

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE
OPIS PATENTOWY

Form 9/10

Nr 31343

Kl. 46 c¹, 2

Ringhoffer-Tatra-Werke A. G., Praga

**Smarowanie miejsc przekładni drążkowych, rozrządających zaworami
w silnikach spalinowych**

Zgłoszono 15 lipca 1941

Udzielono 6 stycznia 1943

Pierwszeństwo: 27 lipca 1940 (Czechy i Morawy)

W silnikach spalinowych smarowanie miejsc przekładni drążkowych, rozrządających zaworami, zwłaszcza od góry, odbywa się przez doprowadzanie oleju do tych miejsc pod znacznie już zmniejszonym ciśnieniem, gdyż w przeciwnym razie byłby on silnie rozpryskiwany w głowicy silnika i nagrzewałby się w niej bez potrzeby. Z tego powodu konieczne było dotychczas stosowanie przy przekładni drążkowej przy głowicy zaworu redukcyjnego, który odprowadza większą część oleju z powrotem do osłony silnika i przepuszcza do miejsc smarowanych tylko niewielką potrzebną dla nich część oleju.

Tego rodzaju urządzenie, zwłaszcza przy rozrządach posiadających zawory,

uruchomiane przy pomocy umieszczonego pomiędzy drążkiem zaworowym i drążkiem popychającym pośredniego ramienia, jest wadliwe, gdyż łożysko tego ramienia skutkiem niedostatecznego smarowania, i pod wpływem panującej w głowicy silnika wysokiej temperatury częstokroć zapieka się lub zaciera, co powoduje w następstwie jego szybkie zużywanie się i stukanie.

Zgodnie z niniejszym wynalazkiem smarowanie odbywa się przez doprowadzenie oleju wprawdzie pod pełnym ciśnieniem pompy olejowej do łożysk ramion pośrednich, jednakże otwory, przez które olej przecieka dalej, są względem siebie przedstawione o pewien kąt, skutkiem czego łożysko samo działa dławiająco, jak zawór re-

dukcyjny, gdyż olej musi przechodzić przez łożysko cienką warstwą i traci przy tym znaczną część swego ciśnienia.

Na rysunku przedstawiono schematycznie przedmiot wynalazku tytułem przykładu.

Wał 1, na którym osadzone są ramiona 4 przekładni dążkowych rozrządzających, posiada wydrążenie 2, z którego olej przedostaje się przez kanał do panewki łożyskowej 3 ramienia 4, skąd przechodzi dalej do kanału 6, przy czym obydwie kanały 5 i 6 są przestawione względem siebie o 90° , a tym samym olej musi przechodzić przez łożysko cienką warstwą i traci znaczną część swego ciśnienia.

Smarowanie takie z jednej strony czyni zbędnym zawór redukcyjny, a z drugiej strony daje w wyniku znaczną oszczędność w kosztach wykonania, gdyż zamie-

rzony cel zostaje osiągnięty po prostu przez zmianę miejsca wywiercenia kanału 5.

Zastrzeżenie patentowe.

Smarowanie miejsc przekładni dążkowych, rozrządzających zaworami w silnikach spalinowych i zawierających pomiędzy dążkiem zaworowym i dążkiem popychającym ramię pośrednie, zwłaszcza przy zaworach rozrządzanych od góry, znamienne tym, że uskutecznia się przez doprowadzanie sprężonego oleju do łożyska (3) każdego ramienia pośredniego (4) przez kanał (5), który względem kanału (6), przez który olej z tego łożyska przepływa do dalszych miejsc smarowania przekładni, jest przestawiony o pewien kąt.

Ringhoffer-Tatra-Werke A. G.

Zastępca: inż. J. Wyganowski

rzecznik patentowy

