



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 09.03.78 (P. 205243)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 19.11.79

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1982

Int. Cl.³
C03B 23/00



Twórcy wynalazku: Jan Stępkowski, Józef Perek, Maria Szostak, Irena Zawistowska

Uprawniony z patentu: Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, (Polska)

Sposób odcinania baniek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych na urządzeniach karuzelowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób odcinania baniek szklanych zwłaszcza choinkowych na urządzeniach karuzelowych.

Znane dotychczas sposoby odcinania baniek szklanych z szyjką polegały m.in. na odcinaniu wyrobu przez zespół palników, którymi podgrzewało się szyjkę w górnej części, aż do stopienia szkła. Proces odcinania prowadzony był po procesie formowania baniek w formie. Podczas operacji odcinania formuje się jednocześnie dno następnego wyrobu.

Wadą takiego sposobu było to, że po odcięciu bańki szklanej na szyjce bańki tworzył się stożek a na rurce szklanej, z której była odcinana bańka powstało zgrubienie (sopel szklany). Tworzenie się zgrubienia (sopla szklanego), powodowało deformację następnej ozdoby wytwarzanej z tej samej rurki, co z reguły pogarszało walory estetyczne wyrobu lub prowadziło do powstania braków.

Postawiono sobie za cel eliminację powyższych wad. Cel ten osiągnięto przez opracowanie takiego sposobu postępowania, który umożliwia odcięcie bańki z jednoczesnym uformowaniem dna fiolki następnego wyrobu, bez nadmiernego zgrubienia dna tej fiolki, oraz pozwala na likwidację stożka szklanego na szyjce bańki.

Istota wynalazku polega na tym, że na stanowisku poprzedzającym operację formowania bańki w trakcie procesu podgrzewania fiolki stosuje

2

się (wprowadza się) operację podgrzewania szyjki w jej górnej części, a następnie na stanowisku formowania bańki, rozdmuchuje się górną część szyjki równocześnie z formowaniem bańki wykorzystując w tym celu sprężone powietrze przeznaczzone do uformowania bańki z kolei na następnym stanowisku oddziałuje się bańkę w znany sposób.

Zaletą takiego sposobu jest uzyskanie dna fiolki, z której otrzymujemy następny wyrób, bez nadmiernego zgrubienia, skrócenie czasu przeznaczanego na wytworzenie wyrobu, uzyskanie szyjki bańki bez zbędnego stożka, wykorzystanie tej samej dozy sprężonego powietrza do uformowania bańki i rozdmuchania górnej części szyjki, zmniejszenie liczby stanowisk procesu wytwarzania baniek szklanych na urządzeniach karuzelowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na stanowisku poprzedzającym operację formowania bańki, na którym podgrzewa się fiolkę przez operację formowania wprowadza się podgrzewanie szyjki w górnej jej części w miejscu późniejszego odcięcia bańki szklanej. Szyjkę w górnej jej części podgrzewa się w trakcie podgrzewania fiolki, z której będzie formowana bańka szklana. Następnie na stanowisku formowania formuje się bańkę przy pomocy sprężonego powietrza, przy czym w trakcie formowania bańki jednocześnie rozdmuchuje się uprzednio podgrzewaną część szyjki bańki, a do rozdmuchania podgrzanej części szyjki i do

formowania bańki wykorzystuje się tę samą dżę powietrza.

Z kolei na następnym stanowisku odcina się bańkę szklaną przez stopienie powstałego uprzednio pęcherza szklanego, który powstał w wyniku rozdmuchania górnej części szyjki bańki.

Sposób znajduje zastosowanie w procesie produkcji baniek szklanych produkowanych na automatach i urządzeniach karuzelowych i może być stosowany przez wszystkie zakłady produkujące bańki szklane zwłaszcza ozdoby choinkowe w sposób zmechanizowany.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób odcinania baniek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych na urządzeniach karuzelowych polegający na zastosowaniu do operacji odcinania zespołu palników którymi odcina się bańkę po procesie formowania, znamienny tym, że podczas procesu formowania bańki jednocześnie rozdmuchuje się uprzednio podgrzaną górną część szyjki, tak aby powstał pęcherz szklany, przy czym do rozdmuchania pęcherza szklanego wykorzystywana jest dżę powietrza wprowadzona do bańki w celu jej uformowania w formie, a następnie odcina się bańkę przez stopienie palnikami pęcherza szklanego.