

25 września 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



~~8616 1/36~~
B 316 1/36
Urząd
Patentowy

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 8491.

Kl. 54 c 2.

Teodor Breuer
(Mysłowice, Polska).

Sposób klejenia dowolnie długich i szerokich węzów papierowych, płóciennych lub podobnych.

Zgłoszono 22 stycznia 1927 r.
Udzielono 23 lutego 1928 r.

W przemyśle są stosowane do różnych celów węże papierowe lub tym podobne np. do opakowania materiałów wybuchowych do celów strzelniczych w górnictwie. Zwykle są krótkie węże sklepane ręcznie lub maszynowo. Do wielu jednak celów praktyczniej mieć gotowe długie węże w paskach lub rolkach, ażeby potrzebne kawałki można było odcinać nie pozostawiając odpadków. Sposób według wynalazku umożliwia wykonanie węzów o dowolnej długości i szerokości.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że pasek papieru dowolnej długości i odpowiedniej szerokości, przeciąga się przez rurę, która ma kształt wydłużonej śruby. Współśrodkowo w tej rurze umieszczono

nieco mniejszą rurę, której średnica zewnętrzna okłada średnicę skręcanego węża. Przy przeciąganiu paska papieru pomiędzy dwiema współśrodkowo umieszczonymi rurami najprzód zgina się jedną stronę paska papieru powoli, następnie nakłada się warstwę kleju na stronę zewnętrzną zgiętej strony paska przez szczelinę zewnętrznej rury zapomocą rolki z klejem albo w inny sposób. Potem zostaje druga strona paska naciśnięta na stronę już naklejoną, tak że gotowy wąż wychodzi na drugim końcu rury.

Zamiast rury zewnętrznej przyrządu zginięcie może się odbywać zapomocą rolek naciskających, szyn naciskających lub temu podobnych urządzeń.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób klejenia dowolnie długich i szerokich węzów papierowych, płóciennych lub podobnych, znamienny tem, że pasek odpowiedniej szerokości jest przeciągany pomiędzy dwoma współśrodkowo umieszczonemi rurami, z których wewnętrzna określa żadaną średnicę w świetle węza, podczas gdy zewnętrzna rura wskutek swej właściwej formy, która przypomina roz-

ciągniętą śrubę, nadaje temu paskowi kształt węza, przyczem najprzód zgina się jedna strona paska, a po nałożeniu warstwy kleju nakłada się na niego drugą stronę paska.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tem, że zginanie paska na rurze uskutecznia się zapomocą rolek naciskających lub szyn naciskających.

Teodor Breuer.

