediante la mezcla de yeso cerámico arquero y exaduro junto con una escayola con un alto índice de pureza.

**Antecedentes de la invención**

15 En la actualidad, existen una gran multitud de elementos de revestimientos de distintos tipos de fabricación (cerámicos, mármoles, etc.) mediante con unas características diferenciales entre ellos.

Este tipo de revestimientos cuentan entre sus inconvenientes principales que no todos están materializados para ser instalados de una manera rápida y sencilla o bien, no cuentan con las características precisas para servir en cualquier tipo de emplazamiento (revestimientos ignífugos) o bien no cuentan con un acabado estético que les haga ser versátiles en su uso.

La mayoría de los revestimientos de tipo cerámico, cuentan a su vez como inconveniente principal su complicada manipulación y su peso, que hacen que el producto deba ser  
25 instalado con un cierto cuidado para no dañar las piezas, y con un especial cuidado por parte de los instaladores.

Por su parte los revestimientos materializados mediante placas de yeso laminadas cuentan con el inconveniente principal de disponer de una resistencia limitada (entre 380 – 400  
30 kh/cm<sup>2</sup>).

Otro de los posibles inconvenientes de este tipo de soluciones es su limitada capacidad de resistencia al fuego, para paliar dicha problemática el solicitante conoce de la existencia de  
35 la solicitud de patente española ES 2 141 002 que describe un revestimiento ignífugo para

5 elementos constructivos de la edificación, cuya estructura se compone de una capa básica de yeso, sobre la cual se extiende antes de su fraguado otra capa de material ignífugo globular, de naturaleza, granulometría y espesor variables, y con dosificación empírica de sus componentes para obtener productos con distintos valores de la resistencia al fuego, cubriendo esta capa con otra superficial de yeso, susceptible de recibir en su cara vista el tratamiento decorativo pertinente.

10 El solicitante también es conocedor de la existencia de la patente española ES 2 329 856 que describe una placa de cartón-yeso con una película de recubrimiento de las que se destinan a la construcción de tabiques, suelos, paredes, estanterías o similares con un acabado superficial decorativo imitando la madera, un color liso, fantasías o marmoleados, caracterizado en que comprende:

- una o más lámina/s multicapa dispuestas superpuestas entre sí, comprendiendo cada lámina como mínimo:
  - 15 - una lámina soporte de poliéster o similar adaptada para soportar las otras capas, unida a una capa liberable adaptada para liberar a la lámina soporte del resto de capas,
  - una capa con un acabado decorativo, situada sobre la citada capa liberable de dicha lámina soporte,
  - una capa autoadhesiva, situada sobre la cara opuesta a la cara unida con la lámina soporte de la citada capa decorativa, adaptada dicha capa autoadhesiva para adherirse a la placa de cartón-yeso por la acción del calor y la presión por la cara opuesta a la cara unida con la capa decorativa, y
  - 20 - opcionalmente otras capas intermedias de protección, situadas en uno y/o otro lado de la capa decorativa; y
  - 25 - una placa de cartón-yeso de espesor comprendido entre 6 y 70 mm.;
  - unidas dicha/s lámina/s multicapa sobre la placa de cartón-yeso por estampación en caliente.

30 Ninguna de las soluciones descritas consiguen un revestimiento cerámico a base de una mezcla de yeso cerámico aquero, yeso exaduro y escayola con una dureza de entre 3000 y 5000 kg/cm<sup>2</sup>; capaz de ser susceptible de incorporar una lámina decorativa o ser impresa digitalmente otorgando un alto valor estético, con una alta resistencia mecánica y frente a agentes químicos externos que permitan su instalación tanto en interiores aislados como en zonas con una alta posibilidad de acción de agentes químicos externos.

35

## Descripción de la invención

El problema técnico que resuelve la presente invención es conseguir un revestimiento decorativo de alta resistencia frente a impactos o agentes químicos externos, que no requiera de un especial tratamiento para su instalación y que permita su manipulación de forma sencilla, gracias a un bajo peso. Para ello, el revestimiento de alta resistencia para superficies, objeto del presente modelo de utilidad, que comprende un cuerpo materializado mediante una mezcla de yeso cerámico arquero junto con un yeso exaduro y una escayola con un índice de pureza superior al 92%; donde el yero cerámico arquero tiene un peso en la mezcla de entre el 50 y el 70 %; el yeso exaduro entre el 20 y el 35 % y la escayola entre el 10% y 15%.

Gracias a que el cuerpo que conforma el revestimiento está materializado mediante la mezcla en una serie de “yesos” especiales de base acuosa (productos ecológicos de acuerdo con la normativa vigente) y alta resistencia mecánica y alta dureza (entre 3000 y 5000 kg/cm<sup>2</sup>), el revestimiento aquí preconizado contará con una gran resistencia mecánica frente a impactos (lo que permitirá que pueda ser empleado en diversos espacios independientemente de la concurrencia del emplazamiento) y contar con una gran resistencia a agentes químicos (ambientales) que pudieran dañarlo.

El revestimiento podrá ser empleado como acabado de tabiquería seca en cualquier ámbito del sector de la construcción, como por ejemplo, obra nueva o rehabilitación o reformas, en cualquier estancia, ya sea en forma de techos, paredes o suelos. Esto implicará que podrá ser como base constructiva con un alto valor estético (dado que se podrá personalizar su acabado) podrá ser empleado en locales comerciales, restaurantes, etc.

El revestimiento contará con una amplia posibilidad de implementar acabados (mármoles, cementos, maderas) mediante una lámina de alta presión (HPL) como en una impresión digital con acabado acrílico (poliuretano) de alta resistencia mecánica y química.

Su bajo peso (sumado a su alta resistencia frente a impactos) permite que se pueda manipular fácilmente en las diversas etapas de su vida útil, ya sea durante su fabricación, como en su manipulación, transporte e instalación final.

El revestimiento aquí presentado podrá ser categorizado como un producto de carácter

hidráulico (ecológico y reciclable) pudiendo ser pegado en cualquier soporte con caras adhesivas al agua, mediante cualquier tipo de cola cerámica de las actualmente empleadas en el mercado, lo que permite al instalador no tener que hacer un gasto extra en la instalación, aumentando el rendimiento económico generado por la instalación del producto.

5 Es decir, que el revestimiento aquí presentado, implementa las técnicas conocidas en el estado de la técnica para su instalación (atornillado, machihembrado, colas de diverso tipo) lo que permitirá que cualquier persona con un conocimiento mínimo en el ámbito de la construcción sea capaz de manejar el producto, no requiriendo mano de obra cualificada para su instalación, lo que dará una cierta seguridad tanto a los instaladores como a todos  
10 aquellos sujetos que guarden una cierta relación con la instalación.

Finalmente, hay que citar que el producto aquí presentado, es totalmente ignifugo, condición prácticamente indispensable para ser empleado en el sector constructivo en la actualidad cumpliendo con la normativa vigente relativa a la protección frente al fuego. Ello, es de vital  
15 importancia en aquellos emplazamientos públicos donde existe una gran cantidad de elementos que emplean como base poliuretano o materiales similares en cuanto a su inflamabilidad; el producto aquí preconizado gozará de una alta resistencia al fuego, por lo que estará habilitado para ser clasificado con categoría A1 y A2 de acuerdo con la clasificación según la normativa UNE-EN 13501-1.

20 A lo largo de la descripción y las reivindicaciones la palabra "comprende" y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, aditivos, componentes o pasos. Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la descripción y en parte de la práctica de la invención. Los  
25 siguientes ejemplos y dibujos se proporcionan a modo de ilustración, y no se pretende que restrinjan la presente invención. Además, la presente invención cubre todas las posibles combinaciones de realizaciones particulares y preferidas aquí indicadas.

### **Exposición de un modo detallado de realización de la invención**

30 El revestimiento de alta resistencia para superficies, objeto de la presente memoria está caracterizado por comprender un cuerpo materializado mediante una mezcla de yeso cerámico arquero junto con un yeso exaduro y una escayola con un índice de pureza superior al 92%; donde el yero cerámico arquero tiene un peso en la mezcla de entre el 50 y  
35 el 70 %; el yeso exaduro entre el 20 y el 35 % y la escayola entre el 10% y 15%.

En una realización preferida, el soporte en una de sus caras incorpora unida una lámina de alta presión (HPL) con un acabado decorativo en mármol, cemento, madera, colores lisos o similares.

5

En una realización particular, una de las caras del revestimiento incorporará una impresión digital con acabado acrílico (poliuretano o similar) de alta resistencia con un motivo elegido a tal efecto.

10 Dicha unión se realizará mediante prensado caliente o frío con un adhesivo que podrá ser un poliuretano, poliéster o epoxi.

En una realización particular, la unión se materializará mediante una prensa de rodillo de calandra con un adhesivo de fusión caliente a base de poliuretano.

15

En una realización preferida, el cuerpo tiene una resistencia a la flexión de entre 130 y 250 kg/cm<sup>2</sup>.

En una realización preferida, el cuerpo tiene una dureza de entre 3000 y 5000 kg/cm<sup>2</sup>.

20

**REIVINDICACIONES**

5 1.- Revestimiento de alta resistencia para superficies que está **caracterizado por** comprender un cuerpo materializado mediante una mezcla de yeso cerámico arquero junto con un yeso exaduro y una escayola con un índice de pureza superior al 92%; donde el yero cerámico arquero tiene un peso en la mezcla de entre el 50 y el 70 %; el yeso exaduro entre el 20 y el 35 % y la escayola entre el 10% y 15%.

10 2.- Revestimiento de alta resistencia para superficies según la reivindicación 1 en donde el cuerpo incorpora una lámina de alta presión con un acabado decorativo unida mediante un adhesivo a base de poliuretano, poliéster o epoxi.

15 3.- Revestimiento de alta resistencia para superficies según la reivindicación 1 en donde una de las caras o superficies del cuerpo incorpora un elemento de impresión digital con acabado acrílico.

20 4.- Revestimiento de alta resistencia para superficies según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3 en donde el cuerpo tiene una resistencia a la flexión de entre 130 y 250 kg/cm<sup>2</sup>.

5.- Revestimiento de alta resistencia para superficies según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4 en donde el cuerpo tiene una dureza de entre 3000 y 5000 kg/cm<sup>2</sup>.