



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

232538

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³

B 29 F 1/08

(22) Přihlášeno 06 07 83
(21) (PV 5118-83)

(40) Zveřejněno 18 06 84

(45) Vydáno 15 08 86

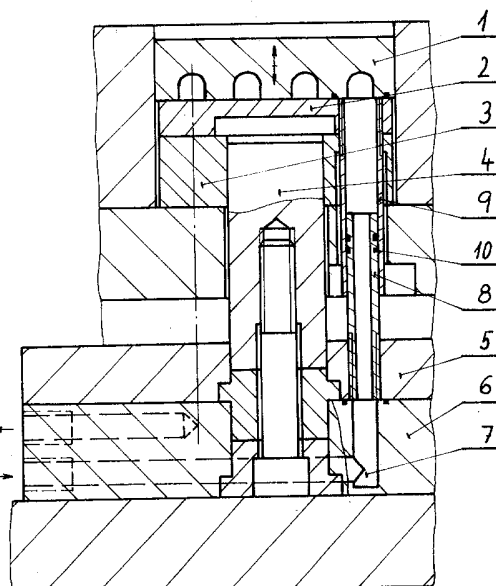
(75)

Autor vynálezu

ZEMAN LUBOMÍR ing., PRAHA

(54) Zařízení pro temperaci pohyblivých částí forem na zpracování plastů

Zařízení pro chlazení nebo ohřívání pohyblivých částí forem na zpracování plastů rozvodem temperační kapaliny vyhazovacím nebo pohybovým systémem formy a teleskopickými trubkami sestává z pohyblivé tvárnice, která je pomocí mezi-desky, distanční desky a čepu pevně spojena s kotevní deskou a vyhazovací deskou, ve které je vytvořen nejméně jeden vývrt. K přenosu temperačního média je do kotevní desky zabudována pevná trubka s navlečenou teleskopickou trubkou, zabudovanou do mezi-desky.



Vynález se týká zařízení pro chlazení nebo ohřívání, obecně temperaci pohyblivých částí forem na zpracování plastů rozvodem temperační kapaliny vyhazovacím nebo pohybovým systémem formy a teleskopickými trubkami.

Dokonalost temperace konstrukčních skupin forem na zpracování plastů má jeden z rozhodujících vlivů na konečnou kvalitu výrobků z plastů. Toto se týká zejména vstřikovacích dílců. Temperační kanály se obvykle provádějí jako různé typy vývrtů v jednotlivých deskách nebo konstrukčních prvcích forem. Konstrukční části pohybující se ve směru uzavírání formy nebo i v jiných směrech, obvykle tvoří část nebo celou tvářecí dutinu, se ve většině případů ponechávají bez temperace, což má za následek sníženou kvalitu výrobků. Pokud je v těchto částech provedena temperace je temperační médium obvykle přiváděno pomocí trubek a hadic, které zasahují do pohyblivých částí tvářecího stroje a tedy je zde velké nebezpečí poruchy temperačního systému.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro temperaci pohyblivých částí forem na zpracování plastů, podle předmětného vynálezu, sestávající z pohyblivé tvárnice a vyhazovací desky. Podstata vynálezu spočívá v tom, že pohyblivá tvárnice je pomocí mezidesky, distanční desky a čepu spojena s kotevní deskou s vyhazovací deskou, v níž je vytvořen nejméně jeden vývrt. K přenosu temperačního média je podle dalšího významu do kotevní desky zabudována pevná trubka s navlečenou teleskopickou trubicí zabudovanou do mezidesky.

Zařízení pro temperaci pohyblivých částí forem na zpracování plastů podle vynálezu umožňuje výrobu kvalitních dílců z plastů. Například u vstřikování termoplastů dokonalost a homogenita temperace jednotlivých konstrukčních prvků forem má rozhodující vliv na velikost a homogenitu vnitřního pnutí ve výstřiku, na jeho minimalizaci, na velikost orientace, zejména v povrchových vrstvách výrobků. U částečně krystalických polymerů přistupuje ještě ovlivnění obsahu krystalického podílu a tedy má i vliv na tuhost dílce, modul pružnosti, pevnost, povrchovou tvrdost, teplotní odolnost atd.

Schéma zařízení je uvedeno na přiloženém výkresu, kde na obr. č. 1 je znázorněno provedení temperace pohybující se tvárnice rozvodem temperačního média vyhazovací deskou a propojení této desky s temperačním systémem tvárnic je provedeno pomocí teleskopických trubek.

Pohyblivá tvárnice 1 s temperačním systémem je pevně spojena pomocí mezidesky 2, distanční desky 3 a čepu 4 s hlavou s kotevní deskou 5 a vyhazovací deskou 6. Vývrtem 7 ve vyhazovací desce 6 je přivedeno temperační médium, které do temperačního systému tvárnice je dále vedeno pevnou trubicí 8 zašroubovanou do kotevní desky 5. Na trubku 8 je navlečena teleskopická trubka 9 o světlosti rovné vnějšímu průměru pevné trubky 8. Teleskopická trubka 9 je našroubována do mezidesky 2. Těsnění systému je provedeno 10" koužky 10. Stejným způsobem je proveden i odvod temperačního média z temperačního systému pohyblivé tvárnice 1.

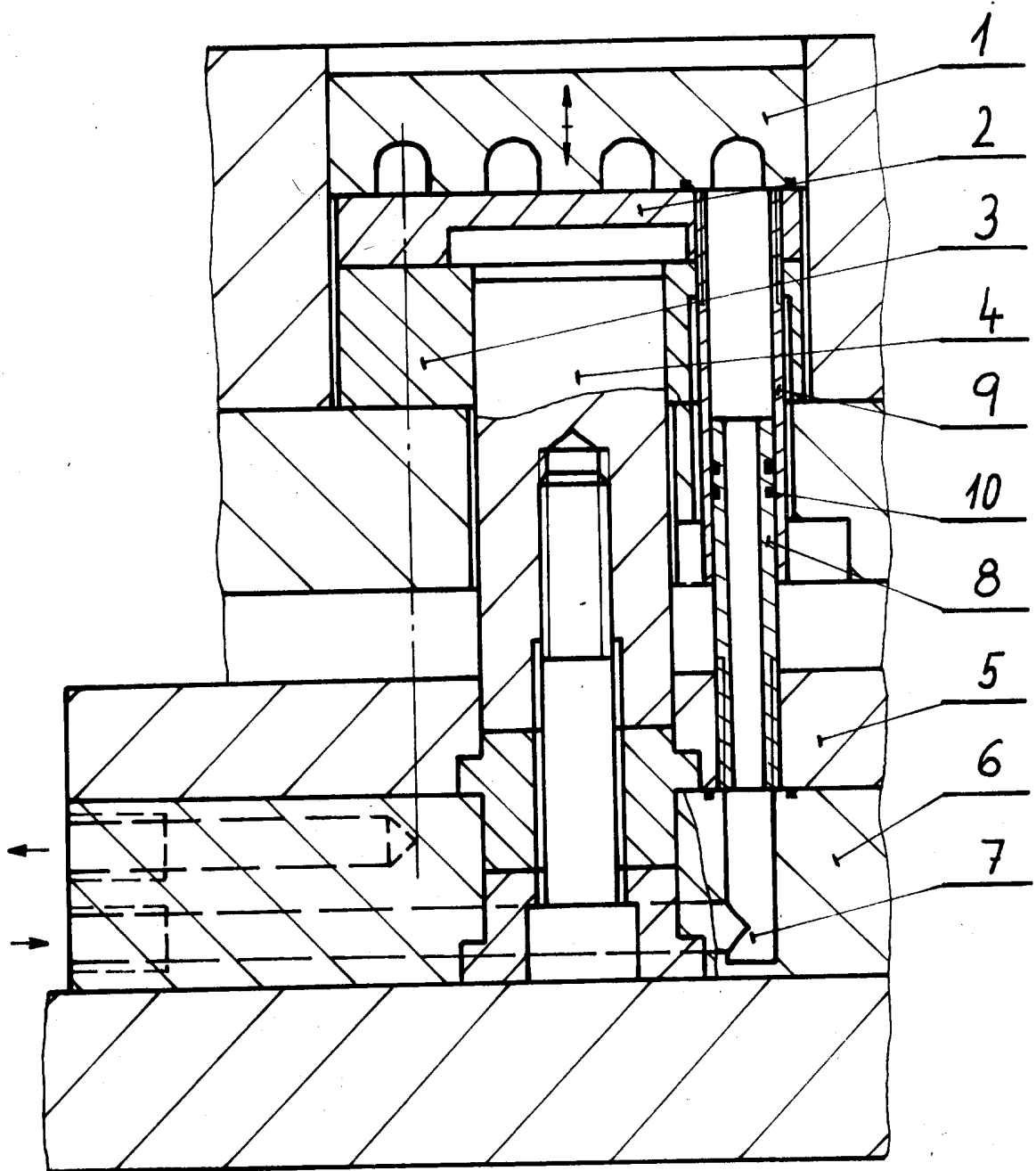
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení pro temperaci pohyblivých částí forem na zpracování plastů sestávající z pohyblivé tvárnice a vyhazovací desky, vyznačené tím, že sestává z pohyblivé tvárnice (1) pevně spojené pomocí mezidesky (2), distanční desky (3) a čepu (4) s kotevní deskou (5) a vyhazovací deskou (6), v níž je vytvořen nejméně jeden vývod (7).

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že k přenosu temperačního média je do kotevní desky (5) zabudována pevná trubka (8) s navlečenou teleskopickou trubkou (9), zabudovanou do mezidesky (2).

1 výkres

232 538



Severografia, n. p., MOST

Cena 2,40 Kčs