



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204416243 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 24

(21) 申请号 201420766555. 2

(22) 申请日 2014. 12. 08

(73) 专利权人 重庆综艺制药有限公司

地址 402160 重庆市永川区永青路综艺工业
园

(72) 发明人 梁金权

(74) 专利代理机构 重庆市前沿专利事务所(普
通合伙) 50211

代理人 陈红

(51) Int. Cl.

B65G 1/04(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

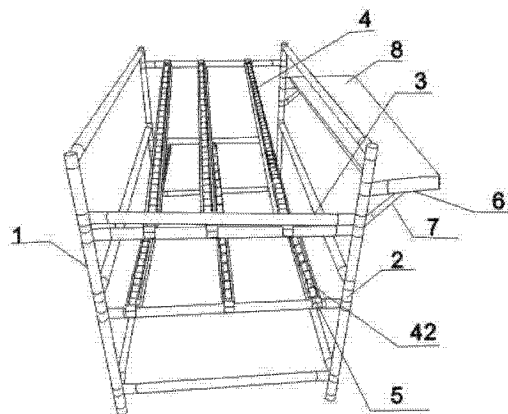
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

新型送料货架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型送料货架,包括左立架和右立架,左立架和右立架前后两侧之间对称连接有数根纵向管,左立架和右立架两侧的纵向管之间连接有至少一层滑轮层架,每层滑轮层架由至少两个滑轮架组成,滑轮架包括槽钢,在槽钢中装有若干滑轮,槽钢的两端均焊接有挂件,挂件包括槽型部,槽钢的端部焊接在槽型部内,槽型部的端部设有由两竖向板和上横板组成的挂钩,滑轮架一端的挂钩挂在一侧的纵向管,另一端另一侧的纵向管上,在右立架上端设有放置板。本实用新型的新型送料货架安装、拆卸、运输均很方便,将该送货架放置在加工一起旁,用于区分堆放待加工产品和已加工产品,避免出错,工人取货和放货均很方便,提高了劳动效率。



1. 一种新型送料货架,包括左立架(1)和右立架(2),其特征在于:所述左立架(1)和右立架(2)均包括由上横向钢管和两根立管围成的门形架,所述上横向钢管和两根立管通过管件连接件连接而成,所述右立架(2)的两根立管的上端对称设有向外侧的支撑杆(6),所述支撑杆(6)也通过管件连接件连接在立管上,两个支撑杆(6)上设有放置板(8),所述支撑杆(6)的下方设有加强杆(7),该加强杆(7)一端连接在支撑杆(6)上,另一端通过管件连接件连接在右立架(2)的立管上,所述左立架(1)和右立架(2)前后两侧之间对称连接有数根纵向管(3),所述纵向管(3)通过管件连接件连接在左立架(1)和右立架(2)的立管上;所述左立架(1)和右立架(2)两侧的纵向管(3)之间连接有至少一层滑轮层架,每层滑轮层架由至少两个滑轮架(4)组成,所述滑轮架(4)包括槽钢(41),在槽钢(41)中装有若干滑轮(42),所述滑轮(42)的滑轮轴分别固定在槽钢(41)的两侧板上,所述滑轮(42)伸到槽钢(41)外,所述槽钢(41)的两端均焊接有挂件(5),所述挂件(5)包括槽型部(51),所述槽钢(41)的端部伸到槽型部(51)内,并焊接在槽型部(51)上,所述槽型部(51)的端部设有由两竖向板和上横板组成的挂钩(52),所述挂钩(52)位于内侧的竖向板的下端焊接在槽型部(51)的底板上;所述滑轮架(4)一端的挂钩(52)挂在左立架(1)和右立架(2)后侧之间的任意一个纵向管(3)上,另一端的挂钩(52)挂在左立架(1)和右立架(2)前侧之间的任意一个纵向管(3)上。

2. 根据权利要求1所述新型送料货架,其特征在于:所述左立架(1)和右立架(2)两侧的纵向管(3)之间连接有两层滑轮层架,两层滑轮层架为倾斜层架,其中第一层为前高后低,第二层为后高前低。

3. 根据权利要求1所述新型送料货架,其特征在于:所述左立架(1)和右立架(2)两侧的纵向管(3)之间连接有两层滑轮层架,两层滑轮层架为倾斜层架,其中第一层为前高后低,第二层为水平层。

4. 根据权利要求1或2或3所述新型送料货架,其特征在于:所述左立架(1)和右立架(2)的两立管之间的中部和下部还连接和中横向管和下横向管。

新型送料货架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型送料货架。

背景技术

[0002] 目前,同一个零部件的生产可能会需要不同的工序完成,通常一个工序完了以后,就将该零部件装在框里,送到下一个工序进行加工,目前大豆采用将送过来的装有零部件的框堆在下一工序的加工设备旁边,这样一方面看起来很凌乱,另一方面,工人在生产时,还需要不停的搬运货框,费时费力。

实用新型内容

[0003] 针对现有的问题,本实用新型的目的在于提供一种新型送料货架。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案为:一种新型送料货架,包括左立架(1)和右立架(2),其特征在于:所述左立架(1)和右立架(2)均包括由上横向钢管和两根立管围成的门形架,所述上横向钢管和两根立管通过管件连接件连接而成,所述右立架(2)的两根立管的上端对称设有向外侧的支撑杆(6),所述支撑杆(6)也通过管件连接件连接在立管上,两个支撑杆(6)上设有放置板(8),所述支撑杆(6)的下方设有加强杆(7),该加强杆(7)一端连接在支撑杆(6)上,另一端通过管件连接件连接在右立架(2)的立管上,所述左立架(1)和右立架(2)前后两侧之间对称连接有数根纵向管(3),所述纵向管(3)通过管件连接件连接在左立架(1)和右立架(2)的立管上;所述左立架(1)和右立架(2)两侧的纵向管(3)之间连接有至少一层滑轮层架,每层滑轮层架由至少两个滑轮架(4)组成,所述滑轮架(4)包括槽钢(41),在槽钢(41)中装有若干滑轮(42),所述滑轮(42)的滑轮轴分别固定在槽钢(41)的两侧板上,所述滑轮(42)伸到槽钢(41)外,所述槽钢(41)的两端均焊接有挂件(5),所述挂件(5)包括槽型部(51),所述槽钢(41)的端部伸到槽型部(51)内,并焊接在槽型部(51)上,所述槽型部(51)的端部设有由两竖向板和上横板组成的挂钩(52),所述挂钩(52)位于内侧的竖向板的下端焊接在槽型部(51)的底板上;所述滑轮架(4)一端的挂钩(52)挂在左立架(1)和右立架(2)后侧之间的任意一个纵向管(3)上,另一端的挂钩(52)挂在左立架(1)和右立架(2)前侧之间的任意一个纵向管(3)上。

[0005] 采用上述方案,将该新型送料货架放置在加工仪器旁,用于堆放货物。本实用新型的滑轮架通过挂件连接在纵向管上,这样可以调节两端的挂件的位置。使得滑轮层架为倾斜的层架,这样低的一侧靠近仪器,工人加工时,始终拿低处的货框中的待加工件,当该框中的待加工件加工完了以后,将空框拿走,位于上面的货物在滑轮的作用下,自动滑落到低处。这样劳动效率高,车间看起来更整齐。

[0006] 对于加工完了的零部件,可以放在下面的滑轮层架上,下面的滑轮层架可以为水平的,也可以为倾斜的,这样便于区分,不会出错,还可以避免重复加工和漏加工。

[0007] 采用管件连接件连接上横向管、纵向管和立管,这样拆卸方便,增加和减少纵向管的数量都比较方便。

[0008] 设置放置板,将该放置板放在靠近工人的一侧,方便放置加工小工具以及工作人员的水杯等。使用更方便。

[0009] 在上述方案中:所述左立架(1)和右立架(2)两侧的纵向管(3)之间连接有两层滑轮层架,两层滑轮层架为倾斜层架,其中第一层为前高后低,第二层为后高前低。这样,上面的一层的低处位于靠近仪器的位置,下面一层的高处靠近仪器,这样拿取待加工件和放置加工完了的零部件都很容易。

[0010] 在上述技术方案中:所述左立架(1)和右立架(2)两侧的纵向管(3)之间连接有两层滑轮层架,两层滑轮层架为倾斜层架,其中第一层为前高后低,第二层为水平层。

[0011] 在上述技术方案中:所述左立架(1)和右立架(2)的两立管之间的中部和下部还连接和中横向管和下横向管。这样可以增加左右立架的强度。

[0012] 有益效果:本实用新型的新型送料货架安装、拆卸、运输均很方便,将该送货架放置在加工一起旁,用于区分堆放待加工产品和已加工产品,避免出错,工人取货和放货均很方便,提高了劳动效率。

附图说明:

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为滑轮架与纵向管的连接示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步的描述:

[0016] 本实用新型的前后左右仅代表图中的相对位置,不表示产品的绝对位置。实施例1

[0017] 如图1和2所示:本实用新型的新型送料货架由左立架1、右立架2、纵向管3、滑轮架4、中横向管5、下横向管、支撑杆6、放置板8、加强杆7等部件组成。

[0018] 左立架1和右立架2均包括由上横向钢管和两根立管围成的门形架,右立架2的两根立管的上端对称设有向外侧的支撑杆6,支撑杆6与立管垂直,支撑杆6也通过管件连接件连接在立管上,两个支撑杆6上设有放置板8,支撑杆6的下方设有加强杆7,该加强杆7一端连接在支撑杆6上,另一端通过管件连接件连接在右立架2的立管上,所述左立架1和右立架2的两立管之间的中部和下部还连接和中横向管5和下横向管。所述上横向钢管和两根立管通过管件连接件连接而成,这样便于拆卸、增加和减少纵向管3的数量。用于连接上横向钢管和两根立管的管件连接件包括套管,该套管的上端封口,该套管的侧面设有支管,该支管用于与上横向钢管连接,上横向钢管插入支管内。用于连接中横向管5和下横向管的管件连接件包括套管,该套管套在立管上,在该套管的侧面也设有支管,该支管用于与中横向管5和下横向管连接。

[0019] 所述左立架1和右立架2前后两侧之间对称连接有数根纵向管3,纵向管3的数量根据需要设计的滑轮层架的数量来定,一般情况下,我们最多设计两层,因为层数多了上面的也不方便拿。所述纵向管3通过管件连接件连接在左立架1和右立架2的立管上;该管件连接件与用于连接中横向管5和下横向管的管件连接件相同。

[0020] 所述左立架1和右立架2两侧的纵向管3之间连接有至少一层滑轮层架,这里选

择为两层,所述左立架 1 和右立架 2 两侧的纵向管 3 之间连接有两层滑轮层架,两层滑轮层架为倾斜层架,其中第一层为前高后低,第二层为水平层。也可以采用两层均为倾斜层,其中第一层为前高后低,第二层为水平层,图中未画出。

[0021] 每层滑轮层架由至少两个滑轮架 4 组成,这里选择三个滑轮架 4,所述滑轮架 4 包括槽钢 41,在槽钢 41 中装有若干滑轮 42,所述滑轮 42 的滑轮轴分别固定在槽钢 41 的两侧板上,所述滑轮 42 伸到槽钢 41 的上端外,所述槽钢 41 的两端均焊接有挂件 5,所述挂件 5 包括槽型部 51,所述槽钢 41 的端部伸到槽型部 51 内,并焊接在槽型部 51 上,所述槽型部 51 的端部设有由两竖向板和上横板组成的挂钩 52,竖向板和上横板均由金属制成,挂钩 52 的两竖向板之间的宽度要大于纵向管 3 的管径。所述挂钩 52 位于内侧的竖向板的下端焊接在槽型部 51 的底板上;所述滑轮架 4 一端的挂钩 52 挂在左立架 1 和右立架 2 后侧之间的任意一个纵向管 3 上,另一端的挂钩 52 挂在左立架 1 和右立架 2 前侧之间的任意一个纵向管 3 上。

[0022] 如第一层为倾斜层,则滑轮架 4 的一端挂在最上面的纵向管 3 上,另一端挂在另一侧的从上到下的第二根或第三根纵向管 3 上。如为水平层,则滑轮架 4 的两端挂在同一高度上的两个纵向管 3 上。

[0023] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思作出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

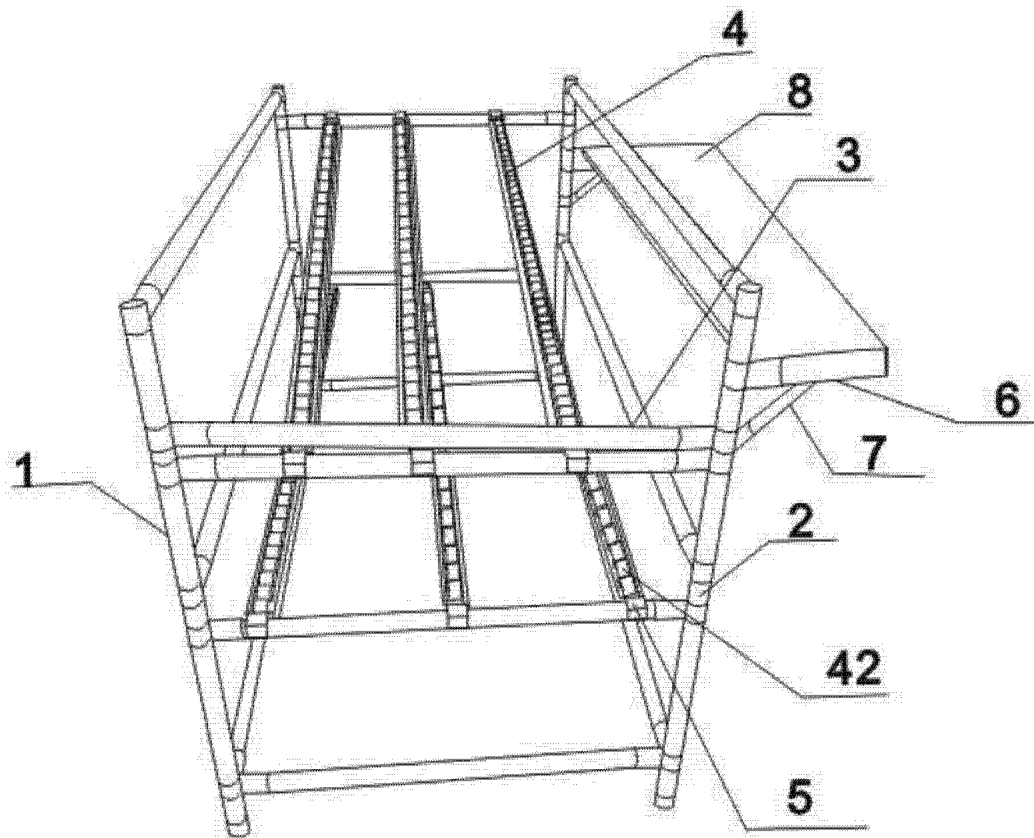


图 1

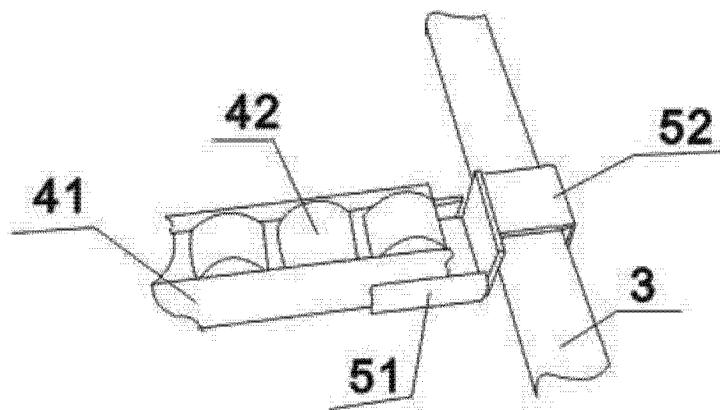


图 2