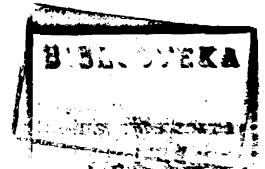


Warszawa, dnia 20 lutego 1954 r.

E046 5/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ **OPIS PATENTOWY**

37a, 5/08
E046

Nr 35834

Kl. ~~37a, 2~~

Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego *)

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

(Warszawa, Polska)

Strop staloceramiczny z belek prefabrykowanych

Udzielono patentu z mocą od dnia 18 kwietnia 1952 r.

Strop według wynalazku, wykonywany z pustaków ceramicznych, ma zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym, we wszystkich konstrukcjach statycznie wyznaczalnych jak i niewyznaczalnych.

Sposób produkcji pustaków, jak i prefabrykacji belek z pustaków (fig. 1) jest znany. Prefabrykacja może odbywać się na placu budowy, jak i w zakładach prefabrykacji.

Na rysunku fig. 1 przedstawia częściowy przekrój poprzeczny pustaka a fig. 2 -- widok aksonometryczny stropu, wykonanego z tych pustaków.

Do prefabrykacji belek stropów według wynalazku używa się jednego rodzaju pustaków i wykonywa się z nich część belek, a przestrzenie między nimi wypełnia się na zaprawie cemento-

wej odwróconymi pustakami. Tak układane pustaki tworzą belkę teową o zwiększonym przekroju ceramiki w strefie ściskanej, co jest pożądane w konstrukcjach pracujących na zginanie i mimośrodowe ściskanie.

Przez połączenie belki z pustakami wypełniającymi wciąga się do współpracy część przekroju sąsiednich pustaków wypełniających, uzyskując zwiększoną powierzchnię strefy ściskanej, co w konsekwencji powoduje zmniejszenie przekroju stali pracującej na rozciąganie.

W stosunku do znanych prefabrykowanych stropów staloceramicznych prefabrykuje się tylko pewien procent belek, wskutek czego eliminuje się stal zbrojeniową belek zastąpionych wypełnieniem oraz uzyskuje się oszczędność na robociznie i transporcie.

Belki różni się na murach względnie innych elementach nośnych w takich odstępach osiowych, aby pomiędzy tymi belkami mogło pomieścić się wypełnienie (fig. 2). Na boczne ścianki belek, jak

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Tadeusz Wojdyga i Witold Kościński.

i na jedną z czołowych powierzchni ceramicznego pustaka wypełniającego, narzuca się zaprawę, po czym wpuszcza się pustaki między belki, dociskając je do siebie. Spoiny czołowe sąsiadnych belek prefabrykowanych, jak i pustaków wypełniających są przesunięte w stosunku do siebie o pół długości pustaka. Spoiny czołowe pustaków wypełniających i belek prefabrykowanych są przesunięte w stosunku do siebie o $\frac{1}{4}$ długości pustaka (fig. 2).

Przez uzyskanie przekroju teowego przy współpracy belki prefabrykowanej z pustakami wypełniającymi część dolnej bocznej powierzchni belki b nie wymaga starannego obłożenia zaprawą (fig. 2). W belkach prefabrykowanych, jak i pustakach wypełniających, przewiduje się prowa-

dzenie instalacji w otworach. Żłobkowanie na obwodzie pustaka zwiększa przyczepność betonu, zaprawy wypełniającej, zapewniając współpracę belki z wypełnieniem.

Zastrzeżenie patentowe

Strop staloceramiczny z belek prefabrykowanych, znamienny tym, że przestrzenie pomiędzy belkami prefabrykowanymi są wypełnione odwróconymi pustakami tego samego rodzaju, jak i pustaki, z których wykonane są belki.

Biuro Projektów Przemysłu
Lekkiego

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

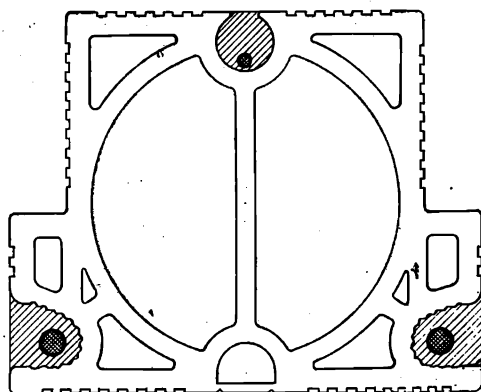


FIGURA 1.

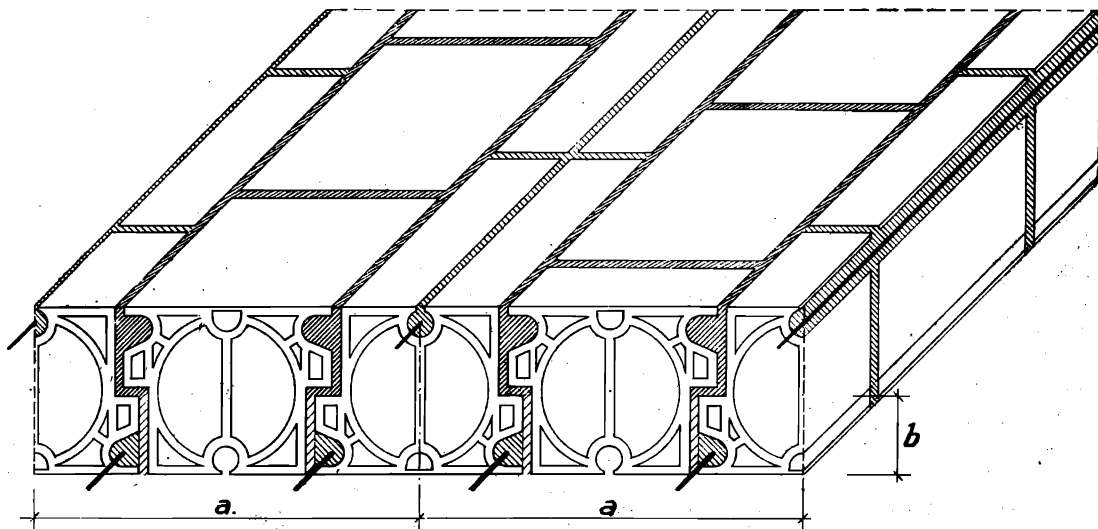


FIGURA 2