(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2011년01월14일
(11) 등록번호 10-1008810
(24) 등록일자 2011년01월10일

(51) Int. Cl.
A63H 33/00 (2006.01) *A23L 1/10* (2006.01)
(21) 출원번호 10-2009-0007348
(22) 출원일자 2009년01월30일
심사청구일자 2009년01월30일
(65) 공개번호 10-2009-0121184
(43) 공개일자 2009년11월25일
(30) 우선권주장
JP-P-2008-132176 2008년05월20일 일본(JP)
(56) 선행기술조사문헌
JP07246069 A
JP2008062964 A

(73) 특허권자
가부시키가이샤 반다이
일본국 도오쿄도 다이도우쿠 고마가타 1쵸메 4반 8고
(72) 발명자
이시이 나미꼬
일본 도꾜도 다이또꾸 고마가따 1쪼메 4방 8고 가부시키가이샤 반다이 내
다니와끼 료오
일본 도꾜도 다이또꾸 고마가따 1쪼메 4방 8고 가부시키가이샤 반다이 내
(뒷면에 계속)
(74) 대리인
장수길, 성재동

전체 청구항 수 : 총 6 항 심사관 : 김은래

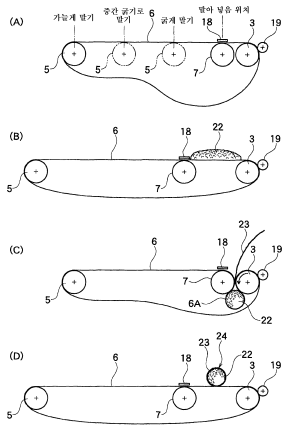
(54) 막대 형상 식품 제조 완구

(57) 요 약

본 발명은 실물의 막대 형상 식품을 간단한 조작으로 조리, 제조할 수 있는 막대 형상 식품 제조 완구의 제공을 도모한다.

슬라이더(2)의 가이드 롤러(7)가 본체(1)의 롤러(3)로부터 이격된 위치에서, 양 롤러(7, 3) 사이의 무단 시트(6) 상에 식품 재료(22)가 적재되면, 그 중량으로 무단 시트(6)가 양 롤러(7, 3) 사이에 떨어뜨려 넣어진다. 슬라이더(2)를 이동하여 가이드 롤러(7)가 롤러(3)에 근접한 위치에서, 롤러(3)를 수동 회전하면, 무단 시트(6)의 미끄럼 이동에 의해 양 롤러(7, 3) 사이에 있어서의 무단 시트(6)의 이완 부분(6A)에서 식품 재료(22)가 둥글게 말아 넣어져, 막대 형상 식품(24)이 성형된다.

대 표 도 - 도3



(72) 발명자

다나까 유까

일본 도꾜도 다이또꾸 고마가따 1쪼메 4방 8고 가부시키가이샤 반다이 내

가와시마 가즈히로

일본 도꾜도 다이또꾸 고마가따 1쪼메 4방 8고 가부시키가이샤 반다이 내

특허청구의 범위

청구항 1

한 쌍의 측벽이 형성된 본체와,

상기 한 쌍의 측벽의 일측단부에서, 상기 한 쌍의 측벽 사이에 대략 수평으로 회전 가능하게 가설된 주동 롤러와,

상기 본체의 상부에, 상기 주동 롤러에 대해 근접·이격 방향으로 대략 수평으로 이동 가능하게 배치된 슬라이더와,

상기 슬라이더의 일측단부에, 상기 주동 롤러와 평행하게 회전 가능하게 가설되고, 상기 슬라이더의 이동에 의해 상기 주동 롤러와 근접·이격하는 가이드 롤러와,

슬라이더 상에, 상기 가이드 롤러를 통해 상기 주동 롤러와는 반대측으로 되는 위치에, 상기 주동 롤러와 평행하게 회전 가능하게 가설된 종동 롤러와,

상기 주동 롤러와 종동 롤러에 소요의 이완량을 갖고 걸어 돌려진 무단 시트를 구비하고,

상기 주동 롤러와 가이드 롤러는, 상기 가이드 롤러가 주동 롤러로부터 이격된 위치에서, 이들 양 롤러 사이의 무단 시트 상에 식품 재료가 적재되면, 그 중량으로 무단 시트를 양 롤러 사이에 떨어뜨려 넣고, 상기 가이드 롤러가 주동 롤러에 근접한 위치에서 상기 주동 롤러를 회전함으로써, 무단 시트의 미끄럼 이동에 의해 양 롤러 사이에 떨어뜨려 넣어진 무단 시트의 이완 부분에서 식품 재료를 말아 넣도록 구성되고, 또한

상기 종동 롤러는, 상기 슬라이더의 일측단부와 상기 슬라이더의 타측단부 사이에서 다단계로 가설 위치 절환을 가능하게 하여, 상기 주동 롤러와 가이드 롤러 사이에 있어서의 무단 시트의 이완량을 가변으로 한 것을 특징으로 하는 막대 형상 식품 제조 완구.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 본체와 슬라이더와의 서로에, 상기 슬라이더를 상기 가이드 롤러가 주동 롤러에 근접하는 말아 넣음 위치로 이동했을 때에, 슬라이더의 이동을 저지하는 로크 기구를 구비하고 있는 것을 특징으로 하는 막대 형상 식품 제조 완구.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 슬라이더는, 상기 본체의 상부에 대해 이동 가능하고, 또한 상기 본체로부터의 이탈을 저지하는 홀더 부재를 구비하고 있는 것을 특징으로 하는 막대 형상 식품 제조 완구.

청구항 4

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 슬라이더는, 상기 가이드 롤러의 근방 위치에서 상기 무단 시트의 들뜸을 저지하는 시트 누름 부재를 구비하고 있는 것을 특징으로 하는 막대 형상 식품 제조 완구.

청구항 5

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 본체는, 상기 주동 롤러에 근접한 위치에, 상기 주동 롤러와 협동하여 상기 무단 시트를 끼움 지지하는 시트 누름 롤러를 구비하고 있는 것을 특징으로 하는 막대 형상 식품 제조 완구.

청구항 6

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 주동 롤러, 종동 롤러, 및 가이드 롤러는, 각각 본체 및 슬라이더에 대해 착탈 가능하게 되어 있는 것을 특징으로 하는 막대 형상 식품 제조 완구.

명 세 서

발명의 상세한 설명

기 술 분 야

[0001] 본 발명은 아동 등이 간단한 조작에 의해 실물의 막대 형상 식품(예를 들어 권초밥)을 조리하여 즐길 수 있는 막대 형상 식품 제조 완구, 특히 가는 막대 형상 식품(예를 들어 가늘게 말기)으로부터 굵은 막대 형상 식품(예를 들어 굵게 말기)에 걸친 원하는 사이즈의 요망에 용이하게 따를 수 있는 막대 형상 식품 제조 완구에 관한 것이다.

배 경 기 술

[0002] 종래부터 권초밥 제조 장치는 각종 알려져 있고, 예를 들어 특허 문헌 1에는, 한 쌍의 롤러 사이에 걸친 벨트 상에 일정 치수의 밥을 편평 형상으로 적재하고, 이 벨트를 한 쌍의 벨트 끼움 지지용 대향편을 갖는 개폐 가능한 아암 사이에 느슨하게 하는 동시에, 상기 개폐 가능한 아암을 폐쇄하여 대향편 사이에 벨트를 끼움 지지하고, 그 상태에서 벨트를 서로 반대 방향으로 견인함으로써, 상기 벨트에 끼워진 밥을 원기둥 형상으로 둥글게 조여 권초밥을 제조하도록 한 것이 개시되어 있다.

[0003] [특허 문헌 1] 일본 특허 출원 공개 평6-7097호 공보

발명의 내용

해결 하고자하는 과제

[0004] 그러나, 상기 종래 권초밥 제조 장치는, 상업용으로서, 권초밥을 연속하여 양산하는 장치로서 유용하나, 개폐 가능한 아암이나 그 구동 기구 및 벨트의 이완, 견인을 담당하는 구름 가능 벨트 리트랙터 등의 기구 부품을 많이 포함하고, 이것을 아동 등이 가정에 있어서 사용하는 작은 조리 완구에 그대로 전용하는 것은 불가능하다.

[0005] 따라서, 본 발명은 아동 등이 가정에서 놀 수 있는 것은 물론, 학교 등에 있어서의 조리 실습에도 사용할 수 있어, 실물의 막대 형상 식품(예를 들어 권초밥)을 간단한 조작으로 조리, 제조할 수 있는 막대 형상 식품 제조 완구를 제공하는 것이다.

과제 해결수단

[0006] 본 발명의 막대 형상 식품 제조 장치는, 한 쌍의 측벽이 형성된 본체와, 상기 한 쌍의 측벽의 일측단부에서, 상기 한 쌍의 측벽 사이에 대략 수평으로 회전 가능하게 가설된 주동(主動) 롤러와, 상기 본체의 상부에, 상기 주동 롤러에 대해 근접·이격 방향으로 대략 수평으로 이동 가능하게 배치된 슬라이더와, 상기 슬라이더의 일측단부에, 상기 주동 롤러와 평행하게 회전 가능하게 가설되고, 상기 슬라이더의 이동에 의해 상기 주동 롤러와 근접·이격하는 가이드 롤러와, 슬라이더 상에, 상기 가이드 롤러를 통해 상기 주동 롤러와는 반대측으로 되는 위치에, 상기 주동 롤러와 평행하게 회전 가능하게 가설된 종동 롤러와, 상기 주동 롤러와 종동 롤러에 소요의 이완량을 갖고 걸어 돌려진 무단 시트를 구비하고, 상기 주동 롤러와 가이드 롤러는, 상기 가이드 롤러가 주동 롤러로부터 이격된 위치에서, 이들 양 롤러 사이의 무단 시트 상에 식품 재료가 적재되면, 그 중량으로 무단 시트를 양 롤러 사이에 떨어뜨려 넣고, 상기 가이드 롤러가 주동 롤러에 근접한 위치에서 상기 주동 롤러를 회전함으로써, 무단 시트의 미끄럼 이동에 의해 양 롤러 사이에 떨어뜨려 넣어진 무단 시트의 이완 부분에서 식품 재료를 말아 넣도록 구성되고, 또한 상기 종동 롤러는, 상기 슬라이더의 일측단부와 상기 슬라이더의 타측단부 사이에서 다단계로 가설 위치 절환을 가능하게 하여, 상기 주동 롤러와 가이드 롤러 사이에 있어서의 무단 시트의 이완량을 가변으로 한 것을 주요한 특징으로 하고 있다.

[0007] 이 막대 형상 식품 제조 완구를 사용하여 실제로 막대 형상 식품(예를 들어 권초밥)을 만드는 경우, 우선 슬라이더를 무단 시트가 주동 롤러와 종동 롤러 사이에서 펼쳐지는 이격 위치로까지 이동한다. 이 슬라이더의 이격 위치에서는, 가이드 롤러가 주동 롤러로부터 이격되어 있으므로, 이들 주동 롤러와 가이드 롤러 사이에 있어서의 무단 시트 상에, 미리 조리된 식품 재료[예를 들어 초반(酢飯)]를 적재하여 편평 형상 등으로 형태를 가지런히 한다. 이어서, 슬라이더를 상기 가이드 롤러가 주동 롤러에 근접하는 말아 넣음 위치로까지 이동하면, 식품 재료의 중량으로 무단 시트가 주동 롤러와 가이드 롤러 사이에 떨어뜨려 넣어진다. 이 상태에서, 주동 롤러를 수동 회전하면, 무단 시트의 미끄럼 이동에 의해, 상기 주동 롤러와 가이드 롤러 사이에 떨어뜨려 넣어진 무단 시트의 이완 부분에서, 상기 식품 재료가 둥글게 말려 넣어진다. 판 형상 식품 재료(예를 들어 건조 김)는 상기 식품 재료가 막대 형상에 말아 넣어 성형된 단계에서, 주동 롤러와 가이드 롤러에 끼워 넣어진 무단 시트의 조임 부분에 삽입되어, 주동 롤러를 회전함으로써, 상기 식품 재료의 외주에 잘 말아진다. 이에 의해, 외주에 판 형상 식품이 말아진 막대 형상 식품이 성형되기 때문에, 슬라이더를 다시 상기 이격 위치로까지 이동하여,

무단 시트를 펼침으로써, 상기 무단 시트 상에 완성된 막대 형상 식품(예를 들어 권초밥)이 나타나, 이것을 취출할 수 있다.

[0008] 상기 종동 롤러의 가설 위치를 바꾸면, 상기 주동 롤러와 가이드 롤러 사이에서 형성되는 무단 시트의 이완량이 변화되고, 이 이완량으로 막대 형상 식품의 성형 외경이 결정되기 때문에, 이 종동 롤러의 가설 위치 절환으로, 굵게 말기, 가늘게 말기, 혹은 그들 중간인 중간 굵기로 말기 등 임의의 사이즈로 형성된 막대 형상 식품(예를 들어 권초밥)이 얻어진다.

효 과

[0009] 본 발명에 따르면, 전술한 바와 같이 슬라이더의 슬라이드 조작과, 주동 롤러의 수동 회전 조작에 의해, 무단 시트의 소정 위치에 적재된 식품 재료(예를 들어 초반)를 무단 시트의 이완 부분에서 둥글게 말아 넣어, 실물의 권초밥 등의 막대 형상 식품을 용이하게 만들어 즐겁고, 또한 먹을 수 있다.

[0010] 따라서, 아동 등이 가정에 있어서 권초밥 등의 막대 형상 식품 만들기를 즐길 수 있는 동시에, 아동 등의 조리 의욕을 북돋아 조리 학습에도 도움이 될 수 있다.

[0011] 또한, 종동 롤러의 가설 위치 절환을 행함으로써, 굵게 말기, 중간 굵기로 말기, 가늘게 말기 등 임의의 사이즈로 형성된 막대 형상 식품(예를 들어 권초밥)이 얻어지고, 게다가 단순한 굵게 말기 외에, 미리 가는 권초밥 등의 막대 형상 식품이나 중간 굵기의 권초밥 등의 막대 형상 식품을 만들어 두고, 이것을 심으로 하여 굵은 권초밥 등의 막대 형상 식품을 만들면, 내측에 각종 모양, 도안을 갖는 굵은 권초밥 등의 막대 형상 식품을 간단하게 만들어 즐길 수도 있다.

발명의 실시를 위한 구체적인 내용

[0012] 이하, 본 발명의 일 실시 형태를 도면과 함께 상세하게 서술한다.

[0013] 본 실시 형태의 막대 형상 식품 제조 완구는 도1, 도2에 도시한 바와 같이, 한 쌍의 측벽이 형성되고, 상측을 개방한 직사각형 박스 형상의 본체(1)와, 상기 본체(1)의 상부에 대략 수평으로 이동 가능하게 배치된 슬라이더(2)를 구비하고 있다.

[0014] 본체(1) 및 슬라이더(2)는 모두 합성 수지재, 예를 들어 폴리프로필렌을 기재로서 일체 성형되어 있다.

[0015] 본체(1)는 한 쌍의 측벽의 일측단부, 예를 들어 도1, 도2의 좌측의 전단부에 적절한 높이의 수직 상승부(1A)를 구비하고, 이 수직 상승부(1A)의 상단부에, 상측 개방부를 걸쳐 한 쌍의 좌우 측벽(1a, 1a) 사이에 롤러(3)(주동 롤러)가 대략 수평으로 회전 가능하게 가설되어 있다.

[0016] 여기서, 상기 롤러(3)라 함은, 상기 측벽(1a)에 있어서의 베어링부(4)로부터 외측으로 돌출한 축 단부에 핸들(3A)이 고정 설치되고, 상기 핸들(3A)을 파지하여 수동에 의해 회전되는 것이다.

[0017] 상기 본체(1)의 수직 상승부(1A)는, 후술하는 굵게 말은 권초밥(24)을 제조하는 경우에, 무단 시트(6)의 이완부분(6A)이, 초반(22)의 무게로 아래로 늘어뜨려도, 상기 본체(1)의 저부에 바닥이 붙지 않는 임의의 높이로 설정된다.

[0018] 상기 슬라이더(2)는, 저부 전단부가 절결된 직사각형 트레이 형상으로 형성되어 있다. 이 슬라이더(2)는, 상기 본체(1)의 수직 상승부(1A)를 제외한 상부 모서리부에, 상기 롤러(3)에 대해 근접·이격 방향으로, 즉 도1, 도2에 도시한 예에서는 전후 방향으로 대략 수평으로 이동 가능하게 배치되어 있다.

[0019] 또한, 상기 슬라이더(2)는, 상기 본체(1)의 수직 상승부(1A)와 대략 동일한 높이로 형성되고, 후술하는 가이드 롤러를 통해 상기 롤러(3)와는 반대측으로 되는 위치에, 좌우 측벽(2a, 2a)의 상단부 사이에 걸쳐, 종동 롤러(5)가 상기 롤러(3)와 평행하게 회전 가능하게 가설되어 있다.

[0020] 그리고, 이들 롤러(3)와 종동 롤러(5)에, 무단 시트(6)가 소요의 이완량을 갖고 걸어 돌려져 있다.

[0021] 이 무단 시트(6)는, 적절한 경도를 갖는 비교적 두꺼운 합성 수지 필름, 예를 들어 폴리프로필렌 필름으로 형성되어 있다.

[0022] 또한, 상기 슬라이더(2)의 전단부에는, 좌우 측벽(2a, 2a)의 상단부 사이에 걸쳐 가이드 롤러(7)가, 상기 롤러(3)와 평행하게 회전 가능하게 가설되고, 슬라이더(2)의 전후 이동에 의해 상기 가이드 롤러(7)가 롤러(3)와 근접, 이격하도록 되어 있다.

[0023] 여기서, 상기 슬라이더(2)의 종동 롤러(5)는, 슬라이더(2)의 후단부와 상기 가이드 롤러(7) 사이에서 다단계로 가설 위치 절환을 가능하게 하여, 상기 롤러(3)와 가이드 롤러(7) 사이에 있어서의 무단 시트(6)의 이완량을 가변으로 하고 있다.

[0024] 본 실시 형태에서는, 슬라이더(2)의 좌우 측벽(2a, 2a)에, 그 후단부로부터 가이드 롤러(7)를 배치한 전단부에 걸쳐, 3개의 베어링부(8, 9, 10)를 설치하고, 이들 베어링부(8 내지 10) 중 어느 1개를 선택하여 종동 롤러(5)의 가설 위치 절환을 행할 수 있도록 하고 있다.

[0025] 베어링부(8 내지 10)는, 모두 슬라이더(2)의 좌우 측벽(2a, 2a)의 둘레 모서리에 상방으로 개방한 베어링 구멍으로서 형성되고, 종동 롤러(5)가 상기 베어링 구멍(8 내지 10)에 대해 상하 방향으로 결합 분리 가능하게 되어 있다.

[0026] 또한, 본 실시 형태에서는 상기 롤러(3)의 베어링부(4) 및 가이드 롤러(7)의 베어링부(11)도, 상방으로 개방한 베어링 구멍으로서 형성되고, 롤러(3) 및 가이드 롤러(7)가 이들 베어링 구멍(4, 11)에 대해 상하 방향으로 결합 분리 가능하게 되어 있다.

[0027] 상기 베어링 구멍(4 및 8 내지 11)은, 모두 그 상방 개방부가 대응하는 롤러의 지지축 직경보다도 작은 폭으로 형성되어, 롤러 지지축이 간단히 상방으로 빠져 나오는 일이 없도록 되어 있다.

[0028] 또한, 본 실시 형태에 있어서는, 상기 본체(1)와 슬라이더(2)와의 서로, 상기 슬라이더(2)를 상기 가이드 롤러(7)가 롤러(3)에 근접하는 말아 넣음 위치로 이동했을 때에, 슬라이더(2)의 전후 이동을 저지하는 로크 기구(12)를 구비하고 있다.

[0029] 상기 로크 기구(12)는, 예를 들어 도2에 도시되어 있는 바와 같이, 슬라이더(2)의 후단부에 상하 방향으로 미끄럼 이동 가능하게 배치된 로크편(13)과, 본체(1)의 후방벽 내면에 설치되어 상기 로크편(13)이 상하 방향으로 삽입 분리하는 스트라이커(14)로 구성되어 있다.

[0030] 상기 로크편(13)은 상단부에 노브(13a)를 일체로 갖고, 슬라이더(2)의 후단부에 설치된 오목부(15)의 저부를 관통하여 상하 방향으로 미끄럼 이동 가능하게 보유 지지되어 있고, 상기 노브(13a)가 오목부(15) 내에 수용 배치되어 있다.

[0031] 또한, 상기 슬라이더(2)는, 상기 본체(1)로부터의 이탈을 저지하는 홀더 부재(16)를 구비하고 있다. 이 홀더 부재(16)는, 슬라이더(2)의 좌우 측벽(2a, 2a)의 각 전단부 하부 모서리에 상하 방향으로 회전 가능하게 축지지되고, 본체(1)의 좌우 측벽(1a, 1a)의 상부 모서리 근방의 외면으로 돌출하여 전후 방향으로 형성된 레일부(17)에 결합 분리 가능하게 되어 있다. 이 홀더 부재(16)는, 상기 레일부(17)에 결합됨으로써, 슬라이더(2)의 본체(1)로부터의 상방 이탈을 저지하는 동시에, 이들 홀더 부재(16)와 레일부(17)로 슬라이드 가이드 기구를 구성하고 있다.

[0032] 또한, 상기 홀더 부재(16)의 상방 부위에는, 상기 가이드 롤러(7)의 상측 근방 위치에서 좌우 측벽(2a, 2a)에 걸쳐, 상기 무단 시트(6)의 가이드 롤러(7)로부터의 들뜸을 저지하는 합성 수지재로 이루어지는 띠판 형상의 시트 누름 부재(18)가, 요철 결합부(18a, 18b) 등을 통해 착탈 가능하게 장착되어 있다.

[0033] 한편, 본체(1)의 수직 상승부(1A)의 상단부에는, 상기 롤러(3)의 좌우 양단부에 근접한 위치에, 상기 핸들 롤러(3)와 협동하여 상기 무단 시트(6)를 끼움 지지하는 한 쌍의 시트 누름 롤러(19)가 회전 가능하게 가설되어 있다.

[0034] 또한, 도1, 도2 중, 부호 20은 상기 롤러(3) 및 가이드 롤러(7)의 각 좌우 양단부에 끼움 부착된 실리콘 고무 등이 탄성재로 이루어지는 시트 미끄럼 방지용의 고무 링을 도시한다.

[0035] 다음에, 이상의 구성으로 이루어지는 본 실시 형태의 막대 형상 식품 제조 완구의 사용 형태를 도3을 참조하여 상세하게 서술한다.

[0036] 도1, 도2에서는, 종동 롤러(5)를 슬라이더(2)의 후단부의 베어링부(8)에 가설하여, 가는 권초밥을 만드는 경우의 롤러 배치 구성을 도시하고 있기 때문에, 도3에서는 이들 도1, 도2를 기초로 하여 가는 권초밥을 만드는 경우의 사용 형태를 도3의 (A) 내지 도3의 (D)에 의해 공정순으로 모식적으로 도시하고 있다.

[0037] 도3의 (A)는 도1에 대응하고 있고, 슬라이더(2)는 그 좌우 측벽(2a)의 전단부가 본체(1)의 수직 상승부(1A)의 후단부에 충돌하여, 가이드 롤러(7)가 롤러(3)에 근접하는 말아 넣음 위치로 되어 있다. 이 말아 넣음 위치는, 로크 기구(12)의 로크편(13)이 자중에 의해, 혹은 가볍게 눌러 내림으로써 본체(1)의 스트라이커(14) 내에 떨어

뜨려 넣어져 로크된다.

[0038] 이때, 무단 시트(6)는 자중에 의해 슬라이더(2)의 트레이 저부 전단부로부터 본체(1)의 저부에 아래로 늘어뜨려져 있다.

[0039] 따라서, 우선 상기 로크편(13)을 그 노브(13a)를 통해 스트라이커(14)로부터 끌어올려 로크 해제하고, 슬라이더(2)를 도3의 (B)에 도시한 바와 같이 무단 시트(6)가 핸들 롤러(3)와 종동 롤러(5)와의 사이에서 펼쳐지는 이격 위치로까지 이동한다.

[0040] 이 슬라이더(2)의 이격 위치에서는, 가이드 롤러(7)가 롤러(3)로부터 이격되어 있으므로, 이들 롤러(3)와 가이드 롤러(7) 사이에 있어서의 무단 시트(6) 상에, 미리 조리된 초반(22)을 적재하여 편평 형상 등으로 형태를 가지런히 하고, 필요에 따라서 도시하지 않은 속재료를 초반(22)의 중앙 부분에 적재한다.

[0041] 이어서, 슬라이더(2)를 도3의 (C)에 도시한 바와 같이 상기 가이드 롤러(7)가 롤러(3)에 근접하는 말아 넣음 위치로까지 이동하면, 초반(22)의 중량으로 무단 시트(6)가 롤러(3)와 가이드 롤러(7) 사이에 떨어뜨려 넣어진다. 이 슬라이더(2)의 말아 넣음 위치에서, 상기 로크 기구(12)의 로크편(13)을 스트라이커(14)내에 떨어뜨려 넣어 결합시키고, 슬라이더(2)를 본체(1)에 로크한다.

[0042] 이 상태에서, 롤러(3)를 도3의 (C)의 화살표로 나타내는 방향으로 수동에 의해 회전하면, 무단 시트(6)의 미끄럼 이동에 의해, 상기 롤러(3)와 가이드 롤러(7) 사이에 떨어뜨려 넣어진 무단 시트(6)의 이완 부분(6A)에서, 상기 초반(22)이 둥글게 말아 넣어진다. 건조 김(23)은 초반(22)이 둥근 막대 형상으로 말아 넣어 성형된 단계에서, 도3의 (C)에 도시한 바와 같이 롤러(3)와 가이드 롤러(7)에 끼워 넣어진 무단 시트(6)의 조임 부분에 삽입되어, 롤러(3)를 회전함으로써, 초반(22)의 외주에 잘 말아진다.

[0043] 이에 의해, 외주에 건조 김(23)이 말아진 가늘게 말은 권초밥(24)이 성형된다.

[0044] 따라서, 슬라이더(2)를, 상기 로크 기구(12)를 로크 해제하여 다시 도3의 (D)에 도시한 바와 같이 상기 이격 위치로까지 이동하여, 무단 시트(6)를 펼침으로써, 상기 무단 시트(6) 상에 완성된 권초밥(24)이 나타나, 이것을 취출할 수 있다.

[0045] 상기 종동 롤러(5)의 가설 위치를, 도3의 (A)에 가상선으로 나타내는 중간 굵기로 말기 위치, 혹은 굵게 말기 위치로 가설 위치 절환하면, 상기 롤러(3)와 가이드 롤러(7) 사이에서 형성되는 무단 시트(6)의 이완량이 증대되어, 이 이완량으로 감아 초밥(24)의 성형 외경이 결정된다. 따라서, 이 종동 롤러(5)의 상기 가설 위치 절환을 행한 후, 전술한 요령으로 말기 작업을 행함으로써, 중간 굵기의 권초밥, 혹은 굵게 말은 권초밥이 얻어진다.

[0046] 굵게 말은 권초밥(24)을 만드는 경우, 초반(22)의 중심 부분에 속재료를 넣은 단순한 굵게 말기 외에, 미리 가는 권초밥이나 중간 굵기의 권초밥을 만들어 두고, 이들 미리 만든 가는 초밥이나 중간 굵기의 권초밥을 적당한 형상의 성형기에 넣어 압력을 가함으로써, 적절한 단면 형상을 갖는 가는 권초밥이나 중간 굵기의 권초밥이 얻어지고, 이들을 심으로 하여 굵은 권초밥을 만들면, 내측에 각종 모양, 도안을 갖는 굵은 권초밥이 얻어진다.

[0047] 덧붙여, 도4, 도5는 굵은 권초밥을 만드는 경우의 완구 형태를 도시하고 있고, 도4는 종동 롤러(5)가 최전부의 베어링부(10)에 가설 위치 절환되어, 슬라이더(2)를 말아 넣음 위치에 세트한 상태를 도시하고, 도5는 상기 슬라이더(2)를 이격 위치에 슬라이드 이동한 상태를 도시하고 있다.

[0048] 이상과 같이 본 실시 형태의 막대 형상 식품 제조 완구에 따르면, 슬라이더(2)의 슬라이드 조작과, 롤러(3)의 수동 회전 조작에 의해, 무단 시트(6)의 소정 위치, 즉 롤러(3)와 가이드 롤러(7) 사이에 있는 무단 시트(6) 상에 적재된 초반(22)을, 무단 시트(6)의 이완 부분(6A)에서 둥글게 말아 넣어, 실물의 권초밥(24)을 용이하게 만들어 즐기고, 또한 먹을 수 있다.

[0049] 따라서, 아동 등이 가정에 있어서 권초밥 만들기를 즐길 수 있는 것은 물론, 아동 등의 조리 의욕을 북돋아 조리 학습에도 도움이 될 수 있다.

[0050] 또한, 종동 롤러(5)의 가설 위치 절환을 행함으로써, 굵게 말기, 중간 굵기로 말기, 가늘게 말기 등 임의의 사이즈의 권초밥(24)이 얻어지고, 게다가 단순한 굵게 말기 외에, 미리 가는 권초밥이나 중간 굵기의 권초밥을 만들어 두고, 이들을 심으로 하여 굵은 권초밥을 만들면, 내측에 각종 모양, 도안을 갖는 굵은 권초밥을 간단하게 만들어 즐길 수도 있다.

[0051] 여기서, 특히 본 실시 형태에 있어서는, 본체(1)와 슬라이더(2)와의 서로, 상기 슬라이더(2)를 상기 가이드 롤

러(7)가 롤러(3)에 근접하는 말아 넣음 위치로 이동했을 때에, 슬라이더(2)의 이동을 저지하는 로크 기구(12)를 구비하고 있다. 이로 인해, 롤러(3)를 회전하여 권초밥을 성형할 때에, 가이드 롤러(7)를 정위치에 고정하여, 형 붕괴가 없는 소정 외경의 적절한 권초밥의 성형을 행할 수 있다.

[0052] 또한, 슬라이더(2)는, 본체(1)의 상부 모서리부에 대해 이동 가능하고, 또한 상기 본체(1)로부터의 이탈을 저지하는 홀더 부재(16)를 구비하고 있으므로, 상기 권초밥 성형시에 슬라이더(2)의 상하 방향의 덜걱거림을 억지하여, 전술과 마찬가지로 적절한 권초밥의 성형을 행할 수 있는 동시에, 슬라이더(2)의 전후 이동을 안정적으로 원활하게 행하게 할 수 있다.

[0053] 또한, 슬라이더(2)는, 상기 가이드 롤러(7)의 근방 위치에서 상기 무단 시트(6)의 들뜸을 저지하는 시트 누름 부재(18)를 구비하고 있으므로, 상기 권초밥 성형시에, 무단 시트(6)가 가이드 롤러(7)로부터 들뜨는 일이 없어, 전술과 마찬가지로 적절한 권초밥의 성형을 행할 수 있다.

[0054] 한편, 본체(1)는, 상기 롤러(3)에 근접한 위치에, 상기 롤러(3)와 협동하여 상기 무단 시트(6)를 끼움 지지하는 시트 누름 롤러(19)를 구비하고 있으므로, 상기 권초밥 성형시에, 롤러(3)와 가이드 롤러(7) 사이에서 무단 시트(6)에 소요의 텐션을 발생시켜, 전술과 마찬가지로 적절한 권초밥의 성형을 행할 수 있다.

[0055] 또한, 롤러(3) 및 종동 롤러(5), 말기 가이드 롤러(7)는, 각각 본체(1) 및 슬라이더(2)에 대해 착탈 가능하게 되어 있기 때문에, 이들 각 롤러(3, 5, 7)를 제거하여 무단 시트(6)의 교환, 청소를 용이하게 행할 수 있다.

[0056] 또한, 본 실시 형태에서는 권초밥을 예로 들어 설명했으나, 본 발명의 막대 형상 식품 제조 완구에 따르면, 권초밥에 한정되지 않고 다른 막대 형상의 식품을 만드는 경우에도 적용할 수 있는 것은 명백하다.

도면의 간단한 설명

[0057] 도1은 본 발명의 일 실시 형태를, 무단 시트를 제거하여 도시하는 사시도.

[0058] 도2는 도1에 도시한 실시 형태의 분해 사시도.

[0059] 도3은 도1에 도시한 실시 형태에 있어서의 권초밥 성형 공정을 A 내지 D로 순서에 따라 도시하는 설명도.

[0060] 도4는 종동 롤러의 배치 절환을 한 상태를 도시하는 도1과 같은 사시도.

[0061] 도5는 슬라이더를 도4의 상태로부터 이격 위치로 이동한 상태를 도시하는 사시도.

[0062] <도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명>

[0063] 1 : 본체

[0064] 1A : 수직 상승부

[0065] 2 : 슬라이더

[0066] 3 : 롤러

[0067] 5 : 종동 롤러

[0068] 6 : 무단 시트

[0069] 6A : 이완 부분

[0070] 7 : 가이드 롤러

[0071] 12 : 로크 기구

[0072] 16 : 홀더 부재

[0073] 18 : 시트 누름 부재

[0074] 19 : 시트 누름 롤러

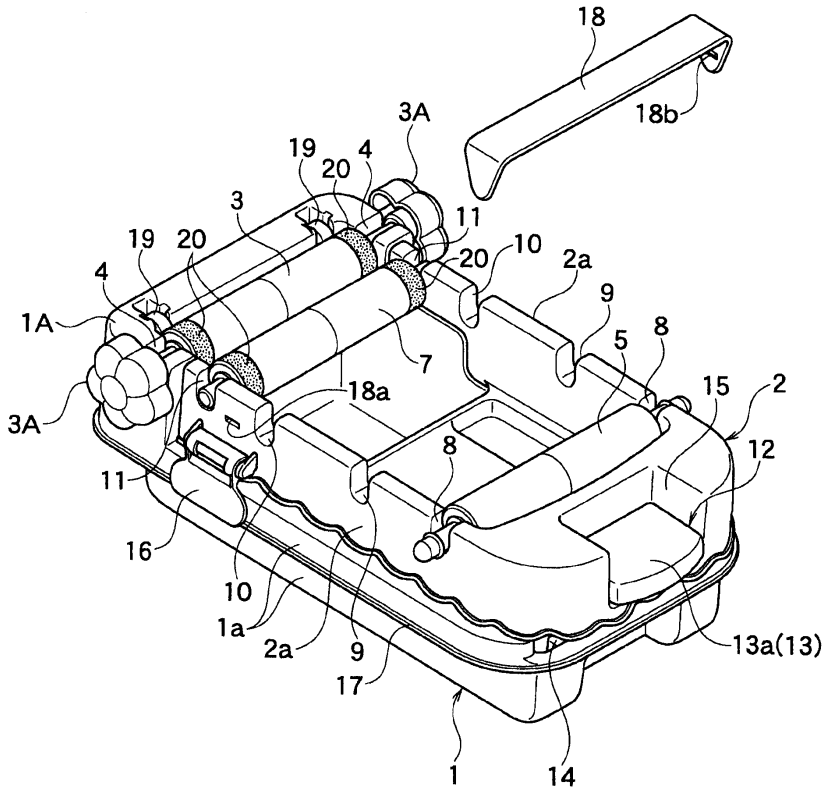
[0075] 22 : 초반(밥)

[0076] 23 : 건조 김

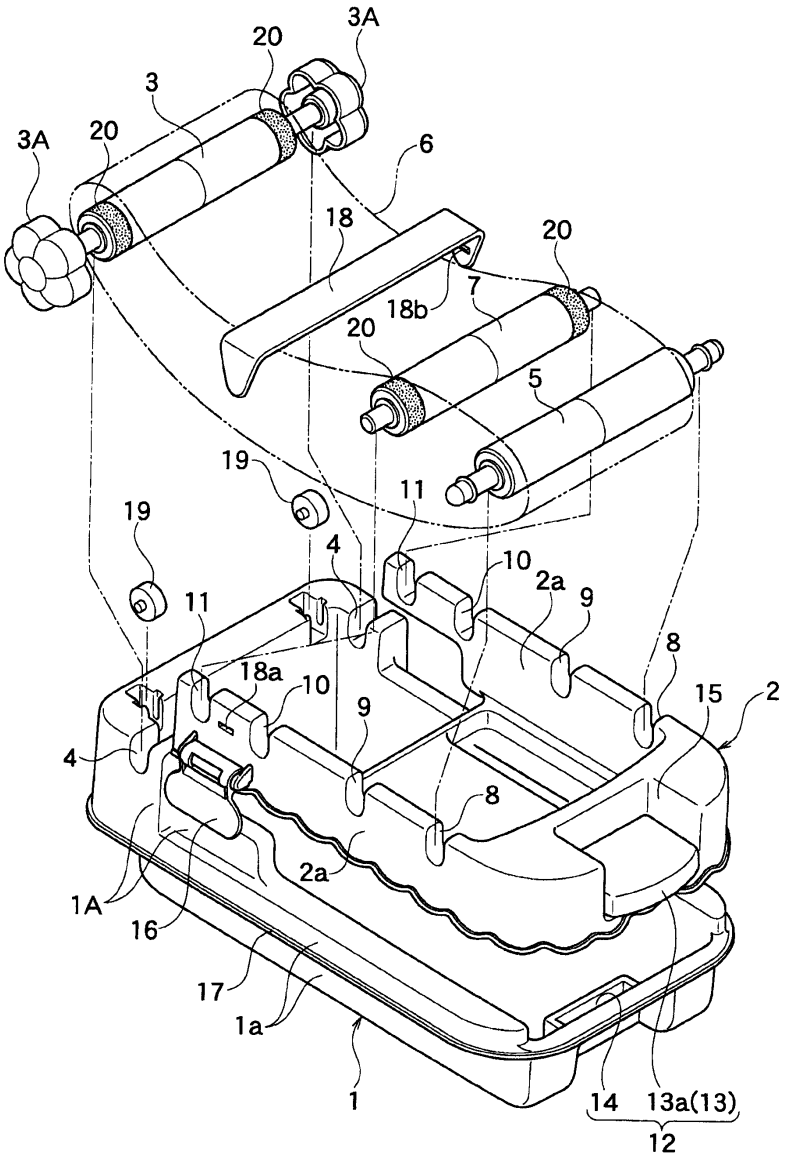
[0077] 24 : 권초밥

도면

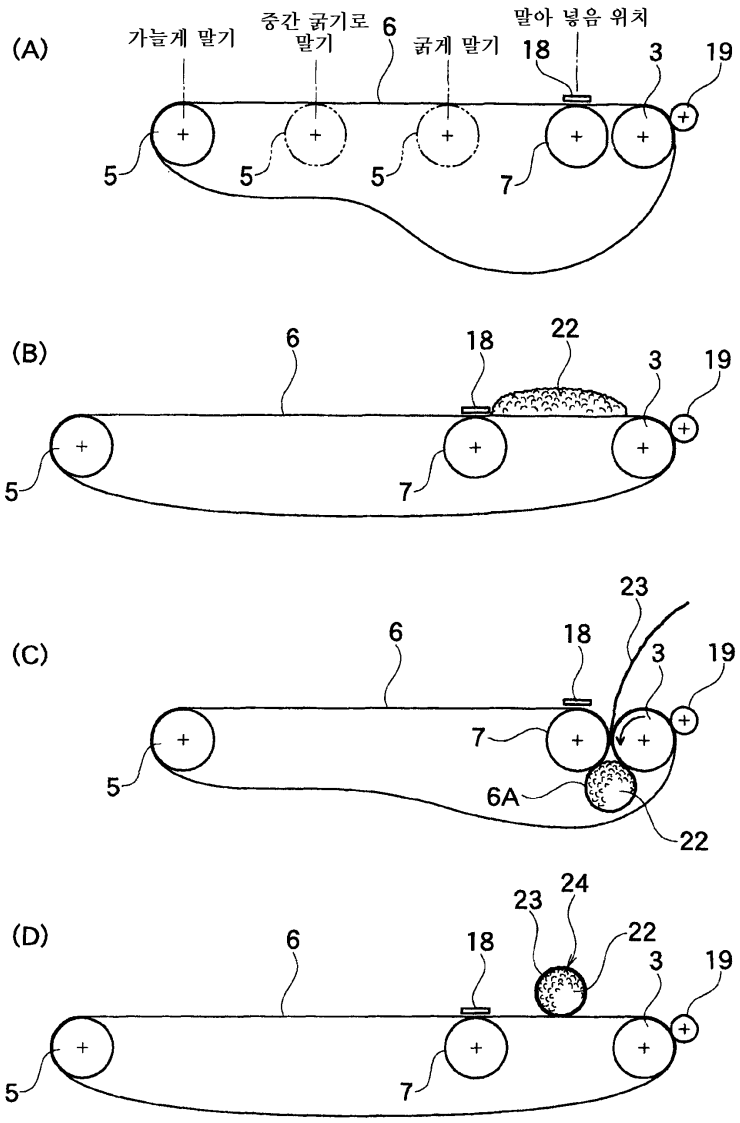
도면1


18
18b
3A
19
20
4
3
11
19
20
20
10
2a
4
9
1A
5
8
7
18a
15
2
3A
8
12
11
16
10
1a
2a
9
17
13a(13)
1
14

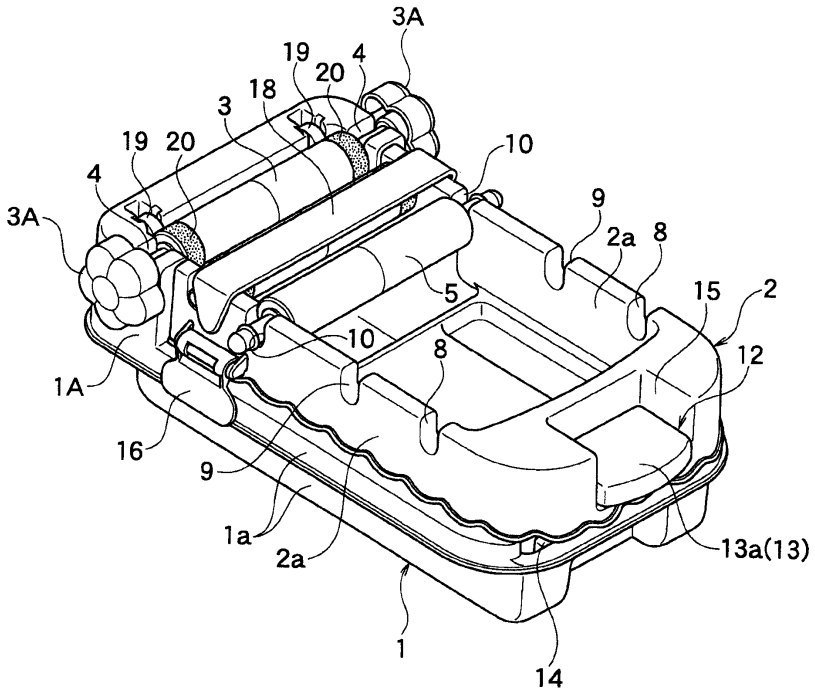
도면2


3A
20
3
3A
20
6
18
20
7
18b
20
5
19
11
19
4
10
2a
9
11
8
18a
10
15
2
9
4
8
2a
1A
16
17
1a
1
14
13a(13)
12

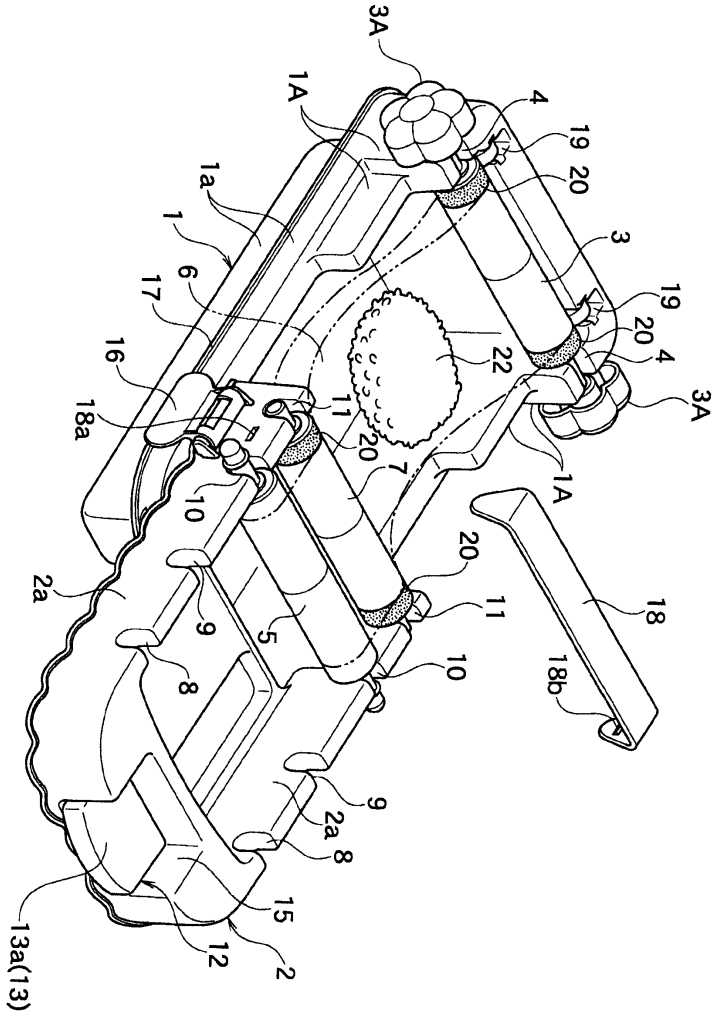
도면3


(A)
가늘게 말기
중간 굵기로 말기
6
굵게 말기
말아 넣음 위치
18
3
19
5
5
5
7
(B)
6
18
22
3
19
5
7
(C)
23
6
18
3
19
7
5
6A
22
(D)
23
24
22
6
18
3
19
5
7

도면4



도면5


3A
1A
4
19
20
1a
1
3
6
17
16
18a
22
11
20
7
10
2a
9
5
8
18
18b
15
12
2
13a(13)