



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39946

Kl. 29 b, 3/20

Józef Chrzyszczewski

Łódź, Polska

Mieczysław Wroński

Łódź, Polska

Sposób przedzenia włókien wiskozowych

Patent trwa od dnia 19 kwietnia 1956 r.

Wynalazek dotyczy sposobu przedzenia włókien wiskozowych.

Przedzenie włókien wiskozowych przeprowadza się w kąpielach kwaśnych zawierających oprócz kwasu siarkowego również siarczan sodowy.

Metoda ta posiada tę wadę, że pod wpływem działania kwasu na wiskozę wydziela się z kąpeli duża ilość gazów trujących zawierających dwusiarczek węgla oraz siarkowodór. Usuwanie tych gazów trujących jest rzeczą trudną i bardzo kłopotliwą, a różne środki i sposoby unieszkodliwiania ich nie dają wyników zadowalających.

Przewodnią myślą wynalazku jest wyeliminowanie wspomnianych trudności przez zastosowanie kąpeli przednej, w której wytwarzające się gazy trujące natychmiast ulegają utlenianiu, dzięki czemu odpada konieczność unieszkodliwiania ich.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wiskozę przedzie się w kąpeli zawierającej w 1000 częściach objętościowych roztworu

120 — 200 części wagowych	(NH ₄) ₂ SO ₄
120 — 160 „ „	Na ₂ SO ₄
20 — 60 „ „	Na ₂ CO ₃
20 — 50 „ „	H ₂ O ₂

Przedzenie korzystnie przeprowadza się w kąpeli ogrzanej do temperatury 30—40°C.

Włókno wiskozowe wytwarzane sposobem według wynalazku nie zawiera siarki, a wytrzymałość jego nie ustępuje wytrzymałości włókna wytwarzanego w kąpeli kwaśnej.

Woda utleniona stosowana w kąpeli przednej jest produktem dość kosztownym, jednak bezpośrednie jej wytwarzanie w kąpeli przednej na drodze elektrolitycznej, np. metodą E. Berla, może stanowić o opłacalności sposobu według

wynalazku, zwłaszcza przyjmując pod uwagę wyeliminowanie stosowania kwasu siarkowego oraz środków używanych do unieszkodliwiania gazów trujących.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób przędzenia włókien wiskozowych, znamienny tym, że wiskozę przędzie się w kąpieli zawierającej w 1000 częściach objętościowych roztworu

120 — 200 części wagowych	(NH ₄) ₂ SO ₄
120 — 160 „ „	Na ₂ SO ₄
20 — 60 „ „	Na ₂ CO ₃
20 — 50 „ „	H ₂ O ₂

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że wiskozę przędzie się w kąpieli ogrzanej do temperatury 30—40°C.

Józef Chrząszczewski
Mieczysław Wroński

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

