(19) DANMARK

Danske Patentansøgninger uge 40/30-9-91
Sammendrag og tegninger Sektion E

(12) PATENTANSØGNING (10) DK 1144/91 A

Patentdirektoratet

(21) Patentansøgning nr.: 1144/91
(22) Indleveringsdag:.... 14 jun 1991
(24) Løbedag:..... 15 dec 1989
(41) Alm. tilgængelig:.... 14 aug 1991
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:.. PCT/FI89/00235
(86) International indleveringsdag: 15 dec 1989
(85) Videreførselsdag: 14 jun 1991
(30) Prioritet: 16 dec 1988 FI 885847

(51) Int.Cl.5: **E 04 C 2/26**
E 04 B 1/78

(71) Ansøger: Oy *Partek AB, 21600 Pargas, FI
(72) Opfinder: Lars *Heselius, Malmnaesstrandvaeg 3 B; 21600 Pargas, FI
Tarmo *Willman, Lastuttajankatu 16; 20780 Kaarina, FI
Esko *Brunila, Pilvaegen 13; 21600 Pargas, FI
Bjarne *Pelto, Bankhoernet 2; 21600 Pargas, FI
(74) Fuldmægtig: Internationalt Patent-Bureau, Høje Taastrup Boulevard 23, 2630, Taastrup

(54) Byggeplade og fremgangsmåde til fremstilling af denne

(57) Sammendrag

1144-91

Byggepladen omfatter en aflang lamelplade (1) af mineraluld til brug som kerne i et sandwichelement, der har overfladelag fortrinsvis af tynde metalplader på hver side. Lamelpladen består af ved siden af hinanden beliggende lameller (2), hvis fiberplaner står i det væsentlige vinkelret på lamelpladens plan. Lamellerne er samlet i lamelpladen, men samlingerne (3) er udført således, at deres svækkende indvirkning på pladen er elimineret. Dette er opnået ved at endefladerne er formet så de passer sammen og derefter er samlet. Endefladerne kan være limet, være sammentrykt eller danne en fingersamling etc. med henblik på at forøge styrken af samlingen.

Sandwichelementet fremstilles ved en fremgangsmåde, hvor lamellerne, der er udskåret fra en mineraluldsplade, vendes (IIIa) 90° og samles (Va) med de mod hinanden vendende endeflader til lameller, der afskæres i en længde, der svarer til længden af lamelpladen, hvilke lameller samles til en lamelplade, på hvilken overfladelagene påføres under sammentrykning på tværs af pladen.

fortsættes

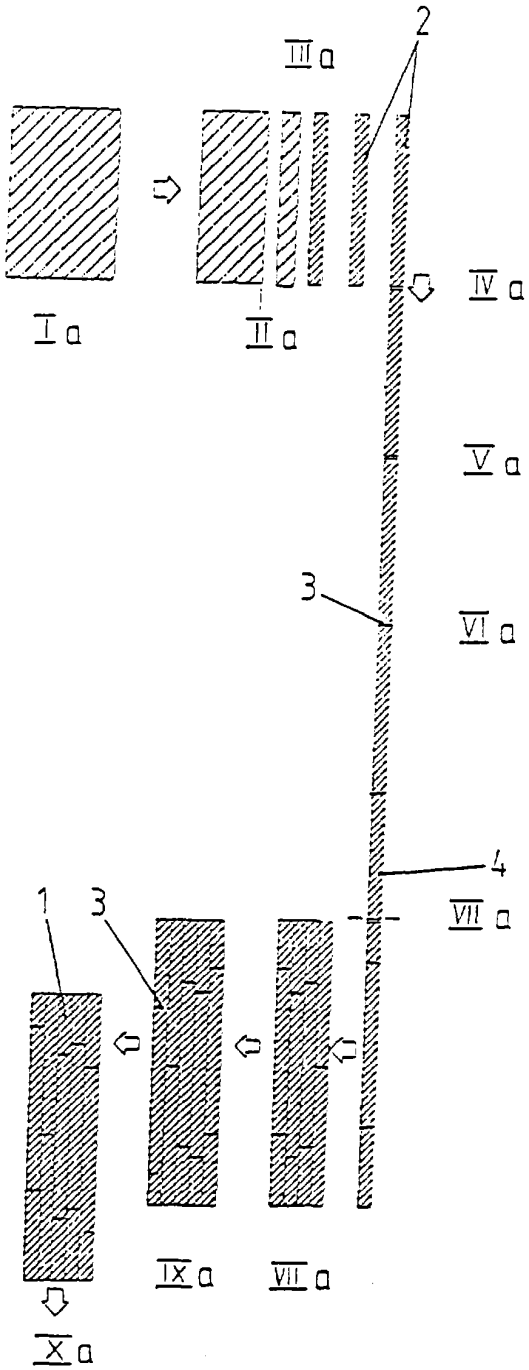


Fig. 5