



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 267 909**

51 Int. Cl.:
A45C 13/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Número de solicitud europea: **02019735 .6**

86 Fecha de presentación : **03.09.2002**

87 Número de publicación de la solicitud: **1342426**

87 Fecha de publicación de la solicitud: **10.09.2003**

54 Título: **Recipiente decorado de filigrana.**

30 Prioridad: **04.03.2002 US 90958**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.03.2007

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.03.2007

73 Titular/es: **Eastern Directory, Inc.**
155 East 4th Street, Apt. 1D
New York, New York 10009, US

72 Inventor/es: **Huang H., Wendy**

74 Agente: **Isern Jara, Jorge**

ES 2 267 909 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente decorado de filigrana.

La invención se refiere a un metal fundido o bien otro material rígido que está formado con filigranas o calado decorativo que tiene la forma de un recipiente, un bolso de noche de señora o una caja de almacenaje decorativa.

Las cajas y los recipientes de almacenaje decorados son conocidos desde los tiempos de las antiguas civilizaciones. Los bolsos de mano, monederos decorados y similares también son conocidos desde hace siglos. Como se utiliza aquí, el término "recipiente" incluye cajas de almacenaje, recipientes, bolsos de mano, bolsos de noche y monederos decorados que normalmente llevan las señoras para acontecimientos ceremoniosos y similares.

Un bolso de señora se describe en el documento FR-A-1374219 provisto de un par de elementos de bastidor articulados opuestos a los cuales está fijada una malla metálica semirígida y a través de la cual es visible un revestimiento interior de tejido.

La invención de la presente invención es un recipiente rígido, como se define en las reivindicaciones, formado por un par de elementos laterales articulados cada uno de ellos formado con un elemento de bastidor rígido integral que rodea el orificio y está en contacto con su contraparte cuando el recipiente está en la posición cerrada. La superficie exterior del elemento de bastidor está preferiblemente decorada.

Las paredes que forman el recipiente están formadas de modelos decorativos de calado o filigranas que conducen al espacio interior. Un revestimiento de tejido está fijado a las superficies interiores de las paredes y es claramente visible a través de los orificios de las paredes laterales, proporcionando de ese modo un efecto estético inusual y agradable.

Los elementos de bastidor rígidos que rodean cada una de las secciones laterales del contenedor están, en una realización preferida, provistos de elementos de fijación ferromagnéticos que retienen el recipiente en la configuración cerrada, los cuales están preferiblemente colocados en el interior del recipiente. El exterior de los elementos de bastidor está preferiblemente provisto con asas o cintas que se prolongan para facilitar separar los lados para abrir el recipiente.

Las paredes laterales pueden ser de una construcción unitaria o formadas uniendo juntas numerosas piezas individuales de formas regulares o irregulares y configuraciones diferentes. El propio recipiente puede ser rectilíneo, formado exclusivamente de elementos curvados o una combinación de partes curvilíneas y rectas. Por ejemplo, el recipiente puede ser cuadrado, rectangular, esférico, en forma de corazón o un esferoide achatado.

La invención se dirige a un contenedor decorado que comprende:

(1) un par de elementos de bastidor exteriores rígidos contiguos unidos por una o más bisagras y medios de soporte para abrir y retener el recipiente en una posición cerrada, la superficie exterior de los elementos de bastidor estando decorada u ornamentada.

(2) Paredes laterales formadas con un modelo de calado o filigrana a través del cual se puede ver el interior del recipiente, las superficies exteriores de las paredes laterales estando decoradas u ornamentadas; y

(3) un revestimiento de tejido fijado a una super-

ficie interior de las paredes laterales y visible a través del calado de las paredes laterales.

Breve descripción de los dibujos

La invención se escribirá adicionalmente más adelante con referencia a los dibujos adjuntos en los cuales:

la figura 1 es una vista en perspectiva en alzado frontal desde la izquierda de una realización representativa de un recipiente construido de acuerdo con la invención;

la figura 2 es una vista en sección transversal de la figura 1 a lo largo de la línea 2-2;

la figura 3 es una vista desde abajo; y

la figura 4 es una vista en perspectiva similar a la figura 1 mostrando el recipiente en una posición abierta.

Descripción de las realizaciones preferidas

Un recipiente decorativo 10, como por ejemplo un bolso de noche de señora altamente ornamentado, está formado por un par de elementos de bastidor articulados 12 los cuales forman los orificios respectivos para los lados opuestos 14 del recipiente. Cada uno de los elementos de bastidor 12 está preferiblemente provisto con elementos de broche 16 que facilitan la abertura del recipiente.

En una realización particularmente preferida, y como se representa en la figura 4, un cierre ferromagnético 18 del tipo de los que se utilizan comúnmente en los bolsos de mano de señora está fijado a cada uno de los elementos de bastidor opuestos 12 y colocado en el interior de los lados respectivos. Cuando los elementos de bastidor se acercan cuando se cierra el recipiente, la atracción magnética causa que los lados opuestos de los elementos de cierre 18 sean arrastrados a una posición cerrada de acoplamiento fijo, como en las figuras 1 y 2.

Las paredes laterales 20 de los recipientes están formadas a partir de uno o más elementos rígidos de fundición 22 para proporcionar un modelo de calado abierto o filigrana 24 en las paredes laterales. Las paredes laterales pueden ser de configuración rectilínea y también estar formadas a partir de elementos rectilíneos o de otras formas de manera que dejen una pluralidad de espacios abiertos para formar el modelo de filigrana. Alternativamente, los elementos de bastidor opuestos pueden ser curvilíneos o estar formados a partir de elementos curvados regulares o irregulares en combinación con elementos rectos y en ángulo, de acuerdo con los deseos y la imaginación del diseñador. Cuando los elementos de bastidor opuestos son curvilíneos, las paredes laterales opuestas del recipiente incluirán igualmente elementos curvados, siempre formando un modelo de calado abierto o filigrana. La invención no está limitada a ninguna configuración o forma particular. Los elementos de bastidor contiguos 12 pueden ser redondos, en forma de corazón o rectilíneos. Las paredes laterales 14 pueden ser planas, en ángulo o curvadas.

Como se comprenderá a partir de la descripción anterior, los orificios en la construcción de las paredes laterales permiten una vista del interior del recipiente y de forma similar permitirán que pequeños artículos colocados en el recipiente pase a través de los orificios y se pierdan. A fin de conseguir un aspecto estético inusual y agradable, un tejido 26 se fija a la superficie interior del bastidor y a las paredes laterales de fundición en cada lado del recipiente. Como se representa en la figura 2, el revestimiento de tejido 26 se fija a

las paredes laterales interiores del calado utilizando cualquier cola de tejido convencional 27. En una realización particularmente preferida, el tejido que está fijado al interior de la pared lateral es una pieza de un revestimiento laminado o con capas. El revestimiento puede comprender una capa intermedia de un tejido adicional de construcción sustancial y un tercer tejido decorativo de calidad más fina que sirve como el 3 revestimiento interior del recipiente. En la realización como se ilustra la figura 4, está provisto un escudete 28 en el tejido que sirve para limitar la separación de las dos secciones laterales del recipiente. La capa intermedia puede ser un material más grueso resistente al desgarró, tanto tejido como no tejido, que también proporciona un acolchado para el contenido del recipiente.

A fin de facilitar el ajuste de la construcción compuesta del tejido posterior de filigrana, la capa de tejido intermedia y la capa de revestimiento interior se cortan preferiblemente a un modelo que corresponda a la configuración interior de los respectivos lados del recipiente y se cosen o se encolan como sea necesario, de forma que el conjunto de tres capas se pueda montar en el interior de los lados del recipiente como un elemento unitario. La colocación del conjunto de tejido se emprende preferiblemente como el paso final en la construcción del recipiente.

En una realización adicional preferida ilustrada en la figura 2, los elementos de bastidor opuestos 12, así como los elementos que forman las paredes laterales están provistos de una pluralidad de ranuras estrechas 30 para recibir elementos de ornamentación y decorativos superficiales, tales como cristales de vidrio tallado provistos del aspecto de diamantes, piedras semipreciosas, piedras preciosas, perlas y cualquier otra ornamentación que esté disponible al diseñador.

Como se ha indicado antes, las paredes laterales 20 del recipiente pueden ser fundidas a partir de metal o de cualquier otro material rígido. Las paredes laterales se pueden formar como una fundición unitaria y también pueden incluir los respectivos elementos de bastidor 12 que forman el orificio de cada lado. Las paredes laterales también pueden estar formadas a partir de elementos de fundición individuales 22 fabricados a partir de un metal rígido pero maleable que puede ser conformado sobre un mandril o matriz que conforma la configuración del interior del recipiente. Este procedimiento es particularmente adecuado para conformar elementos curvilíneos que son entonces soldados o bien unidos de otro modo entre los lados del elemento de bastidor para construir un lado a partir de una pluralidad de elementos decorativos individuales.

Como se comprenderá a partir de la descripción anterior de la ornamentación superficial que se va a aplicar, cada uno de los elementos individuales que últimamente forman las paredes laterales del recipiente y los elementos de bastidor está preferiblemente provisto de una pluralidad de ranuras de fundición estrechas para recibir la ornamentación individual, tales como diamantes de imitación, piedras preciosas y semipreciosas, perlas y otros tipos de elementos decorativos que se encolan en su sitio.

El procedimiento de montaje del recipiente de la invención incluye la fijación de elementos de cierre magnéticos 18 a los respectivos lados de los elemen-

tos de bastidor opuestos 12, fijando el broche de dedos exterior 16 que proporciona los medios para la separación de los elementos de cierre magnéticos y fijando una o más bisagras 19 a los elementos de bastidor opuestos al broche. Los elementos de bastidor pueden estar provistos también con uno o más bucles o anillos (no representados) para la fijación de un asa o una cinta para el hombro para transportar el recipiente.

Las paredes laterales 20 del recipiente se montan entonces al bastidor. Cada uno de estos pasos de montaje se hace preferiblemente soldando los respectivos elementos en su posición. Se ha encontrado que la utilización de soldadura es preferible para proporcionar una construcción rígida resistente al choque.

Alternativamente, se puede emplear una composición epoxy o bien otras composiciones adhesivas adecuadas para fijar uno o más elementos al bastidor. El recipiente montado se puede sumergir en composiciones de limpieza apropiadas y, si se desea, se pueden anodizar para crear un aspecto uniforme antes de fijar los elementos decorativos. Se pueden emplear otros tipos de tratamiento del metal, incluyendo la pintura y el esmaltado.

El siguiente paso en la fabricación del recipiente es establecer la ornamentación exterior en su sitio en las ranuras provistas. Esto se consigue preferiblemente utilizando composiciones adhesivas líquidas tales como epoxy que son muy conocidas en el ámbito de la fabricación de joyería.

Se puede utilizar cualquier tipo de ornamentación que esté dentro de la imaginación del diseñador o del artesano. Los elementos de bastidor y las paredes laterales también pueden estar grabados o provistos de otro modo con diseños para mejorar el efecto. Por lo tanto, se pueden incorporar hojas, enredaderas, flores, formas geométricas e irregulares y otras formas en la construcción básica de los elementos de bastidor y las paredes laterales. Se puede omitir la ornamentación separada, o bien utilizarla con moderación para conseguir un efecto estético deseado en combinación con la filigrana calada a través de la cual el revestimiento de tejido decorativo es claramente visible.

Después de que hayan sido colocados los artículos individuales de la ornamentación superficial exterior y la composición adhesiva se haya curado o secado, las superficies interiores de los elementos de bastidor opuestos y las superficies interiores del calado de las fundiciones que forman las paredes laterales son recubiertas con líquido adhesivo en la preparación para la colocación del revestimiento de tejido. La composición de adhesivo líquido es del tipo comúnmente utilizado para la unión de tejidos. El borde del conjunto de revestimiento de tejido se coloca inicialmente contra el interior del bastidor de un lado del recipiente y entonces se presiona el tejido contra la cola que ha sido aplicada al interior de la superficie de fundición abierta de la pared lateral y se deja que se seque.

El conjunto completo proporciona una superficie exterior altamente ornamentada provista de un calado a través del cual es visible la superficie exterior del revestimiento de tejido. La combinación de metal, tejido decorativo y ornamentación superficial variada, tal como cristal tallado o piedras, perlas, elementos de cerámica y similares, proporcionan un efecto inusual y estéticamente agradable sobre la base de la combinación de materiales y texturas contrastados.

REIVINDICACIONES

1. Recipiente decorado (10) comprendiendo:

a. un par de elementos de bastidor exteriores rígidos contiguos (12) que definen el orificio al interior del recipiente (10) y unidos por una o más bisagras (19);

b. paredes laterales (20) unidas a cada uno de los elementos de bastidor (12) y que forman los dos lados del recipiente, las paredes laterales (20) formadas con orificios que se extienden a través del interior del recipiente (10), y

c. un revestimiento de tejido (26) fijado a una superficie interior de las paredes laterales (20) y visible a través de los orificios de las paredes laterales,

caracterizado porque las paredes laterales tienen un modelo de filigrana calada en un material rígido, las paredes laterales (20) y los elementos del bastidor (12) teniendo ranuras en sus superficies interiores y componentes decorativos seleccionados del grupo que consta de perlas, diamantes de imitación, piedras preciosas y semipreciosas y combinaciones de las mismas fijados en las ranuras.

2. El recipiente de la reivindicación 1 adicionalmente comprendiendo medios de retención que se pueden liberar para mantener los elementos de bastidor (12) en una posición cerrada.

3. El recipiente de la reivindicación 2 en el que los medios de retención son magnéticos.

4. El recipiente de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3 adicionalmente comprendiendo broches (16) que se extienden hacia fuera desde cada uno de los elementos de bastidor (12).

5. El recipiente de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4 en el que los elementos de bastidor y las paredes laterales (20) están formados a partir de un material de fundición.

6. El recipiente de la reivindicación 5 en el que el material de fundición es metal.

7. El recipiente de la reivindicación 5 en el que las paredes laterales (20) son de una construcción unitaria de material de fundición.

8. El recipiente de la reivindicación 5 en el que las paredes laterales (20) están formadas a partir de una

pluralidad de elementos de metal de fundición (22) que están unidos juntos para formar el modelo de filigrana calada.

9. El recipiente de la reivindicación 8 en el que cada uno de la pluralidad de elementos de metal de fundición (22) está provisto con orificios que se extienden desde la superficie exterior hasta la superficie interior.

10. El recipiente de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9 en el que el recipiente tiene un recubrimiento superficial.

11. El recipiente de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10 en el que los componentes decorativos son retenidos de forma adhesiva en las ranuras.

12. El recipiente de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11 en el que el revestimiento de tejido (26) está fijado de forma adhesiva a la superficie interior de las paredes laterales (20).

13. El recipiente de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12 en el que el revestimiento de tejido (26) comprende un laminado de dos o más capas.

14. El recipiente de la reivindicación 13 en el que el laminado incluye una capa intermedia de material acolchado y capas exteriores de tejido decorativo más fino.

15. El recipiente de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14 adicionalmente comprendiendo un escudete de tejido (28) que se extiende entre los elementos de bastidor (12) en extremos opuestos, por lo que el orificio de los elementos de bastidor (12) está limitado.

16. El recipiente de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15 en el que los elementos de bastidor (12) definen un orificio que se selecciona del grupo rectilíneo, curvilíneo y combinaciones de formas lineales y curvilíneas.

17. El recipiente de la reivindicación 16 en el que los elementos de bastidor (12) son rectilíneos y las paredes laterales unidas a los elementos de bastidor (12) son rectilíneas.

18. El recipiente de la reivindicación 16 en el que los elementos de bastidor (12) son una combinación de formas lineales y curvilíneas y las paredes laterales (20) son curvadas.

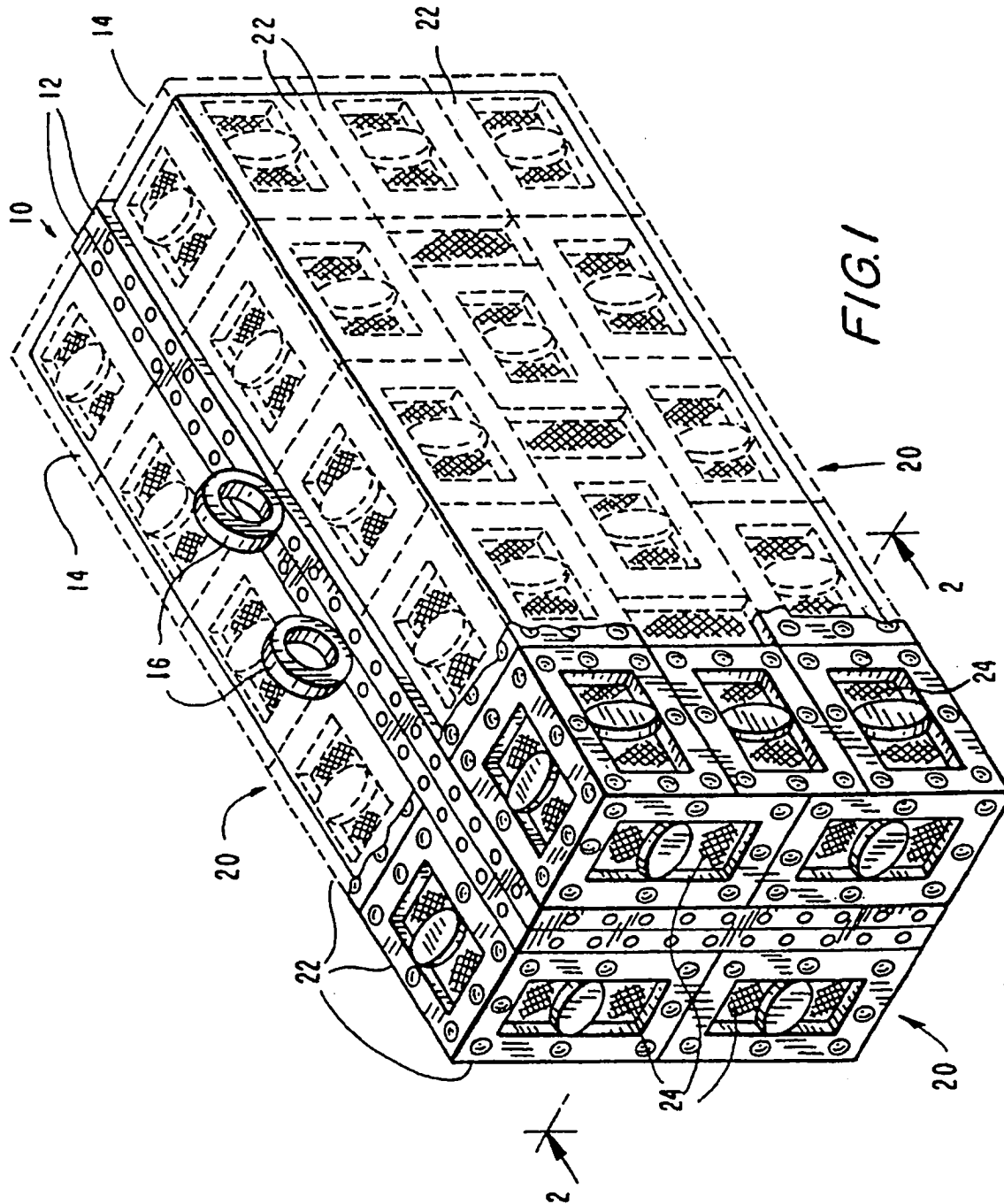


FIG. 2

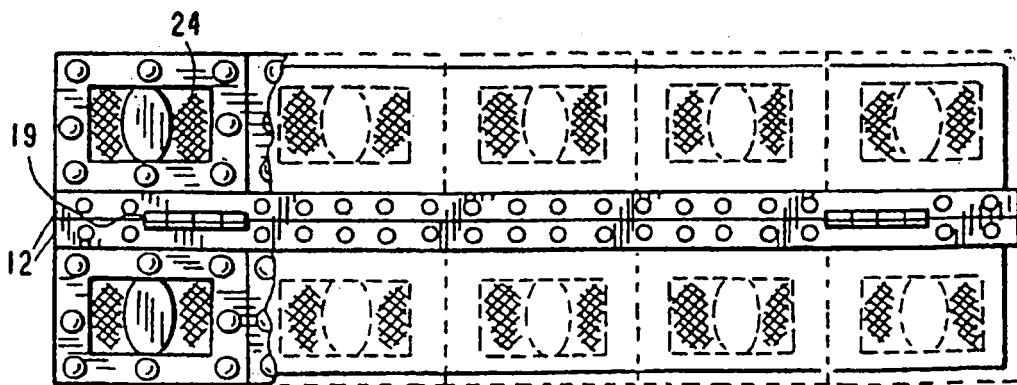
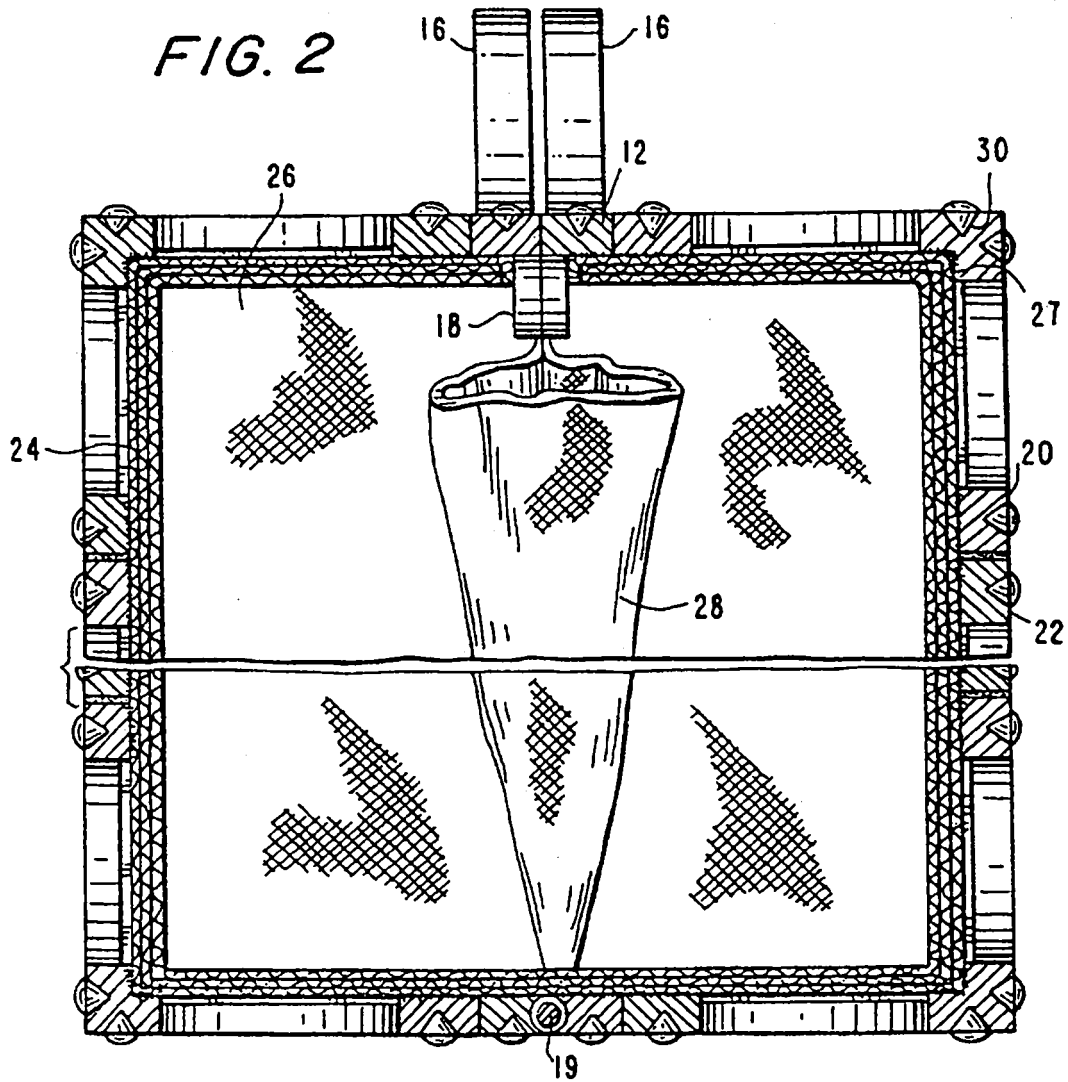


FIG. 3

