



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103058049 A

(43) 申请公布日 2013. 04. 24

(21) 申请号 201210551654. 4

(22) 申请日 2012. 12. 19

(71) 申请人 苏州工业园区姑苏科技有限公司

地址 215121 江苏省苏州市工业园区唯亭镇  
四方街9号

(72) 发明人 张成勇 张海木

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

B66C 1/28 (2006. 01)

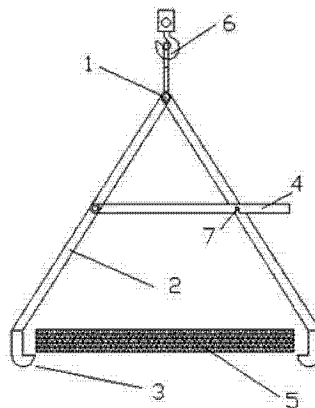
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

一种多用炉料盘吊具装置

### (57) 摘要

本发明公开了一种多用炉料盘吊具装置,包括支撑杆,所述支撑杆的顶端设置有吊环,所述吊环上设置有相配合的行车吊钩,所述支撑杆下端设置有底部托钩,所述底部托钩之间设置有料盘,所述支撑杆中间部位设置有把手,所述支撑杆中间部位设置有定位销。本发明的优点是:这种多用炉料盘吊具装置采用的都是普通的钢材,制作成本低,维修方便,操作简单,可以减少在料盘放置重物时普通吊具对料框引起应力不均造成料框的变形量,延长料盘的寿命;在上料和卸料的过程中可以减少劳动强度,增加工作效率。



1. 一种多用炉料盘吊具装置,其特征在于:包括支撑杆(2、21),所述支撑杆(2、21)的顶端设置有吊环(1),所述吊环(1)上设置有相配合的行车吊钩(6),所述支撑杆(2、21)下端设置有底部托钩(3),所述底部托钩(3)之间设置有料盘(5),所述支撑杆(2)中间部位设置有把手(4),所述支撑杆(21)中间部位设置有定位销(7)。

2. 根据权利要求1所述的多用炉料盘吊具装置,其特征在于:所述吊环(1)与支撑杆(2、21)之间通过铰链活动连接。

3. 根据权利要求1所述的多用炉料盘吊具装置,其特征在于:所述把手(3)与支撑杆(2)之间通过铰链活动连接。

## 一种多用炉料盘吊具装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种机械零件,特别涉及一种多用炉料盘吊具装置。

### 背景技术

[0002] 随着热处理行业发展,料盘吊具装置在热处理设备装料和卸料相当普遍,现有的设备都是用普通的吊钩或者料条直接吊装导致在吊装的过程中很容易出现滑落的故障,生产效率低,使用寿命短。

### 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是,提供一种操作简单,省时省力的的多用炉料盘吊具装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明是通过以下技术方案实现的:这种多用炉料盘吊具装置,包括支撑杆,所述支撑杆的顶端设置有吊环,所述吊环上设置有相配合的行车吊钩,所述支撑杆下端设置有底部托钩,所述底部托钩之间设置有料盘,所述支撑杆中间部位设置有把手,所述支撑杆中间部位设置有定位销。

[0005] 优选的,所述吊环与支撑杆之间通过铰链活动连接。

[0006] 优选的,所述把手与支撑杆之间通过铰链活动连接。

[0007] 与现有技术相比,本发明的有益之处是:这种多用炉料盘吊具装置采用的都是普通的钢材,制作成本低,维修方便,操作简单,可以减少在料盘放置重物时普通吊具对料框引起应受力不均造成料框的变形量,延长料盘的寿命;在上料和卸料的过程中可以减少劳动强度,增加工作效率。

[0008] 附图说明:

图1为本发明一种多用炉料盘吊具装置的结构示意图。

[0009] 图中:1、吊环; 2、21、支撑杆; 3、底部托钩; 4、把手; 5、料盘; 6、行车吊钩; 7、定位销。

[0010] 具体实施方式:

下面结合附图及具体实施方式对本发明进行详细描述:

图1所示一种多用炉料盘吊具装置,包括支撑杆2、21,所述支撑杆2、21的顶端设置有吊环1,所述吊环1上设置有相配合的行车吊钩6,所述支撑杆2、21下端设置有底部托钩3,所述底部托钩3之间设置有料盘5,所述支撑杆2中间部位设置有把手4,所述支撑杆21中间部位设置有定位销7。

[0011] 所述吊环1与支撑杆2、21之间通过铰链活动连接。

[0012] 所述把手4与支撑杆2之间通过铰链活动连接。

[0013] 按照以上所述实施例多用炉料盘吊具装置的工作原理为:

用于料盘5上料和卸料的时,行车吊钩6挂于吊环1上,将把手4至水平位置固定底部托钩3,当接近料盘5边上时,将把手4往上或者往下不要放于定位销7里,这时行车上行,

支撑杆 2、21 往中间运行, 夹紧料盘 5, 就可以把料盘 5 吊装起来了, 当料盘 5 放好后, 将把手 4 至定位销 7 位置, 底部托钩 3 就松开料盘 5 了。就完成了吊装过程。

[0014] 这种多用炉料盘吊具装置采用的都是普通的钢材, 制作成本低, 维修方便, 操作简单, 可以减少在料盘放置重物时普通吊具对料框引起应受力不均造成料框的变形量, 延长料盘的寿命; 在上料和卸料的过程中可以减少劳动强度, 增加工作效率。

[0015] 需要强调的是: 以上仅是本发明的较佳实施例而已, 并非对本发明作任何形式上的限制, 凡是依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰, 均仍属于本发明技术方案的范围。

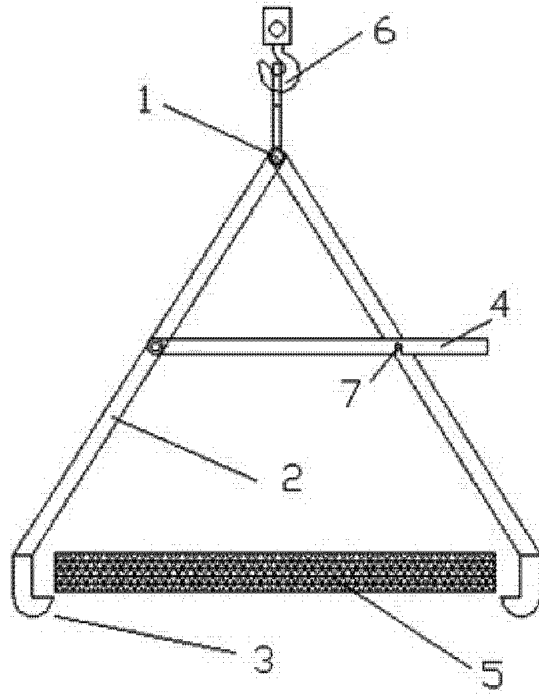


图 1