



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M669596 U

(45) 公告日：中華民國 114 (2025) 年 04 月 21 日

(21) 申請案號：114200269

(22) 申請日：中華民國 114 (2025) 年 01 月 07 日

(51) Int. Cl. : **B65C9/26 (2006.01)**

(71) 申請人：香港商麒麟國際貿易有限公司(香港地區) UNICORN INTERNATIONAL TRADING LIMITED (HK)

香港

(72) 新型創作人：蘇 文彬 SU, WEN PIN (HK)

(74) 代理人：陳行一

(NOTE) 備註：相同的創作已於同日申請發明專利(Another patent application for invention in respect of the same creation has been filed on the same date)

申請專利範圍項數：7 項 圖式數：11 共 24 頁

(54) 名稱

印章式簽名貼紙機結構

(57) 摘要

一種印章式簽名貼紙機結構，主要係包含機體及容置於該機體之簽名貼紙。其中，該機體內係設有一固定座及一可移動之移動座，以及一穿設於該移動座之紙匣，於該紙匣底端內緣設有限位部，並於該移動座與該固定座之間設置有彈性件；該簽名貼紙係於底面設有呈均佈狀且為不同角度排列之點膠層。俾將疊置之貼紙置於該紙匣內，藉由對機體的按壓使移動座上移，進而使紙匣由移動座底端突露，將簽名貼紙貼於欲貼附的物件，並藉由限位部使已貼附的簽名貼紙與其他簽名貼紙分離，從而達到如蓋印章般之簽名貼紙的貼附動作，以供作為物件待簽名處之標示。

指定代表圖：

符號簡單說明：

10:機體

101:固定孔

102:缺口

3:移動座

31:開口

4:紙匣

44:擋片

5:上蓋

52:卡勾

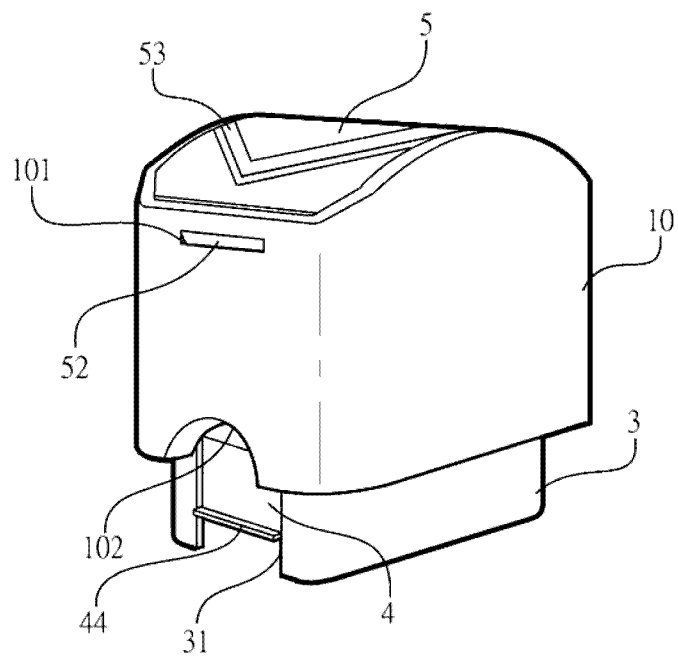


圖 1



M669596

【新型摘要】**【中文新型名稱】** 印章式簽名貼紙機結構**【中文】**

一種印章式簽名貼紙機結構，主要係包含機體及容置於該機體之簽名貼紙。其中，該機體內係設有一固定座及一可移動之移動座，以及一穿設於該移動座之紙匣，於該紙匣底端內緣設有限位部，並於該移動座與該固定座之間設置有彈性件；該簽名貼紙係於底面設有呈均佈狀且為不同角度排列之點膠層。俾將疊置之貼紙置於該紙匣內，藉由對機體的按壓使移動座上移，進而使紙匣由移動座底端突露，將簽名貼紙貼於欲貼附的物件，並藉由限位部使已貼附的簽名貼紙與其他簽名貼紙分離，從而達到如蓋印章般之簽名貼紙的貼附動作，以供作為物件待簽名處之標示。

【指定代表圖】 圖(1)**【代表圖之符號簡單說明】**

10:機體

101:固定孔

102:缺口

3:移動座

31:開口

4:紙匣

44:擋片

5:上蓋

52:卡勾

【新型說明書】

【中文新型名稱】 印章式簽名貼紙機結構

【技術領域】

【0001】 本創作係有關一種印章式簽名貼紙機結構，尤指一種藉由按壓動作，構成如蓋印章般的動作，將簽名貼紙貼於不同物件，以供簽名或註記之印章式簽名貼紙機。

【先前技術】

【0002】 按；簽名貼紙係為一種可供貼於物件上，以供於貼紙所貼位置上簽名，可作為物件的簽名位置辨識以防止誤簽。一般坊間常見的簽名貼紙，通常是將已印刷有不同圖案或標示的貼紙片，在圖案的另面塗佈粘劑以形成粘固性後，將複數之貼紙排列粘合於一表面具油性的油紙片，以供使用者可將該等貼紙摳起並撕下，貼附於所欲貼的位置。習知之簽名貼紙通常係於頂緣設有膠狀物，藉由膠狀物使複數之簽名貼紙結合為整疊狀，於使用時將其逐一撕下，不但產製上較為麻煩且耗工費時，且使用者於攜帶或使用亦較不方便，而簽名貼紙本身僅靠部分之膠狀物貼於物件上，亦有不夠牢靠而易脫落的問題。惟至今尚無改變簽名貼紙使用方式的較佳方式，對於廣大的簽名貼紙市場，實也為貼紙業者所應極思開發。

【0003】 申請人有鑑於此，經不斷研究、實驗，遂萌生設計一種印章式簽名貼紙機結構，使簽名貼紙的使用得以藉由按壓動作，構成如蓋印章般的將簽名貼紙貼附於欲貼附的物件，使簽名貼紙的使用更為方便且更富趣味性。

【新型內容】

【0004】 本創作之主要目的，即在提供一種印章式簽名貼紙機結構，使簽名貼紙得以藉由如蓋印章般的按壓動作，將簽名貼紙貼於欲貼附的物件，使簽名貼紙的使用更為方便且更富趣味。

【0005】 前述之印章式簽名貼紙機結構，係包含機體及容置於該機體之簽名貼紙。其中，該機體內係設有一固定座及一可移動之移動座，以及一穿設於該移動座之紙匣，於該紙匣底端內緣設有限位部，並於該移動座與該固定座之間設置有彈性件；該簽名貼紙係於底面設有呈均佈狀且為不同角度排列之點膠層。俾將疊置之簽名貼紙置於該紙匣內，藉由對機體的按壓使移動座上移，進而使紙匣由移動座底端突露，將簽名貼紙貼於欲貼附的物件，並藉由限位部使已貼附的簽名貼紙與其他簽名貼紙分離，從而達到如蓋印章般之簽名貼紙的貼附動作，以供作為物件待簽名處之標示。

【0006】 前述之印章式簽名貼紙機結構，其中之機體係於兩端鄰近頂緣處分別設有固定孔，以供兩端分別設有卡勾之上蓋，藉由卡勾勾持於固定孔，將上蓋固定於機體上方。

【0007】 前述之印章式簽名貼紙機結構，其中之固定座的兩側係分別設有定位槽部，該移動座兩側係分別設有向外延伸適當寬度之垣部，於垣部兩端分別設有溝槽，使兩彈性件置於該垣部，該兩彈性件係概呈連續之彎折狀，其底端係固定於移動座之垣部，並藉由垣部兩端之溝槽定位，彈性件的頂端係頂持於固定座兩側之定位槽部。

【0008】 前述之印章式簽名貼紙機結構，其中之簽名貼紙係包含表面之備註層，以及設於底面之點膠層，於點膠層設有呈均佈狀之複數個點膠，且每張簽名貼紙點膠的排列係設為不同之角度，藉由不同角度使上下簽名貼紙的點膠錯開，以利於疊置平穩及脫離。

【0009】 前述之印章式簽名貼紙機結構，其中之簽名貼紙係可設為不同顏色，且該紙匣係可設為複數個，將不同顏色的簽名貼紙置於不同之紙匣，以供依不同之待簽名對象或文件而更換紙匣。

【圖式簡單說明】

【0010】

圖1係本創作之立體圖

圖2係本創作之立體分解圖。

圖3係本創作之剖視圖。

圖4係本創作之簽名貼紙立體圖。

圖5A、圖5B、圖5C係本創作之簽名貼紙點膠層分佈實施例圖。

圖6及圖7係本創作之貼紙置入狀態圖。

圖8、圖9及圖10、圖11係本創作之使用狀態圖。

【實施方式】

【0011】 請同時參閱圖1及圖2，並配合圖3，係為本創作之立體圖及立體分解圖以及剖視圖。如圖所示，本創作係包含機體 1 0 及容置於該機體 1 0 之簽名貼紙 1。其中，該機體 1 0 內係設有一固定座 2、一移動座 3 及複數之紙匣

4、一上蓋5。其中，該機體10係於兩端鄰近頂緣處，分別設有固定孔101，下緣係設有概呈半圓形之缺口102。

【0012】該固定座2係設有對應於簽名貼紙1形狀之壓制部21，於壓制部21兩端分別設有概呈T狀之嵌槽22，以供兩概呈T狀之齒條23置於該嵌槽22內，使齒條23之齒部位於向外之方向，固定座2的兩側係分別設有定位槽部24。

【0013】該移動座3，係套置於該固定座2之壓制部21，其概呈框狀，兩端下緣係分別設有開口31，並於其中一端之開口31的上方內緣，設有一由開口31向上垂直延伸之滑槽32，兩側係分別設有向外延伸適當寬度之垣部33，於垣部33兩端分別設有溝槽331，使兩彈性件34置於該垣部33。該兩彈性件34係概呈連續之彎折狀，其底端係固定於移動座3之垣部33，並藉由垣部33兩端之溝槽331定位，彈性件34的頂端係頂持於固定座2兩側之定位槽部24。

【0014】該複數之紙匣4，係供容置適當數量之簽名貼紙1，其係套置於該移動座3，可沿該移動座3上下移動，其內緣兩端係分別設有齒部41，使齒部41嚙接於固定座2之兩齒條23，其中一端的外緣係設有一定位片42，使定位片42置於移動座3之滑槽32，以構成紙匣4移動時之定位，該紙匣4的兩側底端內緣係設有向內水平延伸適當長度之複數個限位部43，兩端外緣係分別設有向外突伸之擋片44，使擋片44位於移動座3之開口31以構成限位。

【0015】該上蓋5，係於兩側分別設有長形缺口51，並於兩端分別設有卡勾52，表面端係設有箭頭標誌53。

【0016】藉由前述之構件，本創作於組裝時，係將連接有彈性件 3 4 之固定座 2 及移動座 3 以及紙匣 4 置入於機體 1 0 內，再將上蓋 5 蓋合於機體 1 0 上方，使長形缺口 5 1 嵌置於固定座 2 之定位槽部 2 4，且使卡勾 5 2 勾持於機體 1 0 之固定孔 1 0 1，使上蓋 5 固定於機體 1 0 上方，構成印章式簽名貼紙機。

【0017】請參閱圖4，係為本創作之簽名貼紙立體圖。如圖所示，本創作之簽名貼紙 1，係以適當數量疊置後，容置於該紙匣 4 內，該等簽名貼紙 1 係呈長方狀，其一端設為尖形箭頭之端部 1 3，該等簽名貼紙 1 係包含表面之備註層 1 1，以及設於底面之點膠層 1 2，於點膠層 1 2 設有呈均佈狀之複數個點膠 1 2 1。其中，於本實施例，該簽名貼紙 1 係為聚對苯二甲酸乙二酯（PET）材料；該備註層 1 1 係包含文字標示或圖案；該點膠 1 2 1 係為點狀均佈之點膠材。又；本實施例之簽名貼紙 1 係設為不同顏色，以供依不同之待簽名對象使用不同顏色之簽名貼紙 1。

【0018】請同時參閱圖5A、圖5B及圖5C，係為本創作之簽名貼紙點膠層分佈實施例圖。如圖所示，本創作之簽名貼紙 1 為避免點膠層 1 2 之點膠 1 2 1 於疊置時處於相同位置，係將點膠 1 2 1 的排列設為不同之角度，藉由不同角度使上下簽名貼紙 1 的點膠 1 2 1 錯開，以利於平穩疊置及脫離。如圖5A之0度、圖5B之72度、圖5C之216度等。於本創作之較佳實施例，係可區分為0度、36度、72度、144度、180度、216度、252度及288度等角度。

【0019】本創作於使用時，係藉由對機體 1 0 的按壓，使移動座 3 上移，進而使紙匣 4 由移動座 3 底端突露，將簽名貼紙 1 貼於欲貼附的物件，並藉由

限位部 4 3 使已貼附的簽名貼紙 1 與其他簽名貼紙 1 分離，從而達到如蓋印章般之簽名貼紙 1 的貼附動作。使簽名貼紙 1 的使用更為方便且更富趣味。

【0020】請同時參閱圖6及圖7，係為本創作之貼紙置入狀態圖。敬請配合圖2，如圖所示，本創作於未使用狀態時，其中之移動座 3 係因彈性件 3 4 的彈性由機體 1 0 的底端突露，進而使該紙匣 4 呈內縮於該移動座 3 之狀態。而當使用時，係可將移動座 3 向上壓，使紙匣 4 由移動座 3 露出，再將紙匣 4 由移動座 3 拉出，以供置入疊置之簽名貼紙 1（簽名貼紙 1 之端部 1 3 係與上蓋 5 之箭頭標誌 5 3 相同方向）。其中，由於該紙匣 4 係藉由齒部 4 1 嚙接於固定座 2 之兩齒條 2 3，因此可將紙匣 4 拉出，且由於機體 1 0 及移動座 3 下緣係分別設有缺口 1 0 2 及開口 3 1，可利於手部握持紙匣 4。於置入簽名貼紙 1 後再將紙匣 4 套入移動座 3 內，藉由齒部 4 1 嚙接於兩齒條 2 3 重新構成定位。該移動座 3 則藉由彈性件 3 4 回復由機體 1 0 底端突露之狀態。

【0021】請同時參閱圖8及圖9，並配合圖10及圖11，係為本創作之使用狀態圖。敬請配合圖1，如圖所示，本創作於使用時，係將移動座 3 底端貼於欲貼簽名貼紙 1 之物件 6 上，並將上蓋 5 之箭頭標誌 5 3 指向物件 6 之待簽名位置，藉由手部對機體 1 0 的按壓，使移動座 3 上移，進而使紙匣 4 由移動座 3 底端突露，將簽名貼紙 1 貼於欲貼附的位置，並藉由限位部 4 3 使已貼附的簽名貼紙 1 與其他簽名貼紙 1 分離，從而達到如蓋印章般之貼紙的貼附動作。

【0022】前述當手部對機體 1 0 的按壓時，該移動座 3 將會上移，進而使紙匣 4 由移動座 3 底端突露（紙匣 4 內之齒部 4 1 沿兩齒條 2 3 之向下滑動後再構成定位），位於最底端的簽名貼紙 1，將會藉由點膠層 1 2 之點膠 1 2 1 貼於物件 6 上，當機體 1 0 放鬆時，該紙匣 4 將會因彈性件 3 4 的張力回復內

縮狀態，由於該簽名貼紙 1 的上層係為備註層 1 1，且紙匣 4 底端內緣，係設有向內水平延伸適當長度之複數個限位部 4 3，該已貼於物件 6 的簽名貼紙 1 將越過限位部 4 3，與紙匣 4 內的簽名貼紙 1 分離，從而將單一之簽名貼紙 1 貼附於物件 6 上，所貼之簽名貼紙 1 之端部 1 3 所指的位置即為待簽名處，以供作為物件 6 待簽名處之標示。藉此；使簽名貼紙 1 的使用更為方便且更富趣味。

【0023】 前述之簽名貼紙 1 的使用，由於簽名貼紙 1 係可設為不同顏色，因此可將不同顏色之簽名貼紙 1 置於不同之紙匣 4，依不同之待簽名對象或文件使用不同顏色之簽名貼紙 1。如：總經理為紅色、經理為藍色、副理為綠色等，從而使簽名貼紙 1 更具實用性。且於貼好簽名貼紙 1 後，係可視須要於簽名貼紙 1 的備註層 1 1 再寫上待簽名對象的名字或其他提醒文字，從而可更清楚的標示每一待簽名對象之待簽名處。

【0024】 前述實施例，僅為說明本創作之較佳實施方式，而非限制本創作之範圍，凡經由些微修飾、變更，仍不失本創作之要義所在，亦不脫本創作之精神範疇。

【0025】 綜上所述，本創作以可容置簽名貼紙之紙匣，配合移動座及固定座，構成印章式簽名貼紙機結構。使簽名貼紙得以藉由如蓋印章般的按壓動作，將簽名貼紙貼於欲貼附的物件，使簽名貼紙的使用更為方便且更富趣味。為一實用之設計，誠屬一俱新穎性之創作，爰依法提出專利之申請，祈 鈞局予以審查，早日賜准專利，至感德便。

【符號說明】

【0026】

10:機體

101:固定孔

102:缺口

1:簽名貼紙

11:備註層

12:點膠層

13:端部

121:點膠

2:固定座

21:壓制部

22:嵌槽

23:齒條

24:定位槽部

3:移動座

31:開口

32:滑槽

33:垣部

331:溝槽

34:彈性件

4:紙匣

41:齒部

42:定位片

43:限位部

44:擋片

5:上蓋

51:長形缺口

52:卡勾

53:箭頭標誌

6:物件

【新型申請專利範圍】

【請求項1】 一種印章式簽名貼紙機結構，包含：

一機體，係於兩端下緣設有概呈半圓形之缺口，上方係設有一上蓋；

一固定座，係設於該機體內，其設有壓制部，於該壓制部兩端分別設有嵌槽，以供兩齒條置於該嵌槽內，兩側係分別設有定位槽部；

一移動座，係套置於該固定座之該壓制部，其概呈框狀，兩側係分別設有向外延伸適當寬度之垣部，於該垣部兩端分別設有溝槽；

兩彈性件，係置於該移動座之該垣部，呈連續之彎折狀，其底端係固定於該移動座之該垣部，並藉由該垣部兩端之該溝槽定位，頂端係頂持於該固定座之該定位槽部；

一紙匣，係套置於該移動座，可沿該移動座上下移動，其內緣兩端係分別設有齒部，使該齒部嚙接於該固定座之該齒條，兩側底端內緣係設有向內水平延複數個限位部；

簽名貼紙，係以成疊容置於該紙匣內，其包含表面之備註層，以及設於底面之點膠層，於該點膠層設有呈均佈狀之點膠層；藉由對該機體按壓，使該移動座上移，進而使該紙匣由該移動座底端突露，將最底端之該簽名貼紙貼於欲貼附的物件，並藉由該限位部使已貼附的該簽名貼紙與其他之該簽名貼紙分離，從而達到如蓋印章般之該簽名貼紙的貼附動作。

【請求項2】 如請求項1所述之印章式簽名貼紙機結構，其中，該移動座兩端下緣係分別設有開口；該紙匣兩端外緣係分別設有向外突伸之擋片，使該擋片位於該開口以構成限位。

【請求項3】 如請求項2所述之印章式簽名貼紙機結構，其中，該移動座係於其中一端之該開口的上方內緣，設有一由該開口向上垂直延伸之滑槽；該紙匣其中一端的外緣係設有一定位片，使該定位片置於該滑槽，以構成該紙匣移動時之定位。

【請求項4】 如請求項1所述之印章式簽名貼紙機結構，其中，該機體係於兩端鄰近頂緣處分別設有固定孔，該上蓋係於兩端分別設有卡勾，藉由該卡勾勾持於該固定孔將該上蓋固定。

【請求項5】 如請求項1所述之印章式簽名貼紙機結構，其中，該簽名貼紙之該點膠層係設有點狀均佈之點膠。

【請求項6】 如請求項5所述之印章式簽名貼紙機結構，其中，每一該簽名貼紙之該點膠係以不同之角度排列，藉由不同角度使上下該簽名貼紙的該點膠錯開，以利於疊置及脫離。

【請求項7】 如請求項5所述之印章式簽名貼紙機結構，其中，該簽名貼紙係設為不同顏色，以供依不同之待簽名對象使用不同顏色之該簽名貼紙。

【新型圖式】

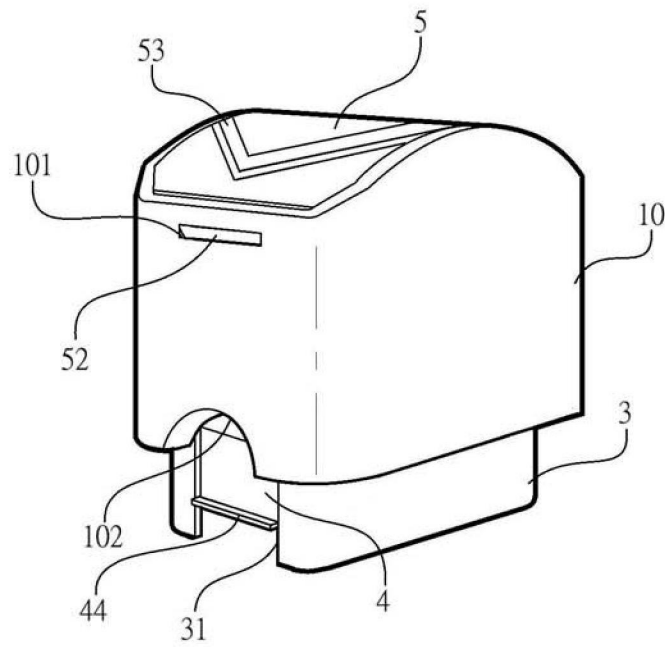


圖 1

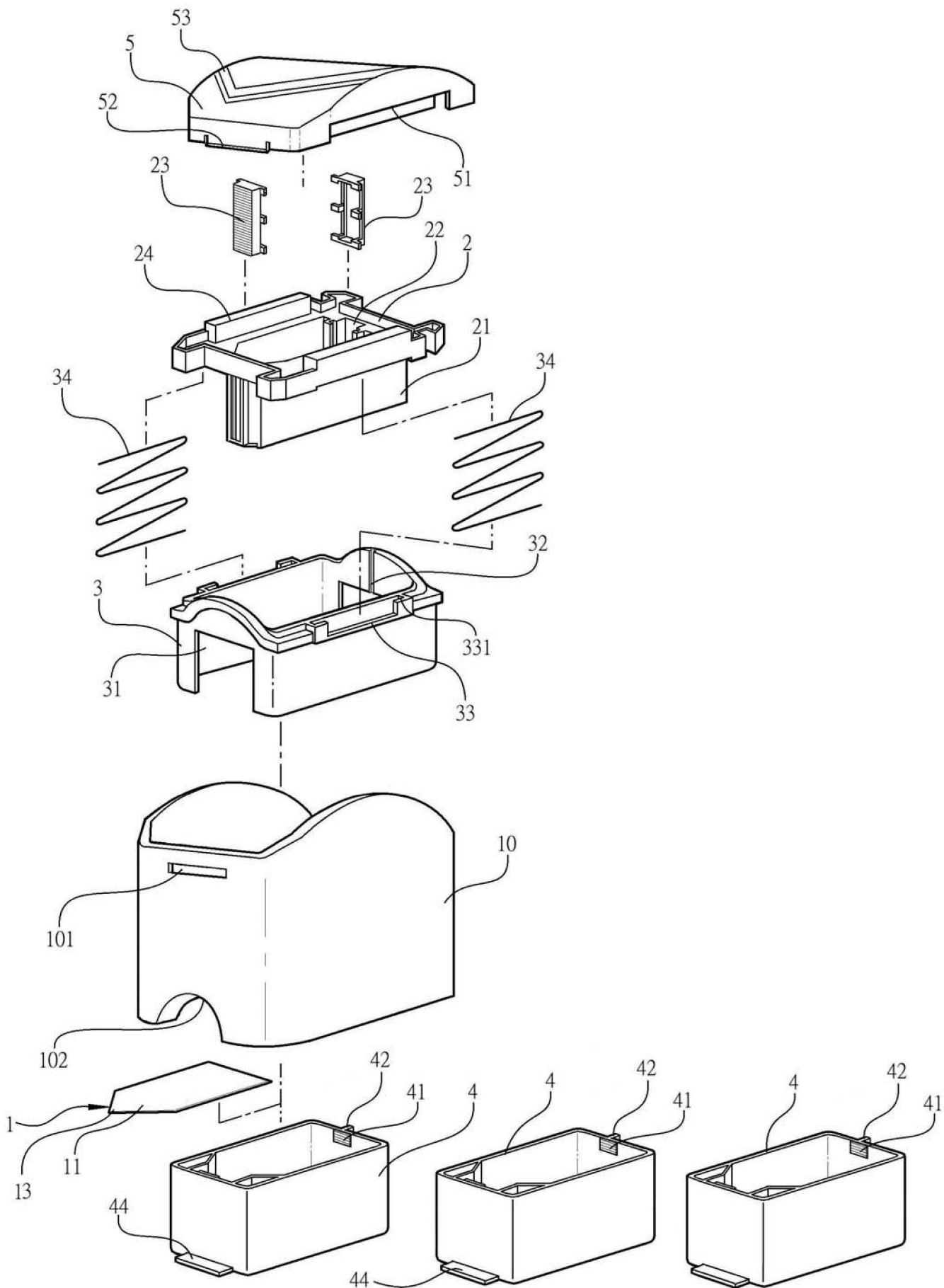


圖 2

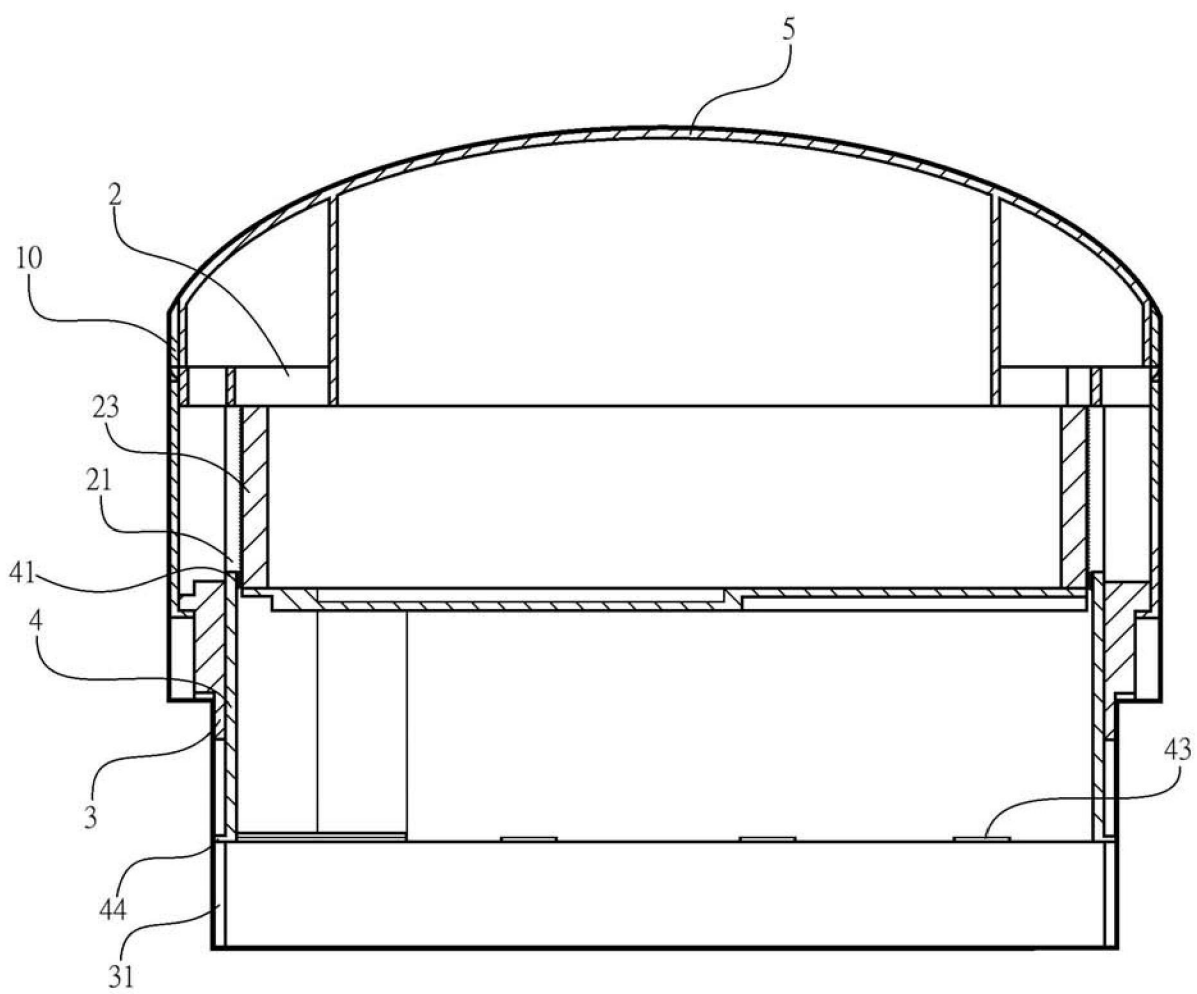


圖 3

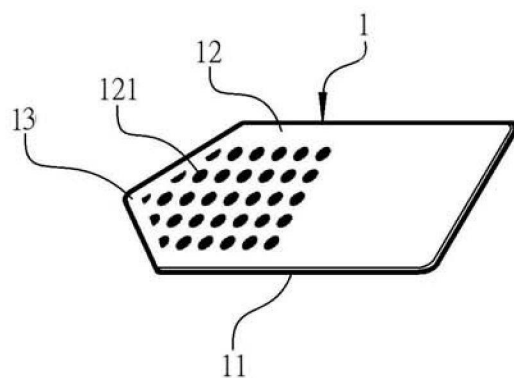


圖 4

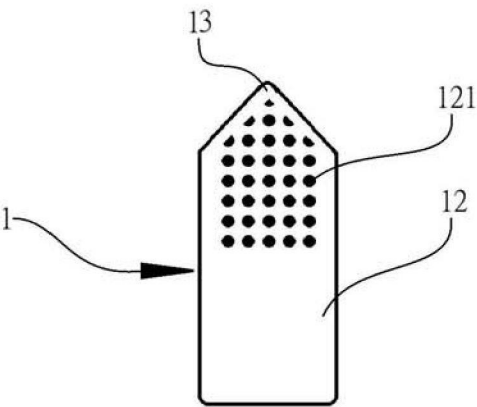


圖 5A

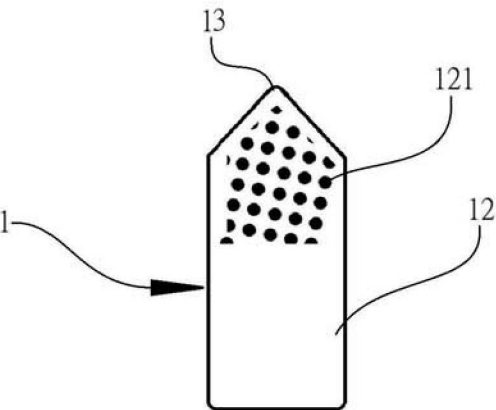


圖 5B

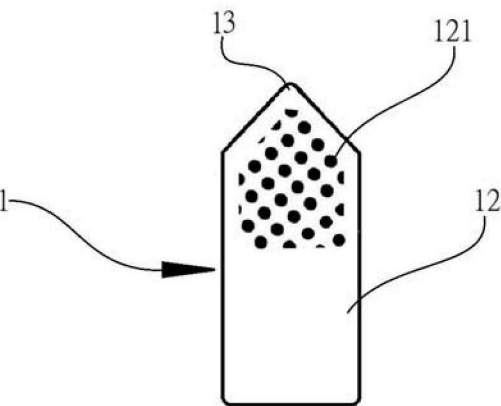


圖 5C

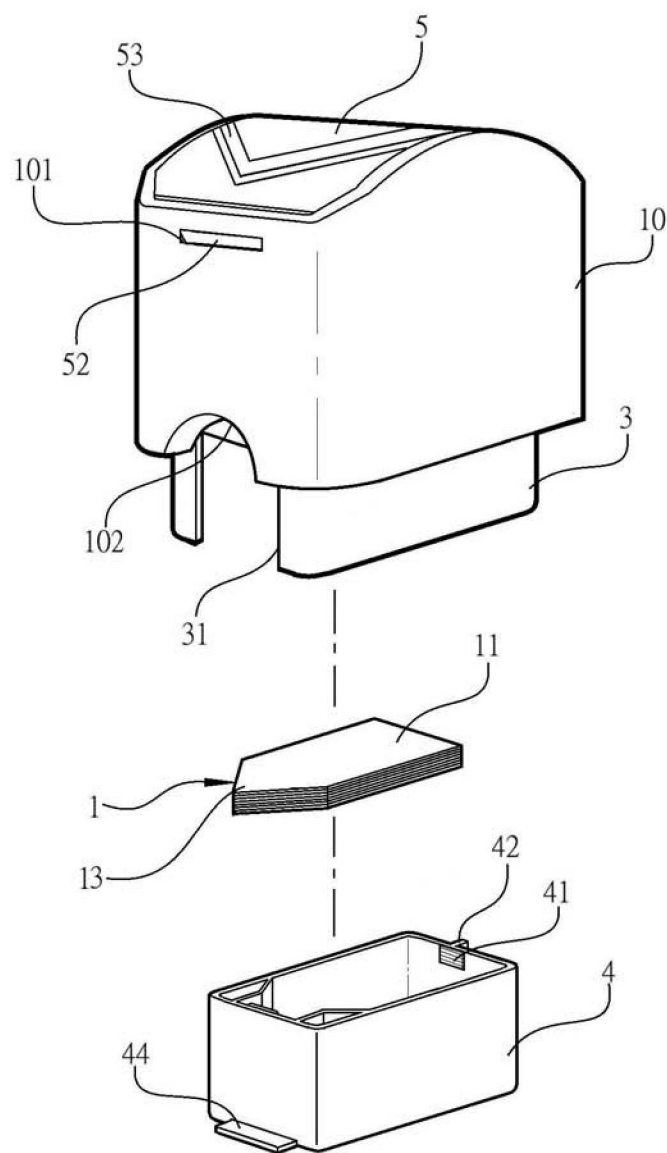


圖 6

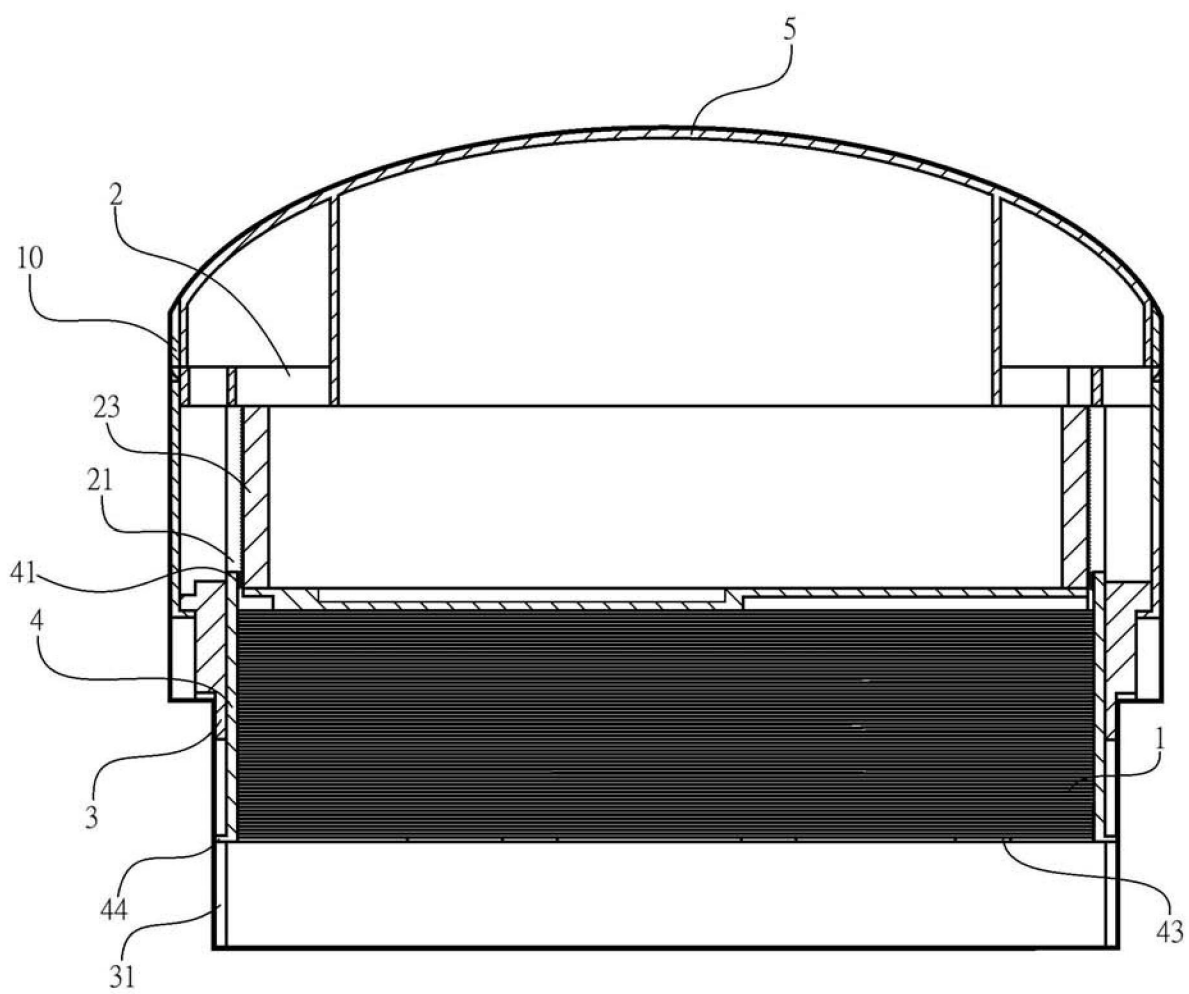


圖 7

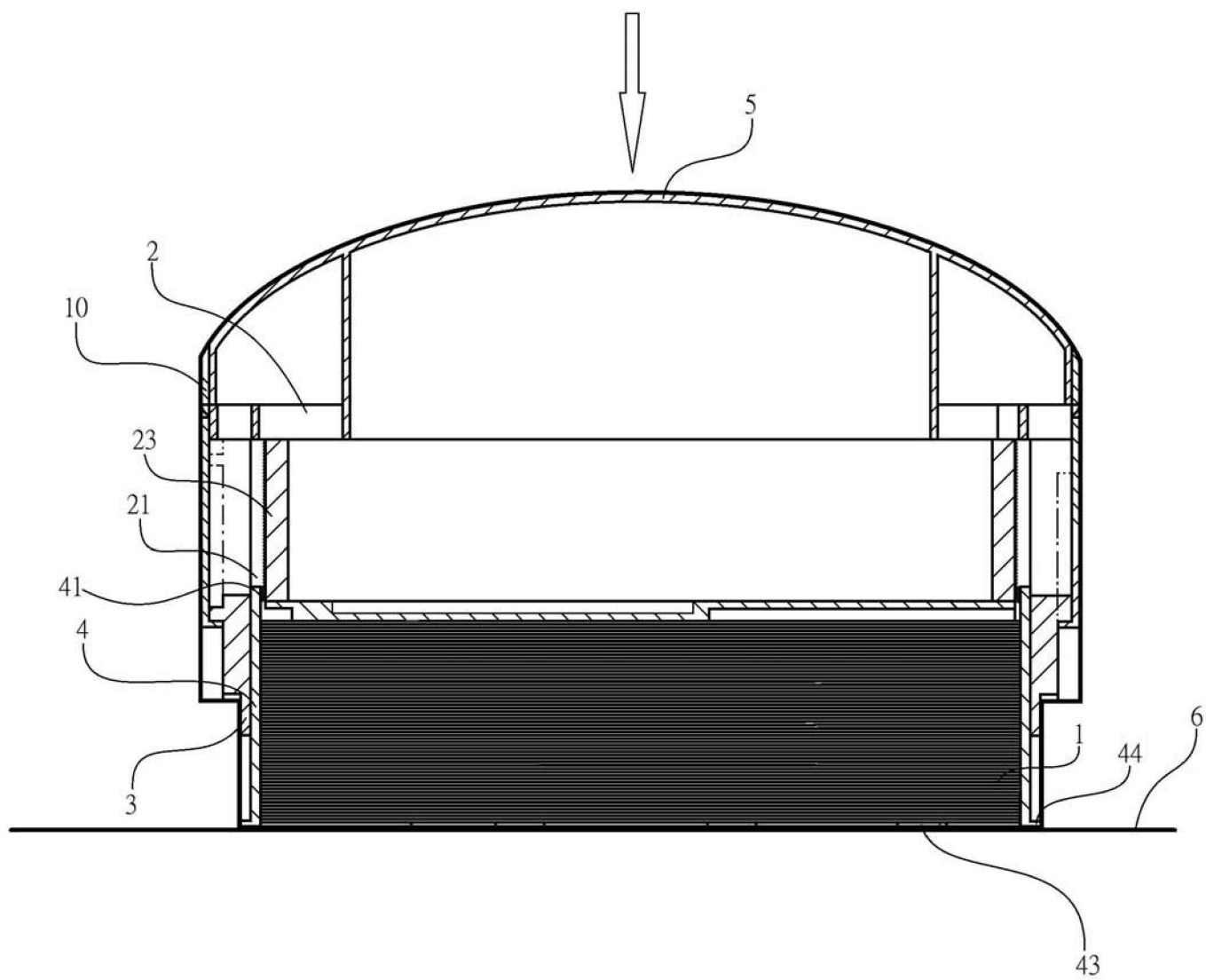


圖 8

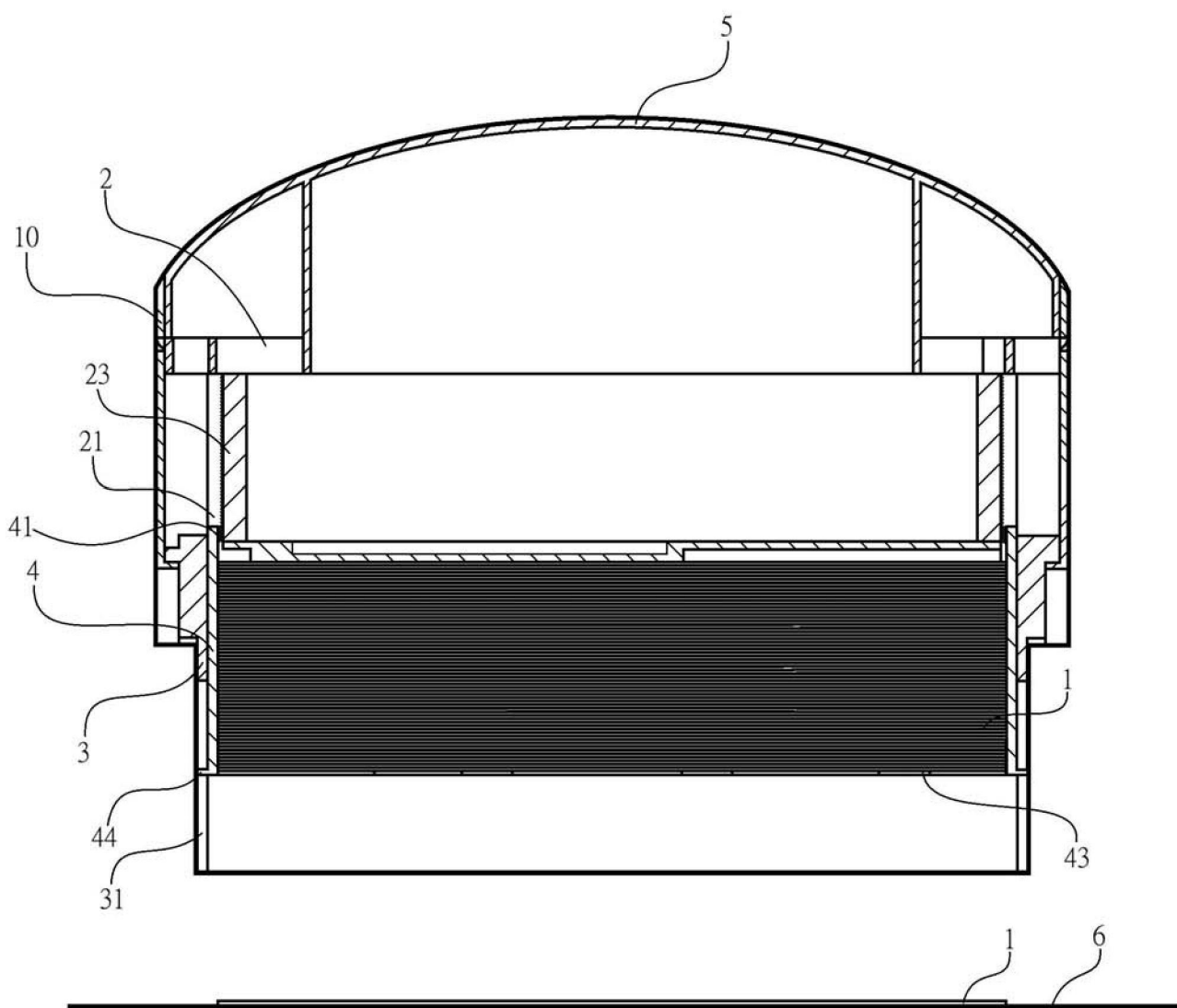


圖 9

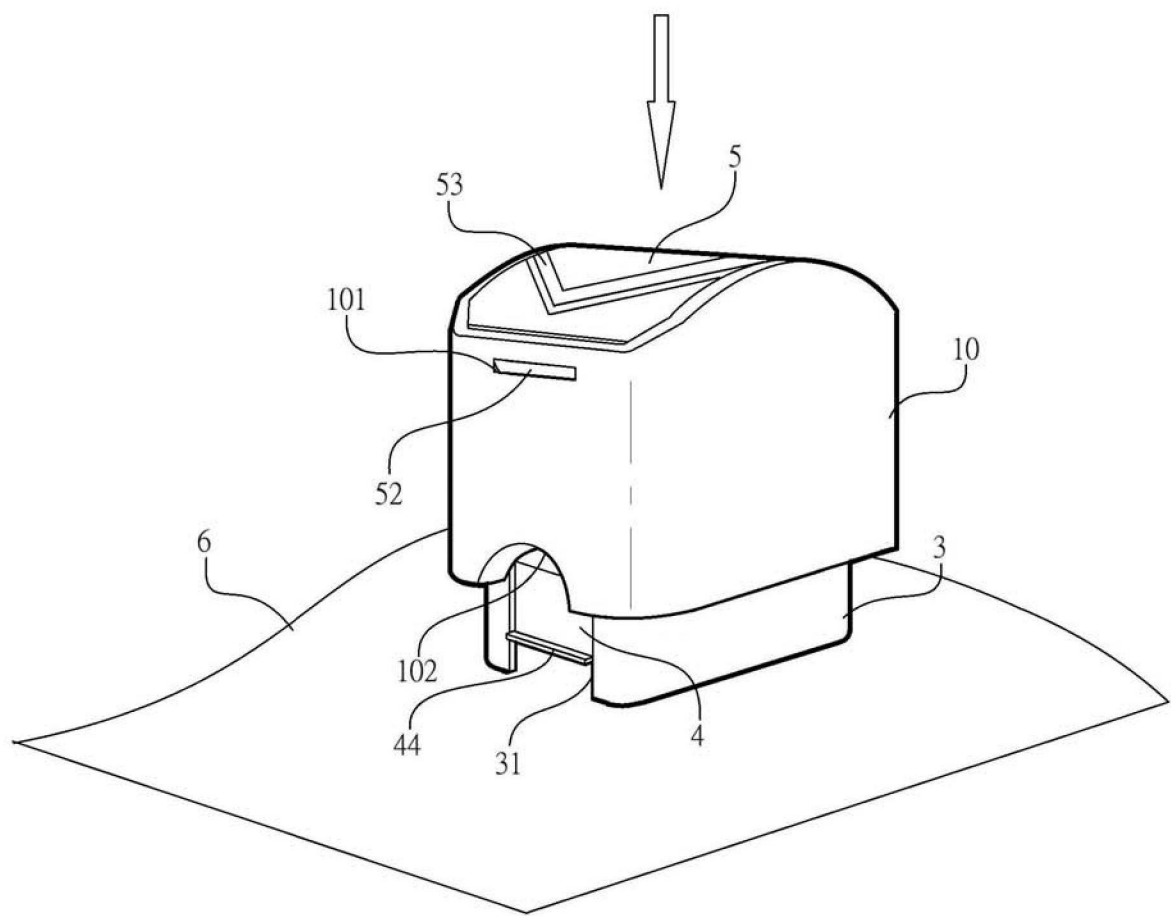


圖 10

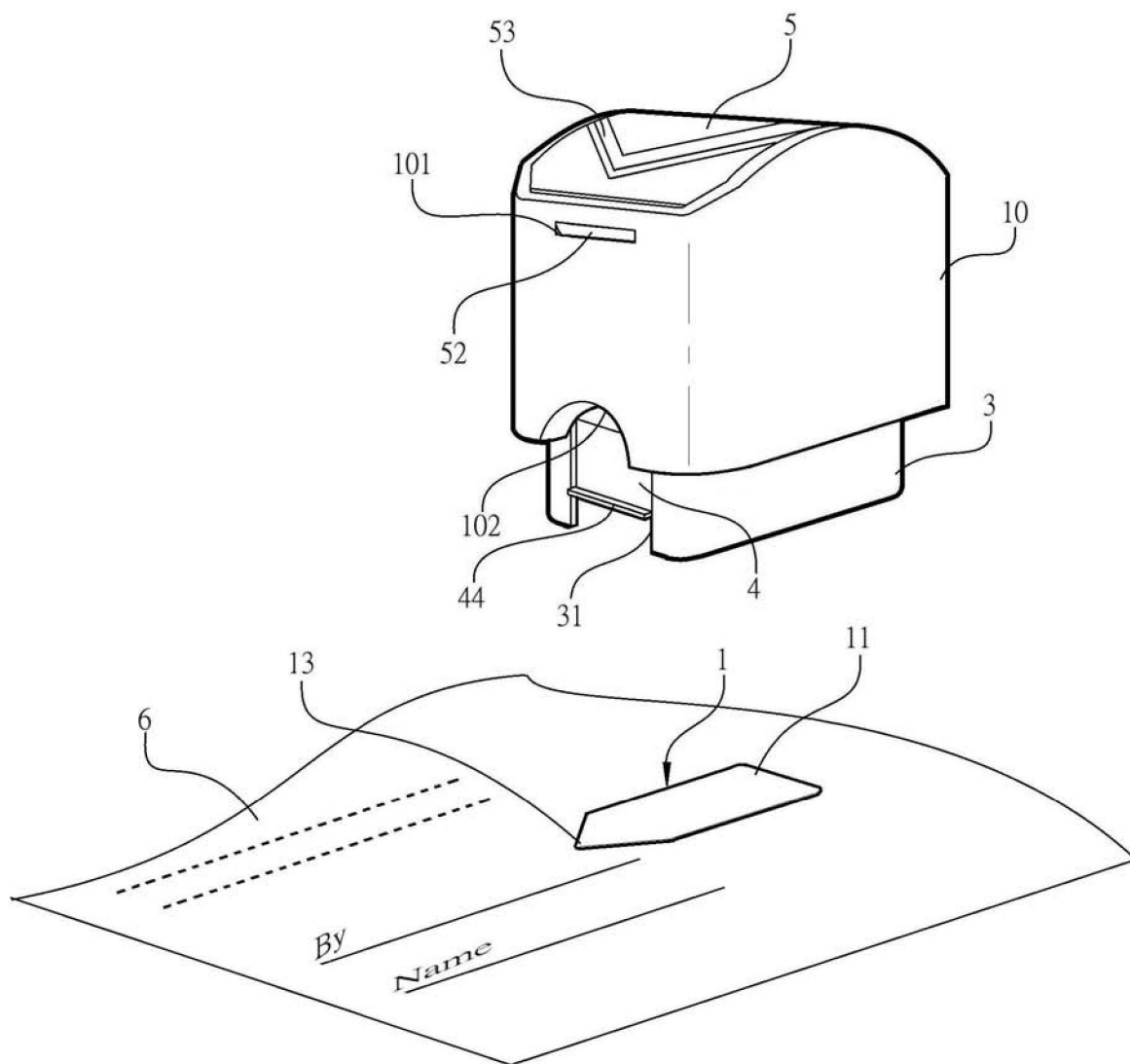


圖 11